

## 2.8 FT-C Imron® Capa transparente de poliuretano llano



### GENERAL

#### DESCRIPCIÓN

Esmalte de poliuretano alifático, producto alto en sólidos, de doble envase y que cumple con los compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 336 g/L (2.8 lb/gal), basado en la tecnología única de resina de Axalta, que genera propiedades de poliuretanos de poliéster y acrílico. Esta capa transparente está diseñada para dar un acabado muy duradero que proporciona un rendimiento de poliuretano líder en la industria.

#### USOS SUGERIDOS

Como un acabado transparente de alto rendimiento sobre acabados en perfectas condiciones sobre acero, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio, concreto, bloque de concreto, fibra de vidrio, plásticos y madera, en donde:

- La restauración de los acabados mate sin brillo evita el costo que implica volver a pintar completamente
- Se desea proteger el color sin brillo de manera excepcional
- Se requiere resistencia a los químicos y/o a los ambientes marinos
- La aplicación puede realizarse a temperaturas tan bajas como 2° C (35° F).

#### COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- 2.8 FT-C Imron se puede aplicar sobre otros recubrimientos Axalta, que incluyen, pero no se limitan a: poliuretanos al solvente Imron, recubrimientos de copolímero de poliuretano al agua Imron, epóxicos Corlar®, acrílicos Tufcote™ e imprimantes alquídicos Tufcote. Consulte la sección de Recubrimientos para detalles adicionales.
- 2.8 FT-C Imron se puede utilizar sobre la mayoría de los recubrimientos desgastados y recubrimientos duros curados en buenas condiciones. Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones específicas.

#### NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de inmersión

#### PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Abrasión y abuso mecánico	Excelente
Adhesión	Excelente
Ácidos	Excelente
Alcalinos	Excelente
Retención de color y brillo	Excelente
Aceite de corte	Excelente
Humedad	Muy buena
Sales	Excelente
Solventes	Muy buena
Clima	Excelente

#### COLOR

Claro

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



## MEZCLA

### COMPONENTES

Capa transparente 2.8 FT-C (613P) Imron      contenedor de 1 galón 75 % lleno  
Activador VGY-611                                      cuarto de contenedor 100 % lleno

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Partes por Volumen.
Capa transparente 2.8 FT-C (613P) Imron	3
Activador VGY-611	1

Proporciones para ajuste de brillo

Para obtener rangos de brillo variables, se puede utilizar el siguiente cuadro como guía:

613P Imron	+ 611P Imron	= Rango aproximado de brillo (a 60°)
1 parte	--	<10
2 partes	1 parte	15-25
1.5 partes	1.5 partes	40-50
1 parte	2 partes	75-85

### ACTIVACIÓN

Mezcle completamente 3 partes del esmalte 2.8 FT-C (613P) Imron, luego agregue 1 parte del activador VGY-611 Imron mientras remueve. No es necesario un periodo de inducción.

Nota: El envase del esmalte no está completamente lleno para permitir agregar el activador. No agite. Si después de remover, agitar o embalar el material base aparecen burbujas de aire de manera excesiva, deje que las burbujas se disipen antes de la activación.

### REDUCCIÓN

Por lo general 0-3 % (1-4 oz) de reducción es adecuado para las aplicaciones con rociador según las condiciones y el equipo. La reducción máxima no debe exceder el 3 %. Utilice diluyente 68083™ de Axalta. Si se requiere recubrir y manipular más rápido, agregue hasta 2 oz/gal del acelerador VG-805

### ADITIVOS Y DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Rociador: Axalta 68083  
Aceleración: Acelerador VG-805  
Brocha y rodillo: No se recomienda ya que dará una apariencia irregular.

### TIEMPO DE INDUCCIÓN

Ninguno

### VIDA ÚTIL

1.5 – 2 horas a 25° C (77° F) y con 50 % de humedad relativa (RH)  
Las altas temperaturas y la humedad acortarán gravemente la vida útil.



## APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Se deben limpiar y secar las superficies recién imprimadas. Si están contaminadas, lave con detergente y agua, luego seque con secador. Se debe remover cualquier pintura suelta de las superficies recién pintadas, así como difuminar los bordes. Imprima las áreas descubiertas con el imprimante adecuado. Consulte la sección de Recubrimientos para detalles adicionales.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Este producto se aplica mejor con rociador. No aplique si la temperatura de la superficie para la aplicación se encuentra por debajo de 7° C (45° F) o por encima de 43° C (110° F),

o si la temperatura atmosférica se encuentra dentro de los 3° C (5° F) del punto de rocío. Para mejores resultados, la temperatura para la aplicación debe oscilar entre 18° C y 29° F (65° F y 85° F) y la humedad relativa debe estar por debajo del 90 %. Para la aplicación a temperaturas debajo de 7° C (45° F), se recomienda utilizar Acelerador VG-805. Mezcle solo las cantidades que se pueden aplicar dentro del periodo de 1.5-2 horas.

### EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Aplique solo con rociador. Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Pueden ser necesarios cambios en la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

### APLICACIÓN CON ROCIADOR

Líquido alimentado por presión convencional		tamaño de boquilla
Sata	K3 RP o LM 3000 RP	1.0-1.3mm
Devilbiss	JGA, MBC, o FLG	1.1-1.4mm
Graco	DeltaSpray XT	1.0-1.5mm
Iwata	W-77, W-71 o W-200	1.2-1.8mm
Binks	2001 o 95	1.2-1.8mm
Kremlin	M22HPAP	1.2-1.8mm

Se requieren líneas de fluido de 3/8" de diámetro interior (ID) o más grandes para el suministro de fluidos correcto.

### Alimentado por presión alto volumen baja presión (HVLP)

Fabricante   Modelo   Tamaño de boquilla	
Sata	3000RP HVLP 1.2-1.6mm
Devilbiss	JGVH, EXL o FLG 1.3-1.8mm
Graco	DeltaSpray XT - HVLP 1.3-2.2mm
Iwata	LPH 200 L VLP 0.8-1.2mm
Binks	Mach 1 & 1SL 1.0-1.7mm
Kremlin	E3K HVLP 1.5-1.8mm

Para las aplicaciones con rociador sin aire, el tamaño de la boquilla no debe exceder 0.011".

Rociador a presión asistido con aire	Boquilla	Tapa
Graco	AA4000 HVLP 0.021 - 0.027	AA10HP
	Alpha o Alpha Plus 0.015 - 0.021	
Sata	Shark 32:1 o Dolphin 14:1 011-0.018	Mezcla para rociar K3
Iwata	Pistola MSG 2000	
	MSU11 13:1 o MSU32 17:1 0.011 - 0.018	
Binks	AA 1500 0.013 - 0.019	
Kremlin	Airmix MVX 0.011 - 0.020	

Se recomiendan líneas de fluido mayores a 1/4" de ID para longitudes de hasta 25', se requiere 3/8" o más de ID para el correcto suministro de fluidos a longitudes mayores a 25'.

### Rociador sin aire

Graco	Silver o Plus	Tamaño de boquilla sin aire 0.011 - 0.015	Bomba 30:1 min
Iwata	pistolas ALG o Airlessco	Tamaño de boquilla sin aire 0.011 - 0.015	Bombeo ALG 30:1 min
Binks	Sin aire 1	Tamaño de boquilla sin aire 0.011 - 0.017	Bombeo 30:1 min
Kremlin	Sin aire 250 II	Tamaño de boquilla sin aire 0.013 - 0.017	Bombeo Orca 32:1

**DILUYENTES DE LIMPIEZA**  
68083 de Axalta o Metiletilcetona (MEK)



## TIEMPO DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado de 51 a 63.5  $\mu\text{m}$  (2.0 a 2.5 mil) de espesor de película seca (DTF) a 25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH)

	Sin Acelerador	Con 2 oz VG-805
Secado al tacto	4-6 horas	1 hora
Para recubrir	10-12 horas	1.5 horas
Para manipular	10-12 horas	2.5 horas
Envasar/enviar	24 horas	5-6 horas
Vida útil	1.5-2 horas	3 horas
Endurecimiento ompleto	7 días	5 días

## RECUBRIR

Se puede recubrir con rociador cuando ya no presente pegajosidad.

Para mejores resultados al aplicar 2.8 FT-C Imron sobre el mismo o sobre otro producto Imron, se debe aplicar el transparente en el lapso de las 72 horas posteriores, a 25° C (77° F). Si han transcurrido más de 72 horas, se debe raspar la superficie con un papel lija muy fino (grano 400-600) antes de aplicar 2.8 FT-C Imron.

Si se han utilizado aceleradores, el recubrimiento debe realizarse en el lapso de las 48 horas siguientes. Si ha transcurrido más tiempo, realice un raspado para asegurar la adhesión.



## PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	93° C (250° F) en servicio continuo 148° C (300° F) en calor intermitente Puede ocurrir una cierta coloración amarillenta de los colores claros a temperaturas elevadas.
Sólidos en volumen	52 % $\pm$ 2 %
Sólidos en peso	62 % $\pm$ 2 %
Cobertura teórica por galón	20.5 m <sup>2</sup> /L (834 ft <sup>2</sup> ) a 25.4 $\mu\text{m}$ (1 mil) de grosor de película seca (DFT) 10.2 m <sup>2</sup> /L (417 ft <sup>2</sup> ) a 51 $\mu\text{m}$ (2 mil) de DFT recomendado.
La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo.	
Peso por galón	1.06 kg/L (8.85 lb/gal) $\pm$ 0.2 lb. - el promedio varía con el color
Envasado   Transparente   Activador	1 galón (75 % lleno) cuartos (100% lleno)
Peso del envío (aproximado) Transparente Activador	1 galón: 8 libras 1 cuarto 3 libras
Espesor de película recomendado:	75 – 100 $\mu\text{m}$ (3 – 4 mil) húmedo 37 – 50 $\mu\text{m}$ (1.5 – 2 mil) seco
Para la aplicación con brocha y rodillo se pueden necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.	
Punto de inflamación:	Entre -6° a 23° C (20° a 73° F)
Brillo (ASTM D523):	> 90 % medido a un ángulo de 60°
Periodo de conservación:	Mínimo 12 meses

### **CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO**

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre 34° C (-30° F) y 48° C (120° F).

Rote el inventario e invierta la posición de las latas cada 30 días para evitar el asentamiento. Si llega a asentarse, reincorpore separando los sólidos de forma manual y agitando o mezclando de forma mecánica durante 30 minutos.

Los productos mezclados tendrán las propiedades de todos los componentes de la mezcla. Consulte la ficha de seguridad del material (MSDS) de ambos productos para obtener información sobre el equipo de protección adecuado y sobre salud y seguridad.

---

### **REGULACIONES DE VOC**

VOC teórico (menos agua y componentes exentos).

VOC mezclado, sin reducción 2.8 lb/gal. (336 g/l)

VOC mezclado, 3 % de reducción con 68083 o 2 oz. del acelerador VG-805 3.0 lb/gal. (360 g/l)

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

---

### **SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN**

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

**Revisado: enero 2015**

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
[axalta.us/industrial](http://axalta.us/industrial)

En Canadá:  
**1.800.668.6945**

