



BASE COLOR CROMAX® XP



INFORMACIÓN

DESCRIPCIÓN

Una base color con solvente que posee una capacidad de color excelente para igualar las paletas de colores modernos y con un elevado grado de chroma. Hay excelentes coincidencias cromáticas disponibles en una amplia selección de colores sólidos, metálicos, perlados y con efectos especiales para reparaciones pequeñas, de paneles y generales.

Los productos mencionados aquí podrían no estar disponibles para la venta en su mercado. Comuníquese con su distribuidor para la disponibilidad del producto.



MEZCLA DE

COMPONENTES

Base color Axalta (calidad XP)

XP1070	75 °F (24 °C)
XP1080	85 °F (29 °C)
XP1090	95 °F (35 °C)
XP1099	Más de 99 °F (41 °C)

Activadores transparente Cromax (opcional)

	65 °F (18 °C)	75 °F (24 °C)	85 °F (29 °C)	95 °F (35 °C)
Reparación pequeña	XP1070™	XP1070™	XP1080™	XP1090™
Reparación de panel	XP1070™	XP1070™	XP1080™	XP1090™
Reparación general	XP1070™	XP1080™	XP1090™	XP1099™

La clave del éxito

- El esfumador RTS se puede agregar a la base color RTS para mezclar colores sensibles como los metálicos de grado alto.

RELACIÓN DE MEZCLA

Componente	Volumen
Base color Cromax XP	2
Reductor XP10X0 (X=70,80,90,99)	1

Opción de activación:

Para obtener un rendimiento óptimo, agregue 1 oz de activador transparente por cada cuarto de galón de base color Cromax XP de RTS.

La clave del éxito

- Use una varilla mezcladora, una taza mezcladora o una báscula para obtener mediciones precisas.
- Use la base color catalizada dentro de las siguientes 8 horas.

VISCOSIDAD

De 15 a 17 segundos en una taza Zahn del n.º 2

VIDA ÚTIL

- Indefinida (no activada)
- 8 horas (activada)



ADITIVOS

Acelerador:	No recomendado
Eliminador de ojo de pez:	No recomendado
Aditivo flexible:	No recomendado

La clave del éxito

- Si se produce un ojo de pez, permita que la base color se seque completamente; luego, aplique capas secas de la base color para cubrir el área afectada de forma uniforme.

TINTE

- No exceda el 5 % con los colores de mezcla XP3XX.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Acabados del OEM lijados adecuadamente

Primario de superficie productivo ChromaPremier® Pro 33430S™
 Rellenador imprimante 2K de uretano ChromaBase® "de 4 a 1" 7701S™/7704S™/7707S™
 Sellador primario ChromaPremier® Pro 44410S™/44440S™/44470S™
 Sellador de uretano ChromaBase® "de 4 a 1" 7710S™/7740S™/7770S™

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Prepare todas las superficies que se volverán a pintar con los sistemas de pintado previo recomendados y siga los procedimientos sugeridos.

LIJADO

	Sellador sin lijado	Sellador con lijado
Secado mecánico	P500	P400
Secado a mano	P500	P400
Húmedo	P600 o más fino	P500 o más fino

AJUSTES DE LA PISTOLA

Cumple con los requerimientos o legislaciones

Alimentación por gravedad: De 1.3 a 1.4 mm

Alto volumen a baja presión (HVLP, por su sigla en inglés)

Alimentación por gravedad: De 1.3 a 1.4 mm

PRESIÓN DE AIRE

Cumple con reparaciones pequeñas/de paneles/generales

Alimentación por gravedad: De 18 a 26 psi en la pistola

Alto volumen a baja presión (HVLP, por su sigla en inglés)

Alimentación por gravedad: De 7 a 10 psi en la tapa

Consulte las indicaciones del fabricante para obtener recomendaciones específicas de la pistola de pulverización.

APLICACIÓN

Aplique de 2 a 3 capas medianas o hasta que logre cubrir e igualar el color. La distancia recomendada de la pistola es de 4 a 8 pulgadas. Deje secar por 5 minutos entre capa y capa, según corresponda.

En el caso de los colores de aluminio de grado alto, se puede aplicar una capa de "efecto" para la orientación de la partícula:

Aplique la capa de efecto inmediatamente después de lograr la cobertura, aumente la distancia de la pistola aproximadamente 2 pulgadas mientras mantiene un disparo completo, con una velocidad y superposición normales.



LIMPIEZA

Limpie el equipo de pulverización inmediatamente después de usarlo con el limpiador de equipo y pistola Axalta 105 o Axalta 107.

ESFUMADO

- Reduzca cada capa consecutiva para desvanecer el color nuevo en el color existente.
- Para las familias de colores difíciles, existen opciones de esfumado disponibles: consulte la página de esfumado de colores difíciles.

La clave del éxito

- Reducir la presión de aire ligeramente con cada capa puede ayudar en la transición de colores metálicos difíciles.

CAPAS TRANSPARENTES

Capas transparentes que cumplen con la Norma Nacional:

- Transparente productivo ChromaPremier® Pro 74700S™
- Transparente productivo ChromaPremier® Pro 74500S™
- Transparente de aspecto Premium ChromaPremier® 72500S™
- Transparente ChromaBase® “de 4 a 1” HC-7776S™
- Transparente ChromaBase® “de 4 a 1” G2-7779S™



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Secar antes de la capa transparente:	De 15 a 20 minutos
Oreo antes de la cinta adhesiva:	De 20 a 30 minutos
Oreo antes de dos tonos:	De 20 a 30 minutos
Secado permitido máximo antes de la capa transparente:	72 horas

SECADO FORZADO

Opcional: de 100 °F (38 °C) a 110 °F (43 °C) durante 15 minutos; uso de transparente después de un enfriamiento completo.

RECUBRIMIENTOS/VOLVER A REPARAR

La base color Cromax XP se puede recubrir con ella misma dentro de las 24 horas siguientes.



LIJADO

LIJADO

La base color Cromax XP se puede lijar cuando está seca. Todo lijado debe recubrirse con la misma base color antes de aplicar la capa transparente.

- Lijado: Lija P800 o P1000
- Lijado de la pintura*: P800 o más suave

* Los paneles lijados deben recubrirse con una base color Cromax XP activada. Agregue 1 oz de activador transparente por cada cuarto de galón listo para pulverizar.



PROPIEDADES FÍSICAS

LISTO PARA PULVERIZARBASE COLOR XP 2:1 CON REDUCTOR XP10X0

Máximo de VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles), (LE)	742 g/l (6.19 lb/gal)
Máximo de VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles), (AP)	742 g/l (6.19 lb/gal)
Peso de gal. promedio	783 g/l (7.85 lb/gal)
% de volátiles en peso promedio	78.0 %
% de solvente exento promedio	0.05 %
% de agua en peso promedio	0.05 %
Solventes exentos en % de volumen promedio	0.05 %
Avg. Agua en % de volumen promedio	0.03 %



Punto de ignición:
(SDS).

Consulte la ficha de datos de seguridad

Espesor de película en seco recomendado:

0.4-1.8 mil

ZONAS REGULADAS DE VOC

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o que requieren instrucciones de mezclado especiales en áreas reguladas de VOC. Siga el uso de la mezcla y las recomendaciones en la Tabla de Productos que cumplen con las Regulaciones sobre los VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles) para su área.

SEGURIDAD Y TRATAMIENTO

Para uso industrial solo por pintores profesionales capacitados. No está a la venta ni se debe usar por el público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones del etiquetado y las advertencias MSDS. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla tendrá riesgos de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe pedir a las personas que padecen asma, a las personas con alergias ni a cualquier persona con antecedentes de problemas respiratorios que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde la capa seca sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada, y guantes.

Revisado: julio del 2020

In the United States:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

In Canada:
1.800.668.6945
cromax.ca

