

Corlar® 2.8 HG™

Epóxico alto en sólidos



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Epóxico de alto brillo, alto espesor, alto en sólidos, de dos componentes y que cumple requisitos de compuestos orgánicos volátiles (VOC, por sus siglas en inglés) de 336 g/L (2.8 lb/gal), basado en la tecnología epóxica poliamida modificada de Axalta. El recubrimiento resultante está diseñado para tener alta duración y proporcionar una excepcional resistencia a la corrosión y a los químicos.

USOS SUGERIDOS

Como un imprimante o acabado de alto rendimiento sobre acero al carbón, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio, concreto, bloque de concreto y madera correctamente preparados, en donde:

- Se desea obtener una suave apariencia con alto brillo y color personalizado.
- Se requiere excelente resistencia a los químicos y/o a los ambientes marinos.
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha y rodillo, además del rociador.
- Se puede requerir la aplicación debajo de 4 °C (40 °F)

Aprobado del Departamento de Agricultura de los Estados Unidos (USDA): (contacto accidental con alimentos) no contiene pigmentos con plomo ni cromato.

Corlar 2.8 HG se entizará al exponerse a la luz solar. Si el brillo, retención del color y estabilidad del color son importantes, sobre Corlar 2.8 HG se debe aplicar un acabado con Imron® 2.8 HG™ o Imron 3.5 HG™ + u otro acabado adecuado.

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

Corlar 2.8 HG es altamente compatible con la mayoría de los tipos de recubrimientos. Se puede utilizar sobre la mayoría de los recubrimientos desgastados y duros curados en buenas condiciones. Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones específicas.

NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de inmersión
- Extrema exposición sin acabado

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Abrasión y mecánico	Excelente
Alcalinos	Excelente
Humedad	Excelente
Solventes	Excelente
Ácidos	Muy buena
Sales	Excelente
Clima	Muy buena (se entizará en exposición externa)
Amoniaco	Excelente

COLOR

Disponible en colores envasados en fábrica seleccionados y mezclas personalizadas.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Corlar 2.8 HG – Base	Contenedor de 1 galón no completamente lleno para permitir agregar el colorante
1LB26P™ Base ligera	914 g/L (122 oz/gal)
2MB26P™ Base media	869 g/L (116 oz/gal)
3DB26P™ Base intensa	824 g/L (110 oz/gal)
4NB26P™ Base neutral	779 g/L (104 oz/gal)
Activador Corlar VG-026™	Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Partes por Volumen
Corlar 2.8 HG – Base 26P	1
Activador Corlar VG-026	1

ACTIVACIÓN

Agite bien la base (26P) de Corlar 2.8 HG para incorporar todos los pigmentos de manera uniforme. Agregue 1 parte del activador Corlar VG-026 en 1 parte de la base (26P) Corlar 2.8 HG. Espere 1 hora de inducción antes de usar.

REDUCCIÓN

No se requiere para condiciones normales. Utilice hasta 20 % del diluyente T-8054™ en días cálidos y ventosos. Si se requiere más de 20 % de reducción, póngase en contacto con su representante local de Axalta.

DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Condiciones normales	Ninguno
Condiciones cálidas o ventosas	T-8054

*No diluya si se requiere estar en cumplimiento con 336 g/L (2.08 lb/gal).

VIDA ÚTIL

5 horas a 21 °C (70 °F) hasta 32 °C (90 °F) después del período de inducción de 1 hora.



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Puede aplicarse directo sobre los imprimantes correctamente curados o en la mayoría de los recubrimientos termoestables en buenas condiciones. Antes de aplicar en una superficie de concreto endurecido o liso, raspe la superficie. La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminación química.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 4 °C (40 °F) o por encima de 43 °C (110 °F). El sustrato debe estar a por lo menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

APLICACIÓN CON RODILLO

Fabricante: Napa de ¼" - ½" Wooster® Pro/Doo-Z

- Mantenga húmedo el rodillo. Ruede en una dirección, vuelva a humedecer y ruede de manera cruzada.

APLICACIÓN CON BROCHA

Fabricante: Brocha de cerda china de 3"-4" Wooster®.

APLICACIÓN CON ROCIADOR

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Se pueden requerir hacer cambios en la presión o en el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

Rociador convencional

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>	<u>SATA</u>
Pistola rociadora:	2001	JGA	K3RP
Boquilla de fluidos:	63PSS	E (1.8)	1.1
Presión del recipiente:			25
Presión de atomización			36
Tapa de aire:	63PR	704	

Rociador HVLP

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistola rociadora:	Mach 1	GTi
Boquilla de fluidos:	94 (1.4)	1.4
Tapa de aire:	97AP	2000

Rociador sin aire

Bomba:	Graco Extreme 33:1
Pistola sin aire:	Graco 207945
Manguera de fluidos:	3/8" x 50' máx.
Boquillas:	414-617
Mínima presión para evitar marcas dactilares:	2400 psi min.

Notas de aplicación

- Algunos colores pueden requerir que se apliquen varias capas y un espesor de película más alto con el fin de lograr cubrir completamente
- Los epóxicos se entizan al ser expuestos por largo tiempo a la luz solar. La falta de ventilación, la mezcla incompleta, la no catalización o el uso de calentadores que emiten dióxido y monóxido de carbono durante la aplicación y los pasos iniciales del endurecimiento pueden producir una coloración amarillenta.

DILUYENTES DE LIMPIEZA

T-8054 o Metiletilcetona (MEK, por sus siglas en inglés)



TIEMPOS DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado de 50 µm (2 mil) de espesor de película seca (DTF) a 50 % de humedad relativa (RH)

25 °C (77 °F)

Al tacto	3 horas
Sin pegajosidad (Zapón)	7 horas
Para manipular	16 horas
Para recubrir	16 horas
Endurecimiento completo	7 días



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	Hasta: 121 °C (250 °F) Continuo (los colores claros pueden amarillarse) 148 °C (300 °F) Intermitente
Sólidos en volumen	61 % ± 2 %
Sólidos en peso	74 % ± 2 %
Cobertura teórica por galón película seca (DFT, por sus siglas en inglés)	24.0 m ² /L (978 ft ²) a 25 µm (1 mil) de espesor de 11.39 m ² /L (489 ft ²) a 50 µm (2 mil) de DFT



sugerido

La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo.

Peso por galón	10.7 lb/gal ± 0.2 %
Peso del envío (aproximado)	Contenedor de 1 galón: 13 (base)/9 (activador); Contenedor de 5 galones: 66 (base)/42 (activador)
Espesor de película recomendado:	75 µm (3 mil) húmedo 50 µm (2 mil) seco

Para la aplicación con brocha y rodillo se puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

Punto de inflamación:	
Bases 2.8 HG Corlar	> 38 °C (100 °F)
VG-026 Corlar	-7 a 23 °C (20 a 73 °F)
Brillo:	Alto (90 a un ángulo de 60°)
Tamaño del envase:	Contenedores de 1 y 5 galones
Periodo de conservación:	Mínimo 12 meses

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre -34 °C (-30 °F) y 48 °C (120 °F).

Corlar 2.8 HG puede asentarse. Agitar antes de cada uso y de manera intermitente cuando se encuentre en almacenamiento.

REGULACIONES DE VOC

VOC (menos agua y componentes exentos teóricos).

<u>Condición</u>	<u>Diluyente</u>	<u>%</u> <u>Máx.</u>	<u>VOC</u> <u>(lb/gal)*</u>	<u>VOC</u> <u>(g/L)*</u>
Normal	Ninguno		2.8	336
Cálido/Ventoso	T-8054	20	3.5	420

*VOC varía según el color. Los valores reportados son valores promedios al mezclar con el activador VG-026 Corlar.

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Las propiedades físicas son para un sistema Corlar LV-A™ /Corlar 2.1 ST™ y Corlar 2.8 HG. Para resultados de otros sistemas, comuníquese con Axalta Coating Systems.

Sistema de pintura:	Corlar LV-A Corlar 2.1 ST Corlar 2.8 HG		
	6AL90P 25P 26P		
Tipo color:	Masilla epóxica aluminio/Epóxico gris/Epóxico blanco		
DFT:	5/5/5		
Niebla salina (ASTM B117)	1000 horas	Sin oxidación, sin ampollas	
	2000 horas	Sin oxidación, sin ampollas	
	3000 horas	Sin oxidación, sin ampollas, sin cortes inferiores en el trazo	
Humedad relativa (ASTM D2247)	1000 horas	Sin oxidación, sin ampollas	
	2000 horas	Sin oxidación, sin ampollas	



Calor seco (ASTM D2485)	3000 horas 121 °C (250 °F) por 24 horas	Sin oxidación, sin ampollas Sin agrietamiento, sin ampollas, sin pérdida de adhesión, muy ligera decoloración
Resistencia eléctrica (ASTM D2457): Adhesión (ASTM D4521 A2):	1.1X10 ¹⁶ 1875 psi	Falla cohesiva con el imprimante
Condensación Cleveland (ASTM D4585):	1000 horas	Sin oxidación, sin ampollas, sin delaminación
Condensación UV (ASTM D4587)*	3000 horas	Brillo antes de la exposición 92.9 Brillo después de la exposición 2.1 - entizamiento
	Evaluación	Sin oxidación, sin ampollas, sin delaminación
Impacto (ASTM D2794):	4 pulgadas-libras	
Doblez de mandril (ASTM D522):	% alargamiento - 0 %	
Abrasión Taber (ASTM D4060):	Pérdida de peso en gramos: 0.18	

*8 horas de UV a 50 °C, 4 horas de condensación a 40 °C, mediciones de brillo a 60°

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias, que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el Comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: Enero 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

