



# CAPA BASE CHROMABASE®



## GENERAL

### DESCRIPCIÓN

Una capa base al solvente diseñada para reparaciones pequeñas, de paneles y generales. Presenta el mejor control de escamas metálicas en su clase para brindar un rendimiento de la mezcla excepcional y una calidad confiable para las reparaciones de capas base en colores sólidos, metálicos, perlados y de efecto especial.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



## MEZCLA

Color de capa base ChromaBase® (calidad K)  
 7160S™ / 7175S™ / 7185S™ / 7195S™ Basemaker  
 Activador ChromaPremier® Pro 14304S™ / 14305S™ / 14306S™  
 Activador-reductor ChromaBase® de 4 a 1 pulg. 7765S™ / 7775S™ / 7785S™ / 7795S™  
 Activador ChromaPremier® 12305S™

	16 °C (60 °F)	21 °C (70 °F)	27 °C (80 °F)	32 °C (90 °F)
Reparación pequeña	7160S™	7175S™	7175S™	7185S™
Reparación de paneles	7160S™	7175S™	7185S™	7185S™
Reparación en general	7175S™	7185S™	7185S™	7195S™

### Consejos para obtener buenos resultados

Use 7195S™ Basemaker a temperaturas superiores a 32 °C (90 °F) para obtener un mayor flujo y nivelación.

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Volumen
Color de capa base ChromaBase® (calidad K)	1
7160S™ / 7175S™ / 7185S™ / 7195S™ Basemaker	1

Revuelva completamente, luego active de la siguiente manera:

Color listo para rociar	Activador 14305S™ / 77X5S
1 cuarto	1 oz. (32 gramos)
1 pinta	½ oz. (16 gramos)
½ pinta	¼ oz. (8 gramos)

La capa base ChromaBase® debe activarse con el activador 14305S™ para brindar un rendimiento óptimo y garantía de por vida.

### Consejos para obtener buenos resultados

- Use una varilla para mezclar para obtener mediciones exactas.
- Use la capa base activada dentro de las 2 horas para lograr un rendimiento óptimo.
- No use la capa base activada después de la vida útil de 8 horas.

### VISCOSIDAD

15 a 17 segundos en una copa Zahn n° 2

### VIDA ÚTIL

Indefinida (no activada)  
 8 horas (activada)



### ADITIVOS

Acelerador:	No recomendado
Eliminador de ojo de pez:	No recomendado
Aditivo flexible:	No se requiere (vea los consejos para obtener buenos resultados)
Retardante:	No recomendado

### Consejos para obtener buenos resultados

- Si se forman ojos de pez, deje que la capa base se seque completamente y luego aplique capas secas de color base para unir el área afectada.
- El uso del activador ChromaPremier® Pro 14305S™ en ChromaBase® (1 oz. de ChromaPremier® Pro 14305S™ por cuarto listo para rociar de capa base) se requiere sobre los sustratos flexibles. No se necesita ningún otro aditivo flexible.
- No agregue acelerador a la capa base activada. No acelerará el endurecimiento y podría dañar las propiedades de la película.

### TINTE

Hasta 5% con colores de mezcla MasterTint® que son VOC 6.0 o inferior.

### CAPAS TRANSPARENTES

Capa transparente productiva ChromaPremier® Pro 74500S™  
 Capa transparente productiva Express ChromaPremier® Pro 74700S™  
 Capa transparente productiva ChromaPremier® 72200S™  
 Capa transparente de apariencia Premium ChromaPremier® 72500S™  
 Capa transparente Snap Dry ChromaBase® de 4 a 1 pulg. HC-7776S™  
 Capa transparente Non-Stop ChromaClear® 7400S™  
 Capa transparente multiusos ChromaClear® 7900S™  
 Capa transparente de horneado ultraproductiva ChromaClear® G2-4500S™  
 Capa transparente de secado al aire ultraproductiva ChromaClear® G2-4700S™  
 Capa transparente para paneles y en general ChromaBase® de 4 a 1 pulg. G2-7779S™  
 Capa transparente mate flexible Plas-Stick® 2370S™  
 Capa transparente para paneles múltiples Cromax® LE LE5100S™  
 Capa transparente Snap Dry Cromax® LE LE5400S™  
 Capa transparente productiva de secado al aire Cromax® LE LE5600S™  
 Capa transparente productiva Cromax® Premier LE LE8300S™  
 Capa transparente de apariencia Premium Cromax® Premier LE LE8700S™



## APLICACIÓN

### SUSTRATOS

Promotor de adhesión de capa media 222S™  
 Sellador de adhesión flexible Plas-Stick® 2340S™  
 Imprimante de DTM epóxico LF 2510S™ / 2540S™ / 2570S™ / 2580CR™  
 Sellador imprimante productivo ChromaPremier® Pro 33430S™  
 Rellenador imprimante 2K ultraproductivo 4004S™  
 Sellador Premier 2K ChromaPremier® 42400S™ / 42410S™ / 42440S™ / 42470S™  
 Rellenador imprimante 2K de uretano ChromaBase® de 4 a 1 pulg. 7701S™ / 7704S™ / 7707S™  
 Sellador 2K de uretano ChromaBase® de 4 a 1 pulg. 7710S™ / 7740S™ / 7770S™  
 Resanadores imprimantes UVA LE3130S™ y A-3130S™  
 Resanador imprimante 2K Cromax® LE LE3004S™ - Norma Nacional  
 Sellador imprimante 2K Cromax® LE3010S™ / LE3040S™ / LE3070S™ - Norma Nacional  
 Acabados de fabricantes de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés) correctamente lijados

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Prepare todas las superficies que repintará usando los sistemas de pintura base recomendados, y siguiendo los procedimientos recomendados. Finalice el lijado con papel de grano P400 de doble acción o más fino (en seco o húmedo).



**ARMADOS DE PISTOLA\***

Gravedad  
 Alimentación por sifón: 1.4 mm a 1.6 mm  
 Alimentación por gravedad: 1.4 mm a 1.5 mm

HVLP  
 Alimentación por sifón: 1.4 mm a 1.6 mm  
 Alimentación por gravedad: 1.4 mm a 1.6 mm

Consulte las instrucciones del fabricante para conocer las recomendaciones específicas sobre la pistola

**PRESIÓN DE AIRE**

Compatible	Áreas pequeñas/panel	En general
Alimentación por sifón:	30-40 psi en la pistola	45 psi en la pistola
Alimentación por gravedad:	25-35 psi en la pistola	35-45 psi en la pistola
HVLP	6-8 psi en la tapa de la pistola 7-9 psi en la pistola	

**APLICACIÓN**

Aplique de 2 a 3 capas medias hasta obtener cobertura y coincidencia de color. Deje un tiempo de oreo de 5 -10 minutos entre cada capa.

**MEZCLA**

Aplique 1 capa del promotor de adhesión de capa media 222S™ sobre toda el área en reparación. Aplique la primera capa de color sobre el área imprimada. Aplique la segunda capa poco después de la primera capa. Aplique las capas subsiguientes poco después de las capas anteriores, manténgase dentro del área cubierta por el promotor de adhesión de capa media. Siga los tiempos de oreo recomendados y luego aplique la capa transparente sobre todo el panel.

**Consejos para obtener buenos resultados**

- Reduzca cada capa consecutiva para fusionar el color nuevo en el color anterior.
- Para aplicar técnicas de mezcla alternativas, consulte los procedimientos de mezclas de capas base especiales.
- Use el mezclador de capa base 69301S™ para los colores difíciles de mezclar, un control de escamas óptimo, un mejor humedecimiento de bordes y una mejor fusión. Consulte la hoja de datos técnicos del mezclador de capa base 69301S™ para ver los detalles completos.



**TIEMPOS DE SECADO**

**SECADO AL AIRE**

Oreo antes de la capa transparente:	15-30 minutos
Oreo antes de la cinta adhesiva:	30 minutos
Oreo antes de dos tonos:	30 minutos
Secado permitido máximo antes de la capa transparente:	24 horas

**SECADO FORZADO**

No recomendado

**RECUBRIMIENTOS/VOLVER A REPARAR**

La capa base ChromaBase® puede recubrirse con sí misma dentro de las 24 horas.

**LIJADO**

La capa base ChromaBase® se seca hasta adquirir un acabado mate liso, y no debe lijarse. Luego de lijar las áreas pequeñas para quitar la suciedad debe aplicarse más color antes del recubrimiento transparente.



**LIMPIEZA**

Limpie el equipo rociador inmediatamente después del uso con un diluyente para laca.

**PROPIEDADES FÍSICAS**

Todos los valores listos para rociar

Máximo VOC menos exentos (LE):	743 g/L (6.2 lb./gal)
Máximo VOC en envase (AP):	722 g/L (6.0 lb/gal)
Peso promedio por galón:	877 g/L (7.32 lb/gal)
Porcentaje promedio de volátiles en peso:	83.7 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso:	10.3 %
Porcentaje promedio de agua en peso:	0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen:	11.4 %
Porcentaje promedio de agua en volumen:	0.0 %
Punto de inflamación:	Consulte las fichas de datos de seguridad (MSDS/SDS)
Espesor de película seca recomendado:	0.5-2.0 mil

**ÁREAS DE VOC REGULADAS**

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

**SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN**

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

**Revisado: marzo de 2016**

In the United States:  
**1.855.6.AXALTA**  
**cromax.us**

In Canada:  
**1.800.668.6945**  
**cromax.ca**

