



2.8 ZR-E™ Ganicin™ Imprimante epóxico rico en zinc

GENERAL

DESCRIPCIÓN

Imprimante epóxico de triple envase, que cumple con los compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 336 g/L (2.8 lb/gal) y bajo en contaminantes del aire peligrosos (HAP) basado en la tecnología epóxica amínica de Axalta. El imprimante rico en zinc orgánico resultante está diseñado para proporcionar una excelente resistencia a la corrosión.

Cumple las definiciones de Clase I de SSPC- 20 para los productos ricos en zinc que contienen 85 % de zinc en la película seca.

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO (CUANDO SE UTILIZA EN UN SISTEMA)

Adhesión	Excelente
Resistencia a los solventes	Excelente
Resistencia a los químicos (vidrio de reloj)	Excelente
Retención de color y brillo	Excelente
Niebla salina y humedad	Excelente

USOS SUGERIDOS:

Como un imprimante de alto rendimiento que recubre sobre el acero al carbón correctamente preparado o como un procedimiento de retoque para los recubrimientos de zinc inorgánicos, en donde:

- Se requiere un imprimante orgánico rico en zinc
- Se desea un producto rico en zinc que contenga 85 % de zinc en la película seca
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha (áreas pequeñas) además del rociador

NO RECOMENDADO PARA:

- Servicio de inmersión
- Superficies preparadas de forma marginal

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

Se debe aplicar una capa de acabado sobre 2.8 ZR-E Ganicin con otro recubrimiento de Axalta que incluyen, pero no se limitan a 2.1 PR™ Imron®, 2.8 PR™ Imron u otros imprimantes de poliuretano o 2.1 PR-P™ Corlar®, 2.1 ST™ Corlar u otros imprimantes epóxicos de Axalta. Los esmaltes de poliuretano de alto brillo 2.1 HG™ + Imron, 3.5 HG™ + Imron u otros acabados de poliuretano de Axalta también se pueden aplicar sobre el imprimante epóxico rico en zinc o las capas intermedias de uretano o epoxi para un sistema completo. En algunos ambientes selectos, también se puede aplicar directamente una capa de acabado sobre 2.8 ZR-E Ganicin con los acabados de poliuretano de Axalta. Comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones específicas.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.

COLOR

Verde gris



MEZCLA

COMPONENTES

Base de epoxi: 525-ZR-101™	Contenedor de 1 galón medio lleno (0.375 gal)
Activador de imprimante rico en zinc: FG-39042™	1 pinta (100 % lleno)
Zinc en polvo: 347YB1500™	13.4 lb

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Partes por Volumen
Base de epoxi: 525-ZR-101™	Contenedor de 1 galón no completamente lleno (0.375 gal)
Activador de imprimante rico en zinc: FG-39042™	1 pinta (0.125 gal)
Zinc en polvo: 347YB1500	1 contenedor de 13.4 lb

NOTA: Las cantidades mezcladas sumarán 0.73 galón.

ACTIVACIÓN

Utilice el siguiente cuadro para conocer las proporciones para otras mezclas:

<u>Componente</u>	<u>Cantidad</u>		
525-ZR-101	24 oz	48 oz	64 oz
FG-39042	8 oz	16 oz	21 oz
347YB1500	6.7 lb	13.4 lb	17.8 lb
RTS	52 oz	94 oz	125 oz

MEZCLA Y REDUCCIÓN

Mezcle completamente el componente básico 525-ZR-101 hasta que esté uniforme. Agregue una (1) pinta del activador epóxico rico en zinc FG-39042 al contenedor de base que no está completamente lleno. Mezcle hasta que esté uniforme. A esta mezcla, agregue un (1) contenedor de 13.4 lb de zinc en polvo Ganicin 347YB1500. Agregue lentamente el zinc en polvo agitando constantemente. Es mejor mezclar con un aparato eléctrico. No lo deje caer, ya que pueden formarse grumos. Mezcle hasta que esté uniforme. No es necesario un tiempo de inducción.

Una vez mezclado, filtre con una criba de malla 40 en un recipiente agitado con rociador. Se recomienda agitar constantemente el producto mezclado para evitar de forma adecuada que el zinc en polvo se asiente durante la aplicación.

No debe ser necesaria ninguna reducción. Sin embargo, si existen condiciones en donde se desea realizar una dilución y no se requiere cumplir los 336 g/L (2.8 lb/gal) de VOC, entonces se puede agregar hasta 5 % de T-8054™ para lograr flexibilidad adicional.

DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Rociador: T-8054 - 0-5 %

TIEMPO DE INDUCCIÓN

Ninguno

VIDA ÚTIL

A 21° C (70° F)	
Sin reducción	3 horas
Con 5 % de T-8054	1 hora



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del ambiente o de la superficie de aplicación se encuentra por debajo de 10° C (50° F) o por encima de 35° C (95° F), o si la temperatura atmosférica se encuentra dentro de los 3° C (5° F) del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de óxido suelto, aceite, grasa y otros contaminantes. Para mejores resultados, prepare la superficie con una limpieza a chorro comercial SSPC-SP-6.

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Aplique con rociador para mejores resultados. 2.8 ZR-E Ganicin también se puede aplicar con brocha para las áreas de retoques pequeños.

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Pueden ser necesarios cambios en la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

Brocha

Cerda de nylon Wooster (solo para reparaciones pequeñas)

APLICACIÓN CON ROCIADOR

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Se puede requerir hacer cambios en la presión o en el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

Rociador convencional

	<u>Sata</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistola rociadora:	1000K RP	Plus-514P-12
Boquilla de fluidos:	1.1; n.º 132100	1.4
Tapa de aire:	1.3; n.º 132118	n.º 414 HE

Rociador Alto volumen baja presión (HVLP)

	<u>Sata</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistola rociadora:	1000K HVLP	GTI-Millen 546P-14
Boquilla de fluidos:	1.0; n.º 139204	1.4
Tapa de aire:	1.2; n.º 139212	n.º 46MP

Rociador sin aire

Bomba:	Graco Merkur 30:1
Pistola sin aire:	XTR-705
Manguera de fluidos:	3/8" x 100' máx.
Boquillas:	511 RAC
Mínima presión para evitar marcas dactilares:	2400 psi min.

Notas de aplicación

- Se debe agitar durante la aplicación.
- Para los rociadores convencionales, las líneas de fluido deben tener 0.5" de diámetro interno y 25-50' de longitud máxima.
- Para mejores resultados, mantenga el recipiente a presión a la misma altura del trabajo.
- Aplique una capa completamente húmeda. Trate de no exceder el espesor de película seca específica.
- RECOMENDACIÓN DE EQUIPOS: alimentación de presión, 1.4 - 1.8 de tungsteno o boquilla de fluidos y aguja tratadas especialmente, recipiente agitador.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

Utilice Y32035™ o T-1022 de Axalta. Deseche los residuos siguiendo las directrices locales.



TIEMPO DE SECADO

Tiempo de endurecimiento del espesor recomendado a 25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH)

Secado al tacto	1 hora
Para recubrir	4 horas
Para manipular	3-4 horas
Envasar/enviar	8-12 horas
Vida útil	3 horas

Las altas temperaturas y el flujo del aire reducirán los tiempos de secado.

Para asegurar la adhesión óptima, debe aplicarse un acabado sobre 2.8 ZR-E Ganicin en el lapso de las 72 horas siguientes. Si se deja asentar por más de 72 horas, 2.8 ZR-E Ganicin debe lijarse.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	121° C (250° F)
Brillo (ASTM D 523)	Llano a un ángulo de 60°
Sólidos en peso (el promedio varía según el color):	86 % ± 1 %
Peso por galón (el promedio varía según el color):	23.64 libras ± 2 %
Punto de inflamación en copa cerrada:	-7 to 23° C (20 – 70° F)
Sólidos en volumen:	55 % ± 2 %
Periodo de conservación:	Mínimo 1 año
Cobertura teórica por galón*:	886 a 25.4 µm (1 mil) de espesor de película seca (DFT) 5.4 m ² /L (222 ft ²) a 102 µm (4 mil) DFT
Espesores de película recomendados **:	75 – 175 µm (3 – 7 mil) húmedo (WFT) 50– 100 µm (2 – 4 mil) seco (DFT)

*La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo.

**Para la aplicación con brocha o rodillo se pueden necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre -34° C (-30° F) y 48° C (120° F).

INFORMACIÓN DE VOC

VOC teórico (menos agua y componentes exentos) y contenido de HAP

	VOC lb/gal	HAPS lb/gal
Activado con FG-39042 + 13.4 lb 347YB1500	2.7	0.10
Activado con FG-39042 + 13.4 lb 347YB1500 + 5 % de T-8054	3.0	0.10

INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Las propiedades de rendimiento son para 2.8 ZR-E Ganicin. Para otras recomendaciones del sistema, comuníquese con Axalta. Las propiedades del sistema mejorarán cuando se le aplique una capa epóxica intermedia adecuada y un acabado de uretano para un sistema completo.

Sistema de pintura: 2.8 ZR-E Ganicin
Tipo | Color: Epoxi rico en zinc | verde gris
DFT: 51-102 µm (2-4 mil)

Descripción	Método de prueba	Duración	ASTMD1654	ASTM D714	ASTM D3359
			Trazo	Ampolla	Adhesión
Resistencia a la niebla salina	ASTM B117	2000 horas	10	10-ninguno	-
Resistencia a la humedad	ASTM D2247	2000 horas	-	10-ninguno	-
Adhesión	ASTM D3359	Inicial	-	-	5A
Adhesión de humedad	ASTM D3359	2000 horas	-	-	5A
Resistencia a la corrosión cíclica	ASTM G85	2000 horas	10	10	10-ninguno
Resistencia al impacto	ASTM D2794	30 pulgadas-libras (solo adelantado)			
Doble de mandril	ASTM D522	pasada 1"			
Resistencia a las ralladuras por piedras	ASTM D3170	5			
Dureza del lápiz	ASTM D3363	5H			

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: julio 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

