



Tufcote™ Hydro 2.1 HG

Acabado acrílico al agua de alto brillo

(Anteriormente Hy-Lux Serie 1200)



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Tufcote Hydro 2.1 HG es un esmalte de bajo VOC, secado rápido a base de resina acrílica de alta calidad con excelentes propiedades de adhesión a una gran variedad de sustratos de metal y productos de madera. Este producto se seca a una superficie lisa y dura. Se puede aplicar con brocha, rodillo o rociador. 1200 blanco está aprobado por el Departamento de Agricultura de los Estados Unidos (USDA) para usar como recubrimiento y sometido a prueba para el contacto accidental con alimentos.

USOS SUGERIDOS

Como un recubrimiento económico en metal y madera adecuadamente preparados donde los siguientes atributos son deseables:

- Secado rápido
- Buena flexibilidad
- Adhesión excepcional
- Aplicación fácil
- No inflamable
- Reducible en agua
- Cumple con las normas contra la contaminación del aire

Nota: Verifique los requisitos de VOC para su aplicación

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- Para mejores resultados, aplique sobre los imprimantes Tufcote de las series 1200, 4400 y 7900
- También se puede aplicar sobre recubrimientos antiguos que estén en buenas condiciones después de probar la adhesión

COLOR

1200 blanco

1201 negro

1210 rojo de seguridad

1245 amarillo de seguridad

1255 claro

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Acabado Tufcote Hydro 2.1 HG

contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)

MEZCLA

Mezcle bien antes de usar y/o después de diluir. Asegúrese de que el color sea uniforme y no existan sólidos en el fondo de la lata.

REDUCCIÓN

Envase listo para aplicar, pero si se requiere diluir. También se puede usar agua limpia. No diluya mucho; se podría hundir.

VIDA ÚTIL
N/D



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de aceite, grasa, suciedad, cera, silicona, herrumbre u óxido, pintura suelta o pelada y cualquier otro material extraño. Las superficies lisas y deslizantes se deben lijar para facilitar la adhesión. Aplique imprimante en las superficies no recubiertas con uno de los siguientes imprimantes Tufcote: Tufcote Hydro 2.1 PR (serie 1200 al agua), Tufcote LV PR (serie 4400) o Tufcote Hydro LV PR (serie 7900 al agua).

SUPERFICIES DE METAL:

Se deben tratar correctamente las superficies de aluminio. La preparación de superficies puede incluir lijado, limpieza a chorro de remoción (SSPC-SP7), tratamiento con Alodine, tratamiento con un ácido u otra preparación necesaria para asegurar la adhesión. Todos los aluminios no son iguales, se recomienda encarecidamente que se realicen las pruebas de adhesión para garantizar que el sistema sea sólido.

La preparación de la superficie galvanizada puede incluir lavado con detergente, pretratamiento y abrasión para las nuevas superficies; para las superficies alteradas por la intemperie, lavado con detergente y lijado. Para nuevas superficies galvanizadas, se pueden requerir tratamientos con ácido, el desengrasado y la abrasión antes de aplicar un imprimante adecuado.

SUPERFICIES PINTADAS: Asegúrese de remover por completo toda la pintura suelta y pelada y de que la superficie esté limpia. Remueva el exceso de entizamiento con un cepillo metálico o lijando. Difumine el borde y aplique imprimante Tufcote en el área.

SUPERFICIES DE MADERA: Limpie bien la madera. Aplique imprimante y selle con una capa de imprimante Tufcote o Tufcote Hydro (con un tinte similar al color del acabado, si lo desea).

APLICACIÓN

Aplique 2 capas, 1 a 2 horas después, si es posible, usando los métodos y equipos de aplicación convencionales.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

Limpie las almohadillas de aplicación, las brochas y los rodillos inmediatamente después de usarlos con agua fría y jabón. Limpie el equipo rociador inmediatamente después de usarlo con agua seguido de Solvente Exento Cero VOC 8020.



TIEMPOS DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado: a 50 % de humedad relativa (RH)

	25 °C (77 °F)	
Al tacto	30 minutos	
Manipular	1-2 horas	
Tiempo para recubrir	1-2 horas	
Endurecimiento completo	7 días	



PROPIEDADES FÍSICAS

Viscosidad	86 - 88 unidades kreb a 77 °F
Sólidos en volumen	27 % ± 33 %
Sólidos en peso	32 % - 47 %
Cobertura teórica por galón	433 - 535 ft ² por galón a 1 mil de DFT
Solventes usados	Éter de glicol
Punto de inflamación	>200 °F/TCC
Brillo	80+ brillo
Periodo de conservación	12 meses
Espesor de película seca (DFT) recomendado	2-3 mil de DFT (5-7 mil de espesor de película húmeda "WFT")

Para la aplicación con brocha o rodillo se puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre 35 °F (2 °C) y 90 °F (32 °C). No deje congelar el producto.

INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

PROPIEDADES FÍSICAS DE PELÍCULA DESPUÉS DE 7 DÍAS DE SECAR AL AIRE

Adhesión:	Tramado cruzado – 100 % de adhesión
Flexibilidad y alargamiento:	Mandril de 1/2 pulg., sin agrietamiento
Dureza:	B
Resistencia a la intemperie acelerada:	500 horas, retención de 90 % de brillo
Resistencia a grabados y bloques:	Buena
Impacto directo:	80 pulg.-lb, sin agrietamiento
Impacto inverso:	80 pulg.-lb, sin agrietamiento

REGULACIONES DE VOC

VOC (en teoría, varía según el color).

Menos de 2.1 lb/gal (250 gramos por litro).

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.



SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el Comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: agosto 2017

In the United States:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

In Canada:
1.800.668.6945
axalta.ca

