

Couche de finition Imron^{md} Elite Productive à COV 3,5 (qualité EX)



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Couche de finition polyuréthane productive, à deux composants et teneur en COV de 3,5 lb/gallon (420 g/l), conçue pour les panneaux, les peintures complètes et les applications deux tons. Elle se distingue par sa vaste palette de couleurs, son apparence supérieure et son excellent rendement. Offerte en couleurs solides et métalliques, cette couche de finition tire parti de la plate-forme d'activateurs/diluants pour températures multiples d'Axalta.

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

- Panneaux simples et multiples, peintures complètes et applications deux tons
- Véhicules commerciaux, autobus et rails légers de transport en commun, remorques de boissons et de livraison, véhicules d'urgence

COMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES REVÊTEMENTS

Compatible avec tous les systèmes d'apprêts pour véhicules de transport d'Axalta.

NON RECOMMANDÉE POUR

- Le service en immersion
- L'application sur des finis laqués

CARACTÉRISTIQUES DU FEUIL SEC

Résistance aux produits chimiques	EXCELLENTE
Résistance aux intempéries	EXCELLENTE
Résistance à l'humidité	EXCELLENTE
Résistance aux acides	EXCELLENTE
Résistance aux alcalis	EXCELLENTE
Résistance aux solvants	TRÈS BONNE
Résistance à l'abrasion	EXCELLENTE
Élasticité	EXCELLENTE

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Imron^{md} Elite^{mc} Productive (qualité EX)
Actifur pour basses températures 15303S^{mc}
Actifur pour températures moyennes 15305S^{mc}
Actifur pour températures élevées 15307S^{mc}
Actifur pour températures très élevées 15308S^{mc}

RAPPORT DE MÉLANGE

Mélangez à fond avant l'activation. On recommande d'utiliser un agitateur Cyclone[®]. Combinez les composants et mélangez à fond. Filtrez le matériel avant d'appliquer au pistolet.

Composant	Partie(s) par volume
Imron ^{md} Elite ^{mc} Productive (qualité EX)	3
Actifur 15303S ^{mc} /15305S ^{mc} /15307S ^{mc} /15308S ^{mc}	1

ADDITIFS

Prolongation de la durée de vie du mélange :

Ajoutez 2 oz d'accélérateur 189S^{mc} par gallon prêt à l'emploi.

Durcissement accru (réparation de petites surfaces, bandes) :

Ajoutez jusqu'à 2 oz d'accélérateur 389S^{mc} par gallon prêt à l'emploi.

Remarque : L'accélérateur 8989S^{mc} raccourcira la durée de vie du mélange et n'est pas recommandé.

VISCOSITÉ

Selon la couleur, la peinture activée aura une viscosité de 10-20 secondes dans une coupe Zahn n° 3.

PÉRIODE D'INDUCTION

Aucune période d'induction n'est requise.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE – 21 °C (70 °F)

30 minutes, tel qu'activé

1 heure avec de l'accélérateur 189S^{mc}

45 minutes avec de l'accélérateur 389S^{mc}



APPLICATION

MATÉRIEL D'APPLICATION

Consultez la documentation de l'équipement de pistelage pour connaître les réglages recommandés

Réservoir à pression (recommandé)

Alimentation à dépression

Pulvérisation par suction

Sans air avec assistance pneumatique

CONDITIONS D'APPLICATION

N'appliquez pas si la température du matériel, du substrat ou de la pièce est inférieure à 10 °C (50 °F) ou supérieure à 43 °C (110 °F). La température du substrat doit être d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %.

APPLICATION

- Vous devriez régler le débit de liquide du réservoir à pression à 10-12 onces/minute.
- Appliquez à l'aide d'une technique par couches croisées – une couche chargée dans un mouvement de haut en bas et une couche moyennement chargée dans un mouvement latéral. Laissez évaporer de 30 secondes à 5 minutes entre les couches. Généralement, plus l'évaporation est courte, plus l'apparence sera lisse.
- Lors d'une réapplication d'Imron^{md} Elite^{mc} Productive, un ponçage est requis si l'émail a séché à l'air pendant plus de 16 heures ou s'il a subi un séchage accéléré.

COMMENTAIRE SUPPLÉMENTAIRE

Le chauffage du matériel activé au-dessus de 43 °C (110 °F) fera gélifier le produit.

SOLVANTS D'APPLICATION

Le produit prêt à l'emploi (moins exemptions) a une teneur en COV inférieure à 3,5 lb/gallon activé. Une plus ample dilution entraînera une teneur en COV supérieure à 3,5 lb/gallon.

SOLVANTS DE NETTOYAGE

Diluant à laque 3602S^{mc}

Diluant à laque 106^{mc}

Nettoyant à faibles COV pour pistolet 107^{mc}

Solvant de nettoyage à faibles PAD 108^{mc}



TEMPS DE SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR

Temps de durcissement à l'épaisseur recommandée – 25 °C (77 °F) et HR de 50 %

	Avec du 189S ^{mc}	Avec du 389S ^{mc}
Sec au toucher :	3-5 heures	0,5-1 heure
Hors-poisée :	6-8 heures	2-3 heures
Sans marque de ruban :	10-12 heures	3-5 heures
Prêt à assembler :	72 heures	72 heures

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

30 minutes à 48-60 °C (120-140 °F) après une évaporation de 15 minutes suivant l'application de la couche finale.

GUIDE DE FUSION POINT À POINT – 21 °C (70 °F) ET HR DE 50 %

Actifeur	Diluant de mélange	Temps
15303S ^{mc}	Diluant 15375S ^{mc} basse temp.	5-10 min
15305S ^{mc}	Diluant 15385S ^{mc} temp. moyenne	10-15 min
15307S ^{mc}	Diluant 15395S ^{mc} temp. élevée	15-20 min
15308S ^{mc}	Diluant 15397S ^{mc} extra-lent	20-25 min

Selon l'emplacement de la surface peinte, la température ambiante et le débit d'air dans la cabine, ces combinaisons d'actifeurs et de diluants de mélange aideront à fusionner la surpulpérisation pendant les temps indiqués.

APPLICATION PAR TEMPS CHAUD

En plus d'utiliser l'actifeur et les diluants pour température élevée, ajoutez jusqu'à 10 % au volume d'additif pour température élevée 15399S^{mc} à la couleur Imron^{md} Elite^{mc} Productive non activée, puis activez-la dans un rapport de 3:1.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximum :	92 °C (200 °F), service continu
Poids d'un gallon (composant uniquement)	Varié
Poids d'un litre (composant uniquement)	Varié
Épaisseur de feuil sec suggérée	1,8 – 2,2 mils
Lustre	Élevé
Couleur	Offerte en couleurs solides et métalliques
Point d'éclair (vase clos)	Consultez la FS/FDS
Durée de conservation	12 mois, minimum

Produit prêt à l'emploi mélangé à 3:1 avec : 389S inclus

Poids d'un gallon (lb) - moyenne	9,13
Poids d'un gallon (g/l) - moyenne	1094
Teneur en COV, tel qu'emballé (lb/gallon) - maximum	3,0
Teneur en COV, tel qu'emballé (g/l) - maximum	363
Teneur en COV, moins exemptions (lb/gallon) - maximum	3,4
Teneur en COV, moins exemptions (g/l) - maximum	403
Teneur en solides, au poids – moyenne	59,2 %
Teneur en solides, au volume – moyenne	48,3 %
Teneur en composés volatils, au poids - moyenne	51,7 %
Teneur en eau, au poids – moyenne	0,0 %
Teneur en eau, au volume – moyenne	0,0 %
Teneur en solvants exemptés, au poids - moyenne	7,6 %
Teneur en solvants exemptés, au volume - moyenne	9,7 %
Rendement théorique en surface d'un gallon prêt à l'emploi pour un feuil sec de 1 mil	72,0 m ² (775 pi ²)



RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Septembre 2014

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
axalta.us

Au Canada :
1.800.668.6945
axalta.ca

