

Tufcote™ 3.5 HH

Silicona alquídica DTM de temperatura alta

(Anteriormente recubrimientos de temperatura alta)



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Tufcote 3.5 HH de temperatura alta es una silicona alquídica pura, de alta calidad y acabado liso, diseñada para resistir temperaturas de hasta 1200 °F (649 °C). Este recubrimiento está elaborado para brindar protección a largo plazo. Para lograr la resistencia a temperaturas altas, se debe aplicar una temperatura de entre 600 °F a 800 °F (316 °C a 427 °C) al metal pintado para fundir el recubrimiento en la superficie. La máxima resistencia al calor de Tufcote 3.5 HH ocurre sólo después del proceso de fusión.

USOS SUGERIDOS

Como recubrimiento económico para uso directo sobre superficies adecuadamente preparadas para frentes de calderas, intercambiadores de calor, pilas de humo, instalaciones químicas y de refinería en interiores y exteriores, silenciadores y aplicaciones especiales en las industrias aeronáuticas y espaciales donde son deseables los siguientes atributos:

- Buen recubrimiento
- Protección a largo plazo
- Resistencia a una temperatura de hasta 1200 °F (649 °C)

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- NO APLIQUE AL ACERO CALIENTE.
- No aplique sobre el imprimante.

COLOR

982 negro
983 aluminio

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Tufcote 3.5 HH

Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)

MEZCLA

Mezcle bien antes de usar y/o después de diluir. Asegúrese de que el color sea uniforme y no existan sólidos en el fondo de la lata.

REDUCCIÓN

Si es necesario diluir, use hasta 10 % de Solvente Exento Cero VOC Tufcote 8020.

VIDA ÚTIL

N/D



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todas las superficies que se pintarán deben estar limpias, secas y listas para ser pintadas. Asegúrese de remover toda la cera, silicona, aceite, herrumbre u óxido, pintura suelta o pelada y todos los demás materiales extraños. Las superficies lisas y deslizantes se deben lijar para darles un mecanismo de adhesión. El perfil de superficie ideal es 1.5 mil.

METAL FERROSO DESCUBIERTO: Limpie toda la suciedad, grasa, aceite, cera u otros materiales extraños. Todo el óxido suelto, herrumbre u óxido también se debe remover. Se recomienda remover por completo el óxido de la superficie. Limpieza de chorro de arena de acuerdo a la limpieza de la Norma Sueca SA 2 1/2 (equivalente a una limpieza de chorro de SSPC SP-10 metal casi blanco).

APLICACIÓN

NO APLIQUE AL ACERO CALIENTE. No aplique sobre el imprimante.

Aplique Tufcote 3.5 HH directamente sobre la superficie adecuadamente preparada. Aplique 1 capa sólida de recubrimiento (2 mil de espesor de película seca) es suficiente. 1.5 mil de espesor de película seca es ideal. Un espesor de recubrimiento de más de 3 mil no es adecuado. El espesor de película puede causar ampollas y desprendimiento. Para lograr la resistencia a temperaturas altas después de la aplicación, espere 12 horas o más y luego caliente gradualmente a una temperatura de 600 °F a 800 °F (316 °C a 427 °C), para fundir el recubrimiento en la superficie. El aumento de temperatura de 185 °F (85 °C) por hora es ideal. No se recomienda el aumento de temperatura de 300 °F (149 °C) por hora.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

El equipo se debe limpiar bien inmediatamente después de usarlo en un limpiador cerrado para equipos rociadores con Solvente Exento Cero VOC Tufcote 8020.



TIEMPOS DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado: a 50 % de humedad relativa (RH)

	25 °C (77 °F)
Al tacto	2 horas
Manipular	de 2 a 4 horas



PROPIEDADES FÍSICAS

Viscosidad	55 - 65 unidades krebs a 77 °F
Sólidos en volumen	31 % - 38 %
Sólidos en peso	46 % - 56 %
Cobertura teórica por galón	578 - 598 ft ² por galón a 1 mil de DFT
Solventes usados	hidrocarburos alifáticos/cetonas
Punto de inflamación	1 °F/TCC
Brillo	Bajo brillo
Periodo de conservación	12 meses
DFT recomendado	1.5 -2 mil de DFT. (4-6 mil de espesor de película húmeda "WFT")

Aplique solo con rociador.



CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

IMPORTANTE: El contenido de esta lata puede emitir gases. Libere periódicamente el gas cubriendo la tapa con un paño y abriendo la tapa. Abra cuidadosamente la tapa liberando gradualmente la posible acumulación de presión en la lata. **PRECAUCIÓN:** Para evitar el contacto con los ojos, use protección adecuada para los ojos. Cambie y asegure la tapa antes de volver a almacenar.

Para evitar la acumulación de presión en la lata, las temperaturas de almacenamiento no deben exceder los 85 °F.

REGULACIONES DE VOC

VOC (en teoría, varía según el color).

3.5 lb/gal (420 gramos por litro) o menos

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) o sin la ventilación y guantes adecuados.

PARA EVITAR LA COMBUSTIÓN ESPONTÁNEA, LOS TRAJOS MANCHADOS Y HÚMEDOS, LOS FILTROS DEL ROCIADOR Y LOS RESTOS DE LOS DESPERDICIOS DEL ROCIADOR Y POLVO SECO SE DEBEN DESECHAR ADECUADAMENTE EN CONTENEDORES LLENOS DE AGUA Y ELIMINAR DE ACUERDO CON LOS REGLAMENTOS LOCALES DE ELIMINACIÓN DE RESIDUOS.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el Comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: agosto 2017

In the United States:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

In Canada:
1.800.668.6945
axalta.ca

