

# Imron® 3.5 + Acabado de poliuretano de brillo reducido (Calidad RM, RA, RF)



## GENERAL

### DESCRIPCIÓN

Esmalte de poliuretano alifático alto en sólidos disponible en múltiples niveles de brillo. Se puede aplicar con brocha, rodillo o rociador. Este producto de dos componentes, de compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 420 g/L (3.5 lb/gal) está basado en la tecnología de fórmulas únicas de Axalta, diseñado para generar propiedades de los poliuretanos de poliéster y acrílico y para proporcionar alto rendimiento.

### USOS SUGERIDOS

Como un acabado de alto rendimiento sobre imprimantes adecuados o sobre acero correctamente preparado, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio, concreto, bloque de concreto, fibra de vidrio, plásticos y madera, en donde:

- Se desea retener color y brillo reducidos de manera excepcional.
- Se requiere excelente resistencia a los químicos
- Se necesita utilizar en ambientes marinos industriales o corrosivos
- Se requiere una resistencia excepcional a la abrasión y flexibilidad
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha y rodillo, además del rociador
- La aplicación puede realizarse a temperaturas tan bajas como 2° C (35° F)

### COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- Las calidades de brillo reducido Imron 3.5 + desgastado se pueden volver a cubrir con los mismos después de lavar la superficie con agua limpia y dulce. No es necesaria la preparación mecánica de la superficie.
- Las calidades de brillo reducido de Imron 3.5 + se pueden aplicar sobre otros recubrimientos Axalta, que incluyen, pero no se limitan a: imprimantes Fuerza Industrial Imron y otros imprimantes Imron, recubrimientos de copolímero de poliuretano al agua Imron, epóxicos Corlar®, acrílicos Tufcote® e imprimantes alquídicos Tufcote.
- Las calidades de brillo reducido de Imron 3.5 + se pueden utilizar sobre la mayoría de los recubrimientos desgastados y recubrimientos duros curados en buenas condiciones. Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones específicas.

### NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión o pisos

### PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Abrasión y mecánico	Excelente
Alcalinos	Excelente
Humedad	Excelente
Solventes	Excelente
Retención de color y brillo	Excelente
Ácidos	Excelente
Sales	Excelente
Clima	Excelente

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.

### COLOR

Se pueden mezclar miles de colores personalizados en las calidades de brillo reducido, semi brillo (RM), satinado (RA) y llano (RF). Las fórmulas mixtas se encuentran disponibles en los sistemas ColorNet® y Acquire RX™.

Las calidades de brillo reducido Imron 3.5 + se encuentran disponibles solo como mezclas. Todas las versiones de brillo reducido utilizan el agente aplanador 9T20™ y deben tener la fórmula mixta de color adecuadamente balanceada.



## MEZCLA

### COMPONENTES

Imron 3.5 SG™ + Semi brillo (Calidad mixta "RM")	Fórmulas mixtas disponibles en ColorNet
Imron 3.5 ST™ + Brillo satinado (Calidad mixta "RA")	Fórmulas mixtas disponibles en ColorNet
Imron 3.5 FT™ + Llano (Calidad mixta "RF")	Fórmulas mixtas disponibles en ColorNet
Activador 9T00-A™	cuarto de contenedor 80 % lleno (25.6 oz)
Agente aplanador 9T20™	contenedor de 1 galón 100% lleno (128 oz.)

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Partes por Volumen
Base de mezcla de brillo reducido Imron 3.5 +	8
Activador 9T00-A Imron	1

### ACTIVACIÓN

Mezcle completamente 8 partes de Imron 3.5 SG + (RM), Imron 3.5 ST + (RA) o Imron 3.5 FT+ (RF), luego agregue 1 parte del activador 9T00-A Imron mientras remueve. Si se utiliza una fórmula mixta, siga la fórmula específica de color para los colores deseados. Mida las cantidades adecuadas, agregue el activador y mezcle completamente.

### MEZCLA Y REDUCCIÓN

Para la mayoría de las aplicaciones, por lo general se puede utilizar 0-2 % de Y-32401™ y/o hasta 5 % de 9M01 para aplicar con rociador a menos de 29° C (85° F). Para las aplicaciones a más de 29° C (85° F), utilice como máximo, 2 % de Y-32401 o máximo 5 % del diluyente 9M02, según las condiciones y los métodos de aplicación. Mezcle hasta que esté uniforme. Mezcle completamente utilizando un mezclador "Jiffy" de funcionamiento mecánico con ajustes variables de RPM; utilice RPM de velocidad media. Mueva el mezclador de arriba hacia abajo con toda la pintura para obtener una mezcla uniforme.

Agite el color mezclado inmediatamente después de pesarlo.

Para uso con rociador (recipiente a presión y sin aire, según las condiciones y el equipo): por lo general se puede utilizar 0-2 % de Y-32401 y/o hasta 5 % de 9M01 para aplicar con rociador a menos de 29° C (85° F). Para las aplicaciones a más de 29° C (85° F), utilice como máximo, 2 % de Y-32401 o máximo 5 % de 9M02.

Para uso con brocha y rodillo: por lo general se puede utilizar 0-2 % de Y-32401 y/o hasta 5 % de 9M01 cuando la temperatura es menor a 29° C (85° F). Para las aplicaciones por encima de los 29° C (85° F) utilice como máximo 0-2 % de Y-32401 o máximo 5 % de 9M02. Además de ello, solo cuando aplique con rodillo, utilice 1 oz del aditivo para aplicaciones con rodillo 9M05 por galón mezclado para eliminar las burbujas.

Después de añadir el aditivo para aplicaciones con rodillo 9M05, deje 5 minutos de inducción antes de aplicar. Si se requiere recubrir de manera rápida, utilice el acelerador VG-805, 1 oz por galón mezclado.

**Utilice solo los solventes de reducción recomendados. NO UTILICE diluyentes de laca para la reducción.**

### DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Rociador, brocha y rodillo - Debajo de 29° C (85°F)	Y-32401, 9M01
Rociador, brocha y rodillo - Sobre los 29° C (85° F)	Y-32401, 9M02
Aditivo para aplicación con rodillo: 9M05 Imron	

### TIEMPO DE INDUCCIÓN

Ninguno a menos de que se utilice el aditivo para aplicaciones con rodillo 9M05, entonces deje 5

minutos de inducción antes de aplicar.

### VIDA ÚTIL

3 horas a 25° C (77° F) y con 50 % de humedad relativa (RH). Temperaturas más altas o la adición del acelerador VG-805 Imron podrían acortar la vida útil.



### APLICACIÓN

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Se deben limpiar y secar las superficies recién imprimadas. Si están contaminadas, lave con detergente y agua, luego seque con secador. Se debe remover cualquier pintura suelta de las superficies recién pintadas así como difuminar los bordes. Imprima las áreas descubiertas con el imprimante adecuado.

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura de la superficie para la aplicación se encuentra por debajo de 7° C (45° F) o por encima de 43° C (110° F) o si la temperatura atmosférica se encuentra dentro de los 3° C (5° F) del punto de rocío. Para la aplicación a temperaturas debajo de 7° C (45° F), se recomienda utilizar VG-805 Imron. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

#### EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

- Aplicar con rociador, brocha o rodillo
- Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Pueden ser necesarios cambios en la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.
- No se recomienda la aplicación con alimentación por gravedad o sifón. Para mejores resultados, utilice el recipiente a presión o el rociador sin aire.

#### RODILLO

Fabricante: Napa de ¼" – ½" Wooster® Pro/Doo-Z™

- Agregue 1 oz por galón del aditivo para aplicación con rodillo 9M05 Imron para eliminar las burbujas.
- Agregue 0-2 % de Y-32401 y/o hasta 5 % de M901. Para las aplicaciones sobre los 29° C (85° F), utilice reductores como máximo 0-2 % de Y-32401 o máximo 5 % de 9M02 para mantener los bordes húmedos.
- Aplique con rodillo de manera cruzada con 50 % de traslape.
- Para mejores resultados, permita 5 minutos de tiempo de mezcla después de agregar 9M05 Imron.

#### BROCHA

Fabricante: Cerda china Wooster®

- Agregue 0-2 % de Y-32401 y/o hasta 5 % de 9M01 Para las aplicaciones sobre los 29° C (85° F), utilice los reductores como máximo 0-2 % de Y-32401 o máximo 5 % de 9M02 para mantener los bordes húmedos.
- No aplique la brocha de manera cruzada para disminuir las marcas de traslape.

#### ROCIADOR CONVENCIONAL

- Por lo general se puede utilizar 0-2 % de Y-32401 y/o hasta 5 % de 9M01 para aplicar con rociador a menos de 29° C (85° F). Para las aplicaciones a más de 29° C (85° F), utilice como máximo 2 % de Y-32401 o máximo 5 % de 9M02.
- Se puede recubrir con rociador cuando ya no presente pegajosidad.
- No se recomienda el aditivo para aplicaciones con rodillo 9M05 Imron para las aplicaciones con rociador.

Fabricante | Modelo | Tamaño de boquilla

Sata	K3 o K3 RP	1.0-1.3mm
Devilbiss	JGA, MBC	1.1-1.4mm
Graco	DeltaSpray XT	1.0-1.5mm

Iwata	W-77, W-71 o W-200	1.2-1.4mm
Binks	2001 o 95	1.2-1.3mm

**ROCIADOR ALTO VOLUMEN BAJA PRESIÓN (HVLP)**

Fabricante   Modelo   Tamaño de boquilla		
Sata	3000RP HVLP	1.0-1.3mm
Devilbiss	JGVH, EXL o FLG	1.1-1.4mm
Graco	DeltaSpray XT - HVLP	1.1-1.5mm
Iwata	LPH 200 L VLP	1.2-1.4mm
Binks	Mach 1 & 1SL	
	SV100 HVLP	1.2-1.4mm

**ROCIADOR SIN AIRE**

Graco	Silver o Plus	Tamaño de boquilla sin aire 0.011 - 0.015	Bombeo 33:1 min
Iwata	pistolas ALG o Airlessco	Tamaño de boquilla sin aire 0.011 - 0.015	Bombeo ALG 33:1 min
Binks	Sin aire 1	Tamaño de boquilla sin aire 0.011 - 0.017	Bombeo 33:1 min
Kremlin	Sin aire 250 II	Tamaño de boquilla sin aire 0.013 - 0.017	Bombeo Orca 32:1

- Se recomiendan las líneas de fluido mayores a ¼" de ID para longitudes hasta 25', se requiere 3/8" o más de diámetro interior (ID) para el correcto
- suministro de fluidos a longitudes mayores de 25'.
- Presión mínima: 2500-4500 psi.
- Malla de filtro 60

**Rociador a presión asistido con aire**

Graco	AA4000 HVLP	<b>boquilla</b> 0.021 - 0.027	<b>tapa</b> AA10HP
	Alpha o Alpha Plus	0.015 - 0.021	
Iwata	MSG 200 o 2000	boquilla ajustable	
Binks	AA 1500	0.013 - 0.019	

**Electrostático**

Graco	Pistola electrostática PRO Xs3 o XS4
Nordson	Kinetix Systems AA, KVLP, y convencional
Ransburg	REA 90 o AA90

**Tamaño del orificio en pulgadas (mm)**

0.031 (0.8)	0.042 (1.0)	0.043 (1.1)	0.051 (1.3)
0.055 (1.4)	0.067 (1.7)	0.070 (1.8)	0.080 (2.0)

**DILUYENTES DE LIMPIEZA**

T-1021 Imron, Acetona, metiletilcetona (MEK)



**TIEMPO DE SECADO**

Tiempo de endurecimiento a espesor recomendado de 51 µm (2 mil)

	25° C (77° F) y 50 % de RH		32° C (90° F) y <25 % de RH	
	2 % de Y-32401	2 % de Y-32401	5 % de 9M02	5 % de 9M02
	<u>Sin VG-805</u>	<u>Con 1 oz. de VG-805</u>	<u>Sin VG-805</u>	<u>Con 1 oz. de VG-805</u>
Secado al tacto	3 hrs	1.5 hrs	2 hrs	1 hr
Para manipular	7 hrs	4.5 hrs	7 hrs	4 hrs
Para recubrir	5 hrs	3 hrs	5 hrs	3 hrs
Vida útil	3 hrs	2 hrs	2.5 hrs	2 hrs
Endurecimiento completo	7 días	6 días	6 días	5 días

Se pueden mejorar los tiempos de secado al agregar hasta 1 oz del Acelerador VG-805 galón activado.



## PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	93° C (250° F) en servicio continuo 148° C (300° F) en calor intermitente	
	Puede ocurrir una cierta coloración amarillenta de los colores claros a temperaturas elevadas.	
Sólidos en volumen	45% ± 2 %	
Sólidos en peso	50% ± 4%	
Cobertura teórica por galón	17.7 m <sup>2</sup> /L (721 ft <sup>2</sup> ) a 25.4 µm (1 mil) de espesor de película seca (DFT, por sus siglas en inglés) 8.8 m <sup>2</sup> /L (360 ft <sup>2</sup> ) a 51 µm (2 mil) DFT	
	La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo	
Peso por galón	3.9 – 4.8 kg (8.5 – 10.5 lb) el promedio varía según el color	
Peso del envío (aproximado)		
Contenedor de 1 galón:	9-12 libras	
Activador:	cuarto: 907 - 1360 g (2 - 3 lb)	galón: 9 libras
Espesor de película recomendado	100-113 µm (4-4.5 mil) húmedo 36 – 50 µm (1.5 – 2 mil) seco	
	La aplicación con brocha o rodillo puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.	
Punto de inflamación	entre -6° a 23° C (20° a 73° F)	
Brillo		
Imron 3.5 SG + Semi brillo	50-65 medido a un ángulo de 60°	
Imron 3.5 ST + Brillo satinado	25-65 medido a un ángulo de 60°	
Imron 3.5 FT + Llano	0-10 medido a un ángulo de 60°	
	Nota: Las fórmulas de Imron 3.5 + brillo reducido utilizan el aplanador 9T20. Además tenga en cuenta que la proporción de la mezcla para las calidades de brillo reducido de Imron 3.5 + cambia de 4 a 1 con RH, calidad de alto brillo y de 8 a 1 con todas las calidades de brillo reducido.	
Periodo de conservación	mínimo 12 meses	

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre 2° C (35° F) y 48° C (120° F).

Imron 3.5 + brillo reducido puede asentarse. Mejor uso al mezclar el color. Agite antes de cada uso y de manera periódica para los colores utilizados con menos frecuencia. Mezcle con el aplanador 9T20 de forma frecuente. Consulte la ficha de seguridad del material (MSDS) de ambos productos para obtener información sobre el equipo de protección adecuado y sobre salud y seguridad.

## REGULACIONES DE VOC

VOC teórico (menos agua y componentes exentos).

Cumple con 420 g/L (3.5 lb/gal) de VOC.

	Normal			Caliente		
	Menor a 85°F	VOC lb/gal	VOC Exento de TBAC	Mayor a 85°F	VOC lb/gal	VOC Exento de TBAC
+ Y-32401	2 %	3.44	3.28	2 %	3.44	3.28
+ 9M01	5 %	3.44	3.28	5 %	3.44	3.28
+ VG-805 1 oz/gal mezclado		3.48	3.33	1 oz /gal mezclado	3.48	3.33
+ 9M05 1 oz/gal mezclado		3.49	3.34	1 oz /gal mezclado	3.49	3.34
				O en lugar de Y-32401		

+ 9M02	--	--	--	5 %	3.45
	3.29				

Este producto contiene Terc-butilo acetato (TBAC).

**INFORMACIÓN DE HAP – TEÓRICO**

	Normal		Caliente	
	Menor a 85° F	VOC lb/gal	Mayor a 85° F	VOC lb/gal
+ Y-32401	2 %	0.6	2 %	0.6
+ 9M01	5 %	0.6	5 %	0.6
+ VG-805	1 oz/gal mezclado	0.6	1 oz/gal mezclado	0.6

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

---

**SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN**

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el Comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

**Revisado: enero 2015**

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
[axalta.us/industrial](http://axalta.us/industrial)

En Canadá:  
**1.800.668.6945**

