



CAPA TRANSPARENTE PRODUCTIVA EXPRESS CHROMAPREMIER® PRO 74700S™



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Una capa transparente premium, de tres componentes, diseñada para reparaciones en áreas pequeñas, de paneles múltiples y en general. Maximiza el rendimiento del vehículo y permite una entrega inmediata del vehículo. Se pueden obtener ahorros energéticos con un horneado express de la capa transparente o dejándola secar al aire.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Capa transparente productiva Express ChromaPremier® Pro 74700S™

Activador ChromaPremier® Pro 14304S™ rápido

Activador ChromaPremier® Pro 14305S™ normal

Activador ChromaPremier® Pro 14306S™ lento

Reductor ChromaPremier® Pro 14375S™ rápido

Reductor ChromaPremier® Pro 14385S™ normal

Potenciador de aplicación ChromaPremier® Pro 14379S™

Consejos para obtener buenos resultados

Seleccione el activador en función del tamaño del trabajo:

- Activador ChromaPremier® Pro 14304S™ para 1 a 2 paneles
- Activador ChromaPremier® Pro 14305S™ para 2 o más paneles

Seleccione el reductor en función de la temperatura del taller:

- Reductor ChromaPremier® Pro 14375S™ cuando trabaja a 18-27 °C (65-80 °F)
- Reductor ChromaPremier® Pro 14385S™ cuando trabaja a 24-38 °C (75-100 °F)

No use el activador ChromaPremier® Pro 14301S™ con la capa transparente productiva Express ChromaPremier® Pro 74700S™.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes por volumen o por peso (gramos acumulativos). Mezcle completamente.

Peso acumulativo

Componente	Vol.	2 oz.	4 oz.	6 oz.	8 oz.	12 oz.	16 oz.	24 oz.	30 oz.
74700S™	2	29	58	88	117	175	234	351	438
14304S™	1	44	89	133	177	266	355	532	665
14375S™	1	57	113	170	227	340	454	681	851

VISCOSIDAD

15-17 segundos en una copa Zahn n° 2.

VIDA ÚTIL

90 minutos a 21°C (70 °F)

ADITIVOS

Potenciador de aplicación

- Opción 1: Mezcle 3 partes de 74700S™ con 2 partes de 14306S™ con 1 parte de 14379S™ para mejorar la aplicación en las reparaciones en áreas grandes.



- Opción 2: Agregue hasta 1 oz. del potenciador de aplicación 19379S™ por cuarto de galón listo para rociar.

Acelerador

- Opción 1: Agregue ½ a 1 oz. de acelerador 389S™ por cuarto de galón listo para rociar.
- Opción 2: Agregue de ¼ a ½ onzas del acelerador V-389S™ por cuarto de galón listo para rociar. La vida útil será más corta cuando se use V-389S™.

Eliminador de ojo de pez

- Opción 1: Agregue de ½ a 1½ onzas de aditivo 659S™ (sin silicona) por cuarto de galón listo para rociar.
- Opción 2: Agregue de ¼ a ½ onzas de 459S™ por cuarto de galón listo para rociar.
- Opción 3: Agregue de ¼ a ½ onzas de V-459S™ por cuarto de galón listo para rociar.

Aditivo flexible

- Solo es necesario si se requiere un rendimiento óptimo.
- Opción 1: Agregue 2 onzas del aditivo flexible Plas-Stick® 2350S™ por cuarto de galón listo para rociar.
- Opción 2: Agregue 2 onzas del aditivo flexible Plas-Stick® V-2350S™ por cuarto de galón listo para rociar.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Capa base ChromaBase®
 Capa base ChromaPremier®
 Capa base Cromax® Pro
 Promotor de adhesión de capa media 222S™ para las áreas para mezcla
 Acabado de fabricantes de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés) correctamente preparados

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para la aplicación sobre una capa base correctamente preparada:

- Cubra todo el vehículo para protegerlo del exceso de pulverización.
- Permita que la capa base se seque de 15 a 30 minutos antes de aplicar la capa transparente. Extienda el tiempo de secado de la capa base a 30 minutos cuando aplica varias capas de color base, colores tricapa o en condiciones de taller más frías.

Consejos para obtener buenos resultados: Siga los procedimientos de la capa base Cromax® Pro cuando utiliza este producto.

ARMADO DE PISTOLA*

Compatible	1.3 mm-1.6 mm
HVLP	1.3 mm - 1.6 mm

PRESIÓN DE AIRE*

Compatible	30-40 psi en la pistola
HVLP	8-10 psi en la tapa de la pistola

*Consulte las instrucciones del fabricante para conocer las recomendaciones específicas sobre la pistola.

APLICACIÓN

Aplique 2 capas completas. Deje un tiempo de oreo de 5 minutos entre cada capa.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE**

Tiempo para manipular (ensamblar):	45-60 minutos
Tiempo para pulir:	1½ a 2 horas (óptimo: 1½ a 72 horas)
Tiempo para marcar líneas:	1½ a 2 horas



Tiempo para entregar: 1½ a 2 horas

** Los tiempos de secado al aire dependen de las condiciones del taller.

SECADO FORZADO

Tiempo de oreo antes del secado forzado:	Ninguno
Duración del ciclo:	10 minutos a temperatura de cabina de 49 °C (120 °F)
Tiempo para manipular (ensamblar):	30 minutos
Tiempo para pulir:	1 hora después del enfriamiento
Tiempo para marcar líneas:	1 hora
Tiempo para entregar:	1 ½ horas

Consejos para obtener buenos resultados

Hornear durante más de 10 minutos puede provocar un acabado que parezca tener más textura o "apretado".

INFRARROJOS

No use calor por infrarrojo. Puede provocar que la capa transparente pierda solvente.

MEZCLA

La reparación del panel es el procedimiento aprobado para las reparaciones en garantía de capas transparentes. Esto le permite al profesional obtener los espesores de película recomendados.

RECUBRIMIENTOS/VOLVER A REPARAR

La capa transparente puede recubrirse durante cualquier etapa del secado o endurecimiento. Si vuelve a recubrir después de 24 horas, realice un lijado raspado con una lija de grano 1200-1500.

LIMPIEZA

Limpie el equipo rociador lo más pronto posible con un diluyente para laca.



LIJADO/COMPUESTOS/PULIDO

LIJADO

Lije con grano 1500 o más fino en húmedo o use una almohadilla de interfaz de espuma con P1500 de doble acción o más fina.

COMPUESTOS

- Aplique una franja de compuesto para pulir al área que se lijó o que contiene rayones del lijado.
- Mantenga la pulidora de velocidad variable o el abrillantador a aire a 1400-1800 rpm. Elimine el compuesto de acabado excedente con un paño suave limpio antes de aplicar el pulidor de acabado.
- Use una almohadilla de lana y un compuesto de frotado efectivo.
- Si desea reducir la dureza, agregue 1-2 onzas de aditivo flexible Plas-Stick® 2350S™ o 1-2 onzas de potenciador de aplicación 19379S™ por galón listo para rociar para moderar la dureza.

PULIDO

- Aplique una franja de material de pulido al área que desea pulir.
- Mantenga la pulidora de velocidad variable o la pulidora orbital a 1400-1800 rpm.
- Utilice una almohadilla de espuma y un compuesto de pulido efectivo. Mantenga el abrillantador/la pulidora en movimiento en todo momento. Superponga cada pasada aproximadamente un 50 %. A medida que el pulidor de acabado comienza a secarse, deje de pulir. Limpie el pulidor de acabado excedente con un paño suave limpio.
- Pula a mano con un paño suave limpio como un toque final.



Consejos para obtener buenos resultados

- Use siempre agua limpia para lijar en húmedo y agregue algunas gotas de jabón para ayudar a limpiar el papel lija.
 - Use siempre una almohadilla de interfaz de espuma cuando realice lijado de doble acción.
 - No use compuestos para trabajos medios a pesados. Use paños y almohadillas limpias para asegurar que la capa transparente no se raye con las partículas de suciedad de los paños o las almohadillas viejas o reutilizadas.
- No aplique cera durante los primeros 120 días después de pintar.



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores listos para rociar

	Reducción estándar	Reducción del potenciador de aplicación
Máximo VOC menos exentos (LE):	527 g/L (4.4 lb./gal)	459 g/L (3.8 lb./gal)
Máximo VOC en envase (AP):	525 g/L (4.4 lb./gal)	449 g/L (3.7 lb./gal)
Peso promedio por galón:	959 g/L (8.00 lb./gal)	985 g/L (8.22 lb./gal)
Porcentaje promedio de volátiles en peso:	54.0 %	48.2 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso:	0.3 %	2.6 %
Porcentaje promedio de agua en peso:	0.0 %	0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen:	0.4 %	2.1 %
Porcentaje promedio de agua en volumen:	0.0 %	0.0 %

Máximo VOC menos exentos (LE): 515 g/L (4.3 lb./gal)
 Máximo VOC en envase (AP): 513 g/L (4.3 lb./gal)
 Peso promedio por galón: 961 g/L (8.02 lb./gal)
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 54.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.3 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.4 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
 Cobertura teórica: 58 metros cuadrados (622 pies cuadrados) por galón listo para rociar a 1 mil
 Espesor de película seca recomendado: 2.0 - 2.4 mil en 2 capas
 Punto de inflamación: Consulte las fichas de datos de seguridad (MSDS/SDS)

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.



SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: junio de 2016

In the United States:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

In Canada:
1.800.668.6945
cromax.ca

