

Capa base Permacron® FP 2003 negro profundo



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Este color especial solo se suministra como una capa base ya preparada con el número **FP 2003**. Se requiere para retocar ciertos colores del fabricante de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés).

Tenga en cuenta los consejos especiales sobre mezcla y aplicación (por ejemplo, adición de endurecedor) en esta hoja de datos técnicos.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Capa base FP 2003 negro profundo

ENDURECEDORES

Endurecedores Permasolid® HS,
Endurecedores Permasolid® VHS, o
Endurecedores Permasolid® bajos en VOC

Para una selección óptima del endurecedor, consulte las HDT n.º 061, 3220-3245 o 062.

REDUCTORES

Reductor Permacron® Supercryl 3055 Exprés,
Reductor Permacron® Supercryl 3054 Medio,
Reductor Permacron® Supercryl 3056 Lento, o
Retardante de capa base Permacron® 9015

Para una selección óptima del reductor, consulte la HDT n.º 780.0.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

ENDURECEDORES PERMASOLID HS

Componente	Volumen
Capa base FP 2003 negro profundo	1
3307 / 3309 / 3310 / 3315 / 3320 / 3325	15 %
3054 / 3055 / 3056	40-50 %
○	
3056 / 9015 (en condiciones cálidas y húmedas)	+ 35 % 3056 y + 15 % 9015

ENDURECEDORES PERMASOLID VHS

Componente	Volumen
Capa base FP 2003 negro profundo	1
3220 / 3230 / 3240 / 3245	+ 10 %
3054 / 3055 / 3056	+ 40-50 %
○	
3056 / 9015 (en condiciones cálidas y húmedas)	+ 35 % 3056 y + 15 % 9015

ENDURECEDORES PERMASOLID BAJOS

Componente

Capa base FP 2003 negro profundo
3192 / 3194 / 3196
3054 / 3055 / 3056
O
3056 / 9015
(en condiciones cálidas y húmedas)

Volumen

1
+ 10 %
+ 40-50 %

+ 35 % 3056 y + 15 % 9015

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

17 a 21 segundos a 20 °C/68 °F, DIN 4

VIDA ÚTIL

60 minutos a 20 °C/68 °F cuando está listo para rociar.

CONSEJOS ESPECIALES

1. Una extensión o reducción del tiempo de evaporación indicado (20 a 30 minutos) puede provocar cambios en el color.
2. La capa base Permacron® FP 2003 negro profundo no puede mezclarse con otros colores de mezcla Permacron®.
3. La capa base Permacron® FP 2003 negro profundo no puede recubrirse con otros colores de mezcla Permacron®. Este producto puede usarse para acabados multicolor si se aplica como el último color sobre los colores de la capa base Permacron® serie 293/295.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Pintura original o anterior (excepto sustratos reversibles)
Resanadores Priomat®
Imprimante/resanadores Permacron®
Imprimante/resanador Permahyd®
Imprimante/resanadores Permasolid®

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

- Desengrasado y lijado.
- Antes de aplicar la capa base, realice un lijado seco final del resanador con P500-P800 o un lijado húmedo final del resanador con P600-P800.
- En las áreas para la mezcla, raspe las áreas de difícil acceso con una almohadilla de lijado fina dorada (3M 07745) o use la pasta para lijar Permahyd® 1120 y luego realice un lijado de doble acción con P1000. NOTA: es preferible utilizar una pequeña cantidad de removedor de silicona Permahyd® 7085 como lubricante durante el lijado.
- Limpie la totalidad del área por completo antes de aplicar la capa base con removedor de silicona Permaloid® 7010 Lento, removedor de silicona Permahyd® 7085 o removedor de silicona Permahyd® 7096.

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN

HVLP 1.3-1.4 mm
Eficiencia aprobada en la transferencia 1.2-1.3 mm

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

APLICACIÓN

2 a 4 capas



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Tiempo de secado a 20 °C/68 °F:

Tiempo de evaporación antes de la capa transparente: 20 a 30 minutos según el reductor utilizado

RECUBRIMIENTO

Con la capa transparente Permacron® o Permasolid®

La capa base Permacron® FP 2003 negro profundo debe cubrirse con una capa transparente dentro de las 8 horas, de lo contrario, se requiere lijar y recubrir con FP 2003.



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento de color (endurecedores HS)

Máximo VOC en envase (AP): 583 g/l; 4.9 lb/gal

Máximo VOC menos exentos (LE): 583 g/l; 4.9 lb/gal

Peso promedio por galón: 914.3 g/l; 7.63 lb/gal

Porcentaje promedio de volátiles en peso: 84.3 %

Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %

Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

Cobertura teórica: 193.2 pies cuadrados a 1 mil

Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 113 – 321 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento de color (endurecedores HS/ en condiciones cálidas y húmedas)

Máximo VOC en envase (AP): 590 g/l; 4.9 lb/gal

Máximo VOC menos exentos (LE): 590 g/l; 4.9 lb/gal

Peso promedio por galón: 917.6 g/l; 7.66 lb/gal

Porcentaje promedio de volátiles en peso: 85.0 %

Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %

Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

Cobertura teórica: 187 pies cuadrados a 1 mil

Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 109 – 311 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento de color (endurecedores VHS)

Máximo VOC en envase (AP): 587 g/l; 4.9 lb/gal

Máximo VOC menos exentos (LE): 587 g/l; 4.9 lb/gal

Peso promedio por galón: 917.6 g/l; 7.66 lb/gal

Porcentaje promedio de volátiles en peso: 85.0 %

Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %

Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

Cobertura teórica: 187 pies cuadrados a 1 mil

Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 109 – 311 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento de color (endurecedores VHS/en condiciones cálidas y húmedas)



Máximo VOC en envase (AP): 587 g/l; 4.9 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 587 g/l; 4.9 lb/gal
 Peso promedio por galón: 917.6 g/l; 7.66 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 84.2 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

Cobertura teórica: 195 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 115 – 325 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento de color (endurecedores bajos en VOC)

Máximo VOC en envase (AP): 587 g/l; 4.9 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 587 g/l; 4.9 lb/gal
 Peso promedio por galón: 917.6 g/l; 7.66 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 85.0 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

Cobertura teórica: 187 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 109 – 311 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento de color (endurecedores bajos en VOC/en condiciones cálidas y húmedas)

Máximo VOC en envase (AP): 583 g/l; 4.9 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 571 g/l; 4.9 lb/gal
 Peso promedio por galón: 920 g/l; 7.68 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 84.5 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

Cobertura teórica: 191.4 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 112 – 319 pies cuadrados

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.



Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y civiles.

Revisado: diciembre de 2015