

Ful-Thane® Acabado de uretano 2K (calidad IS)



DESCRIPCIÓN

GENERAL

Un acabado de uretano de una sola etapa de 2.8 lb/gal (340 g/l), que cumple con COV y proporciona una buena calidad y rendimiento y presenta una amplia gama de metálicos brillantes y colores sólidos ricos.

Es posible que los productos mencionados aquí no se vendan en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de los productos.



MEZCLA

COMPONENTES

Acabado de uretano Ful-Thane® 2K (Calidad IS)
 Tintas Ful-Base® 430-XX
 Reductor Ful-Base® 441-21™ (temperatura media)
 Pegamento Ful-Thane® 435-82™ 2.8 con COV
 Activador Ful-Base® 483-56™ con COV bajo
 Reductor de COV bajo Ful-Base® 441-60™ (temperatura baja)
 Reductor de COV bajo Ful-Base® 441-66™ (temperatura media)
 Reductor de COV bajo Ful-Base® 441-68™ (temperatura alta)

PROPORCIÓN DE LA MEZCLA

Combine los componentes por volumen (4:1:2). Mezcle cuidadosamente ante de la activación.

Volumen de	componentes
Acabado de uretano Ful-Thane® 2K (Calidad IS)	4
Activador Ful-Base® 483-56™ con COV bajo	1
Reductor Ful-Base® 441-60™ / 441-66™ / 441-68™	2

ADITIVOS

Eliminador de ojo de pez

Agregue entre ½ y 2 oz de eliminador de ojo de pez Nason® 495-02™ con bajo COV por galón listo para pulverizar de acabado de uretano Ful-Thane® 2K (calidad IS)

TIEMPO DE VIDA ÚTIL

4 horas a 70 °F (21 °C)

VISCOSIDAD DEL ROCIADO

14-16 segundos en una copa Zahn N.º 2



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de lijar, remueva todos los restos de aceite, cera y grasa utilizando trapos limpios. En áreas reguladas, utilice removedor de silicona y cera o limpiador de superficies permitido a nivel local.

Prepare todas las superficies para volver a pintar utilizando los sistemas de bases recomendados, siguiendo los procedimientos recomendados. Lije el acabado con papel de lija P320-P400 (seco o húmedo).

PRODUCTOS COMPATIBLES

Compatible con todos los protectores de superficies, pinturas base y selladores Nason® permitidos a nivel local.

PRESIÓN DEL PULVERIZADOR

Convencional

De gravedad:	40-70 PSI en la pistola
De sifón:	40-70 PSI en la pistola
HVLP	8-10 PSI en la boquilla de aire

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

Convencional

De gravedad:	1.4-1.6 mm
De sifón:	1.6-1.8 mm

HVLP

De gravedad:	1.2-1.4 mm
De sifón:	1.5-1.8 mm

APLICACIÓN

Aplique 2 capas húmedas para ocultar y capas cruzadas metálicas según sea necesario. Espere de 10 a 15 minutos entre capas. No aplique por debajo de los 50 °F (10 °C).

Potenciador de brillo integrado

Para potenciar la profundidad del color y proporcionar un aspecto personalizado, agregue el potenciador de brillo integrado Ful-Thane® 401-22™ con COV bajo. Active suficiente potenciador de brillo para completar el acabado y mezcle 4 partes del potenciador activado con 1 parte de color activado Ful-Thane® IS. Deje secar el acabado al aire para obtener mejores resultados.

LIMPIEZA DEL EQUIPO DE PINTURA

Limpie el equipo de pulverización lo antes posible con diluyente de laca o con un limpiador con COV bajo en los mercados regulados por COV.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Sin polvo:	30 minutos
Sin adherencia:	45-60 minutos
Duro:	Toda la noche

SECADO FORZADO

20-30 minutos a 120-140 °F (49-60 °C).

Es posible que requiera un tiempo de secado superior según las condiciones ambientales y la cantidad de capas aplicadas.



PULIDO

Remueva el polvo con un paño suave húmedo. Utilice un compuesto fino con una almohadilla suave de pulido.

Colores sólidos: Lije ligeramente con un papel de 1200 granos o más fino. Opere la máquina a 1700-2000 rpm

Colores metálicos: Lije por secciones únicamente las pequeñas imperfecciones. Nota: Los colores metálicos se dañarán si se pule en exceso.



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores listos para pulverizar

Reducción estándar

COV máx. (LE):	320 g/l (2.7 lb/gal)
COV COV (AP):	212 g/l (1.8 lb/gal)
Peso Peso en galones:	1121 g/l (9.35 lb/gal)
Peso Peso promedio de volátiles:	54.7 %
Peso Peso promedio de solvente exento:	36.2 %
Peso Peso promedio de agua:	0.0 %
Peso Volumen promedio de solvente exento:	34.0 %
Peso Volumen promedio de agua:	0.0 %
Cobertura teórica:	655 ft ² (61.1 m ²) a 1 ml
Viscosidad de la película seca recomendada:	2.0 ml
Punto de espera:	Consulte la MSDS/SDS

Recomendación de brillo integrado

COV máx. (LE):	253 g/l (2.1 lb/gal)
COV COV (AP):	149 g/l (1.2 lb/gal)
Peso Peso en galones:	1089 g/l (9.09 lb/gal)
Peso Peso promedio de volátiles:	56.8 %
Peso Peso promedio de solvente exento:	43.1 %
Promedio Peso promedio de agua:	0.0 %
Promedio Volumen promedio de solvente exento:	41.0 %
Peso Volumen promedio de agua:	0.0 %
Cobertura teórica:	657 ft ² (72 m ²) a 1 ml
Viscosidad de la película seca recomendada:	1.5 ml en 1 capa
Punto de espera:	Consulte SDS

ÁREAS REGULADAS POR COV

Estas instrucciones hacen referencia al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren de instrucciones de mezcla especiales en áreas reguladas por COV. Siga las recomendaciones y el uso de la mezcla en la Tabla de productos que cumplen con los requisitos de COV para su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Para uso industrial exclusivo de pintores profesionales y capacitados. No está disponible para la venta o para uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y la MSDS/SDS. Si se mezcla con otros componentes, dicha mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales para pintar listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación a los órganos respiratorios y reacciones hipersensibles. A las personas que sufren de asma, alergias y con antecedentes de complicaciones respiratorias no se les debe exigir trabajar con productos que contienen isocianatos.

No lije, corte con soplete, suelde ni suelde en seco sin utilizar un respirador purificador de aire aprobado por el Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional (National Institute for Occupational Safety and Health, NIOSH) con los filtros de partículas o la ventilación adecuada, y los guantes.

Revisado: Mayo de 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
nasonfinishes.com

En Canadá:
1.800.668.6945
nasonfinishes.ca

