

Promotor de adhesión elástica Permasolid® 3302



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Un promotor de adhesión de uretano 2K universal que funciona con el aditivo de adhesión elástica Permasolid® 3303 para proporcionar una excelente adhesión a todas las partes de plástico de los vehículos del fabricante de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés).

Este promotor de adhesión productivo, de fácil aplicación, económico, de 540 g/l y que cumple con VOC se puede recubrir directamente con la capa base Permahyd® Hi-TEC 480 o Permacron® serie 293/295. El promotor de adhesión elástica Permasolid® 3302 está disponible en color blanco y negro.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Promotor de adhesión elástica Permasolid® 3302

ENDURECEDORES PERMASOLID BAJOS EN VOC

Endurecedor Permasolid® bajo en VOC 3192 Rápido,
Endurecedor Permasolid® bajo en VOC 3194 Medio, o
Endurecedor Permasolid® bajo en VOC 3196 Lento

Para una selección óptima del endurecedor, consulte la HDT n.º 062.

ADITIVOS

Aditivo para resanador Permasolid® 5409
Aditivo para resanador Permasolid® 5410 Lento

Para una selección óptima del aditivo, consulte la HDT n.º 780.0.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Volumen
3302	4
3192 / 3194 / 3196	1
5409 / 5410	+15 %
3303	+15 %

Cuadro de mezcla

Colores	Blanco		Negro	
	Pesos individuales (en gramos)			
Tamaño a verter	Medio litro	Litro	Medio litro	Litro
3302	480.3	960.5	435.4	870.9
Endurecedores bajos en VOC	84.5	169.0	84.5	169.0

5409	o	67.2o62.1	134.4	67.2	134.5
5410			o	o	o
			124.3	62.1	124.3
3303		54.4	108.8	54.4	108.9

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

Aproximadamente 14 segundos a 20 °C/68 °F, DIN 4

VIDA ÚTIL

Aproximadamente 45 minutos a 20 °C/68 °F

CONSEJOS ESPECIALES

1. No permita que la pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 se seque en la superficie del sustrato de plástico.
2. Limpie completamente y raspe todas las superficies de las partes plásticas, prestando especial atención a todos los bordes.
3. Para las áreas de difícil acceso de las partes plásticas, utilice el cepillo de aplicación que se incluye con la pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081.
4. La pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 está diseñada para plástico crudo y no es adecuada para limpiar superficies pintadas.
5. Siempre use una almohadilla para pulir limpia.
6. El plástico blando puede requerir una almohadilla para pulir más fina.
7. Es posible que los plásticos difíciles de limpiar deban limpiarse más veces o, si fuera aplicable, el plástico puede hornearse durante 15 minutos como mínimo a 60 °C (140 °F). El fabricante de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés) de algunos parachoques de plástico no recomienda un ciclo de horneado. Una vez que el plástico se ha enfriado, repita el siguiente procedimiento para preparar plásticos crudos a partir del paso 2.
8. **Partes de repuesto: repare las partes crudas con el imprimante elástico Priomat® 4190 gris o el imprimante elástico Priomat® 3304 (bote de aerosol) y recubra con el sellador Permasolid® Spectro 5450.**
9. El aditivo elástico Permasolid® 9050 no es necesario cuando se usa el promotor de adhesión elástica Permasolid® 3302.
10. Cuando se usa ColorNet®, el promotor de adhesión elástica Permasolid® 3302 también puede mezclarse fácilmente por peso a escala.
11. Para evitar atrapar solventes, siga el tiempo de evaporación recomendado para el promotor de adhesión elástica Permasolid® 3302.
12. Tiempo de recubrimiento mínimo de 20 minutos y máximo de 8 horas.
13. Todos los productos deben almacenarse por encima de los 15 °C/60 °F.
14. Es posible que las partes plásticas reparadas con el promotor de adhesión elástica Permasolid® 3302 no puedan lavarse con un chorro de alta presión dentro de las seis semanas de la reparación. Después de este periodo, la boquilla debe mantenerse a una distancia de no menos de 12 pulgadas del objeto.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Todas las partes de plástico crudo que comúnmente se encuentran en los exteriores de vehículos (ejemplos: ABS, PC, OEM PP, R-TPU, TPO).

No se recomienda para los sustratos ya pintados.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Plástico imprimado

Realice una prueba de solvente para comprobar si el imprimante es reversible.

1. Si el imprimante es reversible, retírelo y trátelo como plástico crudo.
2. Si el imprimante no es reversible
 - a. Lave con agua y jabón, limpie con el removedor de silicona Permaloid® 7010



Lento, el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096. Lije el imprimante (con P500-800 si es lijado en seco o con P600-800 si es lijado húmedo). Asegúrese de raspar todos los bordes y las áreas de difícil acceso con una almohadilla scotch gris o dorada.

- b. Vuelva a limpiar con el removedor de silicona Permaloid® 7010 Lento, el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096.
- c. Recubra con un resanador o sellador elástico Permasolid®.

Plástico crudo

El sustrato no debe presentar agentes desmoldantes.

1. Enjuague la parte de plástico crudo profundamente con agua y limpie previamente con la pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 y una almohadilla para pulir dorada limpia.
2. Continúe limpiando la parte de plástico crudo otras 2 a 3 veces con pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 nueva y una almohadilla para pulir dorada limpia. El cepillo suministrado debe usarse con la pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 en las áreas de difícil acceso de la parte de plástico.
3. Retire todos los residuos de la pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 del plástico enjuagando profundamente con agua limpia.
4. Antes de un tratamiento adicional, limpie el sustrato de plástico completamente con el removedor de silicona Permaloid® 7010 Lento, el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096.
5. Aplique el promotor de adhesión elástica Permasolid® 3302 según se indica a continuación y recubra con la capa base Permacron® serie 293/295 o Permahyd® Hi-TEC 480.

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN

HVLP	1.3-1.4 mm
Eficiencia aprobada en la transferencia	1.2-1.3 mm

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

APLICACIÓN

- Aplique de 1 a 1.5 capas.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

Espesor de película seca de 0.8 a 1.0 mil aproximadamente



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Tiempo de secado a 20 °C/68 °F: 20 minutos o máximo de 8 horas

RECUBRIMIENTO

Con la capa base Permacron® serie 293/295 o Permahyd® Hi-TEC 480



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría del recubrimiento: Promotor de adhesión



Máximo VOC en envase (AP): 204 g/l; 1.7 lb/gal
Máximo VOC menos exentos (LE): 324 g/l; 2.7 lb/gal
Peso promedio por galón: 1452.9 g/l; 12.12 lb/gal
Porcentaje promedio de volátiles en peso: 46.6 %
Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 32.3 %
Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 35.6 %

Cobertura teórica: 651 pies cuadrados a 1 mil
Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 651 - 814 pies cuadrados

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y civiles.

Revisado: junio de 2016