

# Acabado de esmalte Ful-Base® (Calidad IC)



## DESCRIPCIÓN

### GENERAL

Un acabado de una sola etapa en medio solvente de 5.0 lb/gal (600 g/l), que cumple con COV, es fácil de aplicar y proporciona una amplia gama de colores.

**Es posible que los productos mencionados aquí no se vendan en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de los productos.**



## MEZCLA

### COMPONENTES

Acabado de esmalte Ful-Base® (Calidad IC)  
 Tinta Ful-Base® 430-XX  
 Pegamento de esmalte Ful-Base® 435-90™  
 Activador Kwik-Kure 483-08™  
 Reductor Ful-Base® 441-20™ (temperatura baja)  
 Reductor Ful-Base® 441-21™ (temperatura media)  
 Reductor Ful-Base® 441-22™ (temperatura alta)

### PROPORCIÓN DE LA MEZCLA

Combine los componentes por volumen (8:1:2). Mezcle cuidadosamente ante de la activación.

| Volumen de                                     | componentes |
|--|-------------|
| Acabado de esmalte Ful-Base® (Calidad IC)      | 8           |
| Endurecedor Kwik-Kure™ 483-08™                 | 1           |
| Reductor Ful-Base® 441-20™ / 441-21™ / 441-22™ | 2           |

El esmalte Ful-Base® se debe activar con el activador Kwik-Kure™ 483-08™.

### TIEMPO DE VIDA ÚTIL

4 horas a 70 °F (21 °C)

### VISCOSIDAD DEL ROCIADO

20-21 segundos en una copa Zahn N.º 2

### ADITIVOS

Eliminador de ojo de pez: Agregue aditivo batido 2-9660 según sea necesario



## APLICACIÓN

### SUSTRATOS

Todos los acabados originales, así como metal, fibra de vidrio, plástico debidamente preparados y las superficies pintadas previamente curadas por completo.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de lijar, lave con jabón y agua y elimine la cera y la grasa con el removedor de silicona y grasa Nason® 441-05™ o con el limpiador se superficies 481-75™ (utilice un limpiador permitido a nivel local en las áreas reguladas) utilizando un trapo limpio. Lije el acabado según las recomendaciones de la pintura base o el sustrato y trate las grandes áreas de metal desnudo con químicos.

### PRODUCTOS COMPATIBLES

Todos los protectores de superficies, pinturas base y selladores Nason®.

### PRESIÓN DEL PULVERIZADOR

#### Convencional

|             |                                      |
|-------------|--------------------------------------|
| De sifón:   | 40-70 PSI en la pistola              |
| De presión: | 40-70 PSI en la pistola              |
|             | 8-12 PSI flujo líquido en la masilla |
| HVLP:       | 8-10 PSI en el casquillo de aire     |

### CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

#### Convencional

|              |            |
|--------------|------------|
| De sifón:    | 1.6-1.8 mm |
| De gravedad: | 1.4-1.6 mm |
| Presión:     | 0.8-1.2 mm |

#### HVLP

|              |            |
|--------------|------------|
| De sifón:    | 1.5-1.8 mm |
| De gravedad: | 1.3-1.6 mm |
| Presión:     | 0.8-1.1 mm |

### APLICACIÓN

#### Colores sólidos

Pulverice una capa semihúmeda. Deje secar. Siga con una capa húmeda completa.

#### Colores metálicos

Aplique 2 capas semihúmedas con una espera de 5-10 minutos entre las capas. Se puede aplicar una tercera capa fina si fuera necesario para emparejar el metálico.

### LIMPIEZA DEL EQUIPO DE PINTURA

Limpie el equipo de pulverización lo antes posible con diluyente de laca o con un limpiador con COV bajo en los mercados regulados por COV.



### TIEMPOS DE SECADO

#### SECADO AL AIRE

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Sin polvo:      | 30 minutos    |
| Sin adherencia: | 45-60 minutos |
| Duro:           | Toda la noche |

#### SECADO FORZADO

20-30 minutos a 120-140 °F (49-60 °C)

Los tiempos de secado se basan en temperaturas normales, las temperaturas inferiores requerirán mayor tiempo de secado.



### PROPIEDADES FÍSICAS

#### Todos los valores listos para pulverizar

|   |   |
|---|---|
| COV máx. (LE):                              | 5.0 lb/gal (600 g/l)                              |
| COV COV (AP):                               | 4.9 lb/gal (593 g/l)                              |
| Peso galón promedio:                        | 7.89 lb/gal (946 g/l)                             |
| Peso promedio de volátiles:                 | 64.4 %  |
| Peso promedio de solvente exento:           | 1.7 %   |
| Peso promedio de agua:                      | 0.0 %   |
| Peso Volumen promedio de solvente exento:   | 2.0 %   |
| Peso Volumen promedio de agua:              | 0.0 %   |
| Cobertura teórica:                          | 464 ft <sup>2</sup> (43.1 m <sup>2</sup> ) a 1 ml |
| Viscosidad de la película seca recomendada: | 2.0 ml  |
| Punto de espera:                            | Consulte la MSDS/SDS                              |

---

## ÁREAS REGULADAS POR COV

Estas instrucciones hacen referencia al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren de instrucciones de mezcla especiales en áreas reguladas por COV. Siga las recomendaciones y el uso de la mezcla en la Tabla de productos que cumplen con los requisitos de COV para su área.

---

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Para uso industrial exclusivo de pintores profesionales y capacitados. No está disponible para la venta o para uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y la MSDS/SDS. Si se mezcla con otros componentes, dicha mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales para pintar listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación a los órganos respiratorios y reacciones hipersensibles. A las personas que sufren de asma, alergias y con antecedentes de complicaciones respiratorias no se les debe exigir trabajar con productos que contienen isocianatos.

No lije, corte con soplete, suelle ni suelle en seco sin utilizar un respirador purificador de aire aprobado por el Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional (National Institute for Occupational Safety and Health, NIOSH) con los filtros de partículas o la ventilación adecuada, y los guantes.

**Revisado: Mayo de 2014**

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
**nasonfinishes.com**

En Canadá:  
**1.800.668.6945**  
**nasonfinishes.ca**

