

Apprêt uréthane Rival^{mc} RV400^{mc}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Apprêt garnissant uréthane à deux composants, à séchage rapide et facile à poncer, conçue pour procurer de bonnes propriétés de remplissage à des teneurs en COV de 2,1 lb/gallon (250 g/l) ou de 3,5 lb/gallon (420 g/l).

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

Substrats adéquatement traités, comme l'aluminium, l'acier, la fibre de verre et le plastique. Traitez l'acier à nu avec du conditionneur 5717S^{mc} ou 5718S^{mc}. Traitez l'aluminium avec du conditionneur 225S^{mc} ou 226S^{mc}. Le RV400 affiche une adhérence exceptionnelle sur les substrats de métal traités avec les prétraitements Metalok^{md} 250S^{mc} ou 235S^{mc}.

REVÊTEMENTS COMPATIBLES

Compatible avec la couche de finition Rival d'Axalta.

NON RECOMMANDÉ POUR

Le service en immersion et les substrats de métal non adéquatement traités.

CARACTÉRISTIQUES DU FEUIL SEC

| | |
|---|------------|
| Résistance aux produits chimiques | TRÈS BONNE |
| Résistance à l'humidité sur le substrat traité | TRÈS BONNE |
| Résistance aux intempéries avec couche de finition appropriée | TRÈS BONNE |
| Adhérence | TRÈS BONNE |
| Résistance aux alcalis | TRÈS BONNE |
| Résistance aux solvants | TRÈS BONNE |

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

RAPPORT DE MÉLANGE

Mélangez à fond avant l'activation. On recommande d'utiliser un agitateur Cyclone[®]. Combinez les composants et mélangez à fond. Filtrez le matériel avant d'appliquer au pistolet.

COMPOSANTS

| Rapport de mélange – COV 3,5 | Partie(s) au volume | |
|---|-----------------------|--------------------|
| | Durcissement standard | Durcissement accru |
| Apprêt Rival RV400 | 6 | 6 |
| Actifur RV135 ^{mc} | 1 | 1 |
| Accélérateur 389S ^{mc} – par gallon, prêt à l'emploi | 2 oz | - |
| Accélérateur rapide 8989S ^{mc} – par gallon, prêt à l'emploi | - | 1 oz |

| Rapport de mélange – COV 2,1 | Partie(s) au volume | |
|---|-----------------------|--------------------|
| | Durcissement standard | Durcissement accru |
| Apprêt Rival RV400 | 6 | 6 |
| Actifur RV128 ^{mc} | 1 | 1 |
| Accélérateur V-389S ^{mc} à faibles COV – par gallon, prêt à l'emploi | 2 oz | - |
| Accélérateur rapide 8989S ^{mc} – par gallon, prêt à l'emploi | - | 1 oz |

VISCOSITÉ D'APPLICATION INITIALE

9-11 secondes dans une coupe Zahn n° 3.

PÉRIODE D'INDUCTION

Aucune période d'induction n'est requise.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE – 21 °C (70 °F)

COV 3,5

2 heures avec de l'accélérateur 389S

45 minutes avec de l'accélérateur 8989S

COV 2,1

1 heure avec de l'accélérateur V-389S à faibles COV

45 minutes avec de l'accélérateur 8989S



APPLICATION

CONDITIONS D'APPLICATION

N'appliquez pas si la température du matériel, du substrat ou de la pièce est inférieure à 10 °C (50 °F) ou supérieure à 43 °C (110 °F). La température du substrat doit être d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %.

MATÉRIEL D'APPLICATION

Consultez la documentation de l'équipement de pistelage pour connaître les réglages recommandés.

Réservoir à pression

Alimentation à dépression (recommandé)

Pistolet à siphon

Pulvérisation sans air

Sans air avec assistance pneumatique

APPLICATION

- On recommande une application au réservoir à pression pour une atomisation et un débit optimums. On recommande de régler le débit de liquide à 10-12 onces/minute.
- Le RV400 crée une épaisseur de feuil sec d'environ 1,0 mil par passe au réglage recommandé.
- Appliquez à l'aide d'une technique par couches croisées, de haut en bas, puis dans un mouvement latéral. Chaque couche devrait être moyennement chargée. Aucune évaporation n'est requise entre les couches (2-3 mils, feuil sec).
- Pour un garnissage accru, appliquez en une seule passe avec évaporation de 10 minutes, Faites suivre par l'application de la couche croisée, tel qu'il est indiqué ci-dessus (3-4 mils, feuil sec).
- Vous pouvez appliquer les couches de finition Rival en mouillé-sur-mouillé sur le RV400 après une évaporation de 1 heure (2 heures pour une tenue verticale maximale).
- Consultez la section TEMPS DE SÉCHAGE pour connaître les recommandations relatives aux temps de ponçage.

SOLVANTS D'APPLICATION

Aucune dilution n'est requise; le produit est prêt à l'emploi. Une plus ample dilution entraînera une teneur accrue en COV.

SOLVANTS DE NETTOYAGE

Nettoyant pour équipement 3850S^{mc}

Acétone 32030S^{mc}

COMMENTAIRE SUPPLÉMENTAIRE

Le chauffage du matériel activé au-dessus de 43 °C (110 °F) fera gélifier le produit.



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

À 25 °C (77 °F) et HR de 50 %, à l'épaisseur de feuil recommandée

| | Avec | Avec |
|-----------------------------------|-----------------------|----------------------|
| COV 3,5 | 2 oz de 389S | 1 oz de 8989S |
| COV 2,1 | 2 oz de V-389S | 1 oz de 8989S |
| Sec au toucher : | 30 minutes | 30 minutes |
| Hors-poisie : | 1 heure | 45 minutes |
| Sans empreinte : | 1,5-2 heures | 1 heure |
| Prêt à poncer (séchage à l'air) : | 1,5-2 heures | 1 heure |

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

Prêt à poncer (séchage accéléré)

30 minutes après le refroidissement suivant un séchage accéléré de 30 minutes à 54-60 °C (130-140 °F)

Remarque : Le produit doit être poncé s'il a subi un séchage accéléré ou a séché à l'air pendant plus de 16 heures.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

| | |
|--|--|
| Températures de service maximum : | 92 °C (200 °F), service continu |
| | 148 °C (300 °F), chaleur intermittente |
| Poids d'un gallon (composant uniquement) | 10,56 lb |
| Poids d'un litre (composant uniquement) | 1235 grammes |
| Épaisseur de feuil sec suggérée | 1,6 – 2,0 mils |
| Lustre | Satiné |
| Couleur | Gris |
| Point d'éclair (vase clos) | Consultez la FS/FDS |
| Durée de conservation | 12 mois, minimum |

| Produit prêt à l'emploi mélangé à 6:1 avec : | RV135 389S inclus | RV128 8989S inclus |
|---|--|--|
| Poids d'un gallon (lb) | 10,33 | 10,36 |
| Poids d'un gallon (g/l) | 1234 | 1241 |
| Teneur en COV, tel qu'emballé (lb/gallon) | 1,6 | 1,3 |
| Teneur en COV, tel qu'emballé (g/l) | 187 | 159 |
| Teneur en COV, moins exemptions (lb/gallon) | 2,4 | 2,1 |
| Teneur en COV, moins exemptions (g/l) | 285 | 248 |
| Teneur en solides, au poids | 60,6 % | 61,9 % |
| Teneur en solides, au volume | 43,7 % | 45,5 % |
| Teneur en composés volatils, au poids | 39,4 % | 38,0 % |
| Teneur en eau, au poids | 0,0 % | 0,0 % |
| Teneur en eau, au volume | 0,0 % | 0,0 % |
| Teneur en solvants exemptés, au poids | 24,2 % | 25,2 % |
| Teneur en solvants exemptés, au volume | 34,5 % | 36,0 % |
| Rendement théorique en surface d'un gallon prêt à l'emploi pour un feuil sec de 1 mil | 65,2 m ² (701 pi ²) | 66,2 m ² (729 pi ²) |

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.



SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Mai 2015

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
axalta.us

Au Canada :
1.800.668.6945
axalta.ca

