

Tufcote™ LV PR

Imprimante alquídico acrílico

(Anteriormente Serie Maximus 4400)



GENERAL

DESCRIPCIÓN

El imprimante Tufcote LV PR es un recubrimiento de mantenimiento formulado a 100 g/l (0.8 lb/gal) de compuestos orgánicos volátiles (VOC, por sus siglas en inglés) para cumplir con los requisitos de la Regla 1113 del SCAQMD para la categoría de recubrimientos de mantenimiento industrial. El imprimante Tufcote LV PR es un imprimante acrílico alquídico inhibidor de óxido que se puede aplicar sobre la mayoría de superficies firmes. Es un imprimante de alta calidad, versátil formulado para una protección a largo plazo. Se puede aplicar con brocha, rodillo o rociador.

USOS SUGERIDOS

Como un recubrimiento económico sobre madera y acero preparados adecuadamente para construcciones de acero, equipo pesado, ductos, rieles, tanques, grúas, estructuras de acero, equipo de campo de petróleo, camiones, tractores, equipo de construcción y maquinaria donde se buscan los siguientes atributos:

- Buena resistencia al clima y la corrosión
- Buenas características de ligado
- Excelentes métodos y equipo de protección y cobertura.
- Precio económico para un imprimante seco medio de alta calidad.

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- Acabados Tufcote de las series 3100, 3300, 4400 y 7900
- Los imprimantes Tufcote LV PR 4400 no deben usarse bajo ningún acabado epóxico, de vinilo o acrílico hasta que se haya logrado un endurecimiento completo. Esto puede tomar hasta dos semanas dependiendo de la temperatura y del espesor de película seca. Siempre utilice una prueba de parche al usar estos recubrimientos fuertes para garantizar el éxito.

COLOR

4482 Rojo óxido
4487 Gris

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Imprimante Tufcote LV PR

Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)

MEZCLA

Mezcle completamente antes de usar y/o después de diluir. Asegúrese de que el color esté uniforme y que no haya sólidos en el fondo de la lata.

Reducción

Si se necesita dilución, utilice hasta 10 % de solvente exento cero VOC Tufcote 8020.

VIDA ÚTIL

n/d



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todas las superficies que van a ser pintadas deben estar limpias, secas y en las condiciones adecuadas para ser pintadas. Asegúrese de retirar toda la cera, silicona, aceite, polvo o escamas de óxido, pintura suelta o que esté pelándose y cualquier otro material extraño. Las superficies suaves y deslizantes se deben lijar a fin de favorecer la adhesión. Imprima las superficies descubiertas y sin acabo con imprimante Tufcote.

METALES FERROSOS DESCUBIERTOS: Limpie toda la suciedad, grasa, aceite, cera o cualquier material extraño. Todo óxido suelto, en polvo o en escamas, también se debe retirar. Se recomienda una superficie completamente libre de óxido. Imprima las superficies descubiertas y sin acabo con imprimante Tufcote.

Para mejores resultados en acero, realice una limpieza abrasiva a chorro de la superficie con una limpieza a chorro comercial SSPC-SP-6. El perfil debe ser de 50 a 62.5 μm (2.0 a 2.5 mil). El perfil de la superficie promedio entre extremos debe ser de 37.5 a 62.5 μm (1.5 a 2.5 mil). Si no es posible o práctico realizar una limpieza a chorro, entonces se puede realizar una limpieza con herramienta manual con un SSPC-SP 2 o una limpieza con herramienta eléctrica con un SSPC-SP 3 sacrificando el rendimiento a diferencia de las superficies limpiadas a chorro.

SUPERFICIES PINTADAS: Asegúrese de que toda la pintura suelta o que está pelándose se retire completamente, y que la superficie esté limpia. Retire exceso de tiza con una brocha de alambre o mediante lijado. Difumine el borde e imprima en lugares específicos con imprimante Tufcote.

MADERA DESCUBIERTA: Limpie la madera completamente. Imprima y selle con una capa de imprimante Tufcote o esmalte Tufcote (tinte para dar acabado al color, si desea).

APLICACIÓN

Aplice una capa del imprimante de base solvente Maximus. Permita que el imprimante seque por un mínimo de 2 horas antes de aplicar la capa superior.

Nota: Los imprimantes alquídicos acrílicos Tufcote LV PR no deben usarse bajo ningún acabado epóxico, de vinilo o acrílico hasta que se haya logrado un endurecimiento completo. Esto puede tomar hasta dos semanas dependiendo de la temperatura y del espesor de película seca. Siempre utilice una prueba de parche al usar estos recubrimientos fuertes para garantizar el éxito.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

Limpie con jabón y agua fría las almohadillas aplicadoras, cepillos y rodillos inmediatamente después de usar. Limpie el equipo con agua y luego con solvente exento cero VOC Tufcote 8020 inmediatamente después de usar.



TIEMPOS DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado: a 50 % de humedad relativa (RH)

25 °C (77 °F)

Al tacto	De 2 a 4 horas
Para manipular	Al día siguiente
Para recubrir	2 horas
Endurecimiento completo	7 días



PROPIEDADES FÍSICAS

Viscosidad	De 80 a 85 unidades Krebs a 25 °C (77 °F)
Sólidos en volumen	De 57 % a 61 %
Sólidos en peso	De 68 % a 73 %
Cobertura teórica por galón	85 - 90.6 m ² (915 - 975 ft ²) a 25 µm (1 mil) de DFT
Solventes usados	PCBTF/Aromáticos y alifáticos Hidrocarburos/Cetonas/xilenos/TBAC
Punto de inflamación	-17 °C (40 °F)/TCC
Brillo	Llano
Período de conservación	12 meses
DFT recomendado:	De 50 a 75 µm (2-3 mil) de DFT (De 100 a 150 µm [4-6 mil] de WFT)

Para la aplicación con brocha y rodillo se puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre 2 °C (35 °F) y 32 °C (90 °F).

REGULACIONES DE VOC

VOC (en teoría, varía según el color).

100 gramos por litro (0.8 lb/gal) o menos

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas donde los compuestos orgánicos volátiles (VOC, por sus siglas en inglés) están regulados. Siga el uso y recomendaciones de mezcla que se indican en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) o sin la ventilación y guantes adecuados.



El vendedor proporciona todo asesoramiento técnico, recomendaciones y servicios de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el comprador, en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: agosto 2017

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

