

WP™ de Axalta

Imprimante para lavado sin cromo | Pretratamiento anticorrosivo



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Imprimante que no necesita lijado diseñado para proporcionar excepcional adhesión y resistencia a la corrosión sobre superficies de metal desnudas. Este producto quita la necesidad de tratar las superficies de metal de manera química antes de la imprimación.

USOS SUGERIDOS:

- Como un imprimante de lavado/anticorrosivo sobre superficies de metal

NO RECOMENDADO PARA:

- Servicio de inmersión
- Ambientes corrosivos

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

Para ser utilizado sobre superficies de acero o aluminio. Se puede aplicar una capa de acabado con las líneas 2.8 HG™ Imron® y 3.5 HG™ Imron. Se puede utilizar debajo de cualquier imprimante industrial general de Axalta como, por ejemplo, 2.1 PR™ Corlar® para una mejor protección contra la corrosión.

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Cuando se utiliza en un sistema

Adhesión	Excelente
Resistencia a los químicos	Muy buena
Retención de color/brillo	Excelente, debajo del acabado adecuado
Niebla salina y humedad	Excelente, debajo del acabado adecuado
Sales	Excelente
Solventes	Muy buena

COLOR

Verde gris

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

691-474™ llenos)	Contenedores de 1 cuarto y de 1 galón (100 %
FG-476™ llenos)	Contenedores de 1 cuarto y de 1 galón (100 %
T-0475™ (100 % llenos)	Contenedores de 1 galón y de 5 galones

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Superficies de aluminio

Componente	Partes por Volumen
Base imprimante 691 -474	2
Activador FG-476	1
Diluyente T-0475	1

Superficies de acero

Componente	Partes por Volumen
Base imprimante 691 -474	1
Activador FG-476	1

ACTIVACIÓN Y REDUCCIÓN

Mezcle completamente cada ingrediente antes de mezclar.

1. Superficies de aluminio: mezcle completamente 2 partes de la base imprimante 691-474. Agregue 1 parte del activador FG-476 y 1 parte del diluyente T-0475. Mezcle todos los ingredientes hasta que estén uniformes.

2. Superficies de acero: mezcle completamente 1 parte de la base imprimante 691-474. Agregue 1 parte del activador FG-476. Mezcle hasta que todos los ingredientes estén uniformes.

DILUYENTES PARA LA APLICACIÓN

Diluya con una parte del diluyente T-0475.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No se requiere tiempo de inducción.

VIDA ÚTIL

8 horas a 25° C (70° F) y con 50 % de humedad relativa (RH).



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del ambiente, del material o del sustrato se encuentra por debajo de 10° C (50° F) o por encima de 35° C (95° F) o si la temperatura atmosférica se encuentra dentro de los 3° C (5° F) del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 80 %.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La superficie debe estar completamente limpia y libre de aceites, grasa u otros contaminantes. La limpieza con solvente SSPC- SP 1 debe realizarse al mínimo.

APLICACIÓN

Aplique una capa semihúmeda. WP no debe lijarse en ningún momento

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Aplique con rociador para mejores resultados (viscosidad del rociado 11-13, copa Ford n.º 4). Los fabricantes mencionados a continuación son sugerencias. Se pueden utilizar otros. Pueden ser necesarios cambios en la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la aplicación correcta.

Brocha y Rodillo

No recomendado.

Rociador

Líquido alimentado por presión convencional

	<u>DeVilbiss</u>
Pistola rociadora:	JGA
Boquilla de fluidos:	FF o E
Presión del recipiente:	30-40 psi
Presión de alto volumen baja presión (HVLP):	7-9 psi
Tapa de aire: se requieren 80 líneas de fluido de 3/8" de diámetro interior (ID) o más largas para el suministro de fluidos correcto.	

DILUYENTES DE LIMPIEZA

T-0475. Deseche los residuos siguiendo las directrices locales.



TIEMPO DE SECADO

Deje que WP de Axalta se seque de 15 a 30 minutos antes de aplicar los imprimantes o acabados adicionales.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	121° C (250° F)
Brillo (ASTM D 523)	Llano
Sólidos en peso:	16 % ± 1 %
Peso por galón:	691-474: 950.2 g/L (7.93 lb/gal) FG-476: 822 g/L (6.86 lb/gal) T-0475: 805.2 g/L (6.72 lb/gal) Mezcla: 885.5 g/L (7.39 lb/gal)
Punto de inflamación en copa cerrada:	< 27° C (80° F)
Sólidos en volumen:	8 % ± 1 %
Peso del envío:	Cuarto Galón 5 galones
691-474	2 libras 9 libras --
FG-476	2 libras. 7 libras --
T-0475	-- 8 libras. 36 libras
Periodo de conservación:	Mínimo 9 meses
Cobertura teórica por galón:	3.14 m ² /L (128 ft ² /gal) a 25.4 µm (1 mil) de espesor de película seca (DFT) 6.28 m ² /L (256 ft ² /gal) al máximo DFT recomendado

La pérdida de materiales durante la mezcla y la aplicación variará y debe ser tomada en cuenta cuando se estimen los requisitos del trabajo.

Espesores de película recomendados:	8-13 µm (0.3-0.5 mil) de DFT 48-79 µm (1.9-3.1 mil) de espesor de película húmeda (WFT)
-------------------------------------	--

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben oscilar entre -34°C (-30°F) y 48°C (120°F). WP de Axalta puede asentarse. Agite antes de cada uso.

REGULACIONES DE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES (VOC)

Menos agua y componentes exentos de VOC

731 g/L (6.1 lb/gal) promedio (menos exento) mezclado 2 a 1 a 1 (aluminio)
743 g/L (6.2 lb/gal) promedio (menos exento) mezclado 1 a 1 (acero)

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelle el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Industrial General
Hoja de datos técnicos



Todos los asesoramientos técnicos, recomendaciones y servicios son brindados por el vendedor de manera gratuita. Se basan en datos técnicos que el vendedor estima fiables y están destinados a ser utilizados profesionalmente por personas que poseen habilidades y conocimientos a su propio criterio y riesgo. El vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por los daños sufridos por el comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramientos técnicos o servicios no deben tomarse como una licencia para operar o pretender sugerir el incumplimiento de cualquier patente existente.

Revisado: enero 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

