

## 3.4 HG-C Imron® Transparente de poliuretano de alto brillo



### GENERAL

#### DESCRIPCIÓN

Transparente esmaltado de poliuretano alifático de alto brillo, doble empaque y que cumple con los compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 407 g/L (3.4 lb/gal) basado en la tecnología única de resina de Axalta, que genera propiedades de poliuretanos de poliéster y acrílico. El producto resultante está diseñado para proporcionar un transparente muy duradero con un rendimiento de poliuretano líder en la industria.

#### USOS SUGERIDOS:

Como un acabado transparente de alto rendimiento sobre acabados en perfectas condiciones sobre acero, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio, concreto, bloque de concreto, fibra de vidrio, plásticos y madera, en donde:

- La restauración del brillo a los acabados mate u opacos evita el costo de volver a pintar completamente
- Se desea retener el color y el brillo de manera excepcional.
- Se requiere excelente resistencia a los químicos y/o a los ambientes marinos
- Las superficies recubiertas deben ser fáciles de limpiar
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha y rodillo, además del rociador
- La aplicación podría realizarse a temperaturas tan bajas como 2° C (35° F)

#### NO RECOMENDADO PARA:

- Servicio de inmersión o pisos

#### COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- 3.4 HG-C Imron se puede aplicar sobre otros recubrimientos Axalta, que incluyen, pero no se limitan a: poliuretanos al solvente Imron, recubrimientos de copolímero de poliuretano al agua Imron, epóxicos Corlar®, acrílicos Tufcote™ e imprimantes alquídicos Tufcote.
- 3.4 HG-C Imron se puede utilizar sobre la mayoría de los recubrimientos desgastados y recubrimientos duros curados en buenas condiciones.

Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con Axalta Coating Systems para recomendaciones específicas.

#### PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Abrasión y mecánico	Excelente
Alcalinos	Excelente
Humedad	Excelente
Resistencia al solvente	Muy buena
Retención de color y brillo	Excelente
Ácidos	Excelente
Sales	Excelente
Clima	Excelente

#### COLOR

Transparente 610P

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto



---

## MEZCLA

### COMPONENTES

3.4 HG-C Imron (610P)

Contenedor de 1 galón 75 % lleno (96 oz)

Contenedor de 5 galones 60 % lleno (384 oz)

Activador VG-610

Contenedor de 1 cuarto 100 % lleno (32 oz)

Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

#### Componente

#### Partes por Volumen

3.4 HG-C (610P) Imron

3

Activador VG-610

1

### ACTIVACIÓN

Mezcle completamente 3 partes del esmalte 3.4 HG-C Imron (610P), luego agregue 1 parte del activador VG-610 Imron mientras remueve.

### MEZCLA Y REDUCCIÓN

Por lo general el 0-3 % (1-4 oz) de reducción es adecuado para las aplicaciones con rociador según las condiciones y el equipo. La reducción máxima no debe exceder el 3 %. Utilice diluyente 68083™ de Axalta. Si se requiere recubrir y manipular más rápido, agregue hasta 2 oz/gal del acelerador VG-805.

### DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Rociador, brocha o rodillo: 68083 o Y32401

### TIEMPO DE INDUCCIÓN

No es necesario un periodo de inducción.

### VIDA ÚTIL

1.5 – 2 horas a 25° C (77° F) y con 50 % de humedad relativa (RH). Las altas temperaturas y la humedad acortarán gravemente la vida útil.



---

## APLICACIÓN

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Este producto se aplica mejor con rociador. No aplique si la temperatura de la superficie para la aplicación se encuentra por debajo de 7° C (45° F) o por encima de 43° C (110° F) o si la temperatura atmosférica se encuentra dentro de los 3° C (5° F) del punto de rocío. Para mejores resultados, la temperatura para la aplicación debe oscilar entre 18° C y 29° F (65° F y 85° F) y la humedad relativa debe estar por debajo del 90 %. Para la aplicación a temperaturas debajo de 7° C (45° F), se recomienda utilizar Acelerador VG-805. Mezcle solo las cantidades que se aplicarán dentro del periodo de 1.5-2 horas.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Se deben limpiar y secar las superficies recién imprimadas. Si están contaminadas, lave con detergente y agua, luego seque con secador. Se debe remover cualquier pintura suelta de las superficies recién pintadas, así como difuminar los bordes. Imprima las áreas descubiertas con el imprimante adecuado.

### EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Aplicar con rociador, brocha o rodillo. Se prefiere aplicar con rociador para obtener el acabado más fino.

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Pueden ser necesarios cambios en la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

**Rodillo**

- Napa de ¼” – ½” Wooster® Pro/Doo-Z® Agregue 1 oz/gal del aditivo para aplicación con rodillo RT002P de Axalta para eliminar las burbujas. Se pueden formar cráteres si excede las 2 oz/galón.
- Agregue 3 % del diluyente Y-32401 para mantener el borde húmedo.
- Se puede aplicar con rodillo de manera cruzada.
- Para mejores resultados, permita 5 minutos de tiempo de mezcla después de agregar RT002P.

**Brocha**

Fabricante: Cerda china Wooster

- Agregue hasta 3 % del diluyente Y-32401 de Axalta para mantener el borde húmedo. No aplique la brocha de manera cruzada para disminuir las marcas de traslape. Agregue hasta 1 oz por galón del diluyente para aplicaciones con rodillo RT002P de Axalta para eliminar las burbujas.
- Para mejores resultados, permita 5 minutos de tiempo de mezcla después de agregar RT002P de Axalta.
- No utilice RT002P de Axalta en las aplicaciones con rociador.

**CONVENCIONAL**

Fabricante | Modelo | Tamaño de boquilla

Sata	K3 RP	1.0-1.3mm
Devilbiss	JGA, MBC	1.1-1.4mm
Graco	DeltaSpray XT	1.0-1.5mm
Iwata	W-77, W-71 o W-200	1.2-1.8mm
Binks	2001 o 95	1.2-1.8mm
Kremlin	M22HPAP	1.2-1.8mm

\* Se requieren líneas de fluido de 3/8” de diámetro interior (ID) o más grandes para el suministro de fluidos correcto.

**ROCIADOR alto volumen baja presión (HVLP)**

Fabricante | Modelo | Tamaño de boquilla

Sata	3000RP HVLP	1.2-1.6mm
Devilbiss	JGVH, EXL o FLG	1.3-1.8mm
Graco	DeltaSpray XT - HVLP	1.3-2.2mm
Iwata	LPH 200 L VLP	0.8-1.2mm
Binks	Mach 1 & 1SL	1.0-1.7mm
Kremlin	E3K HVLP	1.5-1.8mm

**ROCIADOR SIN AIRE**

Graco	Silver o Plus	Tamaño de boquilla sin aire 0.011 - 0.015	Bomba 30:1 min
Iwata	pistolas ALG o Airlessco	Tamaño de boquilla sin aire 0.011 - 0.015	Bombeo ALG 30:1 min
Binks	Sin aire 1	Tamaño de boquilla sin aire 0.011 - 0.017	Bombeo 30:1 min
Kremlin	Sin aire 250 II	Tamaño de boquilla sin aire 0.013 - 0.017	Bombeo Orca 32:1

Para las aplicaciones con rociador sin aire, el tamaño de la boquilla no debe exceder 0.011”.

**Rociador a presión asistido con aire**

		<b>boquilla</b>	<b>tapa</b>
Graco	AA4000 HVLP	0.021 - 0.027	AA10HP
	Alpha o Alpha Plus	0.015 - 0.021	
Sata	Shark 32:1 o Dolphin 14:1	0.011-0.018	
	Mezcla para rociar K3		
Iwata	Pistola MSG 2000, MSU11 13:1 o MSU32 17:1	0.011 - 0.018	
Kremlin	Airmix MVX	0.011 - 0.020	
Binks	AA 1500	0.013 - 0.019	

**DILUYENTES DE LIMPIEZA**  
Y-32035 o Metiletilcetona (MEK)



## TIEMPO DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado de 51 a 63.5  $\mu\text{m}$  (2.0 a 2.5 mil) a 25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH)

	Sin <u>Acelerador</u>	Con 2 oz <u>VG-805</u>
Secado al tacto	4 – 6	1
Secado para recubrir	10 – 12	1.5
Secado para manipular	10 – 12	2.5
Envasar/enviar	24	5-6
Endurecimiento completo	7 días	5 días
Vida útil	1.5 – 2	3

- Se pueden mejorar los tiempos de secado al agregar hasta 2 oz/galón activado del Acelerador VG-805
- Se puede recubrir con rociador cuando ya no presente pegajosidad.
- Para mejores resultados, al aplicar 3.4 HG-C Imron sobre el mismo o sobre otro producto Imron, se debe aplicar el transparente dentro de 72 horas a 25° C (70° F). Si han transcurrido más de 72 horas, se debe raspar la superficie con un papel lija muy fino (grano 400-600) antes de aplicar 3.4 HG-C Imron.
- Si se han utilizado aceleradores, el recubrimiento debe realizarse en el lapso de las 48 horas siguientes. Si ha transcurrido más tiempo, realice un raspado para asegurar la adhesión.



## PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	93° C (250° F) en servicio continuo 148° C (300° F) en calor intermitente Puede ocurrir una cierta coloración amarillenta de los colores claros a temperaturas elevadas
Brillo (ASTM D 523) Se puede aplicar con 1.8 FT-C Imron para producir transparente con semibrillo o brillo satinado.	Alto brillo > 90 a un ángulo de 60°.
Sólidos en peso:	58 % $\pm$ 2 %
Peso por galón:	8.3 libras (3.7 kg) $\pm$ 0.1 promedio
Punto de inflamación en copa cerrada:	Esmalte entre 23 a 38° C (70 a 100° F) Activador entre -7 a 23° C (20 a 73° F)
Sólidos en volumen:	52 % $\pm$ 2 %
Peso del envío:	Esmalte: Contenedor de 1 galón – 8 Contenedor de 5 galones – 27 Activador: 1 cuarto de contenedor – 3 Contenedor de 1 galón – 9
Periodo de conservación:	Mínimo 1 año
Cobertura teórica por galón:	20.5 m <sup>2</sup> /L (834 ft <sup>2</sup> ) a 25.4 $\mu\text{m}$ (1 mil) de grosor de película seca (DFT) 13.6 m <sup>2</sup> /L (556 ft <sup>2</sup> ) a 38.1 $\mu\text{m}$ (1.5 mil) DFT La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo
Espesores de película recomendados:	75 – 100 $\mu\text{m}$ (3 – 4 mil) húmedo (WFT) 37 – 50 $\mu\text{m}$ (1.5 – 2 mil) seco (DFT)

La aplicación con brocha o rodillo puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre -34° C (-30° F) y 48° C (120°F).

---

### INFORMACIÓN DE VOC

#### VOC TEÓRICO (MENOS AGUA Y COMPONENTES EXENTOS)

VOC mezclado, sin reducción	3.4 lb/gal (408 g/l)
VOC mezclado, 3 % de reducción con 68083 o 2 oz del acelerador VG-805	3.6 lb/gal. (432 g/l)

---

### INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Las propiedades de rendimiento son para un sistema de 2.1 ST Corlar, 2.8 HG Imron y 3.4 HG-C Imron con un espesor de película seca total de 254 µm (10 mil) DFT. Para otras recomendaciones del sistema, comuníquese con Axalta.

PRUEBA	RESULTADOS	
Abrasión (ASTM D-4060) pérdida de peso en gramos:		0.04
Niebla salina (ASTM B-117)	1000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
	2000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
	3000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
Resistencia a la humedad (ASTM D2247)	1000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
	2000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
	3000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
Adhesión (ASTM D4541)	1490 psi	Falla cohesiva con el imprimante
Calor seco (ASTM D2485)	93°C (250°F)	
	por 24 horas	Sin agrietamiento, sin pérdida de adhesión, Poca decoloración
Resistencia eléctrica (ASTM D2457)		1.0 X 10 <sup>13</sup>
Condensación Cleveland (ASTM D4585)	1000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
Condensación UVA 340 (ASTM D4587)*	3000 horas	Brillo antes de la exposición: 93
		Brillo después de la exposición: 83.4
	Evaluación	Sin oxidación, sin ampollas,
Impacto (ASTM D2794)	4 libras pulgadas	
Doble de mandril (ASTM D522)	% de alargamiento	2.5%

\* 8 horas de UV a 50° C, 4 horas de condensación a 40° C, medición de brillo a 60°

---

## **SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN**

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

**Revisado: enero 2015**

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us/industrial**

En Canadá:  
**1.800.668.6945**

