

Corlar® 2.8 PR™

Imprimante epóxico alto en sólidos



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Imprimante alto en sólidos, de doble empaque, que cumple requisitos de compuestos orgánicos volátiles (VOC, por sus siglas en inglés) de 336 g/L (2.8 lb/gal) y que es bajo en contaminantes del aire peligrosos (HAP, por sus siglas en inglés) basado en la tecnología epóxica poliamida modificada de Axalta. El imprimante resultante está diseñado para tener alta duración y proporcionar una excelente resistencia a la corrosión y a los químicos.

USOS SUGERIDOS

Como un imprimante de alta duración sobre acero al carbón correctamente preparado, acero galvanizado, acero inoxidable y aluminio, en donde:

- Se requiere un imprimante suave y lijable para obtener una máxima apariencia cuando se aplique el acabado.
- Se requiere un imprimante para acero al carbón con limpieza abrasiva, limpieza con herramienta eléctrica o con herramienta manual en ambientes moderados.
- Se desea una aplicación con rociador con pulverización seca mínima.
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha y rodillo, además del rociador.
- Se mejorará la productividad sin un tiempo de inducción y una vida útil prolongada.

Corlar 2.8 PR está diseñado para ser utilizado como un imprimante, por ello se le debe aplicar un acabado.

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- Corlar 2.8 PR es altamente compatible con la mayoría de tipos de recubrimientos. Se puede utilizar sobre la mayoría de recubrimientos desgastados y endurecidos curados en buenas condiciones. Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones específicas.

NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de inmersión
- Acero tratado con un perfil de superficie promedio mayor a 50 µm (2 mil)

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

| | |
|-----------|--|
| Alcalinos | Excelente |
| Humedad | Excelente |
| Solventes | Excelente |
| Ácidos | Muy buena |
| Clima | Excelente (se entizará si se deja sin acabado) |

COLOR

Base Corlar 525-33009™
Activador Salmón Claro Corlar FG-33011™
Activador Gris Corlar FG-33272™

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.





COMPONENTES

Corlar 2.8 PR – Base 525-33009
Activador Corlar FG- XXXXX

Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)
Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)

PROPORCIÓN DE MEZCLA

| Componente | Partes por Volumen |
|--------------------------------|--------------------|
| Corlar 2.8 PR - Base 525-33009 | 1 |
| Activador Corlar FG-33XXX | 1 |

ACTIVACIÓN

Agregue 1 parte de los activadores Corlar 2.8 PR (consulte la sección de Color) en 1 parte de base 525-33009 de Corlar 2.8 PR mientras mezcla con un aparato eléctrico. Mezcle hasta lograr una mezcla homogénea. Puede comenzar a pintar inmediatamente. No se requiere tiempo de inducción.

REDUCCIÓN

No debe ser necesaria ninguna reducción. Se puede agregar hasta 5 % de T-8805™ o T-8245™. Si se requiere más reducción, consulte con su representante local de Axalta.

DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

| | |
|--------------------------------|------------------------------|
| Condiciones normales | Hasta 5 % de T-8805 o T-8245 |
| Condiciones cálidas o ventosas | Hasta 5 % de T-8805 o T-8245 |
| Brocha o rodillo | Hasta 5% de T-8805 o T-8245 |

VIDA ÚTIL

6-8 horas a 21°C (70°F)



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Se prefiere una limpieza a chorro de grado comercial SSPC-SP 6 para un óptimo rendimiento. Si no es posible o práctico, entonces puede utilizar una limpieza con herramienta manual a un SSPC-SP 2 o una limpieza con herramienta eléctrica a un SSPC-SP 3. La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminación química. El perfil tratado no debe exceder 50 µm (2 mil)

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 10 °C (50 °F) o por encima de 43 °C (110 °F). El sustrato debe estar a por lo menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

Nota: La alta humedad que puede dar paso a la condensación (exudación) debe evitarse durante la aplicación y el endurecimiento inicial. Para mejores resultados, aplique solo cuando se espera que la temperatura esté por encima de 13 °C (55 °F) durante la aplicación y cuatro horas después. Sin embargo, se pueden minimizar estos efectos y lograr aplicaciones exitosas a 7-13 °C (45-55 °F), siempre que los componentes mezclados de la pintura puedan reaccionar por dos horas a 24 °C (75 °F) o por cuatro horas a 16 °C (60 °F) antes de la aplicación.

APLICACIÓN CON RODILLO

Fabricante: Napa de ¼" - ½" Wooster Pro/Doo-Z

- Mantenga húmedo el rodillo. Ruede en una dirección, vuelva a humedecer y ruede de manera cruzada.

APLICACIÓN CON BROCHA

Fabricante: Brocha de cerda china de 3"-4" Wooster

APLICACIÓN CON ROCIADOR

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Se puede requerir hacer cambios en la presión o en el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.



Rociador convencional

| | <u>Binks</u> | <u>DeVilbiss</u> | <u>SATA</u> |
|-------------------------|--------------|------------------|-------------|
| Pistola rociadora: | 2001 | JGA | K3RP |
| Boquilla de fluidos: | 63CSS | FF (1.4) | 1.1 |
| Presión del recipiente: | | | 25 |
| Presión de atomización | | | 36 |
| Tapa de aire: | 63PR | 765 | |

Rociador HVLP

| | <u>Binks</u> | <u>DeVilbiss</u> |
|----------------------|--------------|------------------|
| Pistola rociadora: | Mach 1 | GTi |
| Boquilla de fluidos: | 94 (1.4) | 1.4 |
| Tapa de aire: | 93P | 2000 |

Rociador sin aire

| | |
|---|--------------------|
| Bomba: | Graco Extreme 33:1 |
| Pistola sin aire: | Graco 207945 |
| Manguera de fluidos: | 3/8" x 50' máx. |
| Boquillas: | 415-519 |
| Mínima presión para evitar marcas dactilares: | 2700 psi min. |

Notas de aplicación

- Aplique con rociador para mejores resultados. Corlar 2.8 PR también se puede aplicar con brocha o rodillo con cierto sacrificio en la apariencia.

Recubrir

Se debe recubrir Corlar 2.8 PR lo más pronto posible como mínimo después de 2 a 3 horas a 21 °C (70 °F) y como máximo al día siguiente.

Si no puede recubrir dentro de los 7 a 30 días siguientes y no ha expuesto Corlar 2.8 PR a una fuerte luz solar exterior ni a temperaturas elevadas que sobrepasen los 38 °C (100 °F), debe lavar con agua a un mínimo de 1500 psi para remover cualquier contaminante de la superficie.

Si no puede recubrir antes de los 30 días y ha expuesto las superficies con Corlar 2.8 PR a la luz solar exterior y a elevadas temperaturas sobre los 38 °C (100 °F), usted debe ya sea:

Opción 1: Lavar la superficie con agua a 1500 psi y aplicar una capa fina o un poco más gruesa de 2.8 PR Corlar a 25-50 µm (1-2 mil) de DFT sobre la superficie existente que ya está pintada con 2.8 PR Corlar y luego aplicar el acabado dentro de las 2 a 3 horas o hasta el día siguiente u

Opción 2: Lavar la superficie con agua a 1500 psi y aplicar un chorro abrasivo a un SSPC-SP7 (a chorro de aire) y luego aplicar el acabado dentro de las 2 a 3 horas siguientes o hasta el día siguiente.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

T-8805 o Metiletilcetona (MEK, por sus siglas en inglés)



TIEMPOS DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado de 75 µm (3 mil) de espesor de película seca (DFT) a 50 % de humedad relativa (RH)

25° C (77° F)

| | |
|-----------------|-----------|
| Limpio de polvo | 1 hora |
| Sin pegajosidad | 2-3 horas |
| Al tacto | 1 hora |
| Para recubrir | 2-3 horas |
| Secado absoluto | 4 horas |

Los tiempos de secado para los activadores Corlar 2.8 son un promedio entre todos los activadores.

Se pueden observar variaciones en los colores durante los tiempos de secado.



PROPIEDADES FÍSICAS

| | |
|--------------------------------|---|
| Temperatura máxima de servicio | 121 °C (250 °F) en servicio continuo |
| Sólidos en volumen | 53 % ± 2 % |
| Sólidos en peso | 73 % ± 2 % |
| Cobertura teórica por galón | 20.8 m ² /L (850 ft ²) a 25 µm (1 mil) de DFT 6.9 m ² /L (283 ft ²) a 75 µm (3 mil) de DFT |

La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo.

| | |
|-----------------------------|--|
| Peso por galón | 1439 g/L (12.01 lb/gal) ± 0.2 % |
| Peso del envío (aproximado) | Contenedor de 1 galón: Base 14 Activador 14 Contenedor de 5 galones: Base 64 Activador 62 |

| | |
|----------------------------------|---|
| Espesor de película recomendado: | 150 µm (6 mil) húmedo 75 µm (3 mil) seco |
|----------------------------------|---|

Para la aplicación con brocha y rodillo se puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

| | |
|---|---|
| Punto de inflamación: (Copa cerrada de Tagliabue) | -7 a 23 °C (20–73 °F) |
| Brillo: | Llano |
| Tamaño del envase: | Contenedores de 1 y 5 galones Comuníquese con Axalta para los tamaños de envases actuales. |
| Período de conservación: | Mínimo 6 meses |

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre -34 °C (-30 °F) y 48 °C (120 °F).

Corlar 2.8 PR puede asentarse. Mezcle cada componente completamente utilizando un mezclador de alto corte a una baja velocidad antes de la activación.

REGULACIONES DE VOC

VOC (en teoría, varía según el color).

| | VOC <u>lb/gal</u> | VOC <u>g/L máx.</u> |
|--|-------------------------------|------------------------|
| Mezclado con todos los activadores (promedio) | 2.7 | 324 |
| Mezclado con todos los activadores y reducido 5 % con Diluyentes T-8805 o T-8245 | 2.98 | 357 |
| HAP (en teoría, varía según el color) | <u>lb/gal máx. de sólidos</u> | |
| Mezclado con todos los activadores (promedio) | 1.16 | |
| Mezclado con todos los activadores y reducido 5 % con Diluyentes T-8805 o T-8245 | 1.87 | |

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Las propiedades físicas son para un sistema de Corlar 2.8 PR e Imron 3.5 HG. Para resultados de otros sistemas, comuníquese con Axalta Coating Systems.



| | | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| Sistema de pintura: | Corlar 2.8 PR Imron 3.5 HG | |
| Tipo Color: | Epóxico/Uretano Salmón claro/Blanco | |
| DFT: | 3 2 | |
| Niebla salina (ASTM B117) | 1000 horas | Sin oxidación, sin ampollas |
| | 2000 horas | Ligero deslizamiento, n.º 2, pocas |
| Humedad relativa (ASTM D2247) | 1000 horas | n.º 8 medianas |
| | 2000 horas | n.º 8 medianas |
| Adhesión (ASTM D4521 A2): | 1031 psi | falla cohesiva con el imprimante |
| Condensación Cleveland (ASTM D4585): | | 1000 horas # 4 pocas ampollas |
| Impacto (ASTM D2794): | 24 pulgadas-libras | |
| Abrasión Taber (ASTM D4060): | Pérdida de peso 48.5 mg | |

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el Comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: Enero 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

