

2.8 ZR-U™ Ganicin™ Imprimante de poliuretano rico en zinc

GENERAL

DESCRIPCIÓN

Imprimante de poliuretano de triple envase, que cumple con los compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 336 g/L (2.8 lb/gal) y bajo en contaminantes del aire peligrosos (HAP) basado en la tecnología de poliuretano de Axalta. El imprimante resultante está diseñado para proporcionar una excelente resistencia a la corrosión.

Cumple las definiciones de Clase I de SSPC- 20 para los productos ricos en zinc que contienen 85 % de zinc en la película seca.

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO (CUANDO SE UTILIZA EN UN SISTEMA)

Adhesión	Excelente
Resistencia a los solventes	Excelente
Resistencia a los químicos (vidrio de reloj)	Excelente
Retención de color y brillo	Excelente
Niebla salina y humedad	Excelente

USOS SUGERIDOS:

Como un imprimante de alto rendimiento que recubre sobre el acero al carbón correctamente preparado o como un procedimiento de retoque para los recubrimientos de zinc inorgánicos, en donde:

- Se requiere un imprimante orgánico rico en zinc
- Se desea un producto rico en zinc que contenga 85 % de zinc en la película seca
- Ser bajo en VOC y bajo en HAP reducirá el impacto medioambiental
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha (áreas pequeñas) además del rociador

NO RECOMENDADO PARA:

- Servicio de inmersión
- Superficies preparadas de forma marginal

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

Se debe aplicar una capa de acabado sobre 2.8 ZR-U Ganicin con otros recubrimientos de Axalta que incluyen, pero no se limitan a 2.1 PR™ Imron®, 2.8 PR™ Imron u otros imprimantes de poliuretano o 2.1 PR-P™ Corlar®, 2.1 ST™ Corlar u otros imprimantes epóxicos de Axalta. Los esmaltes de poliuretano de alto brillo 2.1 HG™ + Imron, 3.5 HG™ + Imron u otros acabados de poliuretano de Axalta también se pueden aplicar sobre los imprimantes epóxicos o de uretano para un sistema completo. En algunos ambientes selectos, también se puede aplicar directamente una capa de acabado sobre 2.8 ZR-U Ganicin con los acabados de poliuretano de Axalta. Comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones específicas.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.

COLOR

Verde gris



MEZCLA

COMPONENTES

Base de poliuretano: 62-ZR-101™

Activador de imprimante rico en zinc: FG-39007™

Contenedor de 1 galón (50 % lleno)

1 pinta (100 % lleno)



Zinc en polvo: 347YB1502™ 17.8 lb

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Partes por Volumen
Base de poliuretano: 62-ZR-101	1 base no completamente llena (0.5 gal)
Activador de imprimante rico en zinc: FG-39007™	1 pinta (0.125 gal)
Zinc en polvo: 347YB1502	1 - contenedor de 17.8 lb

NOTA: Las cantidades mezcladas generarán el 90 % de 1 galón.

ACTIVACIÓN

Utilice el siguiente cuadro para conocer las proporciones para otras mezclas:

Componente	Cantidad			
62-ZR-101	16 oz	32 oz	48 oz	64 oz
FG-39007	4 oz	8 oz	12 oz	16 oz
347-Y-B1502	4.5 lb	8.9 lb	13.4 lb	17.8 lb
<hr/>				
Listo para rociar (RTS)	30	60	90	120

MEZCLA Y REDUCCIÓN

Mezcle completamente el componente básico 62-ZR-101 hasta que esté uniforme. A este contenedor medio lleno, agregue una (1) pinta del activador de uretano rico en zinc FG-39007 Mezcle hasta que esté uniforme. A esta mezcla, agregue un (1) contenedor de 17.8 lb de zinc en polvo Ganicin 347YB1502. Agregue lentamente el zinc en polvo agitando constantemente. Es mejor mezclar con un aparato eléctrico. No deje caer, ya que pueden formarse grumos. Mezcle hasta que esté uniforme. No es necesario un tiempo de inducción.

Una vez mezclado, filtre con una criba de malla 40 en un recipiente agitado con rociador. Se recomienda agitar constantemente el producto mezclado para evitar de forma adecuada que el zinc en polvo se asiente durante la aplicación.

No debe ser necesaria ninguna reducción. Sin embargo, si se dan las condiciones y se desea realizar una dilución, y no se requiere cumplir los 336 g/L (2.8 lb/gal) de VOC, entonces se puede agregar hasta 5 % de T-8054™ y T-8805™ para lograr flexibilidad adicional.

Se puede acelerar con el acelerador VG-805™, 1/2 oz por galón RTS

DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Rociador: T-8054 y T-8805 - 0-5 %

TIEMPO DE INDUCCIÓN

Ninguno

VIDA ÚTIL

A 21° C (70° F)	
Sin reducción	2 horas
Con 1/2 oz de VG-805	1 hora
Con 1/2 oz de VG-805 (con 5 % de T-8054 y T-8805)	1 hora
Sin acelerador (con 5 % de T-8054 y T-8805)	2 horas



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del ambiente o de la superficie de aplicación se encuentra por debajo de 10° C (50° F) o por encima de 35° C (95° F) o si la temperatura atmosférica se encuentra dentro de los 3° C (5° F) del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de óxido suelto, aceite, grasa y otros contaminantes. Para mejores resultados, prepare la superficie con una limpieza a chorro comercial SSPC-SP-6.

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Aplique con rociador para mejores resultados. 2.8 ZR-U Ganicin también se puede aplicar con brocha para las áreas de retoques pequeños.

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Pueden ser necesarios cambios en la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

Brocha

Cerda de nylon Wooster (solo para reparaciones pequeñas)

APLICACIÓN CON ROCIADOR

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Se puede requerir hacer cambios en la presión o en el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

Rociador convencional

	<u>Sata</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistola rociadora:	1000K RP	Plus-514P-12
Boquilla de fluidos:	1.1; n.° 132100	1.4
Tapa de aire:	1.3; n.° 132118	n.° 414 HE

Rociador alto volumen baja presión (HVLP)

	<u>Sata</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistola rociadora:	1000K HVLP	GTI-Millen 546P-14
Boquilla de fluidos:	1.0; n.° 139204	1.4
Tapa de aire:	1.2; n.° 139212	n.° 46MP

Rociador sin aire

Bomba:	Graco Merkur 30:1
Pistola sin aire:	XTR-705
Manguera de fluidos:	3/8" x 100' máx.
Boquillas:	511 RAC
Mínima presión para evitar marcas dactilares:	2400 psi min.

Notas de aplicación

- Se debe agitar durante la aplicación.
- Para los rociadores convencionales, las líneas de fluido deben tener 0.5" de diámetro interno y 25-50' de longitud máxima.
- Para mejores resultados, mantenga el recipiente a presión a la misma altura del trabajo.
- Aplique una capa completamente húmeda. Trate de no exceder el espesor de película seca específica.
- RECOMENDACIÓN DE EQUIPOS: Alimentación de presión, 1.4 - 1.8 de tungsteno o boquilla de fluidos y aguja tratadas especialmente, recipiente agitador.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

Utilice Y32035™ o T-1022 de Axalta. Deseche los residuos siguiendo las directrices locales.



TIEMPO DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado a 25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH)

	<u>Sin acelerador</u>	<u>con 1/2 oz de VG-805</u>
Secado al tacto	1 hora	30 min
Secado para recubrir	3 horas	45 min
Secado para manipular	3-4 horas	1.5 horas
Envasar/enviar	8-12 horas	3 horas
Vida útil	2 horas	1 hora

Las altas temperaturas y el flujo del aire reducirán los tiempos de secado.

Para asegurar la adhesión óptima, se debe aplicar un acabado sobre 2.8 ZR-U Ganicin dentro de las 72 horas siguientes. Si se deja asentar por más de 72 horas, 2.8 ZR-U Ganicin debe lijarse.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	121° C (250° F)
Brillo (ASTM D 523)	Llano a un ángulo de 60°
Sólidos en peso (el promedio varía según el color):	88 % ± 1 %
Peso por galón (el promedio varía según el color):	24.5 libras ± 2 %
Punto de inflamación en copa cerrada:	-7 to 23° C (20 – 70° F)
Sólidos en volumen (el promedio varía según el color):	61 % ± 2 %
Peso de envío (varía según el color):	1 galón contenedor – 11 lb
Periodo de conservación:	Mínimo 1 año
Cobertura teórica por galón*:	24.17 m ² /L (985 ft ²) a 25.4 µm (1 mil) de espesor de película seca (DFT)
	6.03 m ² /L (246 ft ²) a 76 µm (3 mil) DFT
Espesores de película recomendados **: 100 – 175 µm (4 – 7 mil) húmedo (WFT)	
	50– 100 µm (2 – 4 mil) seco (DFT)

*La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo.

**Para la aplicación con brocha o rodillo se pueden necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre -34° C (-30° F) y 48° C (120° F).

INFORMACIÓN DE VOC

VOC teórico (menos agua y componentes exentos) y contenido de HAP

	VOC <u>lb/gal</u>	HAP <u>lb/gal</u>
Activado con FG-39007 + 17.8 lb 347YB1502	2.80	0.07
Activado con FG-39007 + 17.8 lb. 347YB1502 + 1 oz. de VG-805	2.84	0.07
Activado con FG-39007 + 17.8 lb. 347YB1502 + 5 % de T-8054	3.03	0.08
Activado con FG-39007 + 17.8 lb. 347YB1502 + 5 % de T-8054 + 1 oz. de VG-805	3.06	0.08

INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Las propiedades de rendimiento son para 2.8 ZR-U Ganicin. Para otras recomendaciones del sistema, comuníquese con Axalta. Las propiedades del sistema mejorarán cuando se le aplique una capa epóxica intermedia adecuada y un acabado de uretano para un sistema completo.

Sistema de pintura: 2.8 ZR-U Ganicin
Tipo | Color: Uretano rico en zinc
DFT: 51-102 µm (2-4 mil)

<u>Descripción</u>	<u>Método de prueba</u>	<u>Duración</u>	<u>Trazo Calificación</u>	<u>Ampolla Calificación</u>	<u>Adhesión Calificación</u>
Resistencia a la niebla salina	ASTM B117	2000 horas	10	10	
		3000 horas	10	10	
		4000 horas	9	8F	
Resistencia a la humedad	ASTM D2247	2000 horas		10	
		3000 horas		10	
		4000 horas		8F	
Adhesión de humedad	ASTM D2247	2000 horas			5A
		3000 horas			4A
		4000 horas			4A
Resistencia a la corrosión cíclica	ASTM D2247	2000 horas	10	10	
		3000 horas	9	10	
		4000 horas	9	8F	
Resistencia al impacto	ASTM D2794	40 pulgadas-libras (solo adelantado)			
Dobleza de mandril	ASTM D522	pasada 1/8"			
Resistencia a las ralladuras por piedras	ASTM D3170	7			
Dureza del lápiz	ASTM D3363	5H			

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el Comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: julio 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

