

## 3.5 HG-P™ Tufcote™ Alquídico de alto brillo con modificación de poliuretano



### GENERAL

#### DESCRIPCIÓN

Esmalte alquídico viniltolueno modificado con acrílico, con modificación de poliuretano, de alto brillo, de doble envase y que cumple con los compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 420 g/L (3.5 lb/gal). El recubrimiento resultante está diseñado para ser muy duradero y para proporcionar tiempos de secado muy rápidos con una resistencia a los solventes mejorada, dureza, retención de brillo y color frente a los esmaltes alquídicos convencionales.

#### USOS SUGERIDOS:

Como un acabado alquídico de calidad de alto brillo sobre superficies correctamente imprimadas, acero al carbón, panel de yeso y madera, en donde:

- Se requieren tiempos de secado muy rápidos
- Se necesita una amplia variedad de colores personalizados
- Se desea un mejor rendimiento frente a los recubrimientos alquídicos convencionales
- Se requiere un producto directo sobre metal (DTM) para la exposición interna
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha y rodillo, además del rociador
- Se requiere una aplicación con rociador electrostático

#### NO RECOMENDADO PARA:

- Servicio de inmersión
- Ambientes con químicos agresivos
- Sobre metal galvanizado
- Exposición interna prolongada. Se entizará

#### COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

3.5 HG-D Tufcote se debe utilizar sobre superficies correctamente imprimadas en exposiciones externas. Los imprimantes recomendados incluyen: 2.8 PR™ Tufcote, 3.3 PR™ Tufcote, 3.5 PR™ Tufcote, 2.1 PR™ Corlar®, 3.2 PR™ Corlar y LV PR™ Corlar. 3.5 HG-P Tufcote se puede aplicar directo sobre metal (DTM) en exposiciones leves internas. Se puede utilizar sobre la mayoría de los recubrimientos desgastados y duros curados en buenas condiciones. Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con Axalta Coating Systems para recomendaciones específicas.

#### PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Químico	Considerable en los ambientes químicos leves
Humedad	Buena
Clima	Razonable

#### COLOR

Colores envasados en fábrica seleccionados, colores personalizados disponibles a pedido.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



### MEZCLA

#### COMPONENTES

Las bases de 3.5 HG-P Tufcote no están completamente llenas para permitir agregar el colorante:

- 1LB34P™ 929 g/L (124 oz/gal)
- 2MB34P™ 899 g/L (120 oz/gal)
- 3DB34P™ 869 g/L (116 oz/gal)
- 4NB34P™ 839 g/L (112 oz/gal)

Activador FG-034 Tufcote

Contenedor de 1 pinta 100 % lleno (16 oz)

No todos los colores se encuentran disponibles en todos los tamaños. Comuníquese con el servicio de atención al cliente de Axalta para conocer la disponibilidad

#### **PROPORCIÓN DE MEZCLA**

<b>Componente</b>	<b>Partes por Volumen</b>
Base 3.5 HG-P Tufcote	8
Activador FG-034 Tufcote	1

#### **ACTIVACIÓN**

Mezcle con un aparato eléctrico las porciones pigmentadas hasta obtener un color uniforme. Mezcle 8 partes de la base 3.5 HG-P Tufcote con 1 parte del activador FG-034 Tufcote

#### **MEZCLA Y REDUCCIÓN**

No es necesaria una reducción. Si se le agrega algún diluyente, se dejará de cumplir el límite de VOC de 420 g/L (3.5 lb/gal) estipulados en los reglamentos de contaminación del aire. Si no se requiere 3.5 de VOC, diluya utilizando hasta 4 % de T-8805™ de Axalta para la aplicación con rociador o brocha y hasta un 10 % de Y-32035™ para la aplicación con rociador electrostático.

#### **DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN**

Rociador, brocha	T-8805
Rociador electrostático	Y-32035

#### **TIEMPO DE INDUCCIÓN**

Ninguno

#### **VIDA ÚTIL**

8 horas a 25° C (77° F) y con 50 % de humedad relativa (RH).



---

### **APLICACIÓN**

#### **CONDICIONES DE APLICACIÓN**

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 4° C (40° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

#### **PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

La superficie debe estar limpia, seca y sin ninguna suciedad o aceites. Imprime el acero desnudo con 2.8 PR™ Tufcote, 3.3 PR™ Tufcote, 3.5 PR™ Tufcote. 3.5 HG-P Tufcote se puede aplicar directo sobre metal en ambientes no corrosivos.

#### **EQUIPO PARA LA APLICACIÓN**

Aplicar con rociador, brocha o rodillo. La aplicación con rociador es el método de preferencia debido a sus propiedades de secado rápido. Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Pueden ser necesarios cambios en la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

Cobertura: Los colores envasados en fábrica pretenden cubrir un 51-76 µm (2-3 mil) de espesor de película seca. Ya que el esmalte alquídico 3.5 HG-P Tufcote no tiene plomo ni cromato, algunos colores brillantes personalizados (rojos, amarillos y anaranjados) necesitarán varias capas para obtener la cobertura completa.

#### **Rodillo**

Cubierta de rodillo de napa de ¼"- ½" Wooster® Pro/Doo-Z.

Mantenga húmedo el rodillo. Ruede en una dirección, vuelva a humedecer y ruede de manera cruzada.

### Brocha

Brocha de cerda china de 2"-4" Wooster.

### Rociador

#### Líquido alimentado por presión convencional

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>	<u>Sata</u>
Pistola rociadora:	2001	JGA	K3RP
Boquilla de fluidos:	63BSS	FF (1.4)	1.1
Presión del recipiente:			10
Presión de atomización			36
Tapa de aire:	63PB	765	

Se requieren líneas de fluido de 3/8" de diámetro interior (ID) o más grandes para el suministro de fluidos correcto.

#### Alimentado por presión alto volumen baja presión (HVLP)

Devilbiss	GTi	1.4	2000
Binks	Mach 1	94 (1.4)	94P

### Rociador sin aire

Bomba: Graco Extreme 33:1

Pistola sin aire: Graco 208663

Manguera de fluidos: 3/8" x 100' máx.

Boquillas: 411-517

Mínima presión para evitar marcas dactilares: 2400 psi min

### DILUYENTES DE LIMPIEZA

T-8805 o Y-32035



## TIEMPO DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a grosor de película seca (DFT) recomendado

	<u>21° C (70° F)</u>
Al tacto	20 minutos
Para manipular	1 hora
Para recubrir	después de 30 minutos hasta 2 horas, luego después de 24 horas
Secado absoluto	4 horas



## PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	93° C (200° F) en servicio continuo
Brillo (ASTM D 523)	Alto brillo 90+ a 60°
Sólidos en peso (promedio varía con el color):	62 % ± 4 % promedio
Peso por galón (el promedio varía según el color):	1119 g/L (9.34 lb/gal) promedio
Punto de inflamación en copa cerrada:	- 73 L
Sólidos en volumen (el promedio varía según el color):	51 % ± 1 %. Peso de envío
(varía según el color):	Contenedor de 1 galón: 11 libras
Activador FG-034 Tufcote	Contenedor de pinta: 1.5 libras
Periodo de conservación:	Mínimo 1 año
Cobertura teórica por galón:	20.1 m <sup>2</sup> /L (819 ft <sup>2</sup> ) a 25.4 µm (1 mil) DFT
	10.0 m <sup>2</sup> /L (410 ft <sup>2</sup> ) a 51 µm (2 mil) DFT
	La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo
Espesores de película recomendados:	100 µm (4.0 mil) húmedo
	50 µm (2.0 mil) seco
	La aplicación con brocha o rodillo puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre -34° C (-30° F) y 48° C (120° F). 3.5 HG-P Tufcote puede asentarse. Agite antes de cada uso.



---

## REGULACIONES DE VOC

### Menos agua y componentes exentos de VOC

3.5 HG-P Tufcote, activado con FG-034	420 g/L (3.5 lb/gal) máx.
3.5 HG-P Tufcote, activado con FG-034 y reducido 4 % con T-8805	436.2 g/L (3.64 lb/gal) máx.

---

## INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Las propiedades físicas son para 3.5 HG-P Tufcote sobre 3.3 PR Tufcote a 127 µm (5 mil) de DFT Para otras recomendaciones del sistema, comuníquese con Axalta Coating Systems.

PRUEBA	RESULTADOS	
Niebla salina (ASTM B117)	1000 horas	sin oxidación, sin ampollas
	2000 horas	sin oxidación, muy pocas ampollas n.º 4 en el trazo
	3000 horas	sin oxidación, ampollas medianas n.º 2 en el trazo
Adhesión (ASTM D4521 A2): Resistencia a la Metiletilcetona (MEK)	1344 psi	16 D fricciones
	con FG-034 sin FG-034	6 D fricciones
Bombilla QUV-A (500 horas)	con FG-034	86.9 % de retención de brillo (blanco)
		78.7 % de retención de brillo (azul)
		81.4 % de retención de brillo (rojo)
	sin FG-034	74.7 % de retención de brillo (blanco)
		54.1 % de retención de brillo (azul)
Dureza del lápiz (24 horas/7 horas)		54.1 % de retención de brillo (rojo)
	con FG-034	3B/3B
	sin FG-034	6B/3B

---

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños

**Industrial General**  
**Hoja de datos técnicos**



sufridos por el comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

**Revisado: enero 2015**

**En los Estados Unidos:**  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

**En Canadá:**  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

