



Corlar® 3.0 PR™

Imprimante epóxico alto en sólidos



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Imprimante productivo alto en sólidos, de dos componentes, que cumple requisitos de compuestos orgánicos volátiles (VOC, por sus siglas en inglés) de 354 g/L (3.0 lb/gal) y que es bajo en contaminantes del aire peligrosos (HAP, por sus siglas en inglés) basado en la tecnología epóxica de Axalta. El imprimante resultante está elaborado para tener una alta duración con tiempos de oreo muy rápidos y para proporcionar una excelente resistencia a la corrosión y a los químicos.

USOS SUGERIDOS

Como un imprimante de alta duración sobre sustratos correctamente preparados, en donde:

- Se requiere un recubrimiento en 30 minutos para una máxima productividad.
- Se prolongará la productividad sin un tiempo de inducción y una vida útil prolongada.
- Se requiere un imprimante suave a 75 µm (3 mil) de espesor de película seca (DFT, por sus siglas en inglés) para obtener una máxima apariencia cuando se aplique el acabado.
- Se necesita un imprimante de alto espesor hasta 100 µm (4 mil) de DFT sobre sustratos de acero al carbón limpiados de manera abrasiva a chorro o con herramienta eléctrica.

Corlar 3.0 PR está diseñado para ser utilizado como un imprimante, por ello se le debe aplicar un acabado.

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- Corlar 3.0 PR es altamente compatible con la mayoría de tipos de recubrimientos. Se puede utilizar sobre la mayoría de los recubrimientos desgastados y duros curados en buenas condiciones. Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones específicas.

NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de inmersión

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

(Con el acabado apropiado)

Alcalinos	Excelente
Solventes	Excelente
Ácidos	Muy buena
Humedad	Excelente
Clima	Excelente (se entizará si se deja sin acabado)

COLOR

2525-100™ Blanco 2525-400™ Gris

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Corlar 3.0 PR – Base 2525	Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)
Corlar Activador FG-2525™	Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Partes por Volumen
Corlar 3.0 PR - Base 2525	3
Activador Corlar FG-2525	1

ACTIVACIÓN

Mezcle la Base 2525 utilizando un mezclador de alto corte a una baja velocidad para crear un vórtice pequeño. Mezcle el Activador FG-2525 utilizando el mismo procedimiento. Agregue lentamente 1 parte del Activador FG-2525 en 3 partes de la Base 2525 mezclada. Continúe mezclando a baja velocidad utilizando un mezclador de alto corte hasta lograr una mezcla homogénea. Puede comenzar a pintar inmediatamente. No se requiere tiempo de inducción.

REDUCCIÓN

No se requiere reducción. Si se requiere reducción, consulte con su representante local de Axalta.

VIDA ÚTIL

5 horas a 24°C (75°F)	2.5 horas a 29°C (85°F)
-----------------------	-------------------------



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La limpieza a chorro de grado comercial SSPC-SP-6 proporcionará muy buen rendimiento. Otras preparaciones de superficie también son aceptables como la fosfatación y el lijado siempre que la superficie esté limpia, libre de óxido, etc. La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminación química. El perfil de la superficie promedio entre extremos debe ser de 38 a 64 µm (1.5 a 2.5 mil).

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 2 °C (35 °F) o por encima de 43 °C (110 °F). El sustrato debe estar a por lo menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

Nota: La alta humedad, que puede dar paso a la condensación (exudación), debe evitarse durante la aplicación y el endurecimiento inicial. Para mejores resultados, aplique solo cuando se espera que la temperatura esté por encima de 13 °C (55 °F) durante la aplicación y cuatro horas después.

APLICACIÓN CON ROCIADOR

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Se pueden requerir hacer cambios en la presión o en el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

Rociador convencional

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>	<u>SATA</u>
Pistola rociadora:	2001	JGA	K3RP
Boquilla de fluidos:	63CSS	FF (1.4)	1.0-1.7
Presión del recipiente:			25
Presión de atomización			36
Tapa de aire:	63PR	765	

Rociador HVLP

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistola rociadora:	Mach 1	GTi
Boquilla de fluidos:	94 (1.4)	1.4
Tapa de aire:	93P	2000

Notas de aplicación

- Corlar 3.0 PR es un material de muy rápido secado. En condiciones de alta temperatura, puede ser necesario añadir 15395S en sustratos grandes para ayudar a minimizar la pulverización seca y hacer que se disuelva.

Recubrir

Se debe recubrir Corlar 3.0 PR lo más pronto posible, como mínimo después de 10 minutos a 21 °C (75 °F) y como máximo al día siguiente. Si no puede recubrir dentro de los 3 días siguientes, debe lijar suavemente con una lija de grano 320 para asegurar la adhesión del acabado. Debe lavar con un mínimo de 1500 psi para remover cualquier contaminante de la superficie.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

105, 106, 107, 108, TP33364



TIEMPOS DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado de 50 µm (2 mil) de espesor de película seca (DTF) a 50 % de humedad relativa (RH)

	<u>24 °C (75 °F)</u>	<u>29 °C (85 °F)</u>
Limpio de polvo	30 minutos	30 minutos
Al tacto	60 minutos	45 minutos
Para recubrir	15 minutos	10 minutos
Secado absoluto	2 horas	1.5 horas
Para lijar	5 horas	4 horas
Envasar/enviar	4 horas	3 horas
Vida útil	5 horas	2.5 horas

Se pueden observar ligeras variaciones en los colores durante los tiempos de secado. Los tiempos de secado pueden variar entre 10-30 minutos a 21 °C (75 °F).



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores listos para rociar:

Temperatura máxima de servicio	121°C (250°F) en servicio continuo
Sólidos en volumen	53 % ± 2 %
Sólidos en peso	70 % ± 2 %
Cobertura teórica por galón de película seca (DFT, por sus siglas en inglés)	20.8 m ² /L (850 ft ²) a 25 µm (1 mil) de espesor de película seca 6.9 m ² /L (283 ft ²) a 75 µm (3 mil) de DFT

La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo.

Peso por galón	1432 g/L (11.95 lb/gal) ± 0.2 %
Peso del envío (aproximado)	Contenedor de 1 galón: 13 (base + activador) Contenedor de 5 galones: 64 (base + activador)
Espesor de película recomendado:	150 µm (6 mil) húmedo 75 µm (3 mil) seco



NOTA: Se puede aplicar Corlar 3.0 PR en espesores más altos, a 100 µm (4 mil) de DFT, para una resistencia adicional a la corrosión.

200 µm (8 mil) húmedo
 100 µm (4 mil) seco

Punto de inflamación: Base: Debajo de -7 °C (20 °F)
 Activador: 38 °C – 61 °C (100 °F – 141 °F)

Brillo: Llano
 Tamaño del envase: Contenedores de 1, 5 y 55 galones
 Comuníquese con Axalta para conocer la disponibilidad actual de envases.

Periodo de conservación: Mínimo 12 meses

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre -34 °C (-30 °F) y 48 °C (120 °F).

Corlar 3.0 PR puede asentarse. Mezcle cada componente completamente utilizando un mezclador de alto corte a una baja velocidad antes de la activación.

REGULACIONES DE VOC

Todos los valores listos para rociar:

	2525-100	2525-400
Máximo VOC menos exentos (LE):	354 g/L (3.0 lb/gal)	354 g/L (3.0 lb/gal)
Máximo VOC en envase (AP):	293 g/L (2.4 lb/gal)	293 g/L (2.4 lb/gal)
Promedio Peso por galón:	1378 g/L (11.50 lb/gal)	1377 g/L (11.49 lb/gal)
Promedio Porcentaje de volátiles en peso:	31.2 %	31.2 %
Promedio Porcentaje de agua en peso:	0.0 %	0.0 %
Promedio Porcentaje de solventes exentos en peso:	10.0 %	10.0 %
Promedio Porcentaje de agua en volumen:	0.0 %	0.0 %
Promedio Porcentaje de solventes exentos en volumen:	17.4 %	17.4 %

HAP (en teoría, varía según el color)

	<u>lb/gal máx. de sólidos</u>
Todos los colores mezclados con FG-2525 sin reducción	0.151
Todos los colores mezclados con FG-2525 y reducidos 5 % con 15385s	0.144
Todos los colores mezclados con FG-2525 y reducidos 10% con 15385S	0.151

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.



SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias, que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el Comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: Agosto 2016

In the United States:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

In Canada:
1.800.668.6945
axalta.ca

