



# Tufcote™ 2.8 ST

## Acabado alquídico de VT negro satinado

(Anteriormente Serie Shaft Lac 3300- 3396)



### GENERAL

#### DESCRIPCIÓN

El acabado Tufcote 2.8 ST 3396 es un esmalte alquídico decorativo, negro satinado, de tolueno de vinilo (VT, por sus siglas en inglés) resistente a la abrasión para ser usado por ingenieros y fabricantes de una gran variedad de productos. La característica de secado excepcionalmente rápido del Tufcote 2.8 ST crea un recubrimiento ideal para ser usado en la pintura de alta producción. Se puede aplicar en metal, fibra de vidrio o materiales más rígidos.

#### USOS SUGERIDOS

Como un recubrimiento económico para uso sobre acero, fibra de vidrio y sustratos rígidos adecuadamente preparados para herramientas de producción de petróleo, tachos de desechos, rejillas, válvulas, barricadas, casilleros, herramientas de jardinería, alojamientos electrónicos, cajas de interruptores y tachos de almacenamiento donde se buscan los siguientes atributos:

- Secado sumamente rápido
- Alta adhesión
- Facilidad de rociado
- Ahorra dinero al acelerar la producción

#### COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- Para mejores resultados, aplique sobre imprimantes Tufcote de las series 1200, 4400 y 7900.
- También se puede aplicar sobre recubrimientos antiguos en buena condición después de verificar la adhesión.

#### COLOR

3396 Negro satinado

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



### MEZCLA

#### COMPONENTES

Acabado Tufcote 2.8 ST 3396

Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)

#### MEZCLA

Mezcle completamente antes de usar y/o después de diluir. Asegúrese de que el color esté uniforme y no haya sólidos en el fondo de la lata.

#### Reducción

NO EXCEDA LOS REQUERIMIENTOS LOCALES DE VOC. En áreas reguladas, utilice el solvente exento cero VOC Tufcote 8020. Si se requiere dilución, utilice hasta 10 % de diluyente exento Tufcote 8020.

Para rociar: Diluya para lograr viscosidad para el rociado.  
Para aplicar con brocha: Diluya según sea necesario.

### VIDA ÚTIL

n/d



## APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todas las superficies que van a ser pintadas deben estar limpias, secas y en las condiciones adecuadas para ser pintadas. Asegúrese de retirar toda la cera, silicona, polvo o escamas de óxido, pintura suelta o que esté pelándose y cualquier otro material extraño. Las superficies suaves y deslizantes se deben lijar a fin de proporcionar un diente mecánico que favorezca la adhesión. Imprima las superficies descubiertas y sin recubrimiento con uno de los siguientes imprimantes Tufcote: Imprimante Tufcote Hydro 2.1 PR (serie al agua 1200), Tufcote LV PR (serie 4400) o Tufcote Hydro LV PR (serie 7900).

**METALES FERROSOS DESCUBIERTOS:** Limpie toda la suciedad, grasa, aceite, cera o cualquier material extraño. Todo óxido suelto, en polvo o en escamas, también se debe retirar. Se recomienda una superficie completamente libre de óxido. Imprima las superficies descubiertas y sin recubrimiento con imprimante Tufcote:

**SUPERFICIES PINTADAS:** Se debe retirar la tiza excesiva y pintura antigua que esté suelta y pelándose por medio de lijado, raspado o con una brocha de alambre. La pintura debe estar firme, seca y en condiciones adecuadas para recibir pintura. Generalmente, no requiere imprimante si el recubrimiento antiguo está en buena condición y se ha comprobado la adhesión.

### APLICACIÓN

**ROCIADO:** Aplique una o más capas «húmedas». El tiempo entre capas es FUNDAMENTAL. La segunda capa, si es necesaria, se debe aplicar dentro de 1 hora o esperar 24 horas.

**APLICACIÓN CON BROCHA:** La aplicación con brocha se recomienda solo para superficies pequeñas.

### DILUYENTES DE LIMPIEZA

Limpie el equipo inmediatamente después de su uso en un limpiador de equipo rociador cerrado con el solvente exento cero VOC Tufcote 8020.



## TIEMPOS DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado: a 50 % de humedad relativa (RH)

	<b>25 °C (77 °F)</b>
Al tacto	15 minutos
Para manipular	De 1 a 2 horas
Tiempo para recubrir	Dentro de 1 hora o esperar 24 horas
Endurecimiento completo	6 horas



## PROPIEDADES FÍSICAS

Viscosidad	De 60 a 65 unidades Krebs a 25 °C (77 °F)
Sólidos en volumen	56 % +/- 2 %
Sólidos en peso	51 % +/- 2 %
Cobertura teórica por galón	76.5 m <sup>2</sup> (823 ft <sup>2</sup> ) a 25 µm (1 mil) de DFT



Solventes usados	Paraclorobenzotrifluor/alifático Hidrocarburos/xileno/tolueno/cetonas
Punto de inflamación	-17 °C (1 °F)/TCC
Brillo	Llano
Período de conservación	12 meses
DFT recomendado:	De 50 a 75 µm (2-2.5 mil) de DFT (De 100 a 125 µm [4-5 mil] de WFT)

Para la aplicación con brocha y rodillo se puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

#### **CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO**

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre 2 °C (35 °F) y 32 °C (90 °F).

---

#### **REGULACIONES DE VOC**

VOC (teórico).

340 gramos por litro (2.8 lb/gal) o menos

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas donde los compuestos orgánicos volátiles (VOC, por sus siglas en inglés) están regulados. Siga el uso y recomendaciones de mezcla que se indican en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

---

#### **SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN**

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) o sin la ventilación y guantes adecuados.

**PARA EVITAR COMBUSTIÓN ESPONTÁNEA, LOS PAÑOS SUCIOS EMPAPADOS, FILTROS DE CABINAS DE ROCIADO, RESIDUOS DE EXCESO DE PULVERIZACIÓN Y LAS BARREDURAS DE POLVO SECO SE DEBEN ECHAR EN CONTENEDORES LLENOS DE AGUA Y DESECHAR DE ACUERDO CON LAS NORMAS LOCALES DE ELIMINACIÓN DE RESIDUOS.**

El vendedor proporciona todo asesoramiento técnico, recomendaciones y servicios de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el comprador, en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

**Revisado: agosto 2017**



En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

En Canadá:  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

