

# Apprêt productif pour retouches 1480S<sup>MC</sup>



## GÉNÉRALITÉS

### DESCRIPTION

Il s'agit d'un apprêt garnissant à deux composants sans isocyanate conçu pour les retouches et les réparations de surfaces très productif. Il offre une surpulvérisation minimale, un bon pouvoir garnissant et il est facile à poncer.

### UTILISATIONS SUGGÉRÉES

Il peut être utilisé sur des substrats adéquatement traités comme l'aluminium, l'acier et la fibre de verre. Les substrats en acier inoxydable et en acier galvanisé doivent être poncés et traités avec le produit de prétraitement Metalok<sup>MD</sup> 250S<sup>MC</sup> ou 235S<sup>MC</sup>.

### REVÊTEMENTS COMPATIBLES

Compatible avec tous les systèmes de couche de finition d'Axalta pour les véhicules commerciaux.

### UTILISATIONS DÉCONSEILLÉES

Service d'immersion

**Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.**



## MÉLANGE

### RAPPORT DE MÉLANGE

Mélangez à fond avant l'activation. L'utilisation d'un agitateur Cyclone<sup>MD</sup> est conseillée. Combinez les composants et mélangez à fond. Filtrez le produit avant l'application par pulvérisation.

### Composant

Composant	Volume
Apprêt 1480S <sup>MC</sup>	4
Activateur 148XS <sup>MC</sup>	1

Activateur 1481S<sup>MC</sup> pour température moyenne

Activateur 1489S<sup>MC</sup> pour haute température

### PÉRIODE D'INDUCTION

Aucune induction n'est requise.

### DURÉE DE VIE DU MÉLANGE À 21 °C (70 °F)

1 heure



## APPLICATION

### CONDITIONS D'APPLICATION

N'appliquez pas le produit si la température ambiante ou celle du produit ou du substrat est inférieure à 10 °C (50 °F) ou supérieure à 43 °C (110 °F). La température du substrat doit être supérieure au point de rosée d'au moins 3 °C (5 °F). L'humidité relative doit être inférieure à 90 %.

### APPLICATION POUR LES RÉPARATIONS À L'AIDE D'UN APPRÊT GARNISSANT

- Poncez la zone à réparer au papier à grain #36.
- Appliquez un apprêt garnissant sur chaque zone. Faites sécher à l'air conformément aux instructions du produit (minimum 15 minutes). Poncez au bloc au papier à grain #36/#80. Exécutez la finition au papier à grain #150



- Appliquez le mastic de finition Metal Glaze Faites sécher à l'air conformément aux instructions du produit (minimum 15 minutes). Poncez au bloc au papier à grain #80 Exécutez la finition au papier à grain #150
- Finition : préparer les bords extérieurs avec une ponceuse à double action au papier à grain #220 pour un fini lisse. Exécutez la finition au papier à grain #400
- Appliquez trois couches d'apprêt garnissant 1480S sur chaque zone en laissant évaporer 10 minutes entre les couches.
- Laissez évaporer 15 à 20 minutes avant le séchage à la lampe (30 minutes à 170 °F) ou laissez sécher à l'air pendant 1 heure avant de poncer.
- Poncez au bloc toutes les zones avec le papier à grain #320.

#### APPLICATION POUR LES RÉPARATIONS SANS MASTIC DE FINITION

- Finition : préparer les bords extérieurs avec une ponceuse à double action au papier à grain #220 pour un fini lisse.
- Exécutez la finition au papier à grain #400
- Appliquez trois couches d'apprêt 1480S sur chaque zone et laissez évaporer 10 minutes entre les couches
- Laissez évaporer 15 à 20 minutes avant le séchage à la lampe (30 minutes à 170 °F) ou laissez sécher à l'air pendant 1 heure avant de poncer.
- Poncez au bloc toutes les zones avec le papier à grain #320.

#### ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

Reportez-vous à la documentation de l'équipement de pulvérisation pour les réglages recommandés.

Pot sous pression  
Alimentation par gravité  
Pistolet à siphon

#### SOLVANTS À L'APPLICATION

Le produit a une teneur en COV prêt-à-peindre inférieure à 2,1 lb /gal lors de l'activation. Lorsque les conditions d'application nécessitent une dilution, diluez jusqu'à 5 % par volume avec le produit 130<sup>MC</sup> ou 32030S<sup>MC</sup>.

#### SOLVANTS DE NETTOYAGE

Diluant pour laque 3602S<sup>MC</sup>  
Diluant pour laque 106<sup>MC</sup>  
Nettoyant pour pistolet à faibles COV 107<sup>MC</sup>  
Solvant de nettoyage à faible teneur en PAD 108<sup>MC</sup>



#### TEMPS DE SÉCHAGE

##### SÉCHAGE À L'AIR

60 à 90 minutes à 25 °C (77 °F)

##### SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

20 minutes à 60 °C (140 °F)



#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximale	92 °C (200 °F), service continu 92 °C (200 °F), chauffage intermittent
Poids d'un gallon (composant seulement)	13,82 lb
Poids par litre (composant seulement)	1 656 g
Épaisseur de feuil sec recommandée	1,5 à 2,0 mils
Lustre	Satiné
Couleur	Gris
Point d'éclair (contenant fermé)	Voir la fiche de données de sécurité
Durée de conservation	Minimum de 12 mois

1481S



<b>Prêt à l'emploi mélangé au rapport 4:1 avec :</b>	<b>1489S</b>
Poids d'un gallon (lb/gal) — En moyenne	12,90
Poids d'un gallon (g/l) — En moyenne	1545
Teneur en COV TE (lb/gal) — Au maximum	1,3
Teneur en COV TE (g/l) — Au maximum	157
Teneur en COV ME (lb/gal) — Au maximum	1,9
Teneur en COV ME (g/l) — Au maximum	224
Teneur en solides, au poids — En moyenne	67,3 %
Teneur en solides, au volume — En moyenne	51,5 %
Teneur en composés volatils, au poids — En moyenne	32,6 %
Teneur en eau, au poids — En moyenne	0,0 %
Teneur en eau, au volume — En moyenne	0,0 %
Teneur en solvants exemptés, au poids — En moyenne	22,5 %
Teneur en solvants exemptés, au volume — En moyenne	29,3 %
Rendement théorique en surface par gallon prêt à l'emploi à une épaisseur de feuil sec de 1 mil	76,9 m <sup>2</sup> (827 pi <sup>2</sup> )

---

## RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

---

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Ce produit est réservé à une utilisation industrielle par des peintres de métier. Il ne doit pas être vendu directement au public. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche de données de sécurité. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi peuvent contenir des isocyanates pouvant causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air avec filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

**Date de révision : Décembre 2019**

In the United States:  
**1.855.6.AXALTA**  
axalta.us

In Canada:  
**1.800.668.6945**  
axalta.ca

