

3.5 HG-C Imron® Transparente de poliuretano de alto brillo



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Transparente esmaltado de poliuretano alifático de alto brillo, doble empaque y que cumple con los compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 420 g/L (3.5 lb/gal) basado en la tecnología única de resina de Axalta, que genera propiedades de poliuretanos de poliéster y acrílico. El producto resultante está diseñado para proporcionar un transparente muy duradero con un rendimiento de poliuretano líder en la industria.

USOS SUGERIDOS:

Como un acabado transparente de alto rendimiento sobre acabados en perfectas condiciones sobre acero, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio, concreto, bloque de concreto, fibra de vidrio, plásticos y madera, en donde:

- Solo se acepta la apariencia más limpia y "apariencia húmeda"
- La restauración del brillo a los acabados mate u opacos evita el costo de volver a pintar completamente
- Se desea retener el color y el brillo de manera excepcional.
- Se requiere excelente resistencia a los químicos y/o a los ambientes marinos
- Las superficies recubiertas deben ser fáciles de limpiar
- La aplicación podría realizarse a temperaturas tan bajas como 2° C (35° F)

NO RECOMENDADO PARA:

- Servicio de inmersión o pisos

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- 3.5 HG-C Imron se puede aplicar sobre otros recubrimientos Axalta, que incluyen, pero no se limitan a: poliuretanos al solvente Imron, recubrimientos de copolímero de poliuretano al agua Imron, epóxicos Corlar®, acrílicos Tufcote™ e imprimantes alquídicos Tufcote.
- 3.5 HG-C Imron se puede utilizar sobre la mayoría de los recubrimientos desgastados y recubrimientos duros curados en buenas condiciones.

Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con Axalta Coating Systems para recomendaciones específicas.

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Abrasión y mecánico	Excelente
Alcalinos	Excelente
Humedad	Excelente
Resistencia al solvente	Muy buena
Retención de color y brillo	Excelente
Ácidos	Excelente
Sales	Excelente
Clima	Excelente

COLOR

Transparente 611P

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto



MEZCLA

COMPONENTES

3.5 HG-C Imron (611P)	Contenedor de 1 galón 75% lleno (96 oz)
	Contenedor de 5 galones 60 % lleno (384 oz)
Activador VGY-611	Contenedor de 1 cuarto 100 % lleno (32 oz)
	Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Partes por Volumen
3.5 HG-C (611P) Imron	3
Activador VGY-611	1

ACTIVACIÓN

Mezcle completamente 3 partes del esmalte 3.5 HG-C Imron (611P), luego agregue 1 parte del activador VGY-611 Imron mientras remueve.

MEZCLA Y REDUCCIÓN

Por lo general el 0-3 % (1-4 oz) de reducción es adecuado para las aplicaciones con rociador según las condiciones y el equipo. La reducción máxima no debe exceder el 3 %. Utilice diluyente 68083™ de Axalta. Si se requiere recubrir y manipular más rápido, agregue hasta 2 oz/gal del acelerador VG-805.

No agite. Si después de remover, agitar o embalar el material base aparecen burbujas de aire de manera excesiva, deje que las burbujas se disipen antes de la activación.

DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Rociador, brocha o rodillo: 68083

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No es necesario un periodo de inducción.

VIDA ÚTIL

1.5 – 2 horas a 25° C (77° F) y con 50 % de humedad relativa (RH). Las altas temperaturas y la humedad acortarán gravemente la vida útil.



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Este producto se aplica mejor con rociador. No aplique si la temperatura de la superficie para la aplicación se encuentra por debajo de 7° C (45° F) o por encima de 43° C (110° F) o si la temperatura atmosférica se encuentra dentro de los 3° C (5° F) del punto de rocío. Para mejores resultados, la temperatura para la aplicación debe oscilar entre 18° C y 29° F (65° F y 85° F) y la humedad relativa debe estar por debajo del 90 %. Para la aplicación a temperaturas debajo de 7° C (45° F), se requiere utilizar el acelerador 389S™ MasterTint®. Mezcle solo las cantidades que se aplicarán dentro del periodo de 1.5-2 horas.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Se deben limpiar y secar las superficies recién imprimadas. Si están contaminadas, lave con detergente y agua, luego seque con secador. Se debe remover cualquier pintura suelta de las superficies recién pintadas, así como difuminar los bordes. Imprima las áreas descubiertas con el imprimante adecuado, luego restaure el color antes de aplicar el transparente.

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Aplique solo con rociador.

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Pueden ser necesarios cambios en la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

CONVENCIONAL

Fabricante | Modelo | Tamaño de boquilla

Sata	K3 RP	1.0-1.3mm
Devilbiss	JGA, MBC	1.1-1.4mm
Graco	DeltaSpray XT	1.0-1.5mm
Iwata	W-77, W-71 o W-200	1.2-1.8mm
Binks	2001 o 95	1.2-1.8mm
Kremlin	M22HPAP	1.2-1.8mm

* Se requieren líneas de fluido de 3/8" de diámetro interior (ID) o más grandes para el suministro de fluidos correcto.

ROCIADOR ALTO VOLUMEN BAJA PRESIÓN (HVLP)

Fabricante | Modelo | Tamaño de boquilla

Sata	3000RP HVLP	1.2-1.6mm
Devilbiss	JGVH, EXL o FLG	1.3-1.8mm
Graco	DeltaSpray XT - HVLP	1.3-2.2mm
Iwata	LPH 200 L VLP	0.8-1.2mm
Binks	Mach 1 & 1SL	1.0-1.7mm
Kremlin	E3K HVLP	1.5-1.8mm

ROCIADOR SIN AIRE

Graco	Silver o Plus	Tamaño de boquilla sin aire 0.011 - 0.015	Bomba 30:1 min
Iwata	pistolas ALG o Airlessco	Tamaño de boquilla Sin aire 0.011 - 0.015	Bombeo ALG 30:1 min
Binks	Sin aire 1	Tamaño de boquilla sin aire 0.011 - 0.017	Bombeo 30:1 min
Kremlin	Sin aire 250 II	Tamaño de boquilla sin aire 0.013 - 0.017	Bombeo Orca 32:1

Para las aplicaciones con rociador sin aire, el tamaño de la boquilla no debe exceder 0.011".

Rociador a presión asistido con aire

Fabricante Graco
 Bomba Senator 12:1
 Pistola rociadora 217292
 Tamaño de boquilla 0.023-0.029
 Manguera de fluidos 3/8" X 50' Máx.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

68083 o Metiletilcetona (MEK,)



TIEMPO DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado de 51 a 63.5 µm (2.0 a 2.5 mil) a 25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH)

	Sin <u>Acelerador</u>	Con 2 oz <u>VG-805</u>
Secado al tacto	4 – 6	1
Secado para recubrir	10 – 12	1.5
Secado para manipular	10 – 12	2.5
Envasar/enviar	24	5-6
Endurecimiento completo	7 días	5 días
Vida útil	1.5 – 2	3

- Se pueden mejorar los tiempos de secado al agregar hasta 2 oz/galón activado del Acelerador VG-805
- Se puede recubrir con rociador cuando ya no presente pegajosidad.

- Para mejores resultados, al aplicar 3.5 HG-C Imron sobre el mismo o sobre otro producto Imron, se debe aplicar el transparente en el lapso de las 72 horas siguientes a 25° C (70° F). Si han transcurrido más de 72 horas, se debe raspar la superficie con un papel lija muy fino (grano 400-600) antes de aplicar 3.5 HG-C Imron.
- Si se han utilizado aceleradores, el recubrimiento debe realizarse dentro de las 48 horas siguientes. Si ha transcurrido más tiempo, realice un raspado para asegurar la adhesión.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	93° C (250° F) en servicio continuo 148° C (300° F) en calor intermitente Puede ocurrir una cierta coloración amarillenta de los colores claros a temperaturas elevadas
Brillo (ASTM D 523)	Alto brillo > 90 a un ángulo de 60°.
	Se puede aplicar con 3.4 FT-C Imron para producir transparente con semibrillo o brillo satinado.
Sólidos en peso:	59% ± 2 %
Peso por galón:	8.3 libras (3.7 kg) ± 0.1 promedio
Punto de inflamación en copa cerrada:	Esmalte entre 23 a 38° C (70 a 100° F) Activador entre -7 a 23° C (20 a 73° F)
Sólidos en volumen:	52 % ± 2 %
Peso del envío:	Esmalte: Contenedor de 1 galón – 8 Contenedor de 5 galones – 27 Activador: 1 cuarto de contenedor – 3 Contenedor de 1 galón – 9
Periodo de conservación:	Mínimo 1 año
Cobertura teórica por galón: de película seca (DFT)	20.5 m ² /L (834 ft ²) a 25.4 µm (1 mil) de grosor 10.2 m ² /L (417 ft ²) a 38.1 µm (2 mil) DFT
	La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo
Espesores de película recomendados:	75 – 100 µm (3 – 4 mil) húmedo (WFT) 37 – 50 µm (1.5 – 2 mil) seco (DFT)

La aplicación con brocha o rodillo puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre -34° C (-30° F) y 48° C (120° F).

INFORMACIÓN DE VOC

VOC TEÓRICO (MENOS AGUA Y COMPONENTES EXENTOS)

VOC mezclado, sin reducción	3.4 lb/gal (408 g/l)
VOC mezclado, 3 % de reducción con 68083 o 2 oz del acelerador VG-805	3.6 lb/gal. (432 g/l)

INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Las propiedades de rendimiento son para un sistema de 2.1 ST Corlar, 2.8 HG Imron y 3.5 HG-C Imron con un espesor de película seca total de 254 µm (10 mil) DFT. Para otras recomendaciones del sistema, comuníquese con Axalta.

PRUEBA	RESULTADOS	
Abrasión (ASTM D-4060) pérdida de peso en gramos:		0.04
Niebla salina (ASTM B-117)	1000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
	2000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
	3000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
Resistencia a la humedad (ASTM D2247)	1000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
	2000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
	3000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
Adhesión (ASTM D4541)	1850 psi	Falla cohesiva con el imprimante
Calor seco (ASTM D2485)	93° C (250° F) por 24 horas	Sin agrietamiento, sin pérdida de adhesión, Poca decoloración
Resistencia eléctrica (ASTM D2457)		4.2 X 10 ¹⁴
Condensación Cleveland (ASTM D4585)	1000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
Condensación UVA 340 (ASTM D4587)*	3000 horas	Brillo antes de la exposición: 92.4 Brillo después de la exposición: 90.2
	Evaluación	Sin oxidación, sin ampollas,
Impacto (ASTM D2794)	4 libras pulgadas	
Doble de mandril (ASTM D522)	% de alargamiento	3 %

* 8 horas de UV a 50° C, 4 horas de condensación a 40° C, medición de brillo a 60°

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: enero 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us/industrial

En Canadá:
1.800.668.6945

