



# SELLADOR CROMAX® PREMIER LE LE3540S™



## GENERAL

### DESCRIPCIÓN

Un sellador de uretano de tres componentes, que cumple con VOC de 250 g/L (2.1 lb) diseñado para proporcionar un flujo y una nivelación excelentes para reparaciones pequeñas, de paneles y generales. Proporciona una retención de acabado excepcional y un mínimo exceso de pulverización durante la aplicación.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



## MEZCLA

### COMPONENTES

Sellador de uretano Cromax® Premier LE LE3540S™ gris – ValueShade® 4  
 Activador Cromax® Premier LE LE1003S™ 16-21 °C (60-70 °F)  
 Activador Cromax® Premier LE LE1005S™ 21-29 °C (70-85 °F)  
 Activador Cromax® Premier LE LE1007S™ 27-35 °C (80-95 °F)  
 Activador Cromax® Premier LE LE1009S™ +32 °C (+90 °F)  
 Reductor reactivo Cromax® Premier LE LE1275S™  
 Reductor reactivo de baja temperatura Cromax® Premier LE LE1265S™

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes por volumen (5:1:1) o por peso (gramos acumulativos). Mezcle completamente.

Componente	Volumen	Peso
LE3540S™	5	953
LE1005S™	1	1108
LE1275S™	1	1272

### Consejos para obtener buenos resultados

- Agite el sellador en una batidora mecánica antes del primer uso. Para mantener una agitación minuciosa, coloque el imprimante en una máquina mezcladora.
- Es fundamental usar la cantidad completa de reductor reactivo para garantizar el rendimiento del producto.

### VISCOSIDAD

17-19 segundos en una copa Zahn n° 2.

### VIDA ÚTIL

60 minutos a 21.1 °C (70 °F)

### ADITIVOS

Acelerador:	No se requiere
Eliminador de ojo de pez:	No se requiere
Retardante:	No se requiere
Aditivo flexible:	Agregue 2 onzas del aditivo flexible Plas-Stick® V-2350S™ por cuarto de galón listo para rociar

### TINTE

No recomendado



## APLICACIÓN

### SUSTRATOS

Acabados de fabricantes de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés) correctamente lijados y partes de repuesto del OEM.  
 Directo al imprimante de grabado bajo en VOC 22880S™  
 Directo al promotor de adhesión Plas-Stick® 2332S™  
 Imprimante-resanador UV Cromax® Premier LE LE3130S™ correctamente lijado  
 Rellenador imprimante Cromax® Premier LE LE3504S™ correctamente lijado

### ACABADOS

Capa base Cromax® Pro  
 Capa base Cromax® Mosaic™  
 Capa base ChromaPremier®  
 Acabado ChromaPremier® de una sola etapa

### Consejos para obtener buenos resultados

El sellador de uretano Cromax® Premier LE LE3540S™ no debe usarse directamente sobre metal, salvo en cortes de líneas de estilo menores.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Limpie la superficie pintada completamente con agua y detergente suave.
- Las partes de repuesto del OEM pueden limpiarse completamente con una almohadilla para raspar dorada y limpiador de superficies.
- Para los sustratos que no son plástico no imprimado ni fibra de vidrio, limpie la superficie con un limpiador de superficies.
- Para plástico no imprimado y fibra de vidrio, consulte el procedimiento de reparación de plásticos.
- Finalice el lijado con grano P400 de doble acción, P500 o P600 en húmedo.
- Remueva los residuos del lijado con limpiador de superficies bajo en VOC.

### ARMADOS DE PISTOLA\*

Alimentación por gravedad	Boquilla
HVLP	1.3 mm - 1.4 mm
Presión reducida	1.3 mm - 1.4 mm

### PRESIÓN DE PULVERIZACIÓN\*

HVLP	8-10 psi en la tapa
Presión reducida	25-35 psi en la entrada de la pistola

\*Los armados indicados cubren el rango habitual de la mayoría de los equipos para la aplicación.

### APLICACIÓN

Aplique 1 capa semihúmeda.



## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

Lijado de áreas pequeñas:	20 minutos
Acabado:	20 minutos

### OREO FORZADO

Tiempo de oreo antes del oreo forzado:	5 minutos
Duración del ciclo:	7-10 minutos a 49 °C/120 °F
Enfriamiento:	10 minutos

### SECADO POR INFRARROJOS

Consulte la Guía sobre Infrarrojo para conocer las recomendaciones sobre la configuración.



**Consejos para obtener buenos resultados**

Una temperatura más fría o más capas requerirán tiempos de oreo más prolongados.  
 Espesor de película seca: 0.8 a 1.2 mil

**RECUBRIMIENTO/VOLVER A REPARAR**

Al recubrir el sellador de uretano Cromax® Premier LE LE3540S™ con sí mismo o con acabado, es necesario lijar en caso de que se haya dejado secar al aire al sellador por más de 2 horas. No más de 1 hora cuando se aplica acabado con la capa base Cromax® Pro.

**LIMPIEZA DEL EQUIPO**

Limpe el equipo rociador lo más pronto posible con un limpiador para pistola adecuado.



**PROPIEDADES FÍSICAS**

Todos los valores listos para rociar

	<b>Reducción estándar</b>	<b>Reducción flexible (w/V-2350S)</b>
Máximo VOC menos exentos (LE)	240 g/L (2.0 lb./gal)	239 g/L (2.0 lb./gal)
Máximo VOC en envase (AP)	116 g/L (1.0 lb./gal)	120 g/L (1.0 lb./gal)
Peso promedio por galón:	1346 g/L (11.23 lb./gal)	1328 g/L (11.08 lb./gal)
Porcentaje promedio de volátiles en peso:	56.7 %	56.1 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso:	48.1 %	47.1 %
Porcentaje promedio de agua en peso:	0.0 %	0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen:	51.5 %	49.9 %
Porcentaje promedio de agua en volumen:	0.0 %	0.0 %
Cobertura teórica:	51.8 m <sup>2</sup> (557 ft <sup>2</sup> ) a 1 mil	54 m <sup>2</sup> (577 ft <sup>2</sup> ) a 1 mil
Espesor de película seca recomendado:	0.8 a 1 mil en 1 capa	
Punto de inflamación:	Consulte la ficha de datos de seguridad (SDS).	

**ÁREAS DE VOC REGULADAS**

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.



---

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la ficha de datos de seguridad del material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni sulse el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

**Revisado: septiembre de 2016**

In the United States:  
**1.855.6.AXALTA**  
**cromax.us**

In Canada:  
**1.800.668.6945**  
**cromax.ca**

