

1.9 HG-D™ Tufcote™ Acrílico directo sobre metal (DTM) al agua de alto brillo



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Producto de alto brillo, de un solo envase y que cumple con los compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 228 g/L (1.9 lb/gal) basado en la tecnología acrílica al agua. El recubrimiento resultante está diseñado para proporcionar buena retención de brillo y color en ambientes leves a moderados.

USOS SUGERIDOS:

Como un acabado al agua de alta calidad sobre acero al carbón no oxidado, acero galvanizado, aluminio, concreto, yeso, fibra de vidrio, PVC, vidrio, panel de yeso y madera, en donde:

- Se requiere un producto fácil de usar de poco olor
- Es importante minimizar el impacto medioambiental y reducir el costo de permisos, disminución y eliminación de residuos
- Se requiere un producto directo sobre metal (DTM) de un solo envase
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha y rodillo, además del rociador
- Se desea una buena retención de brillo y color en ambientes leves a moderados

NO RECOMENDADO PARA:

- Servicio de inmersión
- Ambientes con químicos agresivos
- Aplicación directa sobre superficies oxidadas

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

1.9 HG-D Tufcote se puede aplicar sobre el mismo producto y sobre superficies correctamente imprimadas, que incluyen acrílicos, alquídicos y epóxicos. Se puede utilizar sobre la mayoría de los recubrimientos desgastados y duros curados en buenas condiciones. Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con Axalta Coating Systems para recomendaciones específicas.

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Retención de color/brillo	Excelente
Oxidación rápida	Excelente
Clima	Excelente

COLOR

Blanco y fórmulas mixtas personalizadas disponibles

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Colores envasados en fábrica. Las bases no están completamente llenas para permitir agregar el colorante:

- 1LB72P™ 959 g/L (128 oz/gal)
- 2MB72P™ 929 g/L (124 oz/gal)
- 3DB72P™ 899 g/L (120 oz/gal)
- 4NB72P™ 869 g/L (116 oz/gal)

ACTIVACIÓN

No se requiere activación.

MEZCLA Y REDUCCIÓN

No se necesita reducción adicional. Si se requiere más del 15 %, comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones específicas.

DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Agua

TIEMPO DE INDUCCIÓN

Ninguno

VIDA ÚTIL

No aplica.



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 10° C (50° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para mejores resultados, todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de óxido suelto, aceite, grasa y otros contaminantes. Puede aplicarse sobre acero limpio con chorro de grado comercial SSPC-SP-6 y otros sustratos correctamente preparados (ver sección de compatibilidad). Puede aplicarse sobre una superficie limpiada con herramienta manual para SSPC-SP 2 o con herramienta eléctrica para SSPC-SP 3 con cierto sacrificio en el rendimiento. Se puede aplicar sobre las superficies previamente pintadas en buena condición después de comprobar la adhesión.

Cuando utilice 1.9 HG-D Tufcote sobre superficies oxidadas que no pueden limpiarse con chorro,

- prepare la superficie según la limpieza con herramienta manual para SSPC SP-2 o la limpieza con herramienta eléctrica SSPC SP-3.
- Imprima con 2.1 ST™ Corlar® o LV-SG™ Corlar.
- Aplique 1.9 HG-D Tufcote

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Aplicar con rociador, brocha o rodillo. Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Pueden ser necesarios cambios en la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

Cobertura: la mayoría de los colores presentan una excelente cobertura al nivel de espesor de película seca (DFT) recomendado. Sin embargo, algunos colores pueden requerir que se apliquen varias capas y espesores de película más altos con el fin de lograr cubrir completamente.

Rodillo

Cubierta de rodillo de napa de ¼"- ½" Wooster® Pro/Doo-Z.

Mantenga húmedo el rodillo. Ruede en una dirección, vuelva a humedecer y ruede de manera cruzada.

Brocha

Brocha de cerda china de 2"-4" Wooster.

Rociador

Líquido alimentado por presión convencional

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>	<u>Sata</u>
Pistola rociadora:	2001	JGA	K3RP
Boquilla de fluidos:	63CSS	FF (1.4)	1.1
Presión del recipiente:			40
Presión de atomización			36

Tapa de aire: 63PR 765
Se requieren líneas de fluido de 3/8" de diámetro interior (ID) o más grandes para el suministro de fluidos correcto.

Alimentado por presión alto volumen baja presión (HVLP)

Devilbiss	GTi	1.4	2000
Binks	Mach 1	94 (1.4)	95AP

Rociador sin aire

Bomba: Graco Extreme 33:1
Pistola sin aire: Graco 208663
Manguera de fluidos: 3/8" x 100' máx.
Boquillas: 413-419
Mínima presión para evitar marcas dactilares: 2400 psi min

DILUYENTES DE LIMPIEZA

Limpiar inmediatamente con agua. Las películas secas requieren Metiletilcetona (MEK) o Xileno



TIEMPO DE SECADO

Tiempo de endurecimiento en horas a DFT recomendado

	<u>25° C (77° F)</u>
Al tacto	1
Para manipular	3
Para recubrir	3
Secado absoluto	24

Nota: Los colores base profundos pueden presentar tiempos de secado prolongados debido a los altos niveles de colorante.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	93° C (200° F)
Brillo (ASTM D 523)	de alto a medio blanco y colores claros 70 ± 5 a 60° (los colores oscuros ligeramente más bajos)
Sólidos en peso (el promedio varía según el color):	46 % promedio
Peso por galón (el promedio varía según el color):	9.5 Lb (4.4 Kg) promedio
Punto de inflamación en copa cerrada:	>93° C (200° F). No soportará la combustión
Sólidos en volumen (el promedio varía según el color):	35.5 % promedio.
Peso de envío (varía según en color):	Contenedor de 1 galón: 12 libras Un cuarto de contenedor de 5 galones: 53 libras
Periodo de conservación:	Mínimo 1 año
Cobertura teórica por galón:	13.9 m ² /L (569 ft ² /gal) a 25.4 µm (1 mil) de DFT 6.9 m ² /L (284 ft ² /gal) a 51 µm (2 mil) de DFT

La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo

Espesores de película recomendados: 138 µm (5.5 mil) húmedo
50 µm (2.0 mil) seco

La aplicación con brocha o rodillo puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.



CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre 2° C (35° F) y 48° C (120° F). 1.9 HG-D Tufcote puede asentarse. Agite antes de cada uso.

VOC TEÓRICO

Menos agua y componentes exentos de VOC

1.9 HG-D Tufcote 228 g/L (1.9 lb/gal) máx.

INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Las propiedades físicas para 1.9 HG-D Tufcote son promedias. Para otras recomendaciones del sistema, comuníquese con Axalta Coating Systems.

PRUEBA

Adhesión (ASTM D4541):

RESULTADOS

400 psi

Prueba rápida química de 24 horas

(agua, ácido inorgánico diluido (5 %), ácido acético diluido, hidróxido de sodio, hidrocarburos alifáticos, hidrocarburos aromáticos, alcoholes, ésteres (butilo acetato), gasolina, aceite de motor)

Retención de color/brillo

Excelente

Resistencia al calor seco (ASTM D2485)

148° C (300° F)

Flexibilidad (ASTM D1737)

doble de 180°, mandril de 1/8"

Resistencia al impacto (ASTM G14)

1 semana de endurecimiento 160 libras

1 mes de endurecimiento 28 libras

Condensación de humedad (ASTM D2247)

38° C (100° F), 300 horas Excelente

Dureza del lápiz (ASTM D3363)

2B

Niebla salina (ASTM B117)

76 µm (3 mil) DFT 300 horas Muy buena

Clima

Excelente

Óxido rápido

Excelente

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: enero 2015



En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

