

LV-SG™ Corlar®

Imprimante epóxico para masilla de semibrillo



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Epóxico de semibrillo, de alto espesor, muy alto en sólidos, de dos componentes y que cumple con los compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 85 g/L (0.71 lb/gal), basado en la tecnología epóxica curada de amidoamina de Axalta. El recubrimiento resultante está diseñado para tener alta duración y proporcionar una excepcional resistencia a la corrosión y a los químicos.

USOS SUGERIDOS

Como un recubrimiento, capa intermedia, recubrimiento directo sobre metal o un acabado de alto rendimiento sobre el acero al carbón, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio, concreto, bloque de concreto y madera, en donde:

- Se requiere un recubrimiento alto en sólidos de muy bajo VOC, pero no se encuentra disponible el equipo de rociadores de varios componentes o es poco práctico para utilizar.
- Se requieren las aplicaciones de una sola capa con hasta 305 µm (12 mil) de espesor de película seca.
- Se deben proteger las superficies oxidadas o limpiadas con herramientas manuales o eléctricas.
- Se requiere excelente resistencia a los químicos y/o a los ambientes marinos.
- Se requiere una resistencia excepcional a la abrasión y protección de bordes.
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha y rodillo, además del rociador.
- Se desea una apariencia suave.

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- LV-SG Corlar es altamente compatible con la mayoría de los tipos de recubrimientos. Se puede utilizar sobre la mayoría de los recubrimientos desgastados y duros curados en buenas condiciones. Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones específicas.

NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de inmersión
- Extrema exposición sin un acabado

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Alcalinos	Excelente
Humedad	Excelente
Solventes	Excelente
Sales	Excelente
Ácidos	Muy buena
Clima	Excelente (se entizará en exposición externa)
Amoniaco	Excelente

CAMBIO DE COLOR | ENTIZAMIENTO

LV-SG Corlar está diseñado principalmente para la protección contra la corrosión. Si el brillo, la retención y la estabilidad del color son importantes, entonces se debe aplicar una capa de acabado sobre LV-SG Corlar con el acabado de poliuretano Imron® u otro acabado de Axalta. LV-SG Corlar se entizará en exposición externa. Los colores empezarán a cambiar en exposición continua de altas temperaturas.

COLOR

- LF-64090P™ Negro
- LF-63290P™ Blanco
- LF-63790P™ Gris cirro

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Base LV- SG Corlar	Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)
Activador FG-090™ Corlar	Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Partes por Volumen
Base LV-SG Corlar	2
Activador FG-090™ Corlar	1

ACTIVACIÓN

Proporción de mezcla 2:1. Agite bien la base LV-SG Corlar para incorporar todos los pigmentos de manera uniforme. Lentamente añada 1 parte del activador FG-090 Corlar a 2 partes de la base LV-SG Corlar hasta que esté completamente mezclado (al menos 5 minutos). Deje 5-10 minutos de inducción antes de utilizar o por más tiempo a temperaturas debajo de 25° C (70° F).

REDUCCIÓN

No se debe requerir ninguna inducción para la aplicación con rociador sin aire. Para las aplicaciones con rociador convencional, agregue hasta 5 % de T-6013™ durante la mezcla hasta que esté uniforme. La dilución afectará el VOC. Si se requiere más de 5 % de reducción, consulte con su representante local de Axalta.

DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Aplicación con rociador sin aire:	Ninguno
Rociador convencional:	T-6013

VIDA ÚTIL

60 minutos a 38° C (100° F)
90 minutos a 25° C (77° F)



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Se prefiere una limpieza a chorro de grado comercial SSPC-SP 6 para un óptimo rendimiento. Si no es posible o práctico, realice una limpieza con herramienta manual con un SSPC-SP 2 o una limpieza con herramienta eléctrica con un SSPC-SP 3 con cierto sacrificio en el rendimiento. La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminación química.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 12° C (55° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

APLICACIÓN CON RODILLO

Fabricante: Napa de ½" – ¾" Wooster Pro/Doo-Z

- Mantenga húmedo el rodillo. Ruede en una dirección, vuelva a humedecer y ruede de manera cruzada.



APLICACIÓN CON BROCHA

Fabricante: Brocha de cerda china de 3"-4" Wooster

APLICACIÓN CON ROCIADOR

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Se puede requerir hacer cambios en la presión o en el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

Rociador convencional

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistola rociadora:	2001	JGA
Boquilla de fluidos:	67SS	D (2.2)
Tapa de aire:	67PB	64HD

Rociador alto volumen baja presión (HVLV)

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistola rociadora:	Mach 1	GTi
Boquilla de fluidos:	905 (2.3)	2.0
Tapa de aire:	905P	2000

Rociador sin aire

Bomba: Graco Extreme 33:1
Pistola sin aire: Graco 207945
Manguera de fluidos: 3/8" x 50' máx.
Boquillas: 415-521
Mínima presión para evitar marcas dactilares: 2400 psi min.

Notas de aplicación

- Aplique con brocha, rodillo o rociador. (Se prefiere utilizar el método sin aire. Se puede utilizar brocha o rodillo, pero con cierto sacrificio en la apariencia).

Recubrir

Se debe recubrir LV-SG Corlar lo más pronto posible después de que se seque al tacto, como mínimo 8 horas a 21° C (70° F) o incluso durante toda la noche. Si no puede recubrir en el lapso de los 7 a 30 días posteriores y no ha expuesto el LV-SG Corlar a una fuerte luz solar exterior ni a temperaturas elevadas que sobrepasen los 38° C (100° F), debe lavar con agua a un mínimo de 1500 psi para remover cualquier contaminante de la superficie.

Si no puede recubrir antes de los 30 días y ha expuesto las superficies con Corlar a la luz solar exterior y a elevadas temperaturas sobre los 38° C (100° F), usted debe optar entre lo siguiente:

Opción 1: lavar la superficie con agua a 1500 psi y aplicar una capa fina o un poco más gruesa de LV-SG Corlar a 25.4 - 51 µm (1-2 mil) de espesor de película seca (DFT) sobre la superficie existente que ya está pintada con LV-SG Corlar y luego aplique el acabado en el lapso de las 8 horas posteriores o durante toda la noche o

Opción 2: lavar la superficie con agua a 1500 psi y aplicar un chorro abrasivo a un SSPC-SP7 (a chorro de aire) o luego aplicar el acabado en un lapso de 3-5 horas posteriores o durante toda la noche.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

T-6013 o Metiletilcetona (MEK)



TIEMPO DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado de 254 μm (10 mil) de espesor de película seca (DFT) a 50 % de humedad relativa (RH)

	<u>25° C (77° F)</u>
Al tacto	4 horas
Para recubrir*	8 horas
Endurecimiento completo	24 horas

Nota: Las bajas temperaturas extienden el tiempo de secado.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	121° C (250° F) en servicio continuo 177° C (350° F) en calor intermitente
Sólidos en volumen	90 % \pm 2 %
Sólidos en peso	94 % \pm 2 %
Cobertura teórica por galón	35 m ² /L (1443 ft ²) a 25.4 μm (1 mil) DFT 6.9 m ² /L (288 ft ²) a 127 μm (5 mil) DFT 3.5 m ² /L (144 ft ²) a 254 μm (10 mil) DFT

La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo.

Peso por galón	12.2 lb/gal \pm 0.2 %
Espesor de película recomendado:	
Una sola capa:	254-305 μm (10-12 mil) de DFT
Imprimante:	254-305 μm (5-8 mil) de DFT
Intermedio:	254-305 μm (5-8 mil) de DFT

Para la aplicación con brocha y rodillo se pueden necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

Punto de inflamación: (en copa cerrada de Tagliabue)	37° C (81° F) se requiere etiqueta roja
Brillo:	Semibrillo
Periodo de conservación:	Mínimo 12 meses

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre -34° C (-30° F) y 48° C (120° F).

LV-SG Corlar puede asentarse. Mezcle cada componente completamente utilizando un mezclador de alto corte a una baja velocidad antes de la activación.



REGULACIONES DE VOC

VOC (teórico, varía según el color).

<u>Condición</u>	<u>Diluyente</u>	<u>Máximo Reducción</u>	<u>VOC (lb/gal)</u>	<u>VOC (g/L)</u>
Sin aire	Ninguno	0	0.71	85
Convencional	T-6013	0-5 %	1.02	122

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Los resultados de la prueba son solo para LV-SG Corlar. Las propiedades pueden mejorar cuando se combina con otros productos en los sistemas. Para otros resultados del sistema, comuníquese con Axalta Coating Systems.

Sistema de pintura:	LV-SG Corlar	
Tipo Color:	varios	
DFT:	10	
Niebla salina (ASTM B117)	1000 horas	Pocas ampollas n.º 6 y 8 en el trazo
	2000 horas	Muy pocas ampollas n.º 2 en el trazo
	3000 horas	Muy pocas ampollas n.º 2 en el trazo, ¼" de corte inferior en el trazo
Humedad relativa (ASTM D2247)	1000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
	2000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
	3000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
Calor seco (ASTM D2485)	121° C (250° F) por 24 horas	Sin agrietamiento, sin ampollas, sin pérdida de adhesión, sin decoloración
Resistencia eléctrica (ASTM D2457):	> 1 X 10 ^ 18	
Adhesión (ASTM D4521 A2):	3059 psi	falla cohesiva en el recubrimiento
Condensación Cleveland (ASTM D4585):	1000 horas	sin oxidación, sin ampollas, sin delaminación
Impacto (ASTM D2794):	14 libras pulgadas	
Doble de mandril (ASTM D522):	% alargamiento- 4 %	
Abrasión Taber (ASTM D4060):	pérdida de peso en gramos: 0.22	



SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: enero 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

