

Tufcote™ 2.8 HG

Acabado alquídico acrílico de alto brillo

(Anteriormente Serie Hy-Lux 3100)



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Tufcote 2.8 HG es un esmalte durable, altamente brillante hecho a partir de una resina alquídica con acrílico modificado de primera calidad. Formulado para dar protección a largo plazo contra el clima y una apariencia colorida. Tufcote 2.8 HG está diseñado como una cubierta resistente para proporcionar un desempeño excepcional en una gran variedad de sustratos metálicos. Está disponible en una amplia selección de colores. Se puede aplicar con brocha, rodillo o rociador.

USOS SUGERIDOS

Como un recubrimiento económico para uso en una gran variedad de sustratos de metal adecuadamente preparados de equipos de granja y construcción, acabado interior, molduras, gabinetes y marcos de puertas y ventanas donde se buscan los siguientes atributos:

- Brillo sumamente alto
- Fuerte y durable
- Un verdadero esmalte para propósitos generales
- Excelente protección y cobertura
- Fácil aplicación usando métodos y equipos convencionales
- Existencia en colores industriales conocidos

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- Para mejores resultados, aplique sobre imprimantes Tufcote de las Series 1200, 4400 y 7900.
- También se puede aplicar sobre recubrimientos antiguos en buena condición después de comprobar la adhesión.

COLOR

3100 Blanco	3121 Nuevo Azul National
3101 Negro	3125 Verde medio
3105 Beige Baja	3145 Amarillo claro
3107 Nuevo Gris Unit Rig	3151 Verde John Deere
3108 Gris platino	3164 Azul Ford de seguridad
3109 Rojo internacional	3165 Blanco Wimbledon
3110 Rojo de seguridad	3176 Amarillo Int'l Case & MF
3115 Naranja de seguridad	3193 Plateado metálico
3116 Naranja internacional	3195 Nuevo Amarillo Cat
3117 Amarillo	
3119 Amarillo Cat	

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Acabado Tufcote 2.8 HG 31XX

Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)

MEZCLA

Mezcle completamente antes de usar y/o después de diluir. Asegúrese de que el color esté



uniforme y que no haya sólidos en el fondo de la lata. Si se requiere dilución, utilice hasta 10 % de diluyente exento Tufcote 8020.

CATALIZADOR DE POLIURETANO 8499: Para un mayor rendimiento, se puede agregar el catalizador de poliuretano 8499 al acabado Tufcote 2.8 HG. Consulte la etiqueta del catalizador de poliuretano 8499 para indicaciones y precauciones con respecto a la aplicación de los productos que contienen POLISOCIANATOS.

INSTRUCCIONES DE USO: Para temperaturas mayores que 27 °C (80 °F):

Agregue 1/2 pinta (8 oz) de aditivo 8499 a cada galón no reducido de base mezclada. Mezcle completamente. Si es necesario, reduzca la mezcla de aditivo a la viscosidad deseada con el reductor cero VOC Super Gloss & Flow 82 Tufcote o con el solvente exento cero VOC 8020 Tufcote, hasta el 10 %.

Para temperaturas menores que 27 °C (80 °F): Agregue 1 pinta (16 oz) de aditivo 8499 a cada galón no reducido de base mezclada. Mezcle completamente. Si es necesario, reduzca la mezcla de aditivo a la viscosidad deseada con el reductor cero VOC Super Gloss & Flow 82 Tufcote o con el solvente exento cero VOC 8020 Tufcote, hasta el 10 %.

Reducción

NO EXCEDA LOS REQUERIMIENTOS LOCALES DE VOC. En áreas reguladas, utilice el solvente exento Tufcote 8020.

Para rociar: Diluya para lograr viscosidad para el rociado

Para aplicar con brocha o rodillo: Diluir con moderación.

VIDA ÚTIL

n/d



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todas las superficies que van a ser pintadas deben estar limpias, secas y en las condiciones adecuadas para ser pintadas. Asegúrese de retirar toda la cera, silicona, polvo o escamas de óxido, pintura suelta o que esté pelándose y cualquier otro material extraño. Las superficies suaves y deslizantes se deben lijar a fin de proporcionar un diente mecánico que favorezca la adhesión. Imprima las superficies descubiertas y sin recubrimiento con uno de los siguientes imprimantes Tufcote: Imprimante Tufcote Hydro 2.1 PR (serie al agua 1200) Tufcote, LV PR (serie 4400) o Tufcote Hydro LV PR (serie 7900).

METALES FERROSOS DESCUBIERTOS: Limpie toda la suciedad, grasa, aceite, cera o cualquier material extraño. Todo óxido suelto, en polvo o en escamas, también se debe retirar. Se recomienda una superficie completamente libre de óxido. Imprima las superficies descubiertas y sin acabo con imprimante Tufcote.

SUPERFICIES PINTADAS: Asegúrese de que toda la pintura suelta o que está pelándose se retire completamente, y que la superficie esté limpia. Retire exceso de tiza con una brocha de alambre o mediante lijado. Difumine el borde e imprima en lugares específicos con imprimante Tufcote.

APLICACIÓN

Se recomiendan dos capas. Para evitar arrugas, la segunda capa se debe aplicar de 30 minutos a 2 horas, o después de un mínimo de una semana desde el momento de aplicar la primera capa.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

No permita que material catalizado permanezca en el equipo después de usarlo. Limpie el

equipo inmediatamente después de su uso en un limpiador de equipo rociador cerrado con el solvente exento cero Tufcote VOC 8020.



TIEMPOS DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado: a 50 % de humedad relativa (RH)

	25 °C (77 °F)
Sin polvo	De 4 a 6 horas
Para manipular	16 horas
Tiempo para recubrir	De 1/2 hora a 2 horas o después de 7 días con lijado
Endurecimiento completo	7 días

CRONOGRAMA DE SECADO CON EL CATALIZADOR DE POLIURETANO 8499:

Los tiempos de secado se basan en el espesor de película seca recomendado de 2.0 a 2.5 mil.

Las capas más gruesas tendrán tiempos de secado mayores.

	25 °C (77 °F)
Sin polvo	De 1 a 2 horas
Sin pegajosidad	De 4 a 6 horas
Sin cinta adhesiva	24 horas
Secado forzado	49 °C (120 °F) - 40 minutos

Nota: Si se vuelve a aplicar después de 7 días usando catalizadores 8499, se debe lijar para garantizar la adhesión.



PROPIEDADES FÍSICAS

Viscosidad	De 95 a 105 unidades Krebs a 25 °C (77 °F)
Sólidos en volumen	De 47 % a 59 %
Sólidos en peso	De 50 % a 71 %
Cobertura teórica por galón	70.4 - 88.9 m ² (758-957 ft ²) a 25 µm (1 mil) de DFT
Solventes usados	Hidrocarburos alifáticos/aromáticos Hidrocarburos/Ésteres/PCBTF
Punto de inflamación	-17 °C (76 °F)/TCC
Brillo	Brillo sumamente alto 80+
Período de conservación	12 meses
DFT recomendado:	De 50 a 75 µm (2-3 mil) de DFT (De 100 a 125 µm [4-5 mil] de WFT).

Para la aplicación con brocha y rodillo se puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre 2 °C (35 °F) y 32 °C (90 °F).



REGULACIONES DE VOC

VOC (en teoría, varía según el color).

340 gramos por litro (2.8 lb/gal) o menos

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas donde los compuestos orgánicos volátiles (VOC, por sus siglas en inglés) están regulados. Siga el uso y recomendaciones de mezcla que se indican en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) o sin la ventilación y guantes adecuados.

El vendedor proporciona todo asesoramiento técnico, recomendaciones y servicios de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el comprador, en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: agosto 2017

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

