



CAPA TRANSPARENTE DE APARIENCIA PREMIUM CROMAX® PREMIER LE LE8700S™



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Una capa transparente de dos componentes, que cumple con VOC de 250 g/L (2.1 lb) que produce un acabado glamoroso para satisfacer las expectativas de los clientes más exigentes. Ofrece una excelente aplicación, capacidad de pulido y apariencia bajo condiciones de procesamiento de horneado.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Capa transparente de apariencia Premium Cromax® Premier LE LE8700S™
 Activador Cromax® Premier LE LE1005S™ 21-29 °C (70-85 °F)
 Activador Cromax® Premier LE LE1007S™ 29-35 °C (80-95 °F)
 Activador Cromax® Premier LE LE1009S™ +32 °C (+90 °F)

Consejos para obtener buenos resultados

El uso del activador Cromax® Premier LE LE1003S™ es compatible cuando se utiliza con la capa transparente Cromax® Premier LE LE8700S™ cuando se endurece la capa transparente a un ritmo acelerado. Sin embargo, la apariencia se reduce significativamente en comparación con los activadores Cromax® Premier LE LE1005S™, LE1007S™ y LE1009S™.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes por volumen (3:1) o por peso (gramos acumulativos). Mezcle completamente.

Peso acumulativo

Componente	Volumen	2 oz.	4 oz.	6 oz.	8 oz.	12 oz.	16 oz.	20 oz.	24 oz.	28 oz.
LE8700S™	3	49	98	147	196	295	393	491	589	688
LE1005S™	1	66	132	197	263	395	526	658	790	921

VISCOSIDAD

18-20 segundos en una copa Zahn n° 2.

VIDA ÚTIL

1 hora a 21 °C (70 °F)

ADITIVOS

Acelerador

- Agregue de ¼ a ½ oz. de V-389S™ por cuarto de galón listo para rociar cuando usa los activadores LE1005S™ o LE1007S™.

Potenciador de aplicación

- Agregue de ½ a 2 oz. de 19379S™ por cuarto de galón listo para rociar.

Eliminador de ojo de pez

- Agregue de ¼ a ½ onzas de V-459S™ por cuarto de galón listo para rociar.

Aditivo flexible

- Agregue 2 onzas del aditivo flexible Plas-Stick® V-2350S™ por cuarto de galón listo para rociar.



Reducción opcional

Adición de un 5 % del reductor LE1075S™.

APLICACIÓN

SUSTRATOS

Capa base Cromax® Pro

Capa base ChromaPremier®

Capa base ChromaBase®

Acabado de fabricantes de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés) correctamente preparados

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para la aplicación sobre una capa base correctamente preparada:

- Cubra todo el vehículo para evitar que el exceso de pulverización se pegue.
- Permita que la capa base ChromaPremier® se seque de 15 a 30 minutos antes de aplicar la capa transparente. Siga las recomendaciones para la capa base Cromax® Pro con respecto a los tiempos de oreo antes de la capa transparente. Extienda el tiempo de secado de la capa base a 30 minutos cuando aplica varias capas de color base, colores tricapa o en condiciones de taller más frías.

ARMADO DE PISTOLA

HVLP	1.3 mm - 1.4 mm
Compatible	1.3 mm-1.4 mm

PRESIÓN DE AIRE

HVLP	10 psi en la tapa
Compatible	29-31 psi en la pistola

APLICACIÓN

Aplique 2 capas semihúmedas. Deje un tiempo de oreo de 10 -15 minutos entre cada capa.

MEZCLA

- La reparación del panel es el procedimiento aprobado para las reparaciones en garantía de capas transparentes. Esto le permite al profesional obtener los espesores de película recomendados. Si el profesional decide mezclar, use el mezclador de capa transparente 19301S™. Aplique cuidadosamente la segunda capa de capa transparente sobre la primera.
- Después de la capa final de capa transparente, reduzca 2 partes de capa transparente lista para rociar con 1 parte de mezclador de capa transparente 19301S™. Aplique inmediatamente la capa transparente reducida con mezclador de capa transparente 19301S™ rociando el borde con rociador. Pula a mano el acabado para afinar el borde de mezcla.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Limpio de polvo:	60 minutos
Tiempo para manipular (ensamblar):	16 horas
Tiempo para pulir:	16 horas
Tiempo para marcar líneas:	16 horas
Tiempo para entregar:	16 horas
Tiempo para calcomanías:	72 horas

SECADO FORZADO

Tiempo de oreo antes del secado forzado:	No se requiere
Duración del ciclo:	30 minutos a 60 °C (140 °F) (temperatura de cabina)
Limpio de polvo:	Inmediatamente después del horneado
Tiempo para manipular (ensamblar):	4 horas



Tiempo para pulir:	4 horas
Tiempo para marcar líneas:	6 horas
Tiempo para entregar:	6 horas
Tiempo para calcomanías:	48 horas

Consejos para obtener buenos resultados

Se logra una mayor apariencia con un horneado completo. Los activadores se pueden entremezclar para obtener resultados de posición media.

SECADO POR INFRARROJOS

LE8700S™ activado con LE1007S™ puede endurecerse mediante secado por infrarrojos. Se obtienen mejores resultados si se limitan los espesores de película al máximo recomendado de 2.5 mil. Los tiempos de oreo más cortos entre cada capa de 5 a 10 minutos y los tiempos de oreo más cortos de 5 a 10 minutos para la exposición IR son más favorables para la apariencia final en comparación con los tiempos de oreo más largos. Endurezca durante 10 a 15 minutos a una temperatura de la superficie máxima de 82 °C (180 °F).

RECUBRIMIENTO/VOLVER A REPARAR

La capa transparente puede recubrirse en cualquier momento después del ciclo de horneado. Si vuelve a recubrir después de 24 horas, realice un lijado raspado con una lija de grano 1200-1500.



LIJADO/COMPUESTOS/PULIDO

LIJADO

Utilice grano 1500 o más fino. O utilice P1500 de doble acción o más fino.

COMPUESTOS

Utilice compuesto de acabado. Aplique una delgada franja de material al área que desea pulir. Utilice una almohadilla de lana de doble lado para pulir. Mantenga la pulidora de velocidad variable o el abrillantador a aire a 1200-1500 rpm. Elimine el compuesto de acabado excedente con un paño suave limpio antes de aplicar el pulidor de acabado.

PULIDO

Utilice pulidor de acabado (agite bien antes de usar). Aplique una franja de material para trabajar en un área de 0.19 a 0.28 metros cuadrados (2 a 3 pies cuadrados). Use una almohadilla de espuma o cobertura de felpa. Mantenga la pulidora de velocidad variable o la pulidora orbital a 1200-1800 rpm. Mantenga el abrillantador/la pulidora en movimiento en todo momento. Superponga cada pasada aproximadamente un 50 %. A medida que el pulidor de acabado comience a secarse, deje de pulir. Limpie el pulidor de acabado excedente con un paño suave limpio. Pula a mano con un paño suave limpio como un toque final.

Consejos para obtener buenos resultados

- Use siempre agua limpia para lijar en húmedo y agregue algunas gotas de jabón para ayudar a limpiar el papel lija.
 - Use siempre una almohadilla de interfaz de espuma cuando realice lijado de doble acción.
 - No use compuestos para trabajos medios a pesados. Use paños y almohadillas limpias para asegurar que la capa transparente no se raye con las partículas de suciedad de los paños o las almohadillas viejas o reutilizadas.
- No aplique cera durante los primeros 120 días después de pintar.



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores listos para rociar

Máximo VOC menos exentos (LE): 249 g/L (2.1 lb./gal)



Máximo VOC en envase (AP):	155 g/L (1.3 lb./gal)
Peso promedio por galón:	1118 g/L (9.33 lb./gal)
Porcentaje promedio de volátiles en peso:	55.2 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso:	42.1 %
Porcentaje promedio de agua en peso:	0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen:	38.2 %
Porcentaje promedio de agua en volumen:	0.0 %
Cobertura teórica:	64.7 m ² (696 ft ²) por galón listo para rociar a 1 mil
Espesor de película seca recomendado:	2.0 - 2.4 mil en 2 capas
Punto de inflamación:	Consulte la ficha de datos de seguridad (MSDS)

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni sulse el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: enero de 2016

In the United States:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

In Canada:
1.800.668.6945
cromax.ca

