



2.5 PR™ Tufcote™ Imprimante alquídico alto en sólidos



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Imprimante de aceite medio fenólico modificado, sin plomo ni cromato, de un solo envase y que cumple con los compuestos orgánicos volátiles de 300 g/L (2.5 lb/gal) de (VOC) basado en la tecnología alquídica de Axalta. El imprimante resultante está diseñado para secar muy rápido y proporcionar una buena resistencia contra la corrosión.

USOS SUGERIDOS

Como un imprimante, directo sobre metal (DTM) o una "capa de imprimación en fábrica" sobre acero al carbón y madera, en donde:

- Es necesario un imprimante universal para utilizar debajo de los acabados de laca o esmalte
- Se requiere protección contra la corrosión durante el transporte y la construcción
- Los tiempos de secado rápido y los tiempos para manipular mejorarán la productividad
- Una vida útil indefinida, de un solo componente y sin dilución reducen los costos
- Se requiere aplicar con brocha, rodillo o rociador
- Se deben proteger las superficies oxidadas o limpiadas con herramientas manuales o eléctricas

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

Ya que es un imprimante universal, la mayoría de los acabados pueden aplicarse sobre 2.5 PR Tufcote, incluidos los alquídicos, epóxicos, poliuretanos y acrílicos. Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones específicas.

NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de inmersión
- Aplicación sobre acero galvanizado
- Aplicación sobre zinc inorgánico

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Químicos	Muy buena con el acabado apropiado
Humedad	Excelente
Clima	Excelente

COLOR

681-20704™ Rojo óxido
681-21072™ Gris medio

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

2.5 PR Tufcote – Base 681-XXXXX

Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)
Contenedor de 5 galones 100 % lleno (640 oz)



ACTIVACIÓN

No se requiere activación.

REDUCCIÓN

No se necesita reducción adicional. Se puede diluir hasta el 5 % con TY-3810™ o TY-3819™ de Axalta. Sin embargo, si se diluye más del 5 % se dejará de cumplir los límites de VOC de 336 g/L (2.8 lb/gal). Vea el cuadro de VOC.

DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Rociador TY-3810

Brocha, rodillo TY-3819

Por lo general no se requiere ninguna reducción. Vea la información de VOC para las cantidades que se pueden agregar y que aún permanecen en cumplimiento con 336 g/L (2.8 lb/gal) de VOC.

VIDA ÚTIL

No aplica.



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Se recomienda una limpieza a chorro de grado comercial SSPC-SP 6. De no ser posible, limpie con herramienta manual para SSPC-SP 2 o con herramienta eléctrica para SSPCSP 3 con cierto sacrificio en el rendimiento. La superficie de acero debe estar limpia, seca y sin ninguna suciedad o aceites.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 4° C (40° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

APLICACIÓN CON RODILLO

Fabricante: Napa de ¼" - ½" Wooster® Pro/Doo-Z

- Mantenga húmedo el rodillo. Ruede en una dirección, vuelva a humedecer y ruede de manera cruzada.

APLICACIÓN CON BROCHA

Fabricante: Brocha de cerda china de 3"-4" Wooster

APLICACIÓN CON ROCIADOR

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Se pueden requerir hacer cambios en la presión o en el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

Rociador convencional

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>	<u>SATA</u>
Pistola rociadora:	2001	JGA	K3RP
Boquilla de fluidos:	63BSS	FF (1.4)	1.1
Presión del recipiente:			12
Presión de atomización			36
Tapa de aire:	63PB	765	

Rociador HVLP

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistola rociadora:	Mach 1	GTi
Boquilla de fluidos:	94 (1.4)	1.4
Tapa de aire:	94P	2000

Rociador sin aire

Bomba:	Graco Extreme 33:1
Pistola sin aire:	Graco 207945
Manguera de fluidos:	3/8" x 50' máx.

Boquillas: 415-521
Mínima presión para evitar marcas dactilares: 2400 psi min.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

TY-3819 o disolventes minerales



TIEMPO DE SECADO

Tiempo de endurecimiento en horas a un espesor recomendado: al 50 % de humedad relativa (RH)

	<u>25° C (77° F)</u>
Al tacto	0.5
Para manipular	2
Para recubrir	1
Secado absoluto	12

El secado para recubrir es para la aplicación con rociador. Si es con brocha o rodillo, se necesitará de 24 a 72 horas a 21° C (70° F) según la solvencia del acabado.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	93° C (200° F) en servicio continuo
Sólidos en volumen	51 % ± 2 %
Sólidos en peso	71 % ± 2 %
Cobertura teórica por galón	20.0 m ² /L (818 ft ²) a 25.4 µm (1 mil) de espesor de película seca (DFT) 10.0 m ² /L (409 ft ²) a 51 µm (2 mil) DFT

La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo.

Peso por galón	11.4 lb/gal ± 0.5 %
Peso del envío (aproximado)	Contenedor de 1 galón: base 13 Contenedor de 5 galones: base 63
Espesor de película recomendado:	100 µm (4 mil) húmedo 50 µm (2 mil) seco

Para la aplicación con brocha y rodillo se pueden necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

Punto de inflamación: (Copa cerrada de Tagliabue)	-7 a 23° C (20–73° F)
Brillo:	Llano
Tamaño del envase:	Contenedores de 1 y 5 galones Comuníquese con Axalta para los tamaños de envases actuales.
Periodo de conservación:	Mínimo 1 año

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre -34° C (-30° F) y 48° C (120° F).

2.5 PR Tufcote puede asentarse. Agite antes de cada uso.

REGULACIONES DE VOC

VOC (en teoría, varía según el color).



2.5 PR Tufcote, no reducido (todo/promedio)	300 g/L (2.5 lb/gal)
2.5 PR Tufcote, reducido 5 % con TY-3819 o TY-3810	336 g/L (2.8 lb/gal)

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: enero 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

