

1.2 HG-C Imron® Transparente de poliuretano al agua de alto brillo



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento transparente de alto brillo, sin isocianato, de un solo componente, que cumple con los compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 143.8 g/L (1.2 lb/gal) y de cero contaminantes del aire peligrosos (HAP), basado en la tecnología única de copolímero de poliuretano al agua de Axalta. El recubrimiento resultante está diseñado para tener alta duración y para establecer un nuevo estándar de rendimiento para los recubrimientos al agua proporcionando muy buena resistencia a los químicos y a la corrosión.

USOS SUGERIDOS:

Como acabado transparente de alto brillo, sobre acero al carbón correctamente preparado y cubierto (tratado con chorro, con fosfato, rodamiento de cascarilla de laminación), acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio tratado, capa electroforética (e-coat), concreto, bloque de concreto, fibra de vidrio, madera y varios plásticos, en donde:

- La restauración del brillo a los acabados mate u opacos evita el costo de volver a pintar completamente
- Las superficies recubiertas deben ser fáciles de limpiar
- Se requiere recubrimiento bajo en VOC y/o cero HAP
- Es importante minimizar el impacto medioambiental y reducir el costo de permisos, disminución y eliminación de residuos.
- 30 minutos de recubrimiento, 2 horas de endurecimiento al aire o 20 minutos de horneado mejorará la productividad
- Ser de un componente, no tener tiempo de inducción y tener una vida útil ilimitada minimiza el trabajo y acelera el tiempo de preparación
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha y rodillo, además del rociador
- Se desea una muy buena retención del color y del brillo

NO RECOMENDADO PARA:

- Servicio de inmersión o pisos
- Aplicaciones directas sobre metal

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- 1.2 HG-C (HGC-01) Imron se puede aplicar sobre 1.5 PR Imron o 1.5 ST-D Imron para un sistema al agua completo o sobre los epóxicos Corlar® al recubrir superficies oxidadas. 1.2 HG-C (HGC-01) Imron se puede mezclar con 1.8 FT-C Imron para producir acabados transparentes con semibrillo o brillo satinado.
- 1.2 HG-C (HGC-01) Imron es altamente compatible con la mayoría de los tipos de recubrimientos. Se puede utilizar sobre la mayoría de recubrimientos desgastados y endurecidos curados en buenas condiciones.

Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con Axalta Coating Systems para recomendaciones específicas.

COLOR

Claro HGC-01

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

1.2 HG-C Imron

Contenedor de 1 galón (100 % lleno, 128 oz)
Contenedor de 5 galones (100 % lleno, 640 oz)

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Listo para usar

ACTIVACIÓN

No se requiere

MEZCLA Y REDUCCIÓN

Cuando diluya, utilice agua limpia con pH casi neutro (pH 6-8). Si no conoce la calidad o el pH del suministro de agua local, diluya con agua destilada o desmineralizada. **No** diluya con agua dura.

Recomendaciones de dilución

Sin aire

Recipiente a presión convencional

Alto volumen baja presión (HVLP)

Brocha y rodillo

Cantidad de reducción

No se recomienda la reducción

0-10 % por volumen

0-10 % por volumen

0-10 % por volumen

Nota: La reducción con agua reducirá el tiempo de secado y el espesor de película.

- No mezcle en una batidora de pintura.
- Mezcle 1.2 HG-C Imron de forma mecánica a una potencia de bajas revoluciones (100-200 rpm) hasta que esté suave y uniforme.
- Filtre la pintura utilizando filtros de algodón o nylon antes de llenar el equipo rociador. No utilice filtros de poliéster.

DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Agua

TIEMPO DE INDUCCIÓN

Ninguno

VIDA ÚTIL

Vea los comentarios en la sección diluyentes de limpieza.



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del ambiente o de la superficie de aplicación se encuentra por debajo de 10° C (50° F) o por encima de 35° C (95° F) o si la temperatura atmosférica se encuentra dentro de los 3° C (5° F) del punto de rocío. La humedad relativa debe estar sobre el 30 % y por debajo del 90 %.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para mejores resultados, aplique 1.2 HG-C (HGC-01) Imron sobre 1.5 ST-D Imron, 1.5 PR Imron, 1.2 HG Imron o sobre otros recubrimientos industriales de Axalta. Todas las superficies previamente pintadas deben adherirse firmemente. Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de óxido suelto, aceite, grasa y otros contaminantes.

Cuando utilice copolímero de poliuretano al agua Imron sobre superficies oxidadas que no pueden limpiarse con chorro,

- prepare la superficie según la limpieza con herramienta manual SSPC SP-2 o la limpieza con herramienta eléctrica SSPC SP-3
- Imprima con 2.1 ST Corlar o LV-SG Corlar.
- Aplique 1.5 PR Imron y/o 1.2 HG Imron o 1.2 HG-C Imron

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Aplique con rociador para mejores resultados. 1.2 HG-C Imron también se puede aplicar con brocha o rodillo con cierto sacrificio en la apariencia.

- No aplique utilizando una pistola de succión o de alimentación por gravedad.
- Para mejores resultados, utilice las vías de rociado, pistolas y equipos de acero inoxidable específicos.

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Pueden ser necesarios cambios en la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

Rodillo

Napa de ¼" – ½" Wooster® Pro/Doo-Z®

Brocha

Cerda de nylon Wooster

Rociador

Fabricante	DeVilbiss	Sata	Greco	Iwata	Binks
Pistola rociadora	JGA	K3 RP	DeltaSpray XT	W-77, W-71 o W-200	2001 o 95
Boquilla	1.4 FF	1.1	1.0 – 1.5	1.2 – 1.8 mm	1.2 – 1.8 mm
Tapa de aire	777				
Línea de fluido	3/8"	3/8"			
Recipiente a presión	15-25 psi	40 psi			
Aire de atomización	50-60 psi	36 psi			

Se requieren líneas de fluido de 3/8" de diámetro interno (ID) o más grandes para el suministro de fluidos correcto.

Rociador sin aire

Graco	Silver o Plus Bomba 30:1 min	Tamaño de boquilla sin aire 0.011 - 0.015
Iwata	pistolas ALG o Airlessco Bombeo ALG 30:1 min	Tamaño de boquilla sin aire 0.011 - 0.015
Binks	Sin aire 1 Bombeo 30:1 min	Tamaño de boquilla sin aire 0.011 - 0.017
Kremlin	Sin aire 250 II Bombeo Orca 32:1	Tamaño de boquilla sin aire 0.013 - 0.017

Consejos para obtener buenos resultados

- Para la aplicación con brocha o rodillo se puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película seca (DFT) recomendado.
- Para una mejor apariencia, filtrar el material antes de rociar la aplicación.
- Se puede recubrir con rociador cuando ya no presente pegajosidad.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

Agua

1.2 HG-C Imron se seca muy rápido cuando está expuesto al aire. Se deben limpiar los equipos de rociado tan pronto sea posible luego de su uso. Si no se limpian después de 20 o 30 minutos, el material podría endurecerse, obstruyendo las boquillas y el equipo de rociado. Si tiene la intención de dejar la pistola rociadora por más de 20-30 minutos, colóquela en un bote de agua dulce. La película de pintura seca, el equipo rociador y el equipo de mezcla se pueden limpiar mojando y restregando con el diluyente TY-3826.



TIEMPO DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado: 25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH)*

Sin pegajosidad	20-30 minutos
Secado para recubrir	30 minutos con el mismo, 1 hora con solventes
Secado para manipular	1 hora
Secado absoluto: 2 horas u hornear a 49° C-71° C (120° F-160° F) por 15-20 minutos	

*Las altas temperaturas y el flujo del aire reducirán los tiempos de secado.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	121° C (250° F)
Brillo (ASTM D 523)	Alto brillo 80-85 a un ángulo de 60°.
Se puede aplicar con 1.8 FT-C Imron para producir transparente con semibrillo o brillo satinado.	
Sólidos en peso:	41 % ± 1 %
Peso por galón:	8.56 libras (3.88 kg) promedio
Punto de inflamación en copa cerrada:	> 93° C (200° F)
Sólidos en volumen:	40 % ± 1 %
Peso del envío: Contenedor de 1 galón – 10 lb Contenedor de 5 galones – 45 lb	
Periodo de conservación:	Mínimo 1 año
Cobertura teórica por galón:	15.72 m ² /L (640 ft ²) a 25.4 µm (1 mil) DFT 5.23 m ² /L (213 ft ²) a 76 µm (3 mil) DFT
La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo	
Espesores de película recomendados:	125 – 175 µm (5 – 7 mil) húmedo (WFT) 50 – 75µm (2 – 3 mil) seco (DFT)
Los espesores de película menores a 76-127 µm (3-5 mil) DFT no proporcionarán las máximas propiedades de película	
La aplicación con brocha o rodillo puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.	

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre 2° C (35° F) y 48° C (120° F). No deje congelar el producto. Cuando almacene contenedores abiertos usados de manera parcial, coloque ¼" de agua destilada o desmineralizada sobre el producto y vuelva a sellar el contenedor.

INFORMACIÓN DE VOC

VOC TEÓRICO (MENOS AGUA Y COMPONENTES EXENTOS)

VOC menos exento 1.2 lb/gal. (143.8 g/L) promedio

INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Las propiedades de rendimiento son para los sistemas 1.5 PR Imron y 1.2 HG-C (HGC-01) Imron – 102 - 152 µm (4-6 mil). Para otras recomendaciones del sistema, comuníquese con Axalta.

Sistema de pintura:	1.5 PR Imron 1.2 HG-C Imron
DFT:	102-152 µm (4-6 mil)

PRUEBA	RESULTADOS
Humedad: (ASTM D-2447)	>2000 horas

Niebla salina: (ASTM B117)	2000 horas (Bondrite 1000 panel)	Sin ampollas
	500 horas (Acero laminado en caliente granallado)	
Flexibilidad: (ASTM D-1737)	a 21° C (70° F)	18.07 Nm (160 in/lb)
	A -45° C (-50 °F)	11.3 Nm (100 in/lb)
Dureza del lápiz: (ASTM 3363)		de F a H
Adhesión: (ASTM D-3359)	Se adhiere a capa electroforética (e-coat), acero, fundiciones de acero, aluminio tratado, muchas superficies plásticas, superficies previamente pintadas, concreto, bloque de concreto, fibra de vidrio, (probar siempre que el recubrimiento sea compatible y prepare la superficie correctamente)	

SELECCIONAR RESISTENCIA QUÍMICA

A continuación, se indican las calificaciones de resistencia química (ASTM D-1308) (1=deficiente, 10=excelente) después de la exposición a los químicos mencionados y 24 horas de exposición a vidrio de reloj.

Químico	Calificación	Químico	Calificación
Coque	10	1 % de ácido clorhídrico (HCL)	8+
Lejía	9+	1 % de H2SO4	8+
Fantástico	6+	10 % de H2SO4	8+
Gas sin plomo	8+	1 % de fosfórico	9
Aceite de corte	9+	1 % de NaOH	7
Aceite hidráulico	10	disolventes minerales	8+
Aceite de motor	10	1 % de amoniaco	8
Metiletilcetona (MEK)	9	5 % de amoniaco	8
Acetato de etilo	8	tolueno	9
Hydrocarburo (HC) aromático	8	1, 1, 1 Tricloroetileno (TCE)	9

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: enero 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us/industrial

En Canadá:
1.800.668.6945

