

Tufcote™ Hydro LV ST

Acabado acrílico al agua de brillo satinado

(Anteriormente Maximus Serie 7900 - 7996)



GENERAL

DESCRIPCIÓN

El acabado Tufcote Hydro LV ST es un recubrimiento industrial de mantenimiento formulado en 0.8 lb/gal (100 g/l) de VOC para cumplir con los requisitos de la Regla 1113 del Distrito para la Administración de la Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD) de la categoría de Recubrimientos industriales de mantenimiento. El acabado Tufcote Hydro LV ST es un esmalte al agua de secado rápido a base de resina acrílica de alta calidad con excelentes propiedades de adhesión a una gran variedad de sustratos, incluyendo, pero sin limitarse a acero, plástico y madera. Este producto se seca como una superficie lisa, dura y satinada. Se puede aplicar con brocha, rodillo o rociador.

USOS SUGERIDOS

Como un recubrimiento económico en metal, plástico y madera preparados adecuadamente en hospitales, escuelas, hoteles, moteles, bodegas, construcciones de metal (interiores), equipo de soporte para aeronaves, maquinaria, mantenimiento de equipos y puertas donde los siguientes atributos son deseables:

- Secado rápido
- Reducible en agua
- No inflamable
- Buena flexibilidad
- Aplicación fácil
- Cumple con las normas contra la contaminación del aire
- Adhesión excepcional

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- Para mejores resultados, aplique sobre los imprimantes Tufcote de las series 4400 y 7900
- También se puede aplicar sobre recubrimientos viejos que estén en buenas condiciones, después de probar la adhesión

COLOR

7996 negro satinado

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Acabado Tufcote Hydro LV ST 7996

Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)

MEZCLA

Mezcle bien antes de usar y/o después de diluir. Asegúrese de que el color sea uniforme y no existan sólidos en el fondo de la lata.

REDUCCIÓN

Envase listo para rociar, pero si es necesario diluir use el agente de flujo universal 7999 hasta 20 % por volumen. Añadir el agente de flujo 7999 ayudará con el flujo y la fusión. No diluya mucho; se podría hundir. También se puede usar agua limpia.

VIDA ÚTIL
N/D



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todas las superficies que se pintarán deben estar limpias, secas y listas para ser pintadas. Asegúrese de remover toda la cera, silicona, aceite, herrumbre u óxido, pintura suelta o pelada y cualquier otro material extraño. Las superficies lisas y deslizantes se deben lijar para facilitar la adhesión. Aplique el imprimante Tufcote en las superficies no recubiertas.

METALES FERROSOS DESCUBIERTOS: Limpie toda la suciedad, grasa, aceite, cera u otro material extraño. También se debe remover todo el óxido suelto, herrumbre u oxidación. Se recomienda tener una superficie completamente libre de óxido. Aplique el imprimante Tufcote en las superficies no recubiertas.

Se deben tratar correctamente las superficies de aluminio. La preparación de superficies puede incluir lijado, limpieza a chorro de remoción (SSPC-SP7), tratamiento con Alodine, tratamiento con un ácido u otra preparación necesaria para asegurar la adhesión. Todos los aluminios no son iguales, se recomienda encarecidamente que se realicen las pruebas de adhesión para garantizar que el sistema sea sólido.

La preparación de la superficie galvanizada puede incluir lavado con detergente, pretratamiento y abrasión para las nuevas superficies; para las superficies alteradas por la intemperie, lavado con detergente y lijado. Para nuevas superficies galvanizadas, se pueden requerir tratamientos con ácido, el desengrasado y la abrasión antes de aplicar un imprimante adecuado.

SUPERFICIES PINTADAS: Asegúrese de remover por completo toda la pintura suelta y pelada y de que la superficie esté limpia. Remueva el exceso de entizamiento con un cepillo metálico o lijando. Difumine el borde y aplique imprimante Tufcote en el área.

MADERA SIN TRATAR: Limpie bien la madera. Aplique imprimante y selle con una capa de imprimante Tufcote o esmalte Tufcote (con un tinte similar al color del acabado, si lo desea).

APLICACIÓN

Aplique 2 capas, deje que pasen de 10 a 20 minutos entre cada capa si es posible. Aplique usando los métodos y equipos de aplicación convencionales. Aplique con el borde húmedo.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

Limpie las almohadillas de aplicación, las brochas y los rodillos inmediatamente después de usarlos con agua fría y jabón. Limpie el equipo rociador inmediatamente después de usarlo con agua seguido de Solvente Exento Cero VOC 8020.



TIEMPOS DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado: a 50 % de humedad relativa (RH)

| | 25 °C (77 °F) |
|-------------------------|----------------------|
| Al tacto | 30 minutos |
| Manipular | 1-2 horas |
| Tiempo para recubrir | 1-2 horas |
| Endurecimiento completo | 7 días |



PROPIEDADES FÍSICAS

| | |
|---|--|
| Viscosidad | 86 - 88 unidades kreb a 77 °F |
| Sólidos en volumen | 36 % +/- 2 % |
| Sólidos en peso | 42 % +/- 2 % |
| Cobertura teórica por galón | 18.0 m ² /L (585 ft ²) a 25 µm (1 mil) de DFT |
| Solventes usados | Éter de glicol |
| Punto de inflamación | >200 °F/TCC |
| Brillo | Satinado |
| Período de conservación | 12 meses |
| Espesor de película seca (DFT) recomendado | 2-3 mil de DFT (5-6 mil de espesor de película húmeda "WFT") |

Para la aplicación con brocha y rodillo se puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre 2 °C (35 °F) y 32 °C (90 °F). No deje congelar el producto.

REGULACIONES DE VOC

VOC (en teoría, varía según el color).

0.8 lb/gal (100 gramos por litro) o menos

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.



SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el Comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: agosto 2017

In the United States:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

In Canada:
1.800.668.6945
axalta.ca

