

Pegamento de uretano Ful-Thane® 2K (Calidad IB)



DESCRIPCIÓN

GENERAL

Un acabado de una sola etapa, de uretano acrílico, de 5.0 lb/gal (600 g/l), que cumple con COV, es fácil de aplicar y proporciona sorprendente durabilidad para una variedad de aplicaciones.

Es posible que los productos mencionados aquí no se vendan en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de los productos.



MEZCLA

COMPONENTES

Pegamento de uretano Ful-Thane® 2K (Calidad IB)
 Tintas Ful-Base® 430-XX
 Pegamento de uretano Ful-Thane® 435-91™ 2K
 Activador de uretano Ful-Thane® 483-15™ 2K
 Reductor Ful-Base® 441-20™ (temperatura baja)
 Reductor Ful-Base® 441-21™ (temperatura media)
 Reductor Ful-Base® 441-22™ (temperatura alta)

PROPORCIÓN DE LA MEZCLA

Combine los componentes por volumen (8:1:2). Mezcle cuidadosamente ante de la activación.

Volumen de	componentes
Pegamento de uretano Ful-Thane® 2K (Calidad IB)	8
Activador de uretano Ful-Thane® 483-15™ 2K	1
Reductor Ful-Base® 441-20™ / 441-21™ / 441-22™	2

ADITIVOS

Eliminador de ojo de pez

- Agregue entre 2 y 4 oz (60-120 ml) de eliminador de ojo de pez Nason® 495-01™ por galón de RTS, según sea requerido.

Acelerador

- En temperaturas bajas o para disminuir el tiempo de pegado, agregue entre 2 y 4 oz (60-120 ml) de acelerador Ful-Thane® 2K 483-18™ por galón de RTS.

TIEMPO DE VIDA ÚTIL

4 horas en 70 °F



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Todos los acabados originales, así como metal, fibra de vidrio, plástico debidamente preparados y las superficies pintadas previamente curadas por completo.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de lijar, lave con jabón y agua y elimine la cera y la grasa con el removedor de silicona y grasa Nason® 441-05™ o con el limpiador se superficies 481-75™ (utilice un limpiador permitido a nivel local en las áreas reguladas) utilizando un trapo limpio. Lije el acabado según las recomendaciones de la pintura base o el sustrato y trate las grandes áreas de metal desnudo con químicos.

PRODUCTOS COMPATIBLES

Todos los protectores de superficies, pinturas base y selladores Nason® están permitidos a nivel local.

VISCOSIDAD DEL ROCIADO

19-21 segundos en la copa Zahn n.º 2

PRESIÓN DEL PULVERIZADOR

Convencional

De sifón:	40-70 PSI en la pistola
De presión:	40-70 PSI en la pistola
	8-12 PSI flujo líquido en la masilla

HVLP

8-10 PSI en la boquilla de aire

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

Convencional

De sifón:	1.6-1.8 mm
De gravedad:	1.4-1.6 mm
Presión:	0.8-1.2 mm

HVLP

De sifón:	1.5-1.8 mm
De gravedad:	1.3-1.6 mm
Presión:	0.8-1.1 mm

APLICACIÓN

Colores sólidos: Pulverice una capa semihúmeda. Deje secar. Siga con una capa húmeda completa. No aplique Ful-Thane® por debajo de los 50 °F (10 °C).

Colores metálicos

Aplique 2 capas semihúmedas. Espere de 5 a 10 minutos entre capas. Se puede aplicar una tercera capa fina si fuera necesario para emparejar el metálico.

Base transparente integrada

Para mejorar la profundidad del color y proporcionar un aspecto personalizado, se puede utilizar la base transparente integrada Ful-Thane® 401-20™ 2K. Mezcle un cuarto de base transparente integrada Ful-Thane® 401-20™ 2K catalizada y reducida con un cuarto de color catalizado y reducido. Ambos se mezclan con la proporción 8:1:2.

No utilice la base transparente integrada Ful-Thane® 401-20™ 2k como acabado transparente.

LIMPIEZA DEL EQUIPO DE PINTURA

Limpie el equipo de pulverización lo antes posible con diluyente de laca o con un limpiador con COV bajo en los mercados regulados por COV.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Sin polvo:	30 minutos
Sin adherencia:	45-60 minutos
Duro:	Toda la noche

SECADO FORZADO

20-30 minutos a 120-140 °F (49-60 °C)

Los tiempos de secado se basan en temperaturas normales, las temperaturas inferiores requerirán mayor tiempo de secado.



PULIDO

Deje que se seque durante toda la noche. Remueva el polvo con un paño suave húmedo. Utilice un compuesto fino con una almohadilla suave de pulido. Opere la máquina a 1700-2000 RPM

- Colores sólidos: Lije ligeramente con un papel de 1200 granos o más fino.
- Colores metálicos: Lije por secciones únicamente las pequeñas imperfecciones.

Nota: Mejor para los colores sólidos. Los colores metálicos se dañarán si se pule en exceso.



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores listos para pulverizar

COV máx. (LE):	4.6 lb/gal (552 g/l)
COV COV (AP):	4.5 lb/gal (542 g/l)
Peso galón promedio:	8.10 lb/gal (971 g/l)
Peso promedio de volátiles:	55.5 %
Peso promedio de solvente exento:	1.4 %
Peso promedio de agua:	0.0 %
Peso Volumen promedio de solvente exento:	1.8 %
Peso Volumen promedio de agua:	0.0 %
Cobertura teórica:	551 ft ² (51.5 m ²) a 1 ml
Viscosidad de la película seca recomendada:	2.0 ml
Punto de espera:	Consulte la MSDS/SDS

RESISTENCIA A LOS QUÍMICOS

1 hora de resistencia a los químicos (deje secar al aire durante 8 días):

- 10 % de hidróxido amónico-Sin manchas
- 10 % de hidróxido sódico-Sin manchas
- 10 % de ácido fosfórico-Sin manchas
- 10 % de ácido clorhídrico-Sin manchas

3 horas de resistencia a los químicos (deje secar al aire durante 12 días):

- 10 % de hidróxido amónico-Sin manchas
- 10 % de hidróxido sódico-Sin manchas
- 10 % de ácido fosfórico-Sin manchas
- 10 % de ácido clorhídrico-Sin manchas

Resistencia a los solventes-100 frotos dobles (después de los 8 días):

- MEK-Mate de ligero a moderado.
- Xileno-Mate ligero.

IMPACTO DIRECTO

Impacto directo (paneles pintados con pintura base de resina epoxídica y curados 25 días): Pasa las 40 pulg/lb.

ÁREAS REGULADAS POR COV

Estas instrucciones hacen referencia al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren de instrucciones de mezcla especiales en áreas reguladas por COV. Siga las recomendaciones y el uso de la mezcla en la Tabla de productos que cumplen con los requisitos de COV para su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Para uso industrial exclusivo de pintores profesionales y capacitados. No está disponible para la venta o para uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y la MSDS/SDS. Si se mezcla con otros componentes, dicha mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales para pintar listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación a los órganos respiratorios y reacciones hipersensibles. A las personas que sufren de asma, alergias y con antecedentes de complicaciones respiratorias no se les debe exigir trabajar con productos que contienen isocianatos.

No lije, corte con soplete, suelde ni suelde en seco sin utilizar un respirador purificador de aire aprobado por el Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional (National Institute for Occupational Safety and Health, NIOSH) con los filtros de partículas o la ventilación adecuada, y los guantes.

Revisado: Mayo de 2014

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
nasonfinishes.com

En Canadá:
1.800.668.6945
nasonfinishes.ca

