



CAPA BASE CROMAX® EZ



DESCRIPCIÓN

Cromax® EZ es una nueva fórmula de base agua con evaporación entre capa y capa. Esto significa que los métodos de aplicación son sencillos y conocidos y los resultados son excelentes.

PROPIEDADES

- La capa base Cromax EZ proporciona una aplicación sencilla y una coincidencia cromática exacta.
- La aplicación de evaporación entre capa y capa y un buen poder cubritivo ofrecen un gran equilibrio de propiedades.
- Cumple con todos los reglamentos de compuestos orgánicos volátiles (VOC, por sus siglas en inglés) que exigen VOC de 3.5 o inferior listo para rociar.

OBSERVACIONES IMPORTANTES

- El secado de la base color Cromax EZ dependerá de las condiciones externas, como la humedad relativa, la ventilación, la temperatura, etc.
- Los colores para mezclar de la base color Cromax EZ se deben agitar manualmente antes de pesarse.
- No use una batidora mecánica para mezclar el color listo para rociar.
- La pistola rociadora debe ser específica para la aplicación de base agua.
- Use botes de plástico o botes con revestimiento de acero adecuados.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



COMPONENTES

DE MEZCLA

Productos	Envases	Período de conservación a 20 °C
Cromax EZ01 – EZ07 blanco/negro	0.5 a 1 litro	3 años
Cromax EZ20 – EZ29 azul/violeta	0.5 a 1 litro	3 años
Cromax EZ30 – EZ49 verde/amarillo	0.5 a 1 litro	3 años
Cromax EZ50 – EZ69 naranja/rojo	0.5 a 1 litro	3 años
Cromax EZ80 – EZ99 óxidos/marrón	0.5 a 1 litro	3 años
Cromax EZ130 – EZ179 aluminios	0.5 a 1 litro	3 años
Cromax EZ100 – EZ129 perlados	0.5 a 1 litro	3 años
Cromax EZ200 – EZ240 aglutinante/reductor	1 a 3.5 litros	3 años

- El período de conservación es orientativo y los productos pueden usarse más allá del período de conservación recomendado
- Los colores mezclados (sin reductores agregados) pueden almacenarse durante 6 meses en un recipiente adecuado.

AGITACIÓN DEL TINTE

- NO agite mecánicamente.
- Todos los componentes deben agitarse a mano antes de utilizarlos.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Base color Cromax EZ
Un 20 % de reductor Cromax EZ240

Filtre con un filtro de 125 micrones o más fino. Evite el filtro de malla de algodón debido a la hinchazón.

BAJO CAPUCHA, TRI COAT Y APLICACIONES DE DOS TONOS

- Para aplicación debajo del capó sin capa transparente: agregue un 10 % del activador Cromax Pro WB2075™ al color Cromax EZ seguido del reductor Cromax EZ.



- Para aplicaciones de dos tonos y tricapas: agregue un 5 % del activador Cromax Pro WB2075™ al color principal Cromax EZ seguido de un 20 % de reductor para mejorar las propiedades en las aplicaciones con un espesor de película alto.

VIDA ÚTIL A 68 °F (20 °C)

La capa base Cromax EZ en estado listo para pulverizar debe utilizarse en un plazo de una semana.

VISCOSIDAD A 68 °F (20 °C)

Los colores se equilibran para obtener la viscosidad rociable.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Todos los acabados del OEM y los primarios y selladores Cromax 2K.

- Imprimador de grabado ChromaPremier® 22880S™ bajo en VOC
- Primario de relleno CromaxPremier LE 350XS
- Sellador CromaxPremier LE 350XS
- Premier Filler™ LE 3401S™/LE 3404S™/LE 3407S™
- Premier Sealer™ LE 3410™/LE 3440™/LE 3470™
- Primario sellador epoxídico DTM V 2910S™/V 2940S™/V 2907S™
- Primario de superficie UVA A 3130S™
- Primario de relleno productivo ChromaPremier® Pro 33430S
- Rellenador de ultrarrendimiento ChromaPremier® Pro 3600XS™
- Sellador de primera ChromaPremier® Pro 444X0S 2K
- Selladores de primera ChromaPremier® 42400S, 42410S, 42440S y 42470S
- Primarios de relleno ChromaBase® "4 a 1" 7701S/7707S/7707S
- Selladores ChromaBase® "4 a 1" 7710S/7740S/7770S

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Limpie la superficie con agua tibia y jabón para lavado de automóviles, enjuague completamente.
- Limpie previamente la superficie con un limpiador de superficies Cromax® V-3921S™ compatible con las normas de VOC. Seque con un paño limpio.
- Repare según el tipo y la magnitud del daño.
- No utilice el limpiador de superficies Cromax® 3909S™ con bajo contenido de VOC

La clave del éxito:

- Limpie para aflojar y quitar los contaminantes.
- No permita que el limpiador se seque en la superficie. Si esto ocurre, vuelva a humedecer y seque. Esto evita que el paño deje marcas.
- Mantenga la tapa en el contenedor después del uso. El limpiador puede evaporarse y cambiar la fuerza.
- Las pastas para lijar no se recomiendan. Un enjuague inadecuado puede dejar residuos de pasta que pueden provocar ampollas.
- En algunos mercados regulados se requiere el uso de botellas atomizadoras y debe considerarse la mejor opción.

LIJADO

Cuando aplique la base color Cromax EZ directamente al primario, realice un lijado de acabado en el primario con:

- Mecánico en seco: P500 con almohadilla de interfaz
- A mano en seco: P500
- En húmedo: P600 o más suave

Cuando aplique la base color Cromax EZ directamente al sellador, realice un lijado de acabado en sustrato del sellador con:

- Mecánico en seco: P400 con almohadilla de interfaz
- A mano en seco: P500
- En húmedo: P600 o más suave



Cuando prepare los paneles de mezcla, utilice una lija P1000 con almohadilla de interfaz.

Consejos para obtener buenos resultados

- Use almohadillas para raspar grises o equivalentes antes de la lijadora de doble acción, y solo para los bordes.
- Para obtener mejores resultados, siempre use la almohadilla de interfaz cuando lije en seco. La almohadilla de interfaz permite un rayón uniforme alrededor de los rollos y contornos y ayuda a evitar la rotura de los bordes.
- Los rayones de la almohadilla para raspar son más evidentes que los rayones de la lijadora de doble acción.

APLICACIÓN

- Cubra con capas individuales hasta obtener la opacidad deseada.
- Permita el oreo entre capa y capa hasta obtener un aspecto mate.
- Espesor recomendado de película en seco de 0.4 a 1 mil

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA ROCIADORA

Fabricante	Categoría	Tapa/punta	PSI	PSI de capa ligera
Devilbiss ProLite	En cumplimiento	TE 20 1.3	22-25	15-18
	Alto volumen, baja presión	HV-30 1.3	20-24	16-18
Iwata	En cumplimiento	EVO 1.3HD	25-29	16-20
	Alto volumen, baja presión	Entech 1.3	23-26	15-18
Sata NR-5000	En cumplimiento	RP 1.2	24-28	16-20
	Alto volumen, baja presión	HVLP WSB	24-28	15-18

Oreo final: hasta obtener aspecto mate

- Después del oreo de la capa final, se debe aplicar una capa ligera/de efecto a los colores metálicos y de efecto a una presión de aire reducida (de 15 a 20 psi) y con una distancia de la pistola mayor para proporcionar una óptima posición de color y escamas.
- Permita un breve oreo en la capa ligera antes de recubrirla con la capa transparente 2K.

MEZCLADO

- Aplique dos capas de Cromax EZ hasta conseguir un buen cubrimiento y lograr el color deseado.
- Extienda cada capa cubriendo un área mayor que la capa anterior (aplicación desde el interior hacia el exterior).
- Utilice la técnica habitual de mezclado con pistola para aplicar un degradado en cada capa.
- Deje secar hasta lograr un acabado mate entre cada capa.
- Se puede aplicar un secado al aire complementario para acelerar el proceso de secado.
- Debe aplicar una capa ligera para lograr un aspecto óptimo de las escamas y el color.
- Esto se logra mediante la disminución de la presión de aire (de 15 a 20 psi) y un aumento ligero de la distancia de la pistola.
- Permita que la capa ligera se seque de forma natural.

Opción de esfumado: Utilice el aglutinante Cromax EZ 210 reducido de un 5 a un 10 % con diluyente Cromax® EZ 240 como esfumador. Simplemente aplíquelo en el panel de la mezcla y siga con la primera capa de color, como se describió anteriormente.

Después del oreo final, aplique los limpiadores Cromax 2K

CAPAS TRANSPARENTES

Las siguientes capas transparentes Cromax están aprobadas para su uso:

- LE 5100S™: capa transparente multipanel
- LE 8300S™: capa transparente productiva
- LE 8700S™: capa transparente de aspecto premium
- Capa transparente general y de panel G2-7779S
- Capa transparente Snap Dry HC-7776S



- Capa transparente de horneado ultraproductiva G2-4500S
- Capa transparente de secado al aire ultraproductiva G2-4700S
- Capa transparente productiva 72200S
- Capa transparente de aspecto premium 72500S
- Capa transparente productiva 74500S
- Capa transparente productiva exprés 74700S
- Capa transparente Non-Stop 7400S
- Capa transparente multiusos 7900S



TIEMPOS DE SECADO

Los tiempos de secado de CromaxEZ dependerán de la relación de la humedad relativa, la ventilación y la temperatura en la cabina de pintura. A continuación se indican las condiciones óptimas para un secado acelerado de la base color:

- Humedad relativa del 25 %
- Un flujo de aire regular y constante de 91 metros por minuto (300 pies por minuto)
- Una temperatura de la cabina de 90 °F a 110 °F (de 30 °C a 43 °C)

ELEVAR LA TEMPERATURA DE LA CABINA AYUDARÁ A DISMINUIR LA HUMEDAD, AUNQUE ES IMPORTANTE QUE LA TEMPERATURA NO SUPERE LOS 110 °F (43 °C) PARA EL SECADO DE LA BASE COLOR.

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Consulte los reglamentos locales que rigen la limpieza del equipo.

Limpie todo el equipo inmediatamente después de su uso en una máquina específica de limpieza de equipos base agua, cuando sea necesario.

TRATAMIENTO DEL AGUA

Mantenga siempre un flujo de residuos separado para los residuos a base de solvente y a base de agua. El agua contaminada puede abordarse como residuos químicos o puede tratarse con un coagulante que separará los componentes sólidos de los líquidos y reducirá los desechos químicos.

CONTENEDOR

La base color CromaxEZ debe mezclarse y almacenarse en recipientes de plástico o en recipientes metálicos revestidos de forma adecuada. Si no se almacena en contenedores adecuados, el resultado será una interacción de la pintura con el contenedor metálico y se destruirá la calidad de la pintura.

TEMPERATURA

Idealmente, la base color CromaxEZ debe almacenarse a una temperatura de 68 °F (20 °C) con variaciones mínimas de temperatura. El rango absoluto es de 32 °F a 122 °F (de 0 a 50 °C).

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.



PROPIEDADES FÍSICAS

Cromax EZ listo para pulverizar	Un 20 % de EZ240
Máximo VOC en envase (AP)	0.5 lb/gal (83 g/l)
Máximo VOC menos exentos (LE)	2.2 lb/gal (395 g/l)
Porcentaje promedio por galón:	8.66 lb/gal (1038 g/l)
Porcentaje promedio de volátiles en peso:	81.6 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso:	0.4 %
Porcentaje promedio de agua en peso:	75.9 %



Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen:	0.5 %
Porcentaje promedio de agua en volumen:	78.4 %

Cromax EZ listo para pulverizar

Un 5 % de WB2075/20 % de EZ240

Máximo VOC en envase (AP)	0.6 lb/gal (92 g/l)
Máximo VOC menos exentos (LE)	2.3 lb/gal (383 g/l)
Porcentaje promedio por galón:	8.67 lb/gal (1040 g/l)
Porcentaje promedio de volátiles en peso:	79.4 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso:	0.4 %
Porcentaje promedio de agua en peso:	72.7 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen:	0.5 %
Porcentaje promedio de agua en volumen:	75.3 %

Cromax EZ listo para pulverizar

Un 10 % de WB2075/20 % de EZ240

Máximo VOC en envase (AP)	0.6 lb/gal (101 g/l)
Máximo VOC menos exentos (LE)	2.2 lb/gal (374 g/l)
Porcentaje promedio por galón:	8.69 lb/gal (1042 g/l)
Porcentaje promedio de volátiles en peso:	77.5 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso:	0.4 %
Porcentaje promedio de agua en peso:	69.9 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen:	0.5 %
Porcentaje promedio de agua en volumen:	72.5 %

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni sudele el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: julio de 2020