

Corlar® LV PR

Imprimante epóxico serie 178



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Un imprimante epóxico de dos componentes resistente a la corrosión, muy bajo en VOC, diseñado para ser extremadamente resistente y durable. Cuando se activa correctamente, el nivel de VOC del componente combinado es de 0.8 lbs/gal (100 g/l) y no contiene HAPS ni BPA. Este imprimante epóxico está elaborado para brindar una adherencia excepcional para proporcionar una protección excelente contra la corrosión a largo plazo para las exposiciones por encima del agua.

USOS SUGERIDOS

Para usar como imprimante altamente duradero en interiores, al aire libre, sobre el agua y sobre acero, madera, concreto y aluminio adecuadamente preparado donde:

- se requiera una imprimación y protección de acero sin pintar
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha y rodillo, además del rociador.
- La aplicación se realiza a temperaturas tan bajas como 2 °C (40 °F).
- La aplicación donde se desean tiempos abiertos más largos.

Corlar LV P 178 está destinado al uso como imprimante y debe estar recubierto con acabados epóxicos o de poliuretano.

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- EL IMPRIMANTE EPÓXICO DE LA SERIE 178 CORLAR LV PR PUEDE LEVANTAR LA PINTURA VIEJA. SE RECOMIENDA HACER PRUEBAS DE LEVANTAMIENTO, BURBUJEO Y ADHESIÓN PARA ASEGURAR LA COMPATIBILIDAD CON RECUBRIMIENTOS DESCONOCIDOS. SI SE LEVANTA, REMUEVA LA PINTURA VIEJA Y SIGA LAS INSTRUCCIONES PARA METALES FERROSOS DESCUBIERTOS. ASEGÚRESE DE REMOVER POR COMPLETO TODA LA PINTURA SUELTA Y PELADA Y DE QUE LA SUPERFICIE ESTÉ LIMPIA. REMUEVA EL EXCESO DE ENTIZAMIENTO CON UN CEPILLO METÁLICO O LIJANDO. COMUNÍQUESE CON SU REPRESENTANTE DE AXALTA PARA RECOMENDACIONES ESPECÍFICAS.
- PUEDE IR CON UN ACABADO DE POLIURETANO Y PRODUCTOS EPÓXICOS DE CORLAR DE AXALTA IMRON.®

NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de inmersión

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

(Con el acabado apropiado)

Alcalinos	Excelente
Solventes	Excelente
Ácidos	Muy buena
Humedad	Excelente
Clima	Excelente (se entizará si se deja sin acabado)

COLOR

178-101 gris

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Corlar LV PR 178 – Base 178-101	Contenedor de 1 galón 80% lleno (102 oz.)
Corlar LV Activador PR 178 - FG-178	Contenedor de 1 cuarto 80% lleno (26 oz.)
Corlar LV PR 178 – 178-101 Base	Contenedor de 5 galones - 4 galones
Corlar LV Activador PR 178 - FG-178	1 galón – 100% lleno

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Partes por volumen
Corlar LV PR 178 – Base 178-101	4
Activador FG-178 Corlar	1

ACTIVACIÓN

Mezcle solamente cuando esté listo para usar. Mezcle la Base LV PR 178-101 Corlar utilizando un mezclador de alto corte a una baja velocidad para crear un vórtice pequeño. Mezcle el Activador FG-178 utilizando el mismo procedimiento. Agregue lentamente 1 parte del Activador FG-178 en 4 partes de Corlar LV PR 178, 178-101. Continúe mezclando a baja velocidad utilizando un mezclador de alto corte hasta lograr una mezcla homogénea.

REDUCCIÓN

No se requiere reducción para la aplicación con rociador. Sin embargo, si las condiciones atmosféricas producen una apariencia no deseada, reduzca con reductores bajos en VOC hasta alcanzar la viscosidad deseada después de que el activador FG-178 haya sido añadido.

Puede agregarse una reducción de hasta un 5 % con T-1025, 9M01 o T-1021. Para las aplicaciones con brocha y rodillo, se debe agregar hasta un 5 % de T-1025. Si se requiere más reducción, consulte con su representante local de Axalta.

DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Condiciones normales	hasta 5 % de T-1021 o 9M01
Condiciones cálidas o ventosas	hasta 5 % de T-1025
Brocha o rodillo	hasta 5% de T-1025

VIDA ÚTIL

2-3 horas a 21 °C (75 °F)

La vida útil se reducirá cuando la temperatura ambiente se eleve y/o cuando la mezcla exceda 1 galón.



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La limpieza a chorro de grado comercial SSPC-SP-6 proporcionará muy buen rendimiento. Si no es posible o práctico, entonces realice una limpieza con herramienta manual con un SSPC-SP 2 o una limpieza con herramienta eléctrica con un SSPC-SP 3 con cierto sacrificio en el rendimiento a diferencia de las superficies limpiadas a chorro. Otras preparaciones de superficie como la fosfatación, el uso de Alodine y el lijado pueden ser necesarias y también son aceptables siempre que la superficie esté limpia, libre de óxido, etc. La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminación química. El perfil de la superficie promedio entre extremos debe ser de 38 a 64 µm (1.5 a 2.5 mil).

Todas las superficies que se pintarán deben estar limpias, secas y listas para ser pintadas. Asegúrese de remover toda la cera, silicona, aceite, herrumbre u óxido, pintura suelta o pelada y todos los demás materiales extraños. Las superficies lisas y deslizantes se deben lijar para facilitar la adhesión.



METAL FERROSO DESCUBIERTO Y NO FERROSO: Limpie toda la suciedad, grasa, aceite, cera u otro material extraño. También se debe remover todo el óxido suelto, herrumbre u oxidación. Se recomienda tener una superficie completamente libre de óxido.

Se deben tratar correctamente las superficies de aluminio. La preparación de superficies puede incluir lijado, limpieza a chorro de remoción (SSPC-SP7), tratamiento con Alodine, tratamiento con un ácido u otra preparación necesaria para asegurar la adhesión. Todos los aluminios no son iguales, se recomienda encarecidamente que se realicen las pruebas de adhesión para garantizar que el sistema sea sólido.

La preparación de la superficie galvanizada puede incluir lavado con detergente, pretratamiento y abrasión para las nuevas superficies; para las superficies alteradas por la intemperie, lavado con detergente y lijado. Para nuevas superficies galvanizadas, se pueden requerir tratamientos con ácido, el desengrasado y la abrasión antes de aplicar un imprimante adecuado.

MADERA SIN TRATAR: Limpie bien la madera. Aplique imprimante y selle con una capa de imprimante epóxico 178GY5 al solvente.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 4 °C (40 °F) y por encima de 43 °C (110 °F). El sustrato debe estar a por lo menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

Nota: La alta humedad, que puede dar paso a la condensación (exudación), debe evitarse durante la aplicación y el endurecimiento inicial. Para mejores resultados, aplique solo cuando se espera que la temperatura esté por encima de 4 °C (40 °F) durante la aplicación y cuatro horas después. Las temperaturas más altas darán como resultado tiempos de secado más rápidos.

Aplique con rociador, o en áreas pequeñas con brocha o rodillo) en una capa pareja y húmeda. Preste especial atención a todas las irregularidades para asegurarse de que estén completamente cubiertas. En un imprimante o sustrato de tipo poroso, puede ser necesaria una capa delgada o "atomizada".

APLICACIÓN CON RODILLO

Fabricante: Napa de ¼" - ½" Wooster Pro/Doo-Z

- Mantenga húmedo el rodillo. Ruede en una dirección, vuelva a humedecer y ruede de manera cruzada.
- Al aplicar con rodillo, se requerirá un mínimo de 2 capas para lograr el espesor (DFT) recomendado.

APLICACIÓN CON BROCHA

Fabricante: Brocha de cerda china de 3"-4" Wooster

- Al aplicar con brocha, se puede requerir un mínimo de tres capas.

APLICACIÓN CON ROCIADOR

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Se puede requerir hacer cambios en la presión o en el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

Rociador convencional

	<u>BinksDeVilbissSATA</u>		
Pistola rociadora:	2001	JGA	K3RP
Boquilla de fluidos:	63CSS	FF (1.4)	1.0-1.7
Presión del recipiente:			25
Presión de atomización			36
Tapa de aire:	63PR	765	



Rociador HVLP

	BinksDeVilbiss	
Pistola rociadora:	Mach 1	GTi
Boquilla de fluidos:	94 (1.4)	1.4
Tapa de aire:	93P	2000

Rociador sin aire

Bomba:	Graco Extreme 33:1	
Pistola sin aire:	Graco 207945	
Manguera de fluidos:	3/8" x 50' máx.	
Boquillas:	415-519	
Mínima presión para evitar marcas dactilares:	2700 psi min.	

Notas de aplicación

Aplique con rociador para mejores resultados. Corlar PR LV 178 también se puede aplicar con brocha o rodillo con cierto sacrificio en la apariencia.

Recubrir

Recubrir cuando el material esté relativamente seco y firme (a partir de 2 horas - 7 días a 77 °F y 50% de humedad relativa). Compruebe si tiene el grosor de película y continuidad deseados. Permita un tiempo de secado final de 7 días a 77 °F, para el desarrollo completo de la propiedad. Todos los vapores de solventes deben eliminarse antes de usarlos. El tiempo de endurecimiento es significativamente más corto a temperaturas más altas o espesores de película más bajos, y es más largo a temperaturas más bajas o espesores de película más altos.

Si no puede recubrir dentro de los 7 días siguientes, debe lijar suavemente con una lija de grano 220-320 para asegurar la adhesión del acabado. Debe lavar con un mínimo de 1500 psi para remover cualquier contaminante de la superficie.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

T-1021

Inmediatamente tras su uso, limpie a fondo el equipo en un limpiador para equipos rociadores con los limpiadores compatibles.



TIEMPOS DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado de 50 µm (2 mil) de espesor de película seca (DTF) a 50% de humedad relativa (RH)

	77 °F
Sin pegajosidad	3.5 horas
Al tacto	2 – 3 horas (algo de pegajosidad)
Para recubrir	2 – 3 horas
Para aplicar acabado	2 – 3 horas
Secado absoluto	6 horas
Endurecimiento completo	7 días

Se puede aplicar Corlar LV PR 178 a temperaturas tan bajas como 4 °C (40 °F). Debido a las temperaturas frías, se extienden los tiempos de secado. El tiempo de recubrimiento es un mínimo de 16 horas a 2 °C (40 °F). Se deben hacer todos los esfuerzos por mantener la temperatura de la superficie y del aire por encima de 2 °C (40 °F).



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	121 °C (250 °F) en servicio continuo
Sólidos en volumen	61% ± 2 %
Sólidos en peso	69% ± 2%
Cobertura teórica por galón	981 ft² a 25 µm (1 mil) de DFT



La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo.

Viscosidad (utilizando una copa Zahn n.º 4)	Base:	12.59 segundos
	Activador:	17.15 segundos
Viscosidad catalizada (4:1)	Inicial:	10.75 segundos
	30 minutos:	12.50 segundos
	1 hora:	14.50 segundos
	2 horas:	20.82 segundos
Peso por galón		11.2 lbs./gal ± 0.2%
Peso del envío (aproximado)	Contenedor de 1 galón: a base 12	
	Contenedor de 5 galones: a base 47	

Espesor de película recomendado:

5-6 mil (125- 150 µm) húmedo
 3-4 mil (75-100 µm) seco

NOTA: Se puede aplicar Corlar LV PR 178 en espesores más altos, a 125 µm (5 mil) de DFT, para una resistencia adicional a la corrosión.

8-10 mil (200-250 µm) húmedo
 5-6 mil (125-150 µm) seco

Para la aplicación con brocha y rodillo se puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

Punto de inflamación:	Base: 3.9 °F
	Activador: 212 °F
Brillo:	Semi
Tamaño del envase:	Contenedores de 1 y 5 galones
	Comuníquese con Axalta para conocer la
disponibilidad actual de envases.	
Periodo de conservación:	Mínimo 12 meses
Solventes usados:	Ester dibásico, propionato de pentilo, metil Acetato, PCFTF y acetato de n-butilo

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento no deben sobrepasar 32 °C (90 °F).

REGULACIONES DE VOC

VOC	VOC (Le)	
	<u>g/L (lbs/gal)</u>	
Todos los colores mezclados con FG-178 sin reducción		0.80
Todos los colores mezclados con FG-178 y reducidos 5% con T-1025		0.78
Todos los colores mezclados con FG-178 y reducidos 5% con T-9M010.80		
HAP (en teoría, varía según el color)	<u>lb/gal máx. de sólidos</u>	
Todos los colores mezclados con FG-178 sin reducción en todas las condiciones		0.0

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.



INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Las propiedades físicas son para un sistema de Corlar LV PR 178, (4-5 mil de DFT), aplicado sobre acero limpiado a chorro, recubierto con Imron 3.5 HG + (2 mil de DFT). Para resultados de otros sistemas, comuníquese con Axalta Coating Systems.

Sistema de pintura: Corlar LV PR 178/ Imron 3.5 HG +
Tipo | Color: Époxi | Gris - Uretano - Negro
DFT 4/2

Impacto - Directo (ASTM D2794):	Pasadas de 30 pulgadas-libras
Adhesión al acero:	5B
Flexibilidad	Pasada ¼" - 4 días de secado al aire
Brillo 60°	75° (reducción de 6 mil)
Dureza del lápiz:	F - 4 días de secado al aire
Niebla salina (ASTM B117)	2500 horas
	Clasificación 9
Humedad relativa (ASTM D2247)	2500 horas
	Clasificación 10

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelle el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el Comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: septiembre de 2017

In the United States:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

In Canada:
1.800.668.6945
axalta.ca

