

2.8 MC-U Ganicin™

Imprimante de poliuretano rico en zinc curado por humedad



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento orgánico rico en zinc curado por humedad, de altos sólidos, de dos componentes y que cumple con los compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 336 g/L (2.8 lb/gal), basado en la tecnología de poliuretano de Axalta. El recubrimiento resultante está diseñado para tener alta duración y para proporcionar una excepcional resistencia a la corrosión.

USOS SUGERIDOS

Como un imprimante de alto rendimiento sobre el acero al carbón o como un procedimiento de retoque para los recubrimientos de zinc inorgánicos en donde:

- Se requiere un recubrimiento con 85 % de zinc en la película seca y bajo en VOC
- Puede ser necesario aplicar con rociador o brocha para los retoques.
- Se recomienda la aplicación por debajo de los 2° C (35° F)
- Se mejorará la productividad sin un tiempo de inducción y una vida útil prolongada

2.8 MC-U Ganicin está diseñado para ser utilizado como un imprimante y debe aplicársele un acabado.

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

Se puede aplicar un acabado sobre el imprimante rico en zinc curado por humedad 2.8 MC-U Ganicin con los epóxicos Corlar® y/o los imprimantes de poliuretano Imron®. No aplique los acabados de poliuretano Imron directamente sobre 2.8 MC-U Ganicin. 2.8 MC-U Ganicin también puede ser utilizado para retocar los recubrimientos orgánicos e inorgánicos ricos en zinc. Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones específicas.

NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de inmersión
- Exposición a ambientes ácidos o alquídicos sin los acabados apropiados

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Química	Excelente
Humedad	Excelente
Rociador de agua	Excelente
Clima	Excelente con acabado duradero (se entizará si se deja sin acabado)

COLOR

Verde gris

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Base imprimante 63P1500	Contenedor de 1 galón no completamente lleno (0.46 galón)
Zinc en polvo 347YB1500™	Contenedor de 1 galón (13.4 lb)



PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente

Base imprimante 63P1500

Zinc en polvo 347YB1500

Partes por Volumen

1 contenedor no completamente lleno (0.46 galón)

1 contenedor (13.4 lb)

NOTA: Las cantidades mezcladas sumarán 0.70 galón.

ACTIVACIÓN

Revuelva completamente el imprimante 63P1500, luego agregue lentamente el zinc en polvo 347YB1500 agitando constantemente. Luego de mezclar, filtre con una criba de malla 40. Filtre en un recipiente de rociador agitado. Se recomienda la agitación constante durante la aplicación para evitar que el zinc en polvo se asiente. Minimice el contacto con el aire húmedo.

REDUCCIÓN

No debe ser necesaria ninguna reducción. Sin embargo, si las condiciones requieren dilución, se puede utilizar hasta 5 oz/gal de T-9262™ de Axalta. Para permanecer a 336 g/L (2.8 lb/gal) de VOC no utilice más de 2 oz/gal

DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Rociador o brocha: se puede agregar hasta 2 oz/gal de T-9262 Axalta y aún permanecer en cumplimiento con 336 g/L (2.8 lb/gal) de VOC. Se pueden utilizar cantidades hasta un máx. de 5 oz/gal si se requiere para distintas condiciones de aplicación. Utilice diluyentes que no contengan alcohol.

VIDA ÚTIL

Por lo menos 8 horas si se excluye la humedad. Menos tiempo en ambientes de alta humedad y temperatura.



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Se prefiere una limpieza a chorro de grado comercial SSPC-SP 6 para un óptimo rendimiento. Para los retoques sobre zinc inorgánico se puede utilizar una limpieza con herramienta manual a un SSPC-SP 2 o una limpieza con herramienta eléctrica a un SSPC-SP 3.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 2° C (35° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

Para mejores resultados, aplique con rociador. Se puede aplicar el producto con brocha para aplicaciones o reparaciones pequeñas. Tenga en cuenta que a alta humedad, el recubrimiento se acumulará gradualmente en la brocha.

APLICACIÓN CON BROCHA

Fabricante: Cerda china Wooster - brocha de 3"-4"

APLICACIÓN CON ROCIADOR

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Se puede requerir hacer cambios en la presión o en el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

Rociador convencional

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistola rociadora:	2001	JGA
Boquilla de fluidos:	67SS	FF (1.4)
Tapa de aire:	67PR	704

Rociador alto volumen baja presión (HVLP)

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistola rociadora:	Mach 1	GTi
Boquilla de fluidos:	94 (1.4)	1.4
Tapa de aire:	94P	2000

Rociador sin aire

Bomba:	Graco Extreme 33:1
Pistola sin aire:	Graco 946853
Manguera de fluidos:	3/8" x 100' máx.
Boquillas:	415-517RAC
Mínima presión para evitar marcas dactilares:	2400 psi min.

Notas de aplicación

- Se debe agitar durante la aplicación.
- Para los rociadores convencionales, las líneas de fluido deben tener 0.5" de diámetro interno y 25-50' de longitud máxima.
- Para mejores resultados, mantenga el recipiente a presión a la misma altura del trabajo.
- Aplique una capa completamente húmeda. Trate de no exceder el espesor de película seca específica.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

T-9262 de Axalta



TIEMPO DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado de 76 µm (3 mil) de espesor de película seca (DFT) a 50 % de humedad relativa (RH)

	<u>25° C (77° F)</u>
Al tacto	30 minutos
Recubrir	2 horas
Manipular	3-4 horas

Nota: Se puede recubrir con el mismo producto hasta 3 días (72 horas) después de la aplicación inicial.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	121° C (250° F) en servicio continuo 177° C (350° F) en servicio intermitente
Sólidos en volumen	62 % ± 2 %
Sólidos en peso	89% ± 2 %
Cobertura teórica por galón	24.4 m ² /L (994 ft ²) a 25.4 µm (1 mil) de DFT 8.1 m ² /L (330 ft ²) a 76 µm (3 mil) DFT
La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo.	
Peso por galón	24.8 lb promedio 11.2 kg promedio
Peso del envío (aproximado)	Contenedor de 1 galón: líquido 3.8 libras zinc 13.4 libras
Espesor de película recomendado	125 µm (5 mil) húmedo 75 µm (3 mil) seco
Para la aplicación con brocha y rodillo se pueden necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.	
Punto de inflamación: (Copa cerrada de Tagliabue)	38° C (100° F)
Brillo	Llano
Tamaño del envase	1 contenedor



Periodo de conservación

mínimo 1 año

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre -34° C (-30° F) y 48°C (120° F).

El imprimante líquido rico en zinc curado por humedad puede asentarse. Agite antes de cada uso. Para prevenir el aumento de presión después de la mezcla, no almacene en contenedores sellados.

REGULACIONES DE VOC

VOC (teórico, varía según el color).

Imprimante rico en zinc curado por humedad, no reducido
 lb/gal

332 g/L (2.76

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Las propiedades físicas son para el imprimante rico en zinc curado por humedad 2.8 MC-U Ganicin. Para otros resultados del sistema, comuníquese con Axalta Coating Systems.

Sistema de pintura:	2.8 MC-U Ganicin	
Tipo Color:	Rico en zinc orgánico curado por humedad Verde gris	
DFT:	71 µm (2.8 mil)	
Niebla salina (ASTM B117)	1000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
	2000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
	3000 horas	Sin oxidación, pocas ampollas n.º 8 en el trazo, sin cortes inferiores en el trazo
Humedad relativa (ASTM D2247)	1000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
	2000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
	3000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
Calor seco (ASTM D2485)	121° C (250° F) por 24 horas	sin agrietamiento, sin ampollas, con pérdida moderada de adhesión, sin decoloración
Resistencia eléctrica:		1x10 ¹⁰ (OHMS)
Adhesión (ASTM D4541):	2406 psi	falla cohesiva en el recubrimiento
Condensación Cleveland (ASTM D4585):	1000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
Condensación UV (ASTM D4587)*	3000 horas	Brillo antes de la exposición: 2
		Brillo después de la exposición: 0.9
	Evaluación	sin oxidación, sin ampollas, sin delaminación
Doble de mandril (ASTM D522):	% de alargamiento: 5-10 % (sobre capa electroforética suave)	
Abrasión Taber (ASTM D4060):	pérdida de peso en gramos: 0.14	

* 8 horas de UV a 50° C (122° F), 4 horas de condensación a 40° C (104° F), medición de brillo a 60°



SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: junio 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

