

# Capa base Permacron® serie 293



## GENERAL

### DESCRIPCIÓN

Una capa base de alta calidad de nuestro “sistema base” para acabados en dos etapas. Es adecuada para uso universal en todos los vehículos de pasajeros. Todos los colores sólidos y metálicos pueden mezclarse con el sistema de mezcla Permacron® y no contienen plomo.

Cuando se recubren con capa transparente Permacron® o Permasolid®, el resultado es una capa superior de alto brillo resistente a la intemperie.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



## MEZCLA

### COMPONENTES

Capa base Permacron® serie 293

### REDUCTORES

Reductor Permacron® Supercryl 3055 Exprés,  
Reductor Permacron® Supercryl 3054 Medio,  
Reductor Permacron® Supercryl 3056 Lento, o  
Retardante de capa base Permacron® 9015

*Para una selección óptima del reductor, consulte la HDT n.º 780.0.*

### COMPONENTES OPCIONALES

#### ENDURECEDORES

Endurecedores Permasolid® HS,  
Endurecedores Permasolid® VHS, o  
Endurecedores Permasolid® bajos en VOC

*Para una selección óptima del endurecedor, consulte las HDT n.º 061, 3220-3245 o 062.*

#### ADITIVOS

Mezclador de capa base Permacron® 1K 8560

*Consulte la HDT n.º 906.6.*

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

#### MEZCLA ESTÁNDAR

Componente	Volumen
Capa base serie 293	1
3055 / 3054 / 3056	+ 40-50 %
O	
3056 / 9015	+ 35 % 3056 y + 15 % 9015
(en condiciones cálidas y húmedas)	



**MEZCLA OPCIONAL CON ENDURECEDOR - PARA REPARACIÓN EN GARANTÍA DEL FABRICANTE DE EQUIPOS ORIGINALES**

**ENDURECEDORES PERMASOLID HS**

<b>Componente</b>	<b>Volumen</b>
Capa base serie 293	1
3307 / 3309 / 3310 / 3315 / 3320 / 3325	+ 15 %
3055 / 3054 / 3056	+ 40-50 %
○	
3056 / 9015 (en condiciones cálidas y húmedas)	+ 35 % 3056 y + 15 % 9015

**ENDURECEDORES PERMASOLID VHS**

<b>Componente</b>	<b>Volumen</b>
Capa base serie 293	1
3220 / 3230 / 3240 / 3245	+ 10 %
3055 / 3054 / 3056	+ 40-50 %
○	
3056 / 9015 (en condiciones cálidas y húmedas)	+ 35 % 3056 y + 15 % 9015

**ENDURECEDORES PERMASOLID BAJOS EN VOC**

<b>Componente</b>	<b>Volumen</b>
Capa base serie 293	1
3192 / 3194 / 3196	+ 10 %
3055 / 3054 / 3056	+ 40-50 %
○	
3056 / 9015 (en condiciones cálidas y húmedas)	+ 35 % 3056 y + 15 % 9015

**VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN**

17 a 21 segundos a 20 °C/68 °F, DIN 4

**VIDA ÚTIL**

Ilimitada (en contenedor sellado)  
La vida útil de la capa base endurecida es de 8 horas.

**CONSEJOS ESPECIALES**

1. Para los colores metálicos altos, el reductor Permacron® Supercryl 3056 Lento ayudará con la orientación metálica.
2. El uso del reductor Permacron® Supercryl 3055 Exprés debe limitarse a reparaciones en áreas pequeñas y recortes.
3. El mezclador de capa base Permacron® 1K 8560 puede usarse para disminuir la opacidad de los colores serie 293/295 de la capa base Permacron® para mezclar sistemas de 2 y 3 etapas.
4. Los colores envasados en fábrica serie 293, FP 2002 y FP 2003 de la capa base Permacron® no deben recubrirse con otros colores serie 293/295 de la capa base Permacron®. Sin embargo, cuando se utilizan para acabados multicolores, FP 2002 y FP 2003 pueden aplicarse sobre otros colores serie 293/295 de la capa base Permacron®.
5. El tiempo entre capas máximo para la capa base endurecida es de 8 horas.
6. \* Cuando se mezclan fórmulas de color que contienen un 30 % o más de MB551, agregue solamente un 30 % de reductores Permacron® Supercryl 3055 Exprés, 3054 Medio o 3056 Lento.



## APLICACIÓN

### SUSTRATOS

Pintura original o anterior (excepto sustratos reversibles)  
 Resanadores Priomat®  
 Imprimante/resanadores Permacron®  
 Imprimante/resanador Permahyd®  
 Imprimante/resanadores Permasolid®

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Desengrasado y lijado.
- Antes de aplicar la capa base, realice un lijado seco final del resanador con P500-P800 o un lijado húmedo final del resanador con P600-P800.
- En las áreas para la mezcla, raspe las áreas de difícil acceso con una almohadilla de lijado fina dorada (3M 07745) o use la pasta para lijar Permahyd® 1120 y luego realice un lijado de doble acción con P1000. NOTA: es preferible utilizar una pequeña cantidad de removedor de silicona Permahyd® 7085 como lubricante durante el lijado.
- Limpie la totalidad del área por completo antes de aplicar la capa base con removedor de silicona Permaloid® 7010 Lento, removedor de silicona Permahyd® 7085 o removedor de silicona Permahyd® 7096.

### CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN

HVLP	1.3-1.4 mm
Eficiencia aprobada en la transferencia	1.2-1.3 mm

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

### APLICACIÓN

- 2 a 4 capas con evaporación intermedia de 5 a 10 minutos entre las capas.

### ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

2 capas para espesor de película seca de 0.6 a 0.8 mil  
 4 capas para espesor de película seca de 0.8 a 1.7 mil

### SISTEMA DE MEZCLA

#### Sistema de mezcla para colores metálicos y sólidos en dos etapas:

- Aplique una capa completa de capa base Permacron® serie 293 para cubrir por completo el área de resanación a una viscosidad lista para rociar.
- Rocíe cada capa un poco más hacia el área para la mezcla.
- Rocíe sobre el área para la mezcla a la misma viscosidad pero con presión reducida.
- Después de un tiempo de evaporación de aproximadamente 15 minutos, se puede aplicar la capa transparente Permacron® o Permasolid®.



## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

Tiempo de secado a 20 °C/68 °F:  
 Tiempo de evaporación antes de la capa transparente: 10 a 15 minutos según el reductor utilizado

### RECUBRIMIENTO

Con la capa transparente Permacron® o Permasolid®



## PROPIEDADES FÍSICAS

**Categoría del recubrimiento:** Recubrimiento de color (mezcla estándar)  
 Máximo VOC en envase/menos exentos (AP/LE): 583 g/l; 4.9 lb/gal  
 Peso promedio por galón: 931.4 g/l; 7.77 lb/gal  
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 83.8 %  
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.2 %  
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %  
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.2 %  
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

**Categoría del recubrimiento:** Recubrimiento de color (mezcla estándar/en condiciones cálidas y húmedas)  
 Máximo VOC en envase/menos exentos (AP/LE): 583 g/l; 4.9 lb/gal  
 Peso promedio por galón: 934.6 g/l; 7.80 lb/gal  
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 83.8 %  
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.2 %  
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %  
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.2 %  
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

**Categoría del recubrimiento:** Recubrimiento de color (endurecedores HS)  
 Máximo VOC en envase/menos exentos (AP/LE): 583 g/l; 4.9 lb/gal  
 Peso promedio por galón: 938.2 g/l; 7.83 lb/gal  
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 81.2 %  
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.2 %  
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %  
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.1 %  
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

**Categoría del recubrimiento:** Recubrimiento de color (endurecedores HS – en condiciones cálidas y húmedas)  
 Máximo VOC en envase/menos exentos (AP/LE): 583 g/l; 4.9 lb/gal  
 Peso promedio por galón: 941.4 g/l; 7.86 lb/gal  
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 81.3 %  
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.1 %  
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %  
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.1 %  
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

**Categoría del recubrimiento:** Recubrimiento de color (endurecedores VHS)  
 Máximo VOC en envase/menos exentos (AP/LE): 583 g/l; 4.9 lb/gal  
 Peso promedio por galón: 939.3 g/l; 7.84 lb/gal  
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 80.4 %  
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.2 %  
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %  
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.1 %  
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

**Categoría del recubrimiento:** Recubrimiento de color (endurecedores VHS – en condiciones cálidas y húmedas)  
 Máximo VOC en envase/menos exentos (AP/LE): 583 g/l; 4.9 lb/gal  
 Peso promedio por galón: 939.3 g/l; 7.84 lb/gal  
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 80.4 %  
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.2 %  
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %  
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.1 %  
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %



**Categoría del recubrimiento:** Recubrimiento de color (endurecedores bajos en VOC)  
 Máximo VOC en envase (AP): 571 g/l; 4.8 lb/gal  
 Máximo VOC menos exentos (LE): 583 g/l; 4.9 lb/gal  
 Peso promedio por galón: 945.1 g/l; 7.89 lb/gal  
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 81.3 %  
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.2 %  
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 2.8 %  
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.1 %  
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 1.9 %

**Categoría del recubrimiento:** Recubrimiento de color (endurecedores bajos en VOC – en condiciones cálidas y húmedas)  
 Máximo VOC en envase (AP): 571 g/l; 4.8 lb/gal  
 Máximo VOC menos exentos (LE): 583 g/l; 4.9 lb/gal  
 Peso promedio por galón: 948 g/l; 7.91 lb/gal  
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 81.4 %  
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.2 %  
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 2.8 %  
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.1 %  
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 1.9 %

Cobertura teórica: 205.4 pies cuadrados a 1 mil  
 Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 256 - 342 pies cuadrados

---

## ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

---

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y



civiles.

Revisado: abril de 2016

