

# Corlar® 2.1 ST™

## Masilla epóxica alta en sólidos de brillo satinado



### GENERAL

#### DESCRIPCIÓN

Masilla epóxica de brillo satinado, alto espesor, doble envase y que cumple requisitos de compuestos orgánicos volátiles (VOC, por sus siglas en inglés) de 252 g/L (2.1 lb/gal) basada en la tecnología epóxica poliamida modificada de amidoamina de Axalta. El recubrimiento resultante está diseñado para tener alta duración y proporcionar una excepcional resistencia a la corrosión y a los químicos.

#### USOS SUGERIDOS

Como un recubrimiento o acabado directo sobre metal (DTM, por sus siglas en inglés) de alto rendimiento sobre acero al carbón, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio, concreto, bloque de concreto y madera, en donde:

- Se deben proteger las superficies oxidadas o limpiadas con herramientas manuales o eléctricas.
- Se requieren aplicaciones de una sola capa con hasta 250 µm (10 mil) de espesor de película seca.
- Se realizarán aplicaciones sobre superficies húmedas y/o en condiciones de alta humedad relativa.
- Se requiere excelente resistencia a los químicos y/o a los ambientes marinos.
- Se requiere una resistencia excepcional a la abrasión y protección de bordes.
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha y rodillo, además del rociador.
- La aplicación debe realizarse a temperaturas tan bajas como 2 °C (35 °F).
- Se mejorará la productividad sin un tiempo de inducción y una vida útil prolongada.

Corlar 2.1 ST también puede utilizarse como un imprimante para revestimiento de tanque de alto rendimiento sobre acero al carbón o concreto para el servicio de inmersión en agua con pH casi neutral, agua dulce o agua salada. No se recomienda utilizar Corlar 2.1 ST con agua potable. Comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones y procedimientos específicos del servicio de inmersión.

Corlar 2.1 ST está diseñado principalmente para la protección contra la corrosión. Corlar 2.1 ST se entizará al exponerse a la luz solar. Si el brillo, retención del color y estabilidad del color son importantes, se debe aplicar un acabado sobre Corlar 2.1 ST con los acabados Imron® Industrial Strength, Imron 2.1 HG™ + Imron o 3.5 HG™ + otro acabado adecuado. En aplicaciones de alta temperatura, puede producirse una cierta coloración amarillenta.

#### COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

Corlar 2.1 ST es altamente compatible con la mayoría de tipos de recubrimientos. Se puede utilizar sobre la mayoría de recubrimientos desgastados y endurecidos curados en buenas condiciones. Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones específicas.

#### NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de inmersión en agua potable, químicos o hidrocarburos
- Extrema exposición sin acabado

#### RECOMENDACIONES PARA EL SERVICIO DE INMERSIÓN

Se recomienda Corlar 2.1 ST, cuando se aplica en múltiples capas (al menos 2) a 250-300 µm (10-12 mil) de espesor de película seca (DFT, por sus siglas en inglés), para servicio de inmersión en



exposiciones de agua casi neutra, agua dulce o agua salada. No se recomienda utilizar con agua potable. Puede utilizarse para torres de agua contra incendios, tanques de lastre, decantadores, plantas de tratamiento de aguas residuales, estructuras fuera de las costas, pilotes y soportes y otras áreas en donde se requiere un alto nivel de resistencia al agua. No utilice rodillo para las aplicaciones de inmersión. Solo aplique con rociador.

### PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Abrasión y mecánico	Excelente
Alcalinos	Excelente
Humedad	Excelente
Solventes	Excelente
Ácidos	Muy buena
Sales	Excelente
Clima	Muy buena (se entizará en exposición externa)
Amoniaco	Excelente

### COLOR

Varios. Disponible en colores envasados en fábrica seleccionados y mezclas personalizadas.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



### MEZCLA

#### COMPONENTES

Corlar 2.1 ST – Base	Contenedor de 1 galón no completamente lleno para permitir agregar el colorante
1LB25P – Base ligera	929 g/L (124 oz/gal)
2MB25P – Base media	899 g/L (120 oz/gal)
3DB25P – Base intensa	869 g/L (116 oz/gal)
4NB25P – Base neutral	839 g/L (112 oz/gal)
Activador Corlar VF-525™	Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)

#### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Partes por Volumen
Corlar 2.1 ST - Base	1
Activador Corlar VF-525	1

#### ACTIVACIÓN

Mezcle la Base Corlar 2.1 ST utilizando un mezclador de alto corte a una baja velocidad para crear un vórtice pequeño. Mezcle el Activador VF-525 utilizando el mismo procedimiento. Agregue lentamente 1 parte del Activador Corlar VF -525 en 1 parte de la Base Corlar 2.1 ST. Mezcle completamente. NO AGITE. Puede comenzar a pintar inmediatamente. No se requiere tiempo de inducción.

#### REDUCCIÓN

Se requiere de 2 a 5 % de Y-32035™ bajo condiciones normales para el rociador sin aire. De 7 a 10 % de Y-32035 es el nivel sugerido de dilución para el rociador convencional. Para una máxima vida útil, reduzca 15 % por volumen con Y-32035 o RT001P™. Utilice de 10 a 15 % del diluyente T-8054™ en condiciones cálidas o ventosas para la aplicación con rociador. Reduzca de 10 a 15 % con el diluyente RT001P cuando aplique con rodillo o brocha. Si se requiere más reducción, consulte con su representante local de Axalta.

Para utilizar en áreas restringidas de VOC 2.08: Se debe agregar 10 % de T-1025™ con una mezcla constante. Utilizarlo sin el T-1025 o sin cualquier otro diluyente generará niveles más altos de 336 g/L (2.08 lb/gal) de VOC. A 15 % de reducción, se obtendrá un espesor de película máxima reducido.

#### DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Condiciones normales	Y-32035
----------------------	---------



Condiciones cálidas y ventosas  
Brocha o rodillo  
Para VOC de 2.08

T-8054 (rociador)  
RT001P  
T-1025

#### VIDA ÚTIL

8 horas a 21 °C – 32 °C (70°F - 90°F) cuando se reduce 15 % por volumen con los diluyentes Y-32035 o RT001P.



## APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para el servicio atmosférico, se prefiere una limpieza a chorro de grado comercial SSPC-SP 6 para un óptimo rendimiento. Si no es posible o práctico, entonces puede utilizar una limpieza con herramienta manual a un SSPC-SP 2 o una limpieza con herramienta eléctrica a un SSPC-SP 3. Para el servicio de inmersión, se requiere un chorro de SSPC-SP 5 metal blanco.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 2 °C (35 °F) o por encima de 38 °C (100 °F). Para las temperaturas de servicio intermitente que sobrepasen los 121 °C (250 °F), no aplique acabados.

### APLICACIÓN CON RODILLO

Fabricante: Napa de ½" - ¾" Wooster® Pro/Doo-Z

- Mantenga húmedo el rodillo. Ruede en una dirección, vuelva a humedecer y ruede de manera cruzada.
- No utilice rodillo para las aplicaciones de inmersión. Solo aplique con rociador.

### APLICACIÓN CON BROCHA

Fabricante: Brocha de cerda china de 3"-4" Wooster®.

### APLICACIÓN CON ROCIADOR

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Se puede requerir hacer cambios en la presión o en el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

#### Rociador convencional

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>	<u>SATA</u>
Pistola rociadora:	2001	JGA	K3RP
Boquilla de fluidos:	67SS	D (2.2)	1.1
Presión del recipiente:			25
Presión de atomización			36
Tapa de aire:	67PB	64 HD	

#### Rociador HVLP

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistola rociadora:	Mach 1	GTi
Boquilla de fluidos:	905 (2.3)	2.0
Tapa de aire:	905P	2000

#### Rociador sin aire

Bomba: Graco Extreme 33:1  
Pistola sin aire: Graco 207945  
Manguera de fluidos: 3/8" x 50' máx.  
Boquillas: 414-527  
Mínima presión para evitar marcas dactilares: 2400 psi min.

#### Notas de aplicación

- Si utiliza la boquilla de fluidos tipo D, minimice la reducción para evitar que se corra o se descuelgue.



- Cuando aplique sobre imprimantes de zinc inorgánicos, se recomienda aplicar una capa atomizada para obtener los mejores resultados al minimizar las burbujas. Aplique una capa atomizada y deje que las burbujas se revienten. Aplique una capa completamente húmeda después de la capa atomizada.
- En ciertas condiciones de alta humedad y baja temperatura, es posible que se forme un efecto de amina. Esta formación debe removerse antes de proceder con la siguiente capa mediante la limpieza de la superficie con un solvente a base de alcohol.
- Los epóxicos se entizan al ser expuestos por largo tiempo a la luz solar. La falta de ventilación, la mezcla incompleta, la no catalización o el uso de calentadores que emiten dióxido y monóxido de carbono durante la aplicación y los pasos iniciales del endurecimiento pueden producir una coloración amarillenta.

**Recubrir**

Se debe recubrir Corlar 2.1 ST lo más pronto posible después de que se seque al tacto, como mínimo después de 3 a 5 horas a 21 °C (70 °F) y como máximo al día siguiente. Si no puede recubrir dentro de los 7 a 30 días siguientes y no ha expuesto 2.1 ST Corlar a una fuerte luz solar exterior ni a temperaturas elevadas que sobrepasen los 38 °C (100 °F), debe lavar con agua a un mínimo de 1500 psi para remover cualquier contaminante de la superficie. Si no puede recubrir antes de 30 días y ha expuesto las superficies con Corlar 2.1 ST a la luz solar exterior y a elevadas temperaturas sobre los 38 °C (100°F), usted debe ya sea:

**Opción 1:** Lavar la superficie con agua a 1500 psi y aplicar una capa fina o un poco más gruesa de Corlar 2.1 ST a 25 - 50 µm (1-2 mil) de DFT sobre la superficie existente que ya está pintada con Corlar 2.1 ST y luego aplicar el acabado dentro de las 3 a 5 horas siguientes o hasta el día siguiente u

**Opción 2:** Lavar la superficie con agua a 1500 psi y aplicar un chorro abrasivo a un SSPC-SP7 (a chorro de aire) y luego aplicar el acabado dentro de las 3 a 5 horas siguientes o hasta el día siguiente.

**DILUYENTES DE LIMPIEZA**

T-8054 o Metiletilcetona (MEK, por sus siglas en inglés)



**TIEMPOS DE SECADO**

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado de 125 µm (5 mil) de espesor de película seca (DFT) a 50 % de humedad relativa (RH)

	<u>10 °C (50 °F)</u>	<u>21 °C (70 °F)</u>	<u>32 °C (90 °F)</u>
Al tacto	3-4 horas	2-3 horas	1-2 horas
Para manipular	8 horas	4 horas	2 horas
Para recubrir	5 horas	3 horas	2 horas
Endurecimiento completo	14 días	7 días	4 días



**PROPIEDADES FÍSICAS**

Temperatura máxima de servicio	Hasta: 121 °C (250 °F) Continuo 148 °C (300 °F) Intermitente 37.7 °C (100 °F) Inmersión
Sólidos en volumen	72 % ± 2 %
Sólidos en peso	83 % ± 2 %
Cobertura teórica por galón	27.5 m <sup>2</sup> /L (1155 ft <sup>2</sup> ) a 25 µm (1 mil) de DFT 5.5 m <sup>2</sup> /L (230 ft <sup>2</sup> ) a 125 µm (5 mil) de DFT 2.7 m <sup>2</sup> /L (115 ft <sup>2</sup> ) a 250 µm (10 mil) de DFT
La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo.	
Peso por galón	1.4 kg/L (11.8 lb/gal) ± 0.2 %   5.4 kg promedio.
Peso del envío (aproximado)	Contenedor de 1 galón: 14 (base)/11 (activador); Contenedor de 5 galones: 64 (base)/55 (activador)



Espesor de película recomendado:	
Una sola capa	125-200 µm (5-8 mil) - ambiente no corrosivo 250-300 µm (10-12 mil) - ambiente corrosivo
Imprimante	75-200 µm (3-8 mil)
Capa media	100-150 µm (4-6 mil)
Inmersión	250-300 µm (10-12 mil)

Para la aplicación con brocha y rodillo se puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

Punto de inflamación:	
Bases Corlar 2.1 ST	> 38 °C (100°F)
Activador Corlar VF-525	< 23 °C (73°F)
Brillo:	Acabado satinado
Tamaño del envase:	Contenedores de 1 y 5 galones
Período de conservación:	Mínimo 12 meses

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre -34 °C (-30 °F) y 48 °C (120 °F).

Corlar 2.1 ST puede asentarse. Agitar antes de cada uso y de manera intermitente cuando se encuentre en almacenamiento.

### REGULACIONES DE VOC

VOC (menos agua y componentes exentos teóricos).

Condición	Diluyente	% Máx.	VOC (lb/gal)*	VOC (g/L)*
Normal sin aire	Y32035	2-5	2.3	276
Convencional	Y32035	7 -10	2.5	300
Máxima vida útil	Y32035	15	2.7	324
	RT001P	15	2.8	336
Cálido y ventoso	T-8054	10-15	2.8	336
Brocha y rodillo	RT001P	10-15	2.8	336
Mezclado sin diluyente			2.1	252
Para áreas restringidas de VOC 2.08				
	T-1025	10	2.0	240

\* Valores reportados en el nivel más alto de reducción (teórico/promedio entre colores).

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

### INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Las propiedades físicas son valores medios. Las propiedades para Corlar 2.1 ST mejoran cuando se utiliza junto con capas de acabado como el poliuretano Imron® o cuando se aplican en películas de mayor espesor. Los resultados que se mencionan a continuación fueron obtenidos cuando se aplicó Corlar 2.1 ST (gris) sobre 130 µm (5.1 mil) de DFT. Para resultados de otros sistemas, comuníquese con Axalta Coating Systems.

Sistema de pintura:	Corlar 2.1 ST	
Tipo   Color:	Epóxico   Gris	
DFT:	130 µm (5.1 mil)	
Niebla salina (ASTM B117)	1000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
	2000 horas	Sin oxidación, muy pocas ampollas n.º 2 en el trazo



	3000 horas	Sin oxidación, sin cortes inferiores en el trazo ampollas medianas n.º 2 en el trazo
Humedad relativa (ASTM D2247)	1000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
	2000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
	3000 horas	Sin oxidación, sin ampollas
Calor seco (ASTM D2485)	121°C (250°F) por 24 horas	Sin agrietamiento, muy poca pérdida de adhesión, muy poca decoloración
Resistencia eléctrica (ASTM D2457):	28.3X10 <sup>17</sup>	
Adhesión (ASTM D4521 A2):	1834 psi	Falla de adhesión entre   recubrimiento y sustrato
Condensación Cleveland (ASTM D4585):	1000 horas	Sin oxidación, sin ampollas, sin delaminación
Condensación UV (ASTM D4587)*	3000 horas	Brillo antes de la exposición: 48.9
	Evaluación	Brillo después de la exposición: 1.5
Impacto (ASTM D2794):	3 pulgadas-libras	Sin oxidación, sin ampollas, sin delaminación
Doblez de mandril (ASTM D522):	% de alargamiento - 0 %	
Abrasión Taber (ASTM D4060):	pérdida de peso en gramos: 0.07	

\* 8 horas de UV a 50°C, 4 horas de condensación a 40°C, mediciones de brillo a 60°

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el Comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: Enero 2015

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
axalta.us

En Canadá:  
**1.800.668.6945**  
axalta.ca

