

Fuerza Industrial Imron®

Capa transparente de poliuretano ultra bajo en compuestos orgánicos volátiles (VOC) 9C01

Modificaciones de brillo reducido



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Capa transparente de alto rendimiento y de alto brillo diseñada para añadir apariencia y rendimiento adicionales a los sistemas existentes.

Se puede lograr una posición de brillo reducido al combinar la capa transparente de alto brillo 9C01 y el aplanador 9T20. Esta combinación da como resultado una capa transparente de poliuretano de brillo reducido, bajo en contaminantes del aire peligrosos (HAP) y que cumple con los compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 36 g/L (0.3 lb/gal) para aplicar con brocha, rodillo o rociador, ideal para cualquier ambiente donde se desea obtener un color y brillo reducidos adicionales a largo plazo.

USOS SUGERIDOS

Como una capa transparente de poliuretano de alto rendimiento, dura y de fuerza industrial sobre aluminio con imprimación y acabado correctos, acero al carbón, galvanizado, concreto o panel de yeso, en donde:

- Se desea protección adicional del transparente
- Se desea proteger el color sin brillo de manera excepcional
- Se desea un bajo impacto medioambiental
- Se desea una aplicación con brocha, rodillo o rociador (rociador recomendado)
- Se desea resistencia a los químicos
- Se necesita una excelente flexibilidad
- Se desean tiempos de secado más rápidos

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- Se puede volver a cubrir la capa transparente desgastada de brillo reducido Fuerza Industrial Imron con el mismo producto después de lavar la superficie con agua limpia y dulce. No es necesaria la preparación mecánica de la superficie.
- La capa transparente de brillo reducido Fuerza Industrial Imron se puede aplicar sobre cualquier recubrimiento de Axalta, que incluyen, pero que no se limitan a recubrimientos de copolímero de poliuretano al agua Imron®, acabados Fuerza Industrial Imron® y otros acabados al solvente Imron.
- El transparente de brillo reducido Fuerza Industrial Imron se puede utilizar sobre la mayoría de los recubrimientos desgastados y recubrimientos duros curados en buenas condiciones. Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones específicas o llame al 1-855-6-AXALTA

NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de inmersión
- Tenga precaución al aplicar con brocha y rodillo: solo para pequeñas áreas de retoque y con técnicas de aplicación controlada

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Abrasión y mecánico	Excelente
Alcalinos	Excelente
Humedad	Excelente
Solventes	Muy buena
Retención de color y brillo	Excelente
Ácidos	Excelente
Sales	Excelente
Clima	Excelente



MEZCLA

COMPONENTES

Capa transparente 9C01 - Contenedor de 1 galón 80 % lleno (102.4 oz)
Aplanador 9T20 - Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)
Activador 9T00-A - Contenedor de 1 pinta 100 % lleno (16 oz)

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Utilice las siguientes proporciones de mezcla para brillo reducido como guía para lograr rangos de brillo variables:

Rango aproximado de brillo (a 60°)	9C01	9T20
Llano (0-10°)	2 partes	3 partes
Brillo satinado (25-45°)	1 parte	1 parte
Semibrillo (50-65°)	3 partes	2 partes

ACTIVACIÓN

Combine los componentes y mezcle completamente hasta que esté uniforme utilizando un mezclador "Jiffy" de funcionamiento mecánico con ajustes variables de RPM; utilice RPM de velocidad media. Mueva el mezclador de arriba hacia abajo con toda la pintura para obtener una mezcla uniforme. NO AGITE.

Componente	Partes por Volumen.
Capa transparente 9C01 y mezcla para aplanar 9T20	8
Activador 9T00-A Imron	1
Diluyente 9M01 o 9M02 (Opcional)*	10-20 %

*REDUCCIÓN

- Una reducción del 10-20 % con el reductor 9M01 o 9M02 Imron es adecuada para las aplicaciones con rociador, recipiente a presión y sin aire, según las condiciones y el equipo.
- Utilizar el extensor/reductor de vida útil 9M02 afectará el VOC. Consulte la sección de VOC.

ADITIVOS

- Para maximizar la vida útil: agregue hasta 25 % de 9M01 o 9M02 Imron.
- Para maximizar la apariencia: agregue hasta 25 % de 9M01 o 9M02 Imron.
- Para las aplicaciones en climas fríos: agregue 1 oz de VGY-691. Utilice solo los solventes de reducción recomendados.
- Para las aplicaciones con brocha: agregue 10-15 % del diluyente 9M01 o 9M02.
- Para las aplicaciones con rodillo: agregue 1 oz del aditivo para aplicaciones con rodillo 9M05™ Imron por galón activado y 10-15 % del reductor 9M01 o 9M02. Después de agregar 9M05 Imron, deje 5 minutos de inducción antes de la aplicación.
- Para recubrir y manipular más rápido: agregue hasta 1 oz del acelerador VG-805.
- Para mejorar el tiempo de secado: Agregue hasta 2 oz del Acelerador VG-805 de Axalta por galón activado.

DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Rociador, brocha y rodillo debajo de 27° C (80° F)	9M01 Imron
Aditivo para rodillo:	9M05 Imron
Rociador, brocha y rodillo sobre los 27° C (80° F)	9M02 Imron



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Se deben limpiar y secar las superficies a las que recién se les haya aplicado el imprimante y/o el acabado. Si están contaminadas, lave con detergente y agua, luego seque con secador. Se debe remover cualquier pintura suelta de las superficies recién pintadas, así como difuminar los bordes. Imprima las áreas descubiertas con el imprimante adecuado, luego restaure el color antes de aplicar el transparente.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura de la superficie para la aplicación se encuentra por debajo de 7° C (45° F) o por encima de 43° C (110° F) o si la temperatura atmosférica se encuentra dentro de los 3° C (5° F) del punto de rocío. Para la aplicación a temperaturas debajo de 7° C (45° F), se recomienda utilizar 1 oz de VHY-691 Imron. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %. Si se han utilizado aceleradores, el recubrimiento debe realizarse en el lapso de las 48 horas siguientes. Si ha transcurrido más tiempo, realice un raspado para asegurar la adhesión. Se puede recubrir con rociador cuando ya no presente pegajosidad.

APLICACIÓN CON RODILLO

Fabricante: Napa de ¼" - ½" Wooster® Pro/Doo-Z

- Agregue 1 oz por galón del aditivo para aplicación con rodillo Imron 9M05 para eliminar las burbujas. Se pueden formar cráteres si excede las 2 oz/galón.
- Agregue 10-15 % del reductor 9M01 o 9M02 Imron para mantener el borde húmedo.
- Se puede aplicar con rodillo de manera cruzada.
- Para mejores resultados, permita 5 minutos de tiempo de mezcla después de agregar 9M05 Imron.
- No utilice 9M05 Imron en las aplicaciones con rociador.

APLICACIÓN CON BROCHA

Fabricante: Cerda china Wooster®

- Agregue 10-15 % del reductor 9M01 o 9M02 Imron® para mantener el borde húmedo. No aplique la brocha de manera cruzada para disminuir las marcas de traslape.

APLICACIÓN CON ROCIADOR

Convencional

Fabricante	Modelo	Tamaño de boquilla
Sata	K3 o K3 RP	1.0-1.3 mm
DeVilbiss	JGA o MBC	1.1-1.4 mm
Graco	DeltaSpray XT	1.0-1.5 mm
Iwata	W-77, W-71	1.2-1.8 mm
Binks	2001 o 95 o W-200	1.2-1.8 mm
Kremlin	M22HPAP	1.2-1.8 mm

* Se requieren líneas de fluido de 3/8" de diámetro interno (ID) o más grandes para el suministro de fluidos correcto.

Alto volumen baja presión (HVLP)

Fabricante	Modelo	Tamaño de boquilla
Sata	3000RP HVLP	1.2-1.6 mm
DeVilbiss	JGHV, EXL, o FLG	1.3 - 1.8 mm
Graco	DeltaSpray XT – HVLP	1.3-2.2 mm
Iwata	LPH 200 LVLP	0.8-1.2 mm
Binks	MACH 1 & 1SL	1.0-1.7 mm
Kremlin	E3K HVLP	1.5-1.8 mm

SIN AIRE

Fabricante	Modelo	Tamaño de boquilla	Bomba
Graco	Silver o Plus	0.011 - 0.015	30:1 min
Iwata	ALG o Airlesso	0.011 - 0.015	ALG 30:1 min
Binks	Sin Aire 1	0.011 - 0.017	0.013 - 0.017
Kremlin	Sin Aire 250 II	30:1 min	Orca 32:1

DILUYENTES DE LIMPIEZA

9M01, T-1021 Imron



TIEMPO DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado de 38 a 51 μm (1.5 a 2 mil) de espesor de película seca (DTF) a 25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH)

	25° C (77° F) y 50 % de RH		32° C (90° F) y <25 % de RH	
	20 % de 9M01	20 % de 9M01 Y 2 oz de VG-805	20 % de 9M02	20 % de 9M02 Y 2 oz de VG-805
Secado al tacto	3 horas	1 hora	2 horas	1 hora
Sin pegajosidad	3 horas	2 horas	2 horas	1 hora
Para manipular	4.5 horas	2 horas	3.5 horas	2 horas
Para recubrir	4 horas	2 horas	3 horas	2 horas
Secado absoluto	18 horas	12 horas	16 horas	10 horas
Vida útil	1.5 horas	2 horas	3 horas	2 horas
Endurecimiento completo	7 días	6 días	7 días	6 días

Nota: Los tiempos de secado están basados en el alto brillo. Algunas veces pueden cambiar debido a la adición del aplanador.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	93° C (250° F) en servicio continuo 148° C (300° F) en calor intermitente
Sólidos en volumen	46 %
Sólidos en peso	46 %
Cobertura teórica por galón	17.7 m ² /L (724 ft ²) a 25.4 μm (1 mil) de DFT 8.9 m ² /L (362 ft ²) a 51 μm (2 mil) de DFT

La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo.

Peso por galón	1102,4 g/L (9.2 lb/gal) - el promedio varía según el color
Peso del envío (aproximado)	contenedor de 1 galón: 10 libras Cuarto de activador: 2-3 libras
Espesor de película recomendado:	75 – 125 μm (3-5 mil) húmedo 50 – 75 μm (2-3 mil) seco

Para la aplicación con brocha y rodillo se pueden necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

Punto de inflamación:	Entre 23° a 38° C (73° a 100° F)
Brillo:	Brillo reducido
Periodo de conservación:	Mínimo 12 meses

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre 2° C (35° F) y 48° C (120° F)

Los niveles de mezcla para brillo reducido tendrán las propiedades tanto del aplanador 9T20 como del transparente 9C01. Consulte la ficha de seguridad del material (MSDS) de ambos productos para obtener información sobre el equipo de protección adecuado y sobre salud y seguridad.

REGULACIONES DE VOC

VOC teórico (menos agua y componentes exentos).

Este producto contiene Terc-butilo acetato (TBAC)

	8 a 1 25 % de reducción			8 a 1 25 % de reducción		
	Exento de TBAC*			No exento de TBAC		
	Sin reducción	9M01	9M02	Sin reducción	9M01	9M02
Sin 1 oz de VG-805™	0.3	--	--	2.3	--	--
Con 1 oz de VG-805™	--	0.4	1.0	--	2.4	2.9

* Donde TBAC se considera un solvente exento de los requisitos para contenidos.

INFORMACIÓN DE HAP - TEÓRICO

El transparente Fuerza Industrial Imron: Mezcla 8 a 1, sin reducción 1.2 g/L (0.01 lb/gal) de sólidos

Transparente Fuerza Industrial Imron: Mezcla 8 a 1 con 25 % del diluyente 9M01 o 9M02 Imron y 1 oz del acelerador VG-805™, 1.2 g/L (0.01 lb/gal) de sólidos

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o sude el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: enero 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us/industrial

En Canadá:
1.800.668.6945

