

2.1 PR™ Corlar® Imprimante epóxico para masilla de altos sólidos



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Producto de masilla epóxica de alto espesor, de doble envase y que cumple con los compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 252 g/L (2.1 lb/gal) basado en la tecnología epóxica poliamida modificada de amidoamina de Axalta. El recubrimiento resultante está elaborado para tener alta duración y proporcionar una excepcional resistencia a la corrosión y a los químicos.

USOS SUGERIDOS

Como un imprimante de alto rendimiento o una capa intermedia sobre el acero al carbón, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio, concreto, bloque de concreto y madera, en donde:

- Se deben proteger las superficies oxidadas o limpiadas con herramientas manuales o eléctricas.
- Se requieren las aplicaciones de una sola capa con hasta 254 µm (10 mil) de espesor de película seca.
- Se realizarán aplicaciones sobre superficies húmedas y/o en condiciones de alta humedad relativa.
- Se requiere excelente resistencia a los químicos y/o a los ambientes marinos.
- Se requiere una resistencia excepcional a la abrasión y protección de bordes.
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha y rodillo, además del rociador.
- La aplicación puede realizarse a temperaturas tan bajas como 2° C (35° F).
- Se mejorará la productividad sin un tiempo de inducción y una vida útil prolongada.

2.1 PR Corlar también puede utilizarse como un imprimante para revestimiento de tanque de alto rendimiento debajo de 2.1 ST™ Corlar sobre acero al carbón o concreto para el servicio de inmersión en agua con pH casi neutral, agua dulce o agua salada. No se recomienda utilizar 2.1 PR Corlar con agua potable. Comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones y procedimientos específicos del servicio de inmersión.

2.1 PR Corlar está diseñado principalmente para la protección contra la corrosión. 2.1 PR Corlar se entizará al exponerse a la luz solar. Si el brillo, la retención del color y la estabilidad del color son importantes, se debe aplicar un acabado sobre 2.1 PR Corlar con los acabados de Fuerza Industrial Imron®, 2.1 HG™ + Imron o 3.5 HG™ + Imron u otro acabado adecuado. En aplicaciones de alta temperatura, puede producirse una cierta coloración amarillenta.

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- 2.1 PR Corlar es altamente compatible con la mayoría de los tipos de recubrimientos. Se puede utilizar sobre la mayoría de los recubrimientos desgastados y duros curados en buenas condiciones. Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones específicas.

NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de inmersión en agua potable, químicos o hidrocarburos
- Extrema exposición sin acabado

RECOMENDACIONES PARA EL SERVICIO DE INMERSIÓN

Cuando se aplica 2.1 PR Corlar en múltiples capas (al menos dos) a 254-305 µm (10-12 mil) de espesor de película seca (DFT) se recomienda su servicio de inmersión en exposiciones de agua casi neutra, agua dulce o agua salada. No se recomienda utilizar con agua potable. Puede utilizarse para torres de agua contra incendios, tanques de lastre,



decantadores, plantas de tratamiento de aguas residuales, estructuras fuera de las costas, pilotes y soportes y otras áreas en donde se requiere un alto nivel de resistencia. No utilice el rodillo para las aplicaciones de inmersión. Solo aplique con rociador.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Abrasión y mecánico	Excelente
Alcalinos	Excelente
Humedad	Excelente
Solventes	Excelente
Ácidos	Muy buena
Sales	Excelente
Clima	Muy buena (se entizará en exposición externa)
Amoniaco	Excelente

COLOR

Rojo óxido



MEZCLA

COMPONENTES

2.1 PR Corlar - Base LF-71125™	contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)
Activador VF-525™ Corlar	Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Partes por Volumen
2.1 PR Corlar - Base LF-71125P	1
Activador VF-525 Corlar	1

ACTIVACIÓN

Agregue 1 parte del activador VF-525 Corlar a 1 parte de la base 2.1 PR Corlar (LF-71125P). Mezcle hasta lograr una mezcla homogénea. Puede comenzar a pintar inmediatamente. No se requiere tiempo de inducción.

REDUCCIÓN

Se requiere 2-5 % de Y-32035™ bajo condiciones normales para el rociador sin aire. 7-10 % de Y-32035 es el nivel sugerido de dilución para el rociador convencional. Para una máxima vida útil, reduzca 15 % por volumen con Y-32035 o RT001P™. Utilice 10-15 % del diluyente T-8054™ en condiciones cálidas o ventosas para la aplicación con rociador. Reduzca 10-15 % con el diluyente RT001P cuando aplique con rodillo o brocha. Si se requiere más reducción, consulte con su representante local de Axalta.

Para utilizar en áreas restringidas de VOC 2.08: se debe agregar 10 % de T-1025™ con una mezcla constante. Utilizarlo sin el T-1025 o con cualquier otro diluyente generará niveles más altos de 2.08 lb/gal de VOC. A 15 % de reducción, se obtendrá un espesor de película máxima reducido.

DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Condiciones normales	Y-32035
Condiciones cálidas y ventosas	T-8054 (rociador)
Brocha o rodillo	RT001P
Para VOC de 2.08	T-1025

VIDA ÚTIL

8 horas a 21° C - 32° C (70° F - 90° F) cuando se reduce 15 % por volumen con el diluyente

Y-32035 o RT001P.



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para el servicio atmosférico, se prefiere una limpieza a chorro de grado comercial SSPC-SP 6 para un óptimo rendimiento. Si no es posible o práctico, entonces puede utilizar una limpieza con herramienta manual a un SSPC-SP 2 o una limpieza con herramienta eléctrica a un SSPC-SP 3. Para el servicio de inmersión, se requiere un chorro de SSPC-SP 5 metal blanco.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 2° C (35° F) o por encima de 38° C (100° F). Para las temperaturas de servicio intermitente que sobrepasen los 121° C (250° F), no aplique acabados.

APLICACIÓN CON RODILLO

Fabricante: Napa de ½"- ¾" Wooster® Pro/Doo-Z

- Mantenga húmedo el rodillo. Ruede en una dirección, vuelva a humedecer y ruede de manera cruzada.
- No utilice el rodillo para las aplicaciones de inmersión. Solo aplique con rociador.

APLICACIÓN CON BROCHA

Fabricante: Brocha de cerda china de 3"-4" Wooster®.

APLICACIÓN CON ROCIADOR

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Se puede requerir hacer cambios en la presión o en el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

Rociador convencional

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>	<u>SATA</u>
Pistola rociadora:	2001	JGA	K3RP
Boquilla de fluidos:	63BSS	D (1.4)	1.1
Presión del recipiente:			25
Presión de atomización			36
Tapa de aire:	63PB	765	

Rociador alto volumen baja presión (HVLP)

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistola rociadora:	Mach 1	GTi
Boquilla de fluidos:	94 (1.4)	1.4
Tapa de aire:	97P	2000

Rociador sin aire

Bomba: Graco Extreme 33:1
Pistola sin aire: Graco 208663
Manguera de fluidos: 3/8" x 50' máx.
Boquillas: 413-621
Mínima presión para evitar marcas dactilares: 2400 psi min.

Notas de aplicación

- Si utiliza la boquilla de fluidos tipo D, minimice la reducción para evitar que se corra o se descuelgue.
- Cuando aplique sobre imprimantes de zinc inorgánicos, se recomienda aplicar una capa atomizada para obtener los mejores resultados al minimizar las burbujas. Aplique una capa atomizada y deje que las burbujas se revienten. Aplique una capa completamente húmeda después de la capa atomizada.
- En ciertas condiciones de alta humedad y baja temperatura, es posible que se forme un efecto de amina. Esta formación debe removerse antes de proceder con la siguiente



- capa mediante la limpieza de la superficie con un solvente a base de alcohol.
- Los epóxicos se entizan al ser expuestos por largo tiempo a la luz solar. La falta de ventilación, la mezcla incompleta, la no catalización o el uso de calentadores que emiten dióxido y monóxido de carbono durante la aplicación y los pasos iniciales del endurecimiento pueden producir una coloración amarillenta.

Recubrir

Se debe recubrir 2.1 PR Corlar lo más pronto posible después de que se seque al tacto, como mínimo 3-5 horas a 21° C (70° F) o incluso durante toda la noche. Si no puede recubrir dentro de 7 a 30 días y no ha expuesto 2.1 PR Corlar a una fuerte luz solar exterior ni a temperaturas elevadas que sobrepasen los 37.7° C (100° F), debe lavar con agua a un mínimo de 1500 psi para remover cualquier contaminante de la superficie. Si no puede recubrir antes de los 30 días y ha expuesto las superficies con 2.1 PR Corlar a la luz solar exterior y a elevadas temperaturas sobre los 37.7° C (100° F), usted debe optar entre lo siguiente:

Opción 1: lavar la superficie con agua a 1500 psi y aplicar una capa fina o un poco más gruesa de 2.1 PR Corlar a 25.4 - 51 de DFT sobre la superficie existente que ya está pintada con 2.1 PR Corlar y luego aplique el acabado en el lapso de las 3-5 horas posteriores o durante toda la noche o

Opción 2: Lavar la superficie con agua a 1500 psi y aplicar un chorro abrasivo a un SSPC-SP7 (a chorro de aire) o luego aplicar el acabado en el lapso de las 3-5 horas posteriores o durante toda la noche.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

T-8054 o Metiletilcetona (MEK)



TIEMPO DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado de 127 µm (5 mil) de DFT a 50 % de humedad relativa (RH)

	<u>10° C (50° F)</u>	<u>21° C (70° F)</u>	<u>32° C (90° F)</u>
Al tacto	3-4 horas	2-3 horas	1-2 horas
Para manipular	8 horas	4 horas	2 horas
Para recubrir	5 horas	3 horas	2 horas
Endurecimiento completo	14 días	7 días	4 días



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	hasta: 121° C (250° F) continuo 148° C (300° F) intermitente 37.7° C (100° F), inmersión
Sólidos en volumen	70 % ± 2 %
Sólidos en peso	83 % ± 2 %
Cobertura teórica por galón	27.5 m²/L (1122 ft²) a 25.4 µm (1 mil) de DFT 5.5 m²/L (224 ft²) a 127 µm (5 mil) de DFT 2.8 m²/L (112 ft²) a 254 µm (10 mil) de DFT
La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo.	
Peso por galón	12.3 lb/gal ± 0.2 % 5.64 kg promedio
Peso del envío (aproximado)	Contenedor de 1 galón: 14 (base)/11 (activador); Contenedor de 5 galones: 64 (base)/55 (activador)
Espesor de película recomendado:	
Una sola capa	127-203 µm (5-8 mil) - ambiente no corrosivo 254-305 µm (10-12 mil) - ambiente corrosivo



Imprimante	76-203 µm (3-8 mil)
Capa media	102-152 µm (4-6 mil)
Inmersión	254-305 µm (10-12 mil)

Para la aplicación con brocha y rodillo se pueden necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

Punto de inflamación:	Bases 2.1 PR Corlar > 38°C (100°F) Activador VF-525 Corlar < 23 °C (73°F)
Brillo:	Acabado satinado
Tamaño del envase:	Contenedores de 1 y 5 galones
Periodo de conservación:	Mínimo 12 meses

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre -34° C (-30° F) y 48° C (120° F).

2.1 PR Corlar puede asentarse. Agitar antes de cada uso y de manera intermitente mientras se encuentra almacenado.

REGULACIONES DE VOC

VOC teórico (menos agua y componentes exentos).

<u>Condición</u>	<u>Diluyente</u>	<u>%</u>	<u>VOC</u>	<u>VOC</u>
		<u>Máx</u>	<u>(lb/gal)*</u>	<u>(g/L)*</u>
Normal sin aire	Y32035	2-5	2.3	276
Convencional	Y32035	7 -10	2.5	300
Máxima vida útil	Y32035	15	2.7	324
	RT001P	15	2.8	336
Cálido y ventoso	T-8054	10-15	2.8	336
Brocha y rodillo	RT001P	10-15	2.8	336
Mezclado	sin diluyente		2.1	252

Para áreas restringidas de VOC 2.08				
	T-1025	10	2.0	240

* Valores reportados en el nivel más alto de reducción (teórico/promedio entre colores).

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Los resultados de la prueba pertenecen a un sistema de una sola capa de 2.1 PR Corlar. Las propiedades para 2.1 PR Corlar mejoran cuando se utiliza junto con capas de acabado como el poliuretano Imron o cuando se aplican en películas de mayor espesor. Los resultados que se mencionan a continuación fueron obtenidos cuando se aplicó 2.1 PR Corlar a 135 µm (5.3 mil) de DFT

Sistema de pintura:	2.1 PR Corlar		
Tipo Color:	Epoxi Rojo óxido		
DFT:	135 µm (5.3 mil)		
Niebla salina (ASTM B117)		1000 horas	sin oxidación, sin ampollas
		2000 horas	sin oxidación, muy pocas ampollas n.º 2 en el trazo



	3000 horas	sin oxidación, muy pocas ampollas n.º 2 en el trazo, sin cortes inferiores en el trazo
Humedad relativa (ASTM D2247)	1000 horas	sin oxidación, sin ampollas
	2000 horas	sin oxidación, muy pocas ampollas n.º 2 en el lado frontal del panel
Calor seco (ASTM D2485)	3000 horas	sin oxidación, muy pocas ampollas n.º 2 en el lado frontal del panel
	121° C (250° F)	por 24 horas sin agrietamiento, sin ampollas, muy poca pérdida de adhesión, muy poca decoloración
Resistencia eléctrica (ASTM D2457):	5.5X10 ¹⁷	
Adhesión (ASTM D4521 A2):	2038 psi	falla cohesiva en el recubrimiento
Condensación Cleveland (ASTM D4585):	1000 horas	sin oxidación, sin ampollas, sin delaminación
Condensación UV (ASTM D4587)*	3000 horas	brillo antes de la exposición 29.5 brillo después de la exposición 1.2
Impacto (ASTM D2794):	1 libra pulgada	
Doble de mandril (ASTM D522):	% alargamiento- 0 %	
Abrasión Taber (ASTM D4060):	pérdida de peso en gramos: 0.41	

* 8 horas de UV a 50° C, 4 horas de condensación a 40° C, medición de brillo a 60°

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: enero 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

