

Tufcote™ LV HG

Acabado alquídico acrílico de alto brillo

(Anteriormente Serie 4400 Maximus)



GENERAL

DESCRIPCIÓN

El acabado Tufcote LV HG es un recubrimiento de mantenimiento formulado a 100 g/l (0.8 lb/gal) de compuestos orgánicos volátiles (VOC, por sus siglas en inglés) para cumplir con los requisitos de la Regla 1113 del SCAQMD para la categoría de recubrimientos de mantenimiento industrial. El acabado Tufcote LV HG es un esmalte durable hecho a partir de una resina alquídica con acrílico modificado de primera calidad. Formulado para dar una protección a largo plazo contra el clima, el Tufcote LV HG es resistente y soportará un uso intenso. Este producto es una excelente elección para áreas expuestas a un uso intenso donde los tiempos de secado y de recubrimiento son flexibles. Se puede aplicar con brocha, rodillo o rociador.

USOS SUGERIDOS

Como un recubrimiento económico sobre madera y acero adecuadamente preparados para motores, construcciones, tractores, equipos del campo del petróleo, martillos percutores, conductos, maquinaria, muebles exteriores, torres de acero, cobertizos, tanques, tractores y equipo de construcción donde se buscan los siguientes atributos:

- Brillo sumamente alto
- Fuerte y durable
- Un verdadero esmalte para propósitos generales
- Excelente protección y cobertura
- Fácil aplicación usando métodos y equipos convencionales

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- Para mejores resultados, aplique sobre imprimantes Tufcote de las series 4400 y 7900
- Se puede aplicar sobre recubrimientos antiguos en buena condición después de comprobar la adhesión.

COLOR

| | |
|---------------------------|----------------------------|
| 4401 Negro | 4445 Amarillo de seguridad |
| 4410 Rojo de seguridad | 4464 Azul de seguridad |
| 4415 Naranja de seguridad | |

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

| | |
|-----------------------|--|
| Acabado Tufcote LV HG | Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz) |
|-----------------------|--|

MEZCLA

Mezcle completamente antes de usar y/o después de diluir. Asegúrese de que el color esté uniforme y que no haya sólidos en el fondo de la lata.

CATALIZADOR DE POLIURETANO: Para un mayor rendimiento, se puede agregar el catalizador de poliuretano Tufcote 4499 al acabado Tufcote LV HG. Consulte la etiqueta del catalizador para indicaciones y precauciones con respecto a la aplicación de los productos que contienen POLISOCIANATOS.



Mezcla: ½ pinta de catalizador de poliuretano 4499 para 1 galón de componente base de alquídico acrílico Tufcote LV HG.

Reducción

Si es necesario diluir, reduzca con el reductor cero VOC Tufcote Super Gloss & Flow 82 o con el solvente exento cero VOC Tufcote 8020, hasta el 10 %.

VIDA ÚTIL

n/d



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todas las superficies que van a ser pintadas deben estar limpias, secas y en las condiciones adecuadas para ser pintadas. Asegúrese de retirar toda la cera, silicona, aceite, polvo o escamas de óxido, pintura suelta o que esté pelándose y cualquier otro material extraño. Las superficies suaves y deslizantes se deben lijar a fin de favorecer la adhesión. Imprima las superficies descubiertas y sin recubrimiento con imprimante Tufcote:

METALES FERROSOS DESCUBIERTOS: Limpie toda la suciedad, grasa, aceite, cera o cualquier material extraño. Todo óxido suelto, en polvo o en escamas, también se debe retirar. Se recomienda una superficie completamente libre de óxido. Imprima las superficies descubiertas y sin recubrimiento con imprimante Tufcote:

SUPERFICIES PINTADAS: Asegúrese de que toda la pintura suelta o que está pelándose se retire completamente, y que la superficie esté limpia. Retire exceso de tiza con una brocha de alambre o mediante lijado. Difumine el borde e imprima en lugares específicos con imprimante Tufcote.

MADERA DESCUBIERTA: Limpie la madera completamente. Imprima y selle con una capa de imprimante Tufcote o esmalte Tufcote (tinte para dar acabado al color, si desea).

APLICACIÓN

Se recomiendan dos capas. Permita que la primera capa seque por un mínimo de 2 horas antes de aplicar la segunda capa.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

Limpie con jabón y agua fría las almohadillas aplicadoras, cepillos y rodillos inmediatamente después de usar. Limpie el equipo con agua y luego con solvente exento cero VOC 8020 Tufcote inmediatamente después de usar.



TIEMPOS DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado: a 50 % de humedad relativa (RH)

25 °C (77 °F)

| | |
|-------------------------|------------------|
| Al tacto | De 4 a 6 horas |
| Para manipular | Al día siguiente |
| Para recubrir | 2 horas |
| Endurecimiento completo | 7 días |



PROPIEDADES FÍSICAS

| | |
|------------------------------------|---|
| Viscosidad | De 80 a 85 unidades Krebs a 25 °C (77 °F) |
| Sólidos en volumen | De 53 % a 56 % |
| Sólidos en peso | De 52 % a 61 % |
| Cobertura teórica por galón de DFT | 79.9 - 83.6 m ² (860 - 900 ft ²) a 25 µm (1 mil) |
| Solventes usados | PCBTF/TBAC/Solventes aromáticos |
| Punto de inflamación | -17 °C (40 °F)/TCC |
| Brillo: | Brillo sumamente alto 90+ |
| Período de conservación: | 12 meses |
| DFT recomendado: | De 50 a 75 µm (2-3 mil) de DFT (De 100 a 150 µm [4-6 mil] de WFT) |

Para la aplicación con brocha y rodillo se puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre 2 °C (35 °F) y 32 °C (90 °F).

REGULACIONES DE VOC

VOC (en teoría, varía según el color).

100 gramos por litro (0.8 lb/gal) o menos

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas donde los compuestos orgánicos volátiles (VOC, por sus siglas en inglés) están regulados. Siga el uso y recomendaciones de mezcla que se indican en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.



SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) o sin la ventilación y guantes adecuados.

El vendedor proporciona todo asesoramiento técnico, recomendaciones y servicios de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el comprador, en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: agosto 2017

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

