

## Couche de finition Imron<sup>md</sup> Elite Express à COV 3,5 (qualité EF)



### GÉNÉRALITÉS

#### DESCRIPTION

Couche de fond polyuréthane ultra-productive, à deux composants et teneur en COV de 3,5 lb/gallon (420 g/l), conçue pour les retouches, les réparations de panneaux et de couleurs deux tons. Elle affiche une excellente durabilité, une apparence supérieure et un excellent contrepage. Elle peut être séchée à l'air ou en accéléré.

#### UTILISATIONS SUGGÉRÉES

Conçue pour les retouches, les réparations de panneaux et de couleurs deux tons.

#### NON RECOMMANDÉE POUR

- Le service en immersion
- L'application sur des finis laqués

#### COMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES REVÊTEMENTS

Compatible avec tous les systèmes d'apprêts pour véhicules de transport d'Axalta.

#### CARACTÉRISTIQUES DU FEUIL SEC

Résistance aux produits chimiques	EXCELLENTE
Résistance aux intempéries	EXCELLENTE
Résistance à l'humidité	EXCELLENTE
Résistance aux acides	EXCELLENTE
Résistance aux alcalis	EXCELLENTE
Résistance aux solvants	TRÈS BONNE
Résistance à l'abrasion	EXCELLENTE
Élasticité	EXCELLENTE

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



### MÉLANGE

#### RAPPORT DE MÉLANGE

Mélangez à fond avant l'activation. On recommande d'utiliser un agitateur Cyclone<sup>®</sup>. Combinez les composants et mélangez à fond. Filtrez le matériel avant d'appliquer au pistolet.

Composant	Partie(s) par volume
Couche de finition Imron <sup>md</sup> Elite Express (qualité EF)	3
Actifur 196S <sup>mc</sup>	1

#### ADDITIFS

##### Prolongation de la durée de vie du mélange :

Ajoutez 2 oz d'accélérateur 189S<sup>mc</sup> par gallon prêt à l'emploi.

##### Durcissement accru (réparation de petites surfaces, bandes) :

Ajoutez jusqu'à 2 oz d'accélérateur 389S<sup>mc</sup> par gallon prêt à l'emploi.

Remarque : L'accélérateur 8989S<sup>mc</sup> raccourcira la durée de vie du mélange.

#### VISCOSITÉ D'APPLICATION INITIALE

10-18 secondes dans une coupe Zahn n° 3, selon la couleur

#### PÉRIODE D'INDUCTION

Aucune période d'induction n'est requise.



### DURÉE DE VIE DU MÉLANGE – 21 °C (70 °F)

1 heure, tel qu'activé  
2 heures avec de l'accélérateur 189S<sup>mc</sup>  
1-1,5 heure avec de l'accélérateur 389S<sup>mc</sup>  
45 minutes avec de l'accélérateur 8989S<sup>mc</sup>

---

## APPLICATION

### MATÉRIEL D'APPLICATION

Consultez la documentation de l'équipement de pistelage pour connaître les réglages recommandés

Réservoir à pression (recommandé)  
Alimentation à dépression  
Pulvérisation par suction  
Sans air avec assistance pneumatique

### CONDITIONS D'APPLICATION

N'appliquez pas si la température du matériel, du substrat ou de la pièce est inférieure à 10 °C (50 °F) ou supérieure à 43 °C (110 °F). La température du substrat doit être d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %.

### APPLICATION

- Vous devriez régler le débit de liquide du réservoir à pression à 10-12 onces/minute.
- Appliquez à l'aide d'une technique par couches croisées – une couche chargée dans un mouvement de haut en bas et une couche moyennement chargée dans un mouvement latéral.
- Laissez évaporer de 30 secondes à 5 minutes entre les couches. Généralement, plus l'évaporation est courte, plus l'apparence sera lisse.
- Lors d'une réapplication d'Imron<sup>md</sup> Elite<sup>mc</sup> Express, un ponçage est requis si l'émail a séché à l'air pendant plus de 16 heures ou s'il a subi un séchage accéléré.

### COMMENTAIRE SUPPLÉMENTAIRE

Le chauffage du matériel activé au-dessus de 43 °C (110 °F) fera gélifier le produit.

### SOLVANTS D'APPLICATION

Le produit prêt à l'emploi (moins exemptions) a une teneur en COV inférieure à 3,5 lb/gallon activé. Une plus ample dilution entraînera une teneur en COV supérieure à 3,5 lb/gallon.

### SOLVANTS DE NETTOYAGE

Diluant à laque 3602S<sup>mc</sup>  
Diluant à laque 106<sup>mc</sup>  
Nettoyant à faibles COV pour pistolet 107<sup>mc</sup>  
Solvant de nettoyage à faibles PAD 108<sup>mc</sup>



---

## TEMPS DE SÉCHAGE

### SÉCHAGE À L'AIR

À 25 °C (77 °F) et HR de 50 %, à l'épaisseur de feuil recommandée

	Sans accélérateur	Avec du 389S <sup>mc</sup>
Sec au toucher :	30-60 minutes	30-45 minutes
Hors-poisie :	1-2 heures	45-60 minutes
Sans marque de ruban :	3-6 heures	2-4 heures
Prêt à assembler :	6 heures-lendemain	3-8 heures

### SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

30 minutes à 48-60 °C (120-140 °F) après une évaporation de 15 minutes suivant l'application de la couche finale.



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximum :	92 °C (200 °F), service continu
Poids d'un gallon (composant uniquement)	Varié
Poids d'un litre (composant uniquement)	Varié
Épaisseur de feuil sec suggérée	1,8 - 2,2 mils
Lustre	Élevé
Couleur	Offerte en couleurs solides et métalliques
Point d'éclair (vase clos)	Consultez la FS/FDS
Durée de conservation	12 mois, minimum

### Produit prêt à l'emploi mélangé à 3:1 avec : 189S inclus

	<b>196S</b>
Poids d'un gallon (lb) - moyenne	8,96
Poids d'un gallon (g/l) - moyenne	1074
Teneur en COV, tel qu'emballé (lb/gallon) - maximum	3,4
Teneur en COV, tel qu'emballé (g/l) - maximum	412
Teneur en COV, moins exemptions (lb/gallon) - maximum	3,5
Teneur en COV, moins exemptions (g/l) - maximum	420
Teneur en solides, au poids - moyenne	57,8 %
Teneur en solides, au volume - moyenne	47,3 %
Teneur en composés volatils, au poids - moyenne	42,2 %
Teneur en eau, au poids - moyenne	0,0 %
Teneur en eau, au volume - moyenne	0,0 %
Teneur en solvants exemptés, au poids - moyenne	3,8 %
Teneur en solvants exemptés, au volume - moyenne	5,0 %
Rendement théorique en surface d'un gallon prêt à l'emploi pour un feuil sec de 1 mil	70,5 m <sup>2</sup> (759 pi <sup>2</sup> )

## RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Septembre 2014

Aux États-Unis :  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

Au Canada :  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**