

2.1 HG-C Imron® Capa transparente de poliuretano de alto brillo



GENERAL

DESCRIPCIÓN

La capa transparente de poliuretano alifático de alto brillo 2.1 HG-C Imron es una capa transparente alta en sólidos, de doble encase, que cumple con los compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 252 g/L (2.1 lb/gal) y muy baja en contaminantes del aire peligrosos (HAP) basada en la tecnología de resinas de Axalta que genera propiedades de poliuretano de poliéster y acrílico. El acabado de alta duración resultante proporciona un rendimiento de poliuretano líder en la industria y mejora y extiende la apariencia y durabilidad en comparación con los sistemas tradicionales que no utilizan capas transparentes.

USOS SUGERIDOS

Como una capa transparente de alto rendimiento sobre los acabados adecuados y sobre acero correctamente preparado, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio, concreto, bloque de concreto, fibra de vidrio, plásticos y madera, en donde:

- Se desea extender las propiedades de brillo y color que ya son excepcionales de los acabados Imron.
- Se requiere excelente resistencia a los químicos y/o a los ambientes marinos.
- Se requiere una resistencia excepcional a la abrasión y flexibilidad.
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha y rodillo, además del rociador
- La aplicación debe realizarse a temperaturas tan bajas como 2° C (35° F)

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- 2.1 HG-C Imron se puede aplicar sobre otros productos industriales generales de Axalta, que incluyen, pero no se limitan a poliuretanos al solvente Imron, recubrimientos de copolímero de poliuretano al agua Imron, epóxicos Corlar®, acrílicos Tufcote™ e imprimantes alquídicos Tufcote.
- 2.1 HG-C Imron se puede utilizar sobre la mayoría de los recubrimientos desgastados y recubrimientos curados en buenas condiciones. Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con su representante de Axalta Coating System para recomendaciones específicas.

NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de inmersión

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Abrasión y mecánico	Excelente
Alcalinos	Excelente
Humedad	Excelente
Solventes	Muy buena
Retención de color y brillo	Excelente
Ácidos	Excelente
Sales	Excelente
Clima	Excelente

COLOR

Claro - HGC-1333

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Capa transparente HGC-1333
Activador 9T00-A

Contenedor de 1 galón 75 % lleno
Contenedor de 1 cuarto 100 % lleno

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente

Transparente 2.1 HG-C Imron
Activador 9T00-A Imron
Diluyente T-1021 o T-1022

Partes por Volumen.

3
1
10 %

ACTIVACIÓN

Mezcle completamente 3 partes del transparente 2.1 HG-C (HGC-1333) Imron, luego agregue 1 parte del activador 9T00-A Imron y mezcle bien mientras remueve. No es necesario un periodo de inducción.

REDUCCIÓN

Utilice 10 % de reducción para las aplicaciones con rociador según las condiciones y el equipo. Agregue 5 % - 10 % del diluyente T-1021 o T-1022 de Axalta para las aplicaciones con brocha y rodillo. Si se crean burbujas durante la aplicación con rodillo, agregue 1 oz de RT002P™ de Axalta por galón activado. Después de añadirlo, deje 5 minutos de inducción antes de aplicar. Utilice el diluyente T-1021 de Axalta para las condiciones normales por debajo de 27° C (80° F) y el diluyente T-1022 para las condiciones cálidas y ventosas que superen los 27° C (80° F). Si se requiere recubrir o manipular más rápido, agregue 2 oz de MasterTint 389S™ o hasta 2 oz de VHY-691 de Axalta. Para maximizar la vida útil utilice 2 oz de 389S.

Nota: Si se ha utilizado un acelerador, el recubrimiento debe realizarse dentro de las 48 horas siguientes. Si ha transcurrido más tiempo, realice un raspado para asegurar la adhesión.

ADITIVOS Y DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Rociador y brocha: T-1021 Axalta – Debajo de 27° C (80° F)
T-1022 Axalta – Sobre 27° C (80° F)

Rodillo: T-1021 y RT002P Axalta - Debajo de 27° C (80° F)
T-1022 y RT002P Axalta - Sobre 27° C (80° F)



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Se deben limpiar y secar las superficies con acabados recientes. Si están contaminadas, lave con detergente y agua, luego seque con secador. Se debe remover cualquier pintura suelta de las superficies recién pintadas así como difuminar los bordes. Imprima las áreas descubiertas con el imprimante y la capa de color adecuados.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura de la superficie para la aplicación se encuentra por debajo de 7° C (45° F) o por encima de 43° C (110° F) o si la temperatura atmosférica se encuentra dentro de los 3° C (5° F) del punto de rocío. Para la aplicación a temperaturas debajo de 7° C (45° F), se recomienda utilizar VHY-691 Imron. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

APLICACIÓN CON RODILLO

Fabricante: Napa de ¼" - ½" Wooster Pro/Doo-Z

- Agregue 1 oz por galón del aditivo para aplicación con rodillo RT002P de Axalta para eliminar las burbujas. Se pueden formar cráteres si excede las 2 oz/galón.
- Agregue 5-10 % del diluyente T-1021 o T-1022 de Axalta para mantener el borde húmedo.
- Se puede aplicar con rodillo de manera cruzada.
- Para mejores resultados, permita 5 minutos de tiempo de mezcla después de agregar RT002P.
- No utilice RT002P en las aplicaciones con rociador.

APLICACIÓN CON BROCHA

Fabricante: Cerda china Wooster

- Agregue 5-10 % del reductor T-1021 o T-1022 de Axalta para mantener el borde húmedo. No aplique la brocha de manera cruzada para disminuir las marcas de traslape. Agregue hasta 1 oz por galón del diluyente para aplicaciones con rodillo RT002P de Axalta para eliminar las burbujas.
- Para mejores resultados, permita 5 minutos de tiempo de mezcla después de agregar RT002P.
- No utilice RT002P en las aplicaciones con rociador.

APLICACIÓN CON ROCIADOR

CONVENCIONAL

Fabricante	DeVilbiss	Sata
Pistola rociadora	JGA	K3 RP
Boquilla	FF (1.4)	1.1
Tapa de aire	765	-
Presión del recipiente	15 psi	15 psi
Presión de atomización	50 psi	36 psi

Alto volumen baja presión (HVLP)

Fabricante	DeVilbiss
Pistola rociadora	GTI
Tamaño de boquilla	1.4 mm
Presión de aire	10 psi en la tapa de aire
Manguera de fluidos	3/8" X 60' Máx.
Suministro de fluidos	10 – 12 oz
Tapa de aire	2000

SIN AIRE

Fabricante	Graco
Bomba	Xtreme 33:1
Filtro	Malla 60
Manguera de fluidos	3/8" X 100' Máx.
Pistola rociadora	238591
Tamaño de boquilla	0.411-0.611
Presión	2400 psi min

A PRESIÓN ASISTIDO CON AIRE

Fabricante	Graco
Bomba	Senator 12:1
Filtro	-
Manguera de fluidos	3/8" X 50' Máx.
Pistola rociadora	217292
Tamaño de boquilla	0.023 - 0.029
Presión	-

DILUYENTES DE LIMPIEZA

T-1021 de Axalta o acetona



TIEMPO DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado de 38 a 51 µm (1.5 a 2.0 mil) de espesor de película seca (DTF) a 25°C (77°F) y 50 % de humedad relativa (RH)

	Sin Acelerador	Horas con 2 oz MasterTint 389S
Secado al tacto	2 horas	1.5 horas
Para recubrir	6 horas	2.5 horas
Para manipular	24 horas	5 horas
Vida útil	2 -2.5 horas	3-3.5 horas
Endurecimiento completo	7 días	4 días

Notas: Se pueden mejorar los tiempos de secado al agregar hasta 2 oz de MasterTint 389S o del Acelerador VHY-691 de Axalta por galón activado. Se recomienda utilizar MasterTint 389S para maximizar la vida útil. Se puede recubrir con rociador cuando ya no presente pegajosidad.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	93° C (250° F) en servicio continuo 148° C (300° F) en calor intermitente Puede ocurrir una cierta coloración amarillenta de los colores claros a temperaturas elevadas.
Sólidos en volumen	60 % ± 2 %
Sólidos en peso	66 % ± 3 %
Cobertura teórica por galón	23.5 m ² /L (962 ft ²) a 25.4 µm (1 mil) DFT 11.7 m ² /L (481 ft ²) a 51 µm (2 mil) DFT

La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo.

Peso por galón	8.62 lb/gal ± 0.2 lb - el promedio varía con el color
Envasado Transparente Activador	1 galón (75 % lleno) cuartos y galones
Peso del envío (aproximado)	
Transparente	1 galón: 10 libras
Activador 1 cuarto 3 libras	1 galón: 12 libras
Espesor de película recomendado:	75 – 100 µm (3 – 4 mil) húmedo 37 – 50 µm (1.5 – 2 mil) seco

Para la aplicación con brocha y rodillo se puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

Punto de inflamación:	Entre -6° a 23° C (20° a 73° F)
Brillo (ASTM D523):	> 90 % medido a un ángulo de 60°
Periodo de conservación:	Mínimo 12 meses

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre 34° C (-30° F) y 48°C (120°F).

Los productos mezclados tendrán las propiedades de todos los componentes de la mezcla. Consulte la ficha de seguridad del material (MSDS) de ambos productos para obtener información sobre el equipo de protección adecuado y sobre salud y seguridad.

REGULACIONES DE VOC

VOC teórico (menos agua y componentes exentos).

VOC mezclado, sin reducción	1.92 lb/gal. (230 g/L)
VOC mezclado a la reducción máxima recomendada y 2 oz de MasterTint 389S o 2 oz del acelerador VHY-691 Imron	2.08 lb/gal. (249.6 g/L)

INFORMACIÓN DE HAP - TEÓRICO

HAP mezclado, sin reducción	0.02 lb/gal de sólidos (2.4 g/L)
HAP mezclado a la máxima reducción recomendada y 2 oz de MasterTint 389S o 2 oz del acelerador VHY-691 Imron	0.10 lb/gal de sólidos (12 g/L)

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Las propiedades físicas son valores medios. Las propiedades mencionadas son para un sistema de 2.1 ST™ Corlar, 2.1 HG™ Imron, transparente 2.1 HG-Clmron. Total de espesor de película seca (DFT): 229 µm (9 mil).

Niebla salina (ASTM B-117)	500 horas	Sin óxido, sin ampollas
	1000 horas	Sin óxido, sin ampollas
	1500 horas	Sin óxido, sin ampollas
Resistencia a la humedad (ASTM D2247)	500 horas	Sin óxido, sin ampollas
	1500 horas	Sin óxido, muy pocas ampollas n.º 6
Adhesión (ASTM D4541 -02)	1304 psi	Sin óxido, muy pocas ampollas n.º 6
	5/5	Excelente
Adhesión (ASTM D3359-02 A/B)	5/5	Excelente

SELECCIONAR RESISTENCIA QUÍMICA: LAS SIGUIENTES SON CALIFICACIONES DE RESISTENCIA QUÍMICA PARA LAS PRUEBAS DE VIDRIO DE RELOJ DE 24 HORAS. LA ESCALA DE CALIFICACIÓN QUE SE UTILIZÓ FUE DEL 1 AL 10, DONDE 10 ES LA MEJOR.

	CLASIFICACIÓN		CLASIFICACIÓN
1 % HCL (ÁCIDO CLORHÍDRICO)	10	DISOLVENTES MINERALES	10
1 % H2SO4 (ÁCIDO SULFÚRICO)	8	ACEITE DE MOTOR - MOBIL 10W-30	10
10 % H2SO4 (ÁCIDO SULFÚRICO)	10	ACEITE HIDRÁULICO - PENNZOIL	10
1 % HNO3 (ÁCIDO NÍTRICO)	8	ACEITE DE CORTE - RIGID	10
1 % H3PO4 (ÁCIDO FOSFÓRICO)	8	GAS SIN PLOMO	10
10 % H3PO4 (ÁCIDO FOSFÓRICO)	8	JABÓN TIDE	10
1 % NH4OH (HIDRÓXIDO DE AMONIO)	8	FANTÁSTICO	10
5 % NH4OH (HIDRÓXIDO DE AMONIO)	10	LEJÍA DE USO DOMÉSTICO	10
10 % NH4OH (HIDRÓXIDO DE AMONIO)	8	COLA	10
1 % NAOH (HIDRÓXIDO DE SODIO)	8	ALCOHOL ISOPROPÍLICO	8
5 % NAOH (HIDRÓXIDO DE SODIO)	10	29 % NH4OH (HIDRÓXIDO DE AMONIO)	10
NAFTA PARA FABRICANTES Y PINTORES DE BARNICES (VMP)	10	ACETATO DE ETILO	8
10 % NAOH (HIDRÓXIDO DE SODIO)	10	TOLUENO	8
ETANOL	8	BUTIL CELLOSOLVE	2
10 % HNO3 (ÁCIDO NÍTRICO)	8	CAFÉ	5
5 % DMEA (DIMETILETANOLAMINA)	8	SKYDROL	4
MEK (METILETILCETONA)	8	LÍQUIDO DE FRENOS TIPO DOT 3	4
HIDROCARBURO AROMÁTICO 100	9	ÉTER DE GLICOL DB	4
ÁCIDO ACÉTICO	3		
DBE (ÉSTERES DIBÁSICOS)	6		

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: enero 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us/industrial

En Canadá:
1.800.668.6945

