

Corlar® 2.1 PR-P™

Imprimante epóxico productivo alto en sólidos



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Imprimante productivo alto en sólidos, de dos componentes, que cumple requisitos de compuestos orgánicos volátiles (VOC, por sus siglas en inglés) de 252 g/L (2.1 lb/gal) y que es bajo en contaminantes del aire peligrosos (HAP, por sus siglas en inglés) basado en la tecnología epóxica poliamida modificada de Axalta. El imprimante resultante está elaborado para tener una alta duración con tiempos de oreo muy rápidos y para proporcionar una excelente resistencia a la corrosión y a los químicos.

USOS SUGERIDOS

Como un imprimante de alta duración sobre acero al carbón correctamente preparado, acero galvanizado, acero inoxidable y aluminio, en donde:

- Se requiere un recubrimiento en 30 minutos para una máxima productividad.
- Se mejorará la productividad sin un tiempo de inducción y una vida útil prolongada.
- Se requiere un imprimante suave y lijable a 75 µm (3 mil) de espesor de película seca (DFT, por sus siglas en inglés) para obtener una máxima apariencia cuando se aplique el acabado.
- Se necesita un imprimante de alto espesor hasta 125 µm (5 mil) de DFT sobre sustratos de acero al carbón limpiados de manera abrasiva a chorro o con herramienta eléctrica.
- Puede ser necesaria la aplicación con brocha y rodillo, además del rociador.
- Se desea una aplicación con rociador con pulverización seca mínima.
- La aplicación se realiza a temperaturas tan bajas como 2°C (35°F).

Corlar 2.1 PR-P está diseñado para ser utilizado como un imprimante, por ello se le debe aplicar un acabado.

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- Corlar 2.1 PR-P es altamente compatible con la mayoría de tipos de recubrimientos. Se puede utilizar sobre la mayoría de los recubrimientos desgastados y endurecidos curados en buenas condiciones. Se recomienda hacer pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con su representante de Axalta para recomendaciones específicas.

NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de inmersión
- Áreas extensas con temperaturas de superficie superiores a 29°C (85°F)

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

(Con el acabado apropiado)

Alcalinos	Excelente
Solventes	Excelente
Ácidos	Muy buena
Humedad	Excelente
Clima	Excelente (se entizará si se deja sin acabado)

COLOR

525-880™ Rojo óxido	525-886™ Negro	525-882™ Gamuza
525-971™ ANSI 70 Gris	525-885™ ANSI 61 Gris	

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Corlar 2.1 PR-P – Base 525	Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)
Activador Corlar FG-040™ o FG-041™	Contenedor de 1 galón 100 % lleno (128 oz)

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Partes por Volumen
Corlar 2.1 PR - Base 525	2
Activador Corlar FG-041	1

ACTIVACIÓN

Mezcle la Base 525 utilizando un mezclador de alto corte a una baja velocidad para crear un vórtice pequeño. Mezcle el Activador FG-040 o FG-041 utilizando el mismo procedimiento. Agregue lentamente 1 parte del Activador FG-040 o FG-041 en 2 partes de la Base 525 mezclada. Continúe mezclando a baja velocidad utilizando un mezclador de alto corte hasta lograr una mezcla homogénea. Puede comenzar a pintar inmediatamente. No se requiere tiempo de inducción.

REDUCCIÓN

No se requiere reducción para la aplicación con rociador. Sin embargo, si las condiciones atmosféricas producen una apariencia no deseada, entonces se puede agregar hasta 5 % de reducción con T-1025™ o T-1021™. Para las aplicaciones con brocha y rodillo, se debe agregar hasta 5 % de T-1025. Si se requiere más reducción, consulte con su representante local de Axalta.

DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Condiciones normales	hasta 5 % de T-1021
Condiciones cálidas o ventosas	hasta 5 % de T-1025
Brocha o rodillo	hasta 5% de T-1025

VIDA ÚTIL

5 horas a 24 °C (75 °F)	2.5 horas a 29 °C (85 °F)
-------------------------	---------------------------



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La limpieza a chorro de grado comercial SSPC-SP-6 proporcionará muy buen rendimiento. Si no es posible o práctico, entonces realice una limpieza con herramienta manual con un SSPC-SP 2 o una limpieza con herramienta eléctrica con un SSPC-SP 3 con cierto sacrificio en el rendimiento a diferencia de las superficies limpiadas a chorro. Otras preparaciones de superficie también son aceptables como la fosfatación y el lijado siempre que la superficie esté limpia, libre de óxido, etc. La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminación química. El perfil de la superficie promedio entre extremos debe ser de 51 a 63.5 µm (1.5 a 2.5 mil).

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 2 °C (35 °F) o por encima de 43 °C (110 °F). El sustrato debe estar a por lo menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

Nota: La alta humedad, que puede dar paso a la condensación (exudación), debe evitarse durante la aplicación y el endurecimiento inicial. Para mejores resultados, aplique solo cuando se espera que la temperatura esté por encima de 13 °C (55 °F) durante la aplicación y cuatro horas después.

APLICACIÓN CON RODILLO

Fabricante: Napa de ¼" - ½" Wooster Pro/Doo-Z



- Mantenga húmedo el rodillo. Ruede en una dirección, vuelva a humedecer y ruede de manera cruzada.
- Al aplicar con rodillo, se requerirá un mínimo de 2 capas para lograr el espesor (DFT) recomendado.

APLICACIÓN CON BROCHA

Fabricante: Brocha de cerda china de 3"-4" Wooster

- Al aplicar con brocha, se puede requerir un mínimo de tres capas.

APLICACIÓN CON ROCIADOR

Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Se puede requerir hacer cambios en la presión o en el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

Rociador convencional

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>	<u>SATA</u>
Pistola rociadora:	2001	JGA	K3RP
Boquilla de fluidos:	63CSS	FF (1.4)	1.0-1.7
Presión del recipiente:			25
Presión de atomización			36
Tapa de aire:	63PR	765	

Rociador HVLP

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistola rociadora:	Mach 1	GTi
Boquilla de fluidos:	94 (1.4)	1.4
Tapa de aire:	93P	2000

Rociador sin aire

Bomba: Graco Extreme 33:1
Pistola sin aire: Graco 207945
Manguera de fluidos: 3/8" x 50' máx.
Boquillas: 415-519
Mínima presión para evitar marcas dactilares: 2700 psi mín.

Notas de aplicación

- Aplique con rociador para mejores resultados. Corlar 2.1 PR-P también se puede aplicar con brocha o rodillo con cierto sacrificio en la apariencia.
- Corlar 2.1 PR-P es un material de muy rápido secado. En condiciones de alta temperatura, puede ser necesario añadir T-1025 en sustratos grandes para ayudar a minimizar la pulverización seca y hacer que se disuelva.

Recubrir

Se debe recubrir Corlar 2.1 PR-P lo más pronto posible, como mínimo después de 45 minutos a 21°C (75°F) y como máximo al día siguiente. Si no puede recubrir dentro de los 7 días siguientes, debe lijar suavemente con una lija de grano 220-320 para asegurar la adhesión del acabado. Debe lavar con un mínimo de 1500 psi para remover cualquier contaminante de la superficie.

El tiempo de recubrimiento es un mínimo de 16 horas a 2 °C (35 °F). Se deben hacer todos los esfuerzos por mantener la temperatura de la superficie y del aire por encima de 2 °C (35 °F).

DILUYENTES DE LIMPIEZA

T-1021



TIEMPOS DE SECADO

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado de 50 µm (2 mil) de espesor de película seca (DFT) a 50 % de humedad relativa (RH)

24 °C (75 °F) **29 °C (85 °F)**

Limpio de polvo	30 minutos	30 minutos
Al tacto	60 minutos	45 minutos
Para recubrir	45 minutos	30 minutos
Secado absoluto	2 horas	1.5 horas
Para lijar	5 horas	4 horas
Envasar/enviar	4 horas	3 horas
Vida útil	5 horas	2.5 horas

Se pueden observar ligeras variaciones en los colores durante los tiempos de secado. Los tiempos de secado pueden variar entre 30-45 minutos a 21 °C (75 °F).

Se puede aplicar Corlar 2.1 PR-P a temperaturas tan bajas como 2 °C (35 °F). Debido a las temperaturas frías, los tiempos de secado se extienden de manera significativa. El tiempo de recubrimiento es un mínimo de 16 horas a 2 °C (35 °F). Se deben hacer todos los esfuerzos por mantener la temperatura de la superficie y del aire por encima de 2 °C (35 °F).



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	121 °C (250 °F) en servicio continuo
Sólidos en volumen	53 % ± 2 %
Sólidos en peso	70 % ± 2 %
Cobertura teórica por galón	20.8 m ² /L (850 ft ²) a 25 µm (1 mil) de DFT 6.9 m ² /L (283 ft ²) a 75 µm (3 mil) de DFT 4.2 m ² /L (170 ft ²) a 125 µm (5 mil) de DFT

La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo.

Peso por galón	1432 g/L (11.95 lb/gal) ± 0.2 %
Peso del envío (aproximado)	Contenedor de 1 galón: 13 (base + activador) Contenedor de 5 galones: 64 (base +
activador)	
Espesor de película recomendado:	

150 µm (6 mil) húmedo
75 µm (3 mil) seco

NOTA: Se puede aplicar Corlar 2.1 PR-P en espesores más altos, a 125 µm (5 mil) de DFT, para una resistencia adicional a la corrosión.

250 µm (10 mil) húmedo
125 µm (5 mil) seco

Para la aplicación con brocha y rodillo se puede necesitar capas adicionales para lograr el espesor de película recomendado.

Punto de inflamación:	Base: Debajo de -7 °C (20 °F) Activador: 38 °C – 61 °C (100 °F – 141 °F)
Brillo:	Llano
Tamaño del envase:	Contenedores de 1 y 5 galones Consulte con Axalta para conocer la disponibilidad actual de envases.
Período de conservación:	Mínimo 12 meses

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre -34 °C (-30 °F) y 48 °C (120 °F).

Corlar 2.1 PR-P puede asentarse. Mezcle cada componente completamente utilizando un mezclador de alto corte a una baja velocidad antes de la activación.

REGULACIONES DE VOC

VOC (en teoría, varía según el color).

VOC

VOC



	<u>lb/gal</u>	<u>g/L máx.</u>
Todos los colores mezclados con FG-041 sin reducción	2.09	250
Todos los colores mezclados con FG-041 y reducidos 5 % con T-1025	2.03	244
Todos los colores mezclados con FG-041 y reducidos 5 % con T-1021	2.09	250

HAP (en teoría, varía según el color)

	<u>lb/gal máx. de sólidos</u>
Todos los colores mezclados con FG-040 o FG-041 sin reducción	0.151
Todos los colores mezclados con FG-040 o FG-041 y reducidos 5 % con T-1025	0.144
Todos los colores mezclados con FG-040 o FG-041 y reducidos 5 % con T-1021	0.151

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

INFORMACIÓN DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE PRUEBAS Y MATERIALES (ASTM)

Las propiedades físicas son para un sistema de Corlar 2.1 PR-P/Imron® 2.1 HG™ aplicado sobre acero limpiado a chorro. Para resultados de otros sistemas, comuníquese con Axalta Coating Systems.

Sistema de pintura: Corlar 2.1 PR-P/Imron 2.1 HG
 Tipo | Color: Epóxico/Uretano | Gris/Blanco

	<u>Bajo espesor</u>	<u>Alto espesor</u>
DFT	2/2	5/2
Niebla salina (ASTM B117)	1000 horas	1000 horas
	Sin oxidación, sin ampollas	Sin oxidación, sin ampollas
Humedad relativa (ASTM D2247)	1000 horas	--
	Sin ampollas	
Adhesión (ASTM D4521 A2):	855 psi	--
	Falla cohesiva con el imprimante	
Condensación Cleveland (ASTM D4585):	1000 horas	--
	Sin ampollas	
Impacto (ASTM D2794):	Pasadas de 80 pulgadas-libras (Adelantado)	--
Pasadas de 1/8" de doblez de mandril	Sin falla	--
Dureza del lápiz:	2H (solo el imprimante)	--

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) o sin la ventilación y guantes adecuados.



Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el Comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: Juno 2017

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

