

# Imron® 1.2 HG

## Poliuretano al agua de alto brillo (Calidad WG)



### GENERAL

#### DESCRIPCIÓN

Recubrimiento sin isocianato, de alto brillo, de un solo componente, que cumple con los compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 143.8 g/L (1.2 lb/gal), cero contaminantes del aire peligrosos (HAP) basado en la tecnología única de copolímero de poliuretano al agua de Axalta. Este recubrimiento está elaborado para tener alta duración y para establecer un nuevo estándar de rendimiento para los recubrimientos al agua que proporcionan muy buena resistencia a los químicos y a la corrosión.

#### PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Abrasión y mecánico	Excelente
Alcalinos	Excelente
Humedad	Excelente
Solventes	Excelente
Retención de color y brillo	Excelente
Ácidos	Excelente
Sales	Excelente
Clima	Excelente

#### USOS SUGERIDOS:

Como acabado de alto brillo sobre acero al carbón (tratado con chorro, con fosfato, rodamiento de cascarilla de laminación), acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio tratado, capa electroforética (e-coat), concreto, bloque de concreto, fibra de vidrio, madera y varios plásticos, en donde:

- Se requiere recubrimiento bajo en VOC y cero HAP
- Es importante minimizar el impacto medioambiental y reducir el costo de permisos, disminución y eliminación de residuos.
- 30 minutos de recubrimiento, 2 horas de endurecimiento al aire o 20 minutos de horneado mejorará la productividad
- Ser de un componente, no tener tiempo de inducción y tener una vida útil ilimitada minimiza el trabajo y acelera el tiempo de preparación
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha y rodillo, además del rociador
- Se requieren aplicaciones de una sola capa de 76-127 µm (3-5 mil) de espesor de película seca (DFT)

#### NO RECOMENDADO PARA:

- Servicio de inmersión o pisos
- Aplicaciones directas a superficies oxidadas

#### COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- El 1.2 HG Imron se puede aplicar sobre 1.5 PR Imron o 1.5 ST-D Imron para un sistema de recubrimiento al agua o sobre los epóxicos Corlar® al recubrir superficies oxidadas.
- Imron 1.5 PR es altamente compatible con la mayoría de los tipos de recubrimientos. Se puede utilizar sobre la mayoría de los recubrimientos desgastados y recubrimientos duros curados en buenas condiciones.

Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con Axalta Coating Systems para recomendaciones específicas.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su

distribuidor sobre la disponibilidad del producto.

### COLOR

1632WG Blanco	1640WG Negro	1665WG Azul seguro
1633WG Gris arcilla	1662WG Naranja de alertas	1666WG Verde de seguridad
1635WG Bronceado arcilla	1663WG Amarillo de seguridad	
1637WG Gris cirro	1664WG Rojo de seguridad	

Se pueden combinar colores específicos en la calidad de alto brillo 1.2 HG Imron con fórmulas mixtas personalizadas. Estas fórmulas mixtas personalizadas utilizan bases/transparentes especialmente mezcladas a fin de lograr la posición final del color. Cuando pregunte por el desarrollo de los colores con 1.2 HG Imron, pregunte por el código de calidad "WG".



---

### MEZCLA

#### COMPONENTES

Colores envasados en fábrica (WG)  
de Imron 1.2 HG

Contenedor de 1 galón (100 % lleno, 128 oz)  
Contenedor de 5 galones (100 % lleno, 640 oz)

#### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Listo para usar

#### ACTIVACIÓN

No se requiere

#### MEZCLA Y REDUCCIÓN

Cuando diluya, utilice agua limpia con pH casi neutro (pH 6-8). Si no conoce la calidad o el pH del suministro de agua local, diluya con agua destilada o desmineralizada. **No** diluya con agua dura.

##### Recomendaciones de dilución

Sin aire

Recipiente a presión convencional

Alto volumen baja presión (HVLP)

Brocha y rodillo

##### Cantidad de reducción

No se recomienda la reducción

0-10 % por volumen

0-10 % por volumen

0-10 % por volumen

Nota: La reducción con agua reducirá el tiempo de secado y el espesor de la película.

- No mezcle en una batidora de pintura.
- Mezcle 1.2 HG Imron de forma mecánica a una potencia de bajas revoluciones (100-200 rpm) hasta que esté suave y uniforme.
- Filtre la pintura utilizando filtros de algodón o nylon antes de llenar el equipo rociador. No utilice filtros de poliéster.

#### DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Agua

#### TIEMPO DE INDUCCIÓN

Ninguno

#### VIDA ÚTIL

N/C. Vea los comentarios adicionales en Diluyentes de limpieza.



---

### APLICACIÓN

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del ambiente o de la superficie de aplicación se encuentra por debajo de 10° C (50° F) o por encima de 35° C (95° F) o si la temperatura atmosférica se encuentra dentro de los 3° C (5° F) del punto de rocío. La humedad relativa debe estar sobre el 30 % y por debajo del 90 %.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para mejores resultados, aplique 1.2 HG Imron sobre Imron 1.5 ST-D, Imron 1.5 PR o sobre otros imprimantes de Axalta como los epóxicos Corlar. Todas las superficies previamente pintadas deben adherirse firmemente. Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de óxido suelto, aceite, grasa y otros contaminantes.

Cuando utilice copolímero de poliuretano al agua Imron sobre superficies oxidadas que no pueden limpiarse con chorro:

- prepare la superficie según la limpieza con herramienta manual para SSPC SP-2 o la limpieza con herramienta eléctrica SSPC SP-3
- Imprima con 2.1 ST Corlar o LV-SG Corlar.
- Aplique Imron 1.5 PR y/o 1.2 HG Imron

### EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Aplique con rociador para mejores resultados. El 1.2 HG Imron también se puede aplicar con brocha o rodillo con cierto sacrificio en la apariencia.

- No aplique utilizando una pistola de succión o de alimentación por gravedad.
- Para mejores resultados, utilice las vías de rociado, pistolas y equipos de acero inoxidable específicos.

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Pueden ser necesarios cambios en la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

#### Rodillo

Napa de 1/4" – 1/2" Wooster® Pro/Doo-Z

#### Brocha

Cerda de nylon Wooster

#### Rociador

Fabricante	DeVilbiss	Sata	Greco	Iwata	Binks
Pistola rociadora	JGA	K3 RP	DeltaSpray XT	W-77, W-71 o W-200	2001 o 95
Boquilla	1.4 FF	1.1	1.1 – 1.8	1.2 – 1.8 mm	1.2 – 1.8 mm
Tapa de aire	777				
Línea de fluido	3/8"	3/8"			
Recipiente a presión		15-25 psi	40 psi		
Aire de atomización		50-60 psi	36 psi		

Se requieren líneas de fluido de 3/8" de diámetro interior (ID) o más grandes para el suministro de fluidos correcto.

#### Rociador sin aire

Fabricante	Graco
Bomba Xtreme	33:1
Manguera de fluidos	3/8" X 100' Máx.
Pistola rociadora	208663
Tamaño de boquilla	0.413-0.515
PSI:	2400 psi min

#### Consejos para obtener buenos resultados

- Para la aplicación con brocha o rodillo se pueden necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película seca (DFT) recomendado.
- Para una mejor apariencia, filtrar el material antes de rociar la aplicación.
- Se puede recubrir con rociador cuando ya no presente pegajosidad.

### DILUYENTES DE LIMPIEZA

#### Agua

El 1.2 HG Imron se seca muy rápido cuando está expuesto al aire. Se deben limpiar los equipos de rociado tan pronto como sea posible luego de su uso. Si no se limpian después

de 20 o 30 minutos, el material podría endurecerse, obstruyendo las boquillas y el equipo de rociado. Si tiene la intención de dejar la pistola rociadora por más de 20-30 minutos, colóquela en un bote de agua dulce. La película de pintura seca, el equipo rociador y el equipo de mezcla se pueden limpiar al mojar y restregar con alcohol isopropílico.



## TIEMPO DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado: 25° C (77°F) y 50 % de humedad relativa (RH)\*

Sin pegajosidad	20 -30 minutos
Secado para recubrir	30 minutos con el mismo, 1 hora con solventes
Secado para manipular	1 hora
Secado absoluto: 2 horas u hornear a 48 °C- 60 °C (120 °F-140 °F) por 15-20 minutos	

\*Las altas temperaturas y el flujo del aire reducirán los tiempos de secado.



## PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	121° C (250° F)
Brillo (ASTM D 523)	Alto brillo 75-80 a un ángulo de 60°
Sólidos en peso (el promedio varía según el color):	49% ± 1 %
Peso por galón (el promedio varía según el color): promedio	9.90 libras (4.49 kg)
Punto de inflamación en copa cerrada:	> 93° C (200° F)
Sólidos en volumen (el promedio varía según el color):	42 % ± 1 %
Peso de envío (varía según el color):	Contenedor de 1 galón – 11 lb Contenedor de 5 galones – 52 lb
Periodo de conservación:	Mínimo 1 año
Cobertura teórica por galón*:	16.48m <sup>2</sup> /L (673 ft <sup>2</sup> ) a 25.4 µm (1 mil) DFT 5.49m <sup>2</sup> /L (224 ft <sup>2</sup> ) a 51 µm (3 mil) DFT
Espesores de película recomendados **: µm (3-5 mil) DFT no proporcionarán las máximas propiedades de película	5 – 7 mil (125 – 175 µm) húmedo (WFT) 50 – 75µm (2 – 3 mil) seco (DFT) Los espesores de película menores a 76-127 µm (3-5 mil) DFT no proporcionarán las máximas propiedades de película

\* La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo.

\*\* Para la aplicación con brocha o rodillo se pueden necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre 2° C (35° F) y 48° C (120° F). No deje congelar el producto. Cuando almacene contenedores abiertos usados de manera parcial, coloque 1/4" de agua destilada o desmineralizada sobre el producto y vuelva a sellar el contenedor.

## VOC TEÓRICO (MENOS AGUA Y COMPONENTES EXENTOS)

VOC menos exento, varía según el color. 1.2 lb/gal. (143.8 g/L) promedio

## INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Las propiedades de rendimiento son para los sistemas Imron 1.5 PR y 1.2 HG Imron. Las propiedades se pueden mejorar utilizando los imprimantes adecuados. Para otras recomendaciones del sistema, comuníquese con Axalta.

Sistema de pintura: Imron 1.5 PR | 1.2 HG Imron  
 DFT: 76-127 µm (4-6 mil)

<b>PRUEBA</b>	<b>RESULTADOS</b>
Humedad: (ASTM D-2447)	>2000 horas
Niebla salina: (ASTM B117)	2000 horas (Bondrite 1000 panel) sin ampollas
	500 horas (Acero laminado en caliente granallado)
Flexibilidad: (ASTM D-1737)	a 21° C (70° F) 18.07 Nm (160 in/lb)
	A 10° C (50° F) 11.3 Nm (100 in/lb)
Dureza del lápiz: (ASTM 3363)	de F a H
QUV: (ASTM G-53)	1000 hr QUV A 90 % de retención de brillo,
	1.6 unidades delta,
	E-color
Adhesión: (ASTM D-3359)	Se adhiere a capa electroforética (e-coat), acero, fundiciones de acero, aluminio tratado,
	muchas superficies plásticas, superficies previamente pintadas, concreto,
recubrimiento	bloque de concreto, fibra de vidrio, (probar siempre que el sea compatible y prepare la superficie correctamente)

**SELECCIONAR RESISTENCIA QUÍMICA**

A continuación, se indican las calificaciones de resistencia química (1=deficiente, 10=excelente) después de la exposición a los químicos mencionados y 24 horas de exposición a vidrio de reloj.

<b>Químico</b>	<b>Calificación Químico</b>	<b>Calificación</b>
Coque	10 1 % de ácido clorhídrico (HCL)	8+
Lejía	9+ 1 % de H2SO4	8+
Fantástico	6+ 10 % de H2SO4	8+
Gas sin plomo	8+ 1 % de fosfórico	9
Aceite de corte	9+ 1 % de NaOH	7
Aceite hidráulico	10 Disolventes minerales	8+
Aceite de motor	10 1 % de amoníaco	8
Metiletilcetona (MEK)	9 5 % de amoníaco	8
Acetato de etilo	8 tolueno	9
Hidrocarburo aromático	8 1, 1, 1 TCE	9

**SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN**

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y

riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el Comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

**Revisado: setiembre 2015**

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
**[axalta.us/industrial](http://axalta.us/industrial)**

En Canadá:  
**1.800.668.6945**

