



ACABADO CHROMAPREMIER® DE UNA SOLA ETAPA



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Un acabado de uretano de alto rendimiento diseñado para proporcionar una apariencia excepcional en las reparaciones pequeñas, de paneles y generales de acabados de una sola etapa de colores sólidos de fabricantes de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés) en un entorno de secado forzado con tiro descendente. Este acabado de brillo directo superior, alto brillo y alto espesor combina productividad y facilidad de uso con resistencia y durabilidad.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Acabado ChromaPremier® de una sola etapa (calidad N)
 Activador productivo ChromaPremier® 12303S™
 Activador ChromaPremier® 12305S™ normal
 Activador ChromaPremier® 12307S™
 Reductor ChromaPremier® 12365S™ rápido
 Reductor ChromaPremier® 12375S™ medio
 Reductor ChromaPremier® 12385S™ lento
 Reductor ChromaPremier® 12395S™ muy lento
 Activador ChromaPremier® Pro 14304S™ rápido
 Activador ChromaPremier® Pro 14305S™ normal
 Activador ChromaPremier® Pro 14306S™ lento
 Reductor ChromaPremier® Pro 14375S™ rápido
 Reductor ChromaPremier® Pro 14385S™ medio

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Partes por Volumen
Acabado ChromaPremier® de una sola etapa (calidad N)	3
Activador ChromaPremier® Pro 14306S™ lento	1

Consejos para obtener buenos resultados

- Se puede agregar hasta un 5-10 % del reductor ChromaPremier® Pro o ChromaPremier® adecuado si se desea aumentar el flujo y la nivelación.
- Use una varilla para mezclar para obtener mediciones exactas.

VISCOSIDAD

18-20 segundos en una copa Zahn n° 2.

VIDA ÚTIL

1½-2 horas a 21 °C (70 °F). Cuando usa el aditivo MasterTint® 389S™, la vida útil se reduce a 1 hora a 21 °C (70 °F).

ADITIVOS

Acelerador: Agregue ¼-½ onza de 389S™ o V-389S™ por cuarto de galón listo para rociar
 Eliminador de ojo de pez: Agregue ¼-½ onza de 459S™ o V-459S™ por cuarto de galón listo para rociar
 Aditivo flexible: Agregue 2 onzas del aditivo flexible 2350S™ o V-2350S™ por



Retardante: cuarto de galón listo para rociar.
No recomendado.

Consejos para obtener buenos resultados

El acelerador MasterTint® 389S™ o V-389S™ solo debe usarse para reparaciones pequeñas y en paneles con ChromaPremier® de una sola etapa. No se recomienda para reparaciones en general.

TINTE

ChromaPremier® de una sola etapa puede teñirse hasta un 5 % con colores de mezcla MasterTint® que son VOC 5.0 o inferior.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Promotor de adhesión de capa media 222S™
 Sellador de adhesión flexible Plas-Stick® 2340S™
 Imprimante DTM epóxico LF 2580CR™ / 2510S™ / 2540S™ / 2570S™
 Sellador imprimante productivo ChromaPremier® Pro 33430S™
 Rellenador imprimante 2K ultraproductivo 4004S™
 Sellador Premier 2K ChromaPremier® 42400S™ / 42410S™ / 42440S™ / 42470S™
 Sellador 2K de uretano ChromaBase® de 4 a 1 pulg. 7710S™ / 7740S™ / 7770S™
 Rellenador imprimante 2K de uretano ChromaBase® de 4 a 1 pulg. 7701S™ / 7704S™ / 7707S™
 Resanador imprimante 2K Cromax® LE LE3004S™ - Norma Nacional
 Sellador imprimante 2K Cromax® LE LE3010S™ / LE3040S™ / LE3070S™ - Norma Nacional
 Resanadores imprimantes UVA LE3130S™ y A-3130S™
 Acabados de fabricantes de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés) correctamente lijados

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Prepare todas las superficies que repintará usando los procedimientos y sistemas de pintura base recomendados.
- Finalice el lijado con papel de grano P400 de doble acción, P600 o más fino (en seco o húmedo).
- Cubra todo el vehículo para protegerlo del exceso de pulverización.
- Adhiera con un paño de adherencia adecuado antes de aplicar el color.

ARMADOS DE PISTOLA*

Gravedad
 Alimentación por sifón: 1.6 mm a 1.8 mm
 Alimentación por gravedad: 1.4 mm a 1.6 mm

HVLP
 Alimentación por sifón: 1.3 mm a 1.6 mm
 Alimentación por gravedad: 1.3 mm a 1.6 mm

PRESIÓN DE AIRE*

Gravedad
 Alimentación por sifón 45-55 psi en la pistola
 Alimentación por gravedad 35-45 psi en la pistola

HVLP
 Alimentación por sifón 8-10 psi en la tapa de la pistola
 Alimentación por gravedad 8-10 psi en la tapa de la pistola

*Consulte las instrucciones de los fabricantes para conocer las recomendaciones específicas sobre la pistola.



APLICACIÓN

Aplique de 2 a 3 capas hasta lograr la cobertura y apariencia deseadas. Deje que cada capa se oree durante 15 minutos. Rocíe cada capa para obtener flujo. Si se desea un flujo y nivelación adicionales, agregue hasta 5-10 % del reductor ChromaPremier® adecuado.

MEZCLA

La reparación del panel es el procedimiento aprobado para las reparaciones en garantía de una sola etapa. Esto le permite al profesional obtener los espesores de película recomendados. Si el profesional decide mezclar, use el mezclador de capa transparente 19301S™:

- Después de la capa final de etapa única, continúe el recubrimiento mezclando 1 parte de mezclador de capa transparente 19301S™ con 1 parte del material restante y reduzca la mezcla con la combinación resultante.
- Coloque el mezclador de capa transparente 19301S™ en una pistola rociadora limpia y reduzca el borde de la mezcla para obtener la fusión final del borde mezclado.

Consejos para obtener buenos resultados

Como una alternativa a la mezcla, aplique la capa transparente de apariencia Premium ChromaPremier® 72500S™ sobre la reparación en una sola etapa hacia el borde del panel o la línea de estilo.

RECUBRIMIENTOS/VOLVER A REPARAR

ChromaPremier® de un sola etapa puede recubrirse durante cualquier etapa del secado o endurecimiento. Si vuelve a recubrir después de 24 horas, realice un lijado raspado con una lija de grano P600 o más fino.

LIMPIEZA

Limpie el equipo rociador lo más pronto posible con un diluyente para laca.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO FORZADO

Tiempo de oreo antes del secado forzado:	0-10 minutos
Duración del ciclo de secado forzado:	30 minutos a 60 °C (140 °F)
Limpio de polvo:	En enfriamiento
Tiempo para manipular (ensamblar):	1 hora después del enfriamiento
Tiempo para pulir:	1 hora después del enfriamiento
Tiempo óptimo para pulir:	1 hora
Tiempo para marcar líneas:	1 hora después del enfriamiento
Tiempo para entregar:	4 a 6 horas después del enfriamiento
Dos tonos:	1 hora después del enfriamiento

SECADO POR INFRARROJOS

Consulte la Guía sobre Infrarrojo para conocer las recomendaciones sobre la configuración.



LIJADO/COMPUESTOS/PULIDO

LIJADO

Utilice grano 1500 en húmedo o más fino. O utilice P1500 de doble acción o más fino.

Nota: tenga precaución al lijar o pulir. Cortar con demasiada profundidad la película puede provocar un efecto de anillo de color. Esto solo puede repararse si se aplica otra capa de color sobre las áreas lijadas.

COMPUESTOS

Utilice compuesto de acabado. Aplique una delgada franja de material al área en la que trabajará. Use una almohadilla de lana. Mantenga la pulidora de velocidad variable o el abrillantador a aire a 1800-3000 rpm. Elimine el compuesto de acabado excedente con un paño suave limpio antes de aplicar el pulidor de acabado.



PULIDO

Utilice pulido de acabado. Aplique una franja de material para trabajar en un área de 0.19 a 0.28 metros cuadrados (2 a 3 pies cuadrados). Con una almohadilla de espuma, mantenga la pulidora a velocidad variable a 1200-1800 rpm. Mantenga el abrillantador/pulidora en movimiento en todo momento, superponga cada pasada aproximadamente un 50 %. A medida que el pulido de acabado comience a secarse, deje de pulir, limpie el exceso de pulido con un paño suave limpio, o abrillante con una pulidora orbital.

Consejos para obtener buenos resultados

- El alto brillo del acabado ChromaPremier® de una sola etapa elimina la necesidad de aplicar una capa transparente. Sin embargo, si se desea una capa transparente para simplificar el corte y el pulido, aplique una capa transparente de apariencia Premium ChromaPremier® 72500S™ sobre la reparación en una sola etapa hacia el borde del panel.
 - No use compuestos para trabajos medios a pesados.
 - Use paños y almohadillas limpias para asegurar que el color no se raye con las partículas de suciedad de los paños o las almohadillas viejas o reutilizadas.
- No aplique cera durante los primeros 120 días después de pintar.



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores listos para rociar

Máximo VOC menos exentos (LE):	556 g/L (4.6 lb/gal)
Máximo VOC en envase (AP):	556 g/L (4.6 lb/gal)
Peso promedio por galón:	983 g/L (8.20 lb/gal)
Porcentaje promedio de volátiles en peso:	51.9 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso:	0.0 %
Porcentaje promedio de agua en peso:	0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen:	0.0 %
Porcentaje promedio de agua en volumen:	0.0 %
Cobertura teórica:	60 metros cuadrados (645 pies cuadrados) por galón listo para rociar a 1 mil
Espesor de película seca recomendado:	2.2 a 2.5 mil en 2 capas
Punto de inflamación:	Consulte la ficha de datos de seguridad (SDS).

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.



SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: mayo de 2017

In the United States:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

In Canada:
1.800.668.6945
cromax.ca

