

# Imron® 2.1 + Acabado de poliuretano de brillo reducido (Calidad QM, QA, QF)



## GENERAL

### DESCRIPCIÓN

Esmalte de poliuretano alifático alto en sólidos disponible en múltiples niveles de brillo. Se puede aplicar con brocha, rodillo o rociador. Este producto de dos componentes, de compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 252 g/L (2.1 lb/gal) está basado en la tecnología de fórmulas únicas de Axalta, diseñado para generar propiedades de los poliuretanos tanto de poliéster como acrílicos y para proporcionar alto rendimiento.

### USOS SUGERIDOS

Como un acabado de poliuretano industrial, duro y de alto rendimiento sobre el acero correctamente preparado e imprimado, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio, concreto, bloque de concreto o madera, en donde:

- Se desea retener color y brillo reducidos a largo plazo de manera excepcional.
- Se requiere excelente resistencia a los químicos
- Se necesita utilizar en ambientes marinos industriales o corrosivos
- Se requiere una resistencia excepcional a la abrasión y flexibilidad
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha y rodillo, además del rociador
- La aplicación puede realizarse a temperaturas tan bajas como 2° C (35° F)
- Se desea cumplir con los reglamentos de VOC de 2.1 lb.

### COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- Las calidades de brillo reducido QM, QA y QF de Imron 2.1 + se pueden aplicar sobre otros recubrimientos Axalta, que incluyen, pero no se limitan a: imprimantes Fuerza Industrial Imron, otros imprimantes Imron, recubrimientos de copolímero de poliuretano al agua Imron, epóxicos Corlar®, acrílicos Tufcote™ e imprimantes alquídicos Tufcote.
- Las calidades de brillo reducido QM, QA y QF de Imron 2.1 + se pueden utilizar sobre la mayoría de los recubrimientos desgastados y recubrimientos duros curados en buenas condiciones. Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones específicas.

### NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión o pisos

### PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Abrasión y mecánico	Excelente
Alcalinos	Excelente
Humedad	Excelente
Solventes	Excelente
Retención de color y brillo	Excelente
Ácidos	Excelente
Sales	Excelente
Clima	Excelente

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.

### COLOR

Los acabados de brillo reducido Imron 2.1 + conforman un sistema de mezcla que consiste en un aglutinante 2100P, 19 tintes y una fórmula mixta de colores de calidad. Se pueden mezclar miles de colores personalizados en las calidades de brillo reducido, semi brillo (QM), satinado (QA) y llano (QF). Las fórmulas mixtas se encuentran disponibles en los sistemas ColorNet® y Acquire RX™.

Las calidades de brillo reducido Imron 2.1 + se encuentran disponibles solo como mezclas. Todas las versiones de brillo reducido utilizan el agente aplanador 9T20 y deben tener la fórmula mixta de color adecuadamente balanceada.



## MEZCLA

### COMPONENTES

Imron 2.1 SG™ + Semi brillo (Calidad mixta "QM")	Fórmulas mixtas disponibles en ColorNet
Imron 2.1 ST™ + Brillo satinado (Calidad mixta "QA")	Fórmulas mixtas disponibles en ColorNet
Imron 2.1 FT™ + Llano (Calidad mixta "QF")	Fórmulas mixtas disponibles en ColorNet
Aglutinante mezcla de color 2100P	Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)
Activador 9T00-A	cuarto de contenedor 80 % lleno (25.6 oz)
Agente aplanador 9T20	contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Partes por Volumen
Base de mezcla de brillo reducido Imron 2.1 +	6
Activador 9T00-A Imron	1

### ACTIVACIÓN

Para 6 partes de la fórmula mixta de color de brillo reducido 2.1 Imron, agregue una parte del activador 9T00-A Imron. Si utiliza una fórmula mixta, siga las fórmulas específicas de color para los colores deseados. Mida las cantidades adecuadas, agregue el activador y mezcle completamente. Utilice los reductores Y-32401, 9M01 o 9M02 según se indica en la sección de reducción. Mezcle hasta que esté uniforme.

### MEZCLA Y REDUCCIÓN

Mezcle completamente utilizando un mezclador "Jiffy" de funcionamiento mecánico con ajustes variables de RPM; utilice RPM de velocidad media. Mueva el mezclador de arriba hacia abajo con toda la pintura para obtener una mezcla uniforme.

### Agite el color mezclado inmediatamente después de pesarlo.

Para uso con rociador: por lo general se puede utilizar 0-2 % de Y-32401 y hasta 8 % de 9M01 Imron (10 % máximo) u 8-10 % de 9M01 para aplicar con rociador a menos de 29° C (85° F). Para las aplicaciones a más de 29°C (85° F), utilice como máximo 5 % de 9M02 Imron o máximo 5 % de 9M01 Imron. Se puede utilizar máximo 2 % de Y-32401 en lugar de 9M02.

Para uso con brocha y rodillo: por lo general se puede utilizar 0-2 % de Y-32401 y hasta 8 % de 9M01 Imron (10 % máximo) u 8-10 % de 9M01 para las aplicaciones con brocha y rodillo a menos de 29° C (85° F). Para las aplicaciones a más de 29° C (85° F), utilice como máximo 5 % de 9M02 Imron o máximo 5 % de 9M01 Imron. Se puede utilizar máximo 2 % de Y-32401 en lugar de 9M02. Además, solo cuando aplique con rodillo, utilice 1 oz del aditivo para rodillo 9M05 por galón mezclado para eliminar las burbujas. Después de añadir el aditivo para aplicaciones con rodillo 9M05, deje 5 minutos de inducción antes de aplicar. Si se requiere recubrir de manera rápida, utilice el acelerador VG-805, 1 oz por galón mezclado.

**NO UTILICE diluyentes de laca para la reducción. Utilice solo los solventes de reducción recomendados.**

### DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Rociador, brocha y rodillo - Debajo de 29° C (85° F)	Y-32401, 9M01
Rociador, brocha y rodillo - Sobre los 29° C (85° F)	Y-32401, 9M02
Aditivo para aplicación con rodillo: 9M05 Imron	

### TIEMPO DE INDUCCIÓN

Ninguno a menos de que se utilice el aditivo para aplicaciones con rodillo 9M05, entonces deje 5 minutos de inducción antes de aplicar.

### VIDA ÚTIL

2 horas a 25° C (77° F) y con 50 % de humedad relativa (RH). Temperaturas más altas o la adición del acelerador VG-805 Imron podrían acortar la vida útil.



### APLICACIÓN

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Se deben limpiar y secar las superficies recién imprimadas. Si están contaminadas, lave con detergente y agua, luego seque con secador. Se debe remover cualquier pintura suelta de las superficies recién pintadas así como difuminar los bordes. Imprima las áreas descubiertas con el imprimante adecuado.

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura de la superficie para la aplicación se encuentra por debajo de 7° C (45° F) o por encima de 43° C (110° F) o si la temperatura atmosférica se encuentra dentro de los 3° C (5° F) del punto de rocío. Para la aplicación a temperaturas debajo de 7° C (45° F), se recomienda utilizar VG-805 Imron. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

#### EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

- Aplicar con rociador, brocha o rodillo
- Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Pueden ser necesarios cambios en la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

#### RODILLO

Fabricante: Napa de ¼" – ½" Wooster® Pro/Doo-Z™

- Agregue 1 oz por galón del aditivo para aplicación con rodillo 9M05 Imron para eliminar las burbujas. Se pueden formar cráteres si excede 1 oz por galón.
- Por lo general se puede utilizar 0-2 % de Y-32401 y hasta 8 % de 9M01 Imron® (10 % máximo) u 8-10 % de 9M01 para aplicar con rodillo a menos de 29° C (85° F). Para las aplicaciones a más de 29° C (85° F), utilice como máximo 5 % de 9M02 Imron o máximo 5 % de 9M01 Imron. Se puede utilizar máximo 2 % de Y-32401 en lugar de 9M02.
- El material debe ser aplicado con el rodillo de manera cruzada.
- Para mejores resultados, permita 5 minutos de tiempo de mezcla después de agregar 9M05.

#### BROCHA

Fabricante: Cerda china Wooster®

- Por lo general se puede utilizar 0-2 % de Y-32401 y hasta 8 % de 9M01 Imron (10 % máximo) u 8-10 % de 9M01 para aplicar con brocha a menos de 29° C (85° F). Para las aplicaciones a más de 29° C (85° F), utilice como máximo 5 % de 9M02 Imron o máximo 5 % de 9M01 Imron.
- Se puede utilizar máximo 2 % de Y-32401 en lugar de 9M02.
- No utilice 9M05 en las aplicaciones con rociador.

#### ROCIADOR CONVENCIONAL

- Se puede recubrir con rociador cuando ya no presente pegajosidad.
- No se recomienda el aditivo para aplicaciones con rodillo 9M05 Imron para las aplicaciones con rociador.

Fabricante | Modelo | Tamaño de boquilla

Sata	K3 o K3 RP	1.0-1.3mm
Devilbiss	JGA, MBC	1.1-1.4mm
Graco	DeltaSpray XT	1.0-1.5mm
Iwata	W-77, W-71 o W-200	1.2-1.4mm
Binks	2001 o 95	1.2-1.3mm

#### ROCIADOR ALTO VOLUMEN BAJA PRESIÓN (HVLP)

Fabricante | Modelo | Tamaño de boquilla

Sata	3000RP HVLP	1.0-1.3mm
Devilbiss	JGVH, EXL o FLG	1.1-1.4mm
Graco	DeltaSpray XT - HVLP	1.1-1.5mm
Iwata	LPH 200 L VLP	1.2-1.4mm

Binks Mach 1 & 1SL  
 SV100 HVLP 1.2-1.4mm

**ROCIADOR SIN AIRE**

Graco	Silver o Plus	Tamaño de boquilla sin aire 0.011 - 0.015	Bombeo 30:1 min
Iwata	pistolas ALG o Airlessco	Tamaño de boquilla sin aire 0.011 - 0.015	Bombeo
ALG 30:1 min			
Binks	Sin aire 1	Tamaño de boquilla sin aire 0.011 - 0.017	Bombeo
30:1 min			
Kremlin	Sin aire 250 II	Tamaño de boquilla sin aire 0.013 - 0.017	Bombeo
Orca 32:1			

- Se recomiendan las líneas de fluido mayores a ¼” de diámetro interior (ID) para longitudes hasta 25’, se requiere 3/8” o más de ID para el correcto
- suministro de fluidos a longitudes mayores de 25’.
- Presión mínima: 2500-4500 psi.
- Malla de filtro 60

**Rociador a presión asistido con aire**

		<b>boquilla</b>	<b>tapa</b>
Graco	AA4000 HVLP	0.021 - 0.027	AA10HP
	Alpha o Alpha Plus	0.015 - 0.021	
Iwata	MSG 200 o 2000	boquilla ajustable	
Binks	AA 1500	0.013 - 0.019	

**Electrostático**

Graco	pistola electrostática PRO Xs3 o XS4
Nordson	Kinetix Systems AA, KVLP, y convencional
Ransburg	REA 90 o AA90

**Tamaño del orificio en pulgadas (mm)**

0.031 (0.8)	0.042 (1.0)	0.043 (1.1)	0.051 (1.3)
0.055 (1.4)	0.067 (1.7)	0.070 (1.8)	0.080 (2.0)

**DILUYENTES DE LIMPIEZA**

T-1021 Imron, Acetona, metiletilcetona (MEK)



**TIEMPO DE SECADO**

Tiempo de endurecimiento a espesor recomendado de 38 – 51 µm (1.5 – 2 mil)

	25° C (77° F) y 50 % de RH		32° C (90° F) y <25 % de RH	
	2 % de Y-32401	2 % de Y-32401	5 % de 9M02	5 % de 9M02
	<u>Sin VG-805</u>	<u>Con 1 oz. de VG-805</u>	<u>Sin VG-805</u>	<u>Con 1 oz. de VG-805</u>
Secado al tacto	3 hrs	1.5 hrs	2.5 hrs	1.5 hrs
Para manipular	7 hrs	4.5 hrs	7 hrs	4.5 hrs
Para recubrir	5 hrs	3 hrs	5 hrs	3 hrs
Vida útil	2 hrs	1 hr	2 hrs	1.5 hrs
Endurecimiento completo	7 días	6 días	6 días	5 días

Se pueden mejorar los tiempos de secado al agregar hasta 1 oz del Acelerador VG-805 galón activado.

Si se han utilizado aceleradores, el recubrimiento debe realizarse dentro de las 48 horas siguientes. Si ha transcurrido más tiempo, realice un raspado para asegurar la adhesión.



## PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	93° C (250° F) en servicio continuo 148° C (300° F) en calor intermitente Puede ocurrir una cierta coloración amarillenta de los colores claros a temperaturas elevadas.
Sólidos en volumen	47 % ± 2 %
Sólidos en peso	52 % ± 2%
Cobertura teórica por galón	18.4 m <sup>2</sup> /L (754 ft <sup>2</sup> ) a 25.4 µm (1 mil) de espesor de película seca (DFT) 9.2 m <sup>2</sup> /L (376 ft <sup>2</sup> ) a 51 µm (2 mil) DFT La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo
Peso por galón	8-11 libras - el promedio varía según el color
Peso del envío (aproximado)	
Contenedor de 1 galón:	11 libras
Activador:	cuarto: 907 - 1360 g (2 - 3 lb)      galón: 12 libras
Espesor de película recomendado	75-100 µm (3-4 mil) húmedo 37 - 50 µm (1.5 - 2 mil) seco La aplicación con brocha o rodillo puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.
Punto de inflamación	entre -6° a 23° C (20° a 73° F)
Brillo	
Imron 2.1 SG + Semi brillo	50-65 medido a un ángulo de 60°
Imron 2.1 ST + Brillo satinado	25-65 medido a un ángulo de 60°
Imron 2.1 FT + Llano	0-10 medido a un ángulo de 60°
	Nota: Las fórmulas de brillo reducido de Imron 2.1 + utilizan el aplanador 9T20. Además tenga en cuenta que la proporción de mezcla para las calidades de brillo reducido de Imron 2.1 + cambia de 3 a 1 con QH, calidad de alto brillo y de 6 a 1 con todas las calidades de brillo reducido.
Periodo de conservación	mínimo 12 meses

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre 2° C (35° F) y 48° C (120° F).

El brillo reducido Imron 2.1 + puede asentarse. Mejor uso al mezclar el color. Agite antes de cada uso y de manera periódica para los colores utilizados con menos frecuencia. Mezcle con el aplanador 9T20 de forma frecuente. Consulte la ficha de seguridad del material (MSDS) de ambos productos para obtener información sobre el equipo de protección adecuado y sobre salud y seguridad.

## REGULACIONES DE VOC

VOC teórico (menos agua y componentes exentos).

Cumple con 252 g/L (2.1 lb/gal) de VOC.

	Normal			Caliente		
	Menor a 85° F	VOC lb/gal	VOC Exento de TBAC	Mayor a 85°F	VOC lb/gal	VOC Exento de TBAC
+ Y-32401	2 %	2.01	1.72	2 %	2.01	1.72
+ 9M01	5 %	2.01	1.73	5 %	2.01	1.73
+ VG-805 1 oz/gal mezclado		2.07	1.78	1 oz /gal mezclado	2.07	1.79
+ 9M05 1 oz/gal mezclado		2.08	1.80	1 oz /gal mezclado	2.08	1.80
+ 9M02	--	--		O en lugar de Y-32401		
	1.71			--	5 %	1.99

Este producto contiene Terc-butilo acetato (TBAC).

**INFORMACIÓN DE HAP – TEÓRICO**

	Normal		Caliente	
	Menor a 85° F	VOC lb/gal	Mayor a 85° F	VOC lb/gal
+ Y-32401	2 %	0.4	2 %	0.4
+ 9M01	5 %	0.4	5 %	0.4
+ VG-805	1 oz/gal mezclado	0.4	1 oz/gal mezclado	0.4
+ 9M05	1 oz/gal mezclado	0.4	1 oz/gal mezclado	0.4
			O en lugar de Y-32401	
+ 9M02	--	--	--	0.1

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

---

**SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN**

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelle el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el Comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

**Revisado: enero 2015**

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
[axalta.us/industrial](http://axalta.us/industrial)

En Canadá:  
**1.800.668.6945**

