



# Transparent productif à faibles COV Imron<sup>md</sup> Elite 8831S<sup>mc</sup>



## GÉNÉRALITÉS

### DESCRIPTION

Transparent polyuréthane à deux composants, à teneur en COV de 2,19 lb/gallon (250 g/l) et à faibles PAD, conçu pour la réparation de panneaux et les peintures complètes. Il affiche une apparence supérieure et une excellente résistance aux produits chimiques. Il est fortement recommandé pour les ateliers disposant d'installations de séchage en accéléré.

### UTILISATIONS SUGGÉRÉES

Conçu pour les peintures complètes. Il est fortement recommandé pour les ateliers disposant d'installations de séchage en accéléré.

### RECOMMANDÉ POUR L'APPLICATION SUR

Couche de fond Imron Elite (qualité EB)  
Couche de fond Imron Elite Productive (qualité EW)  
Couche de fond Imron Elite Express (qualité EG)  
Couche de fond Imron 6600 CT (qualité CT)  
Couche de finition à une étape Imron Elite Productive (qualité EX)

### NON RECOMMANDÉ POUR

Service en immersion ou finis laqués

### CARACTÉRISTIQUES DU FEUIL SEC

Résistance aux produits chimiques	EXCELLENTE
Résistance à l'humidité	EXCELLENTE
Résistance aux intempéries	EXCELLENTE
Résistance aux acides	EXCELLENTE
Résistance aux alcalis	EXCELLENTE
Résistance aux solvants	EXCELLENTE
Résistance à l'abrasion	EXCELLENTE
Élasticité	EXCELLENTE

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



## MÉLANGE

### RAPPORT DE MÉLANGE

Brassez le transparent à fond avant son activation. Combinez les composants et mélangez à fond. Filtrez le matériel avant d'appliquer au pistolet.

Composant	Parties par volume
Transparent Imron Elite 8831S	3
Actifur 15309S <sup>mc</sup> /15310S <sup>mc</sup>	1

### ADDITIFS

#### Durcissement accru :

Ajoutez jusqu'à 2 oz d'accélérateur V-389S<sup>mc</sup> par gallon prêt à l'emploi.

### VISCOCITÉ

9-11 secondes dans une coupe Zahn n° 3.

### TEMPS D'INDUCTION

Aucune période d'induction n'est requise.



### DURÉE DE VIE DU MÉLANGE – 21 °C (70 °F)

2 heures tel qu'activé

45 minutes avec 2 oz d'accélérateur V-389S<sup>mc</sup> par gallon activé



---

### APPLICATION

#### CONDITIONS D'APPLICATION

N'appliquez pas si la température du matériel, du substrat ou de la pièce est inférieure à 10 °C (50 °F) ou supérieure à 43 °C (110 °F). La température du substrat doit être d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %.

#### MATÉRIEL D'APPLICATION

Consultez la documentation de l'équipement de pistelage pour connaître les réglages recommandés

Réservoir à pression (recommandé)

Alimentation à dépression

Pulvérisation par succion

Sans air assisté à l'air

#### APPLICATION

- Appliquez à l'aide d'une technique par couches croisées – une couche chargée dans un mouvement de haut en bas et une couche moyennement chargée dans un mouvement latéral. Laissez évaporer de 30 secondes à 5 minutes entre les couches. Généralement, plus l'évaporation est courte, plus l'apparence sera lisse.
- Vous pouvez appliquer Imron Elite 8831S en mouillé-sur-mouillé sur les couleurs de fond solides et métalliques Elite EB et Imron productives EY.
- Vous devriez laisser évaporer les couches de fond Imron Elite EG et EW pendant 30 minutes avant l'application du transparent
- Vous devriez laisser évaporer les couleurs de finition solides Imron Elite Productive EX et Imron Elite Express EF pendant 30 minutes avant l'application du transparent.
- On recommande de laisser les couleurs de finition métalliques Imron Elite Productive EX et Imron Elite Express EF durcir jusqu'au lendemain avant l'application du transparent pour prévenir les marbrures des paillettes métalliques.
- Vous devriez poncer légèrement les couches de fond et de finition Imron Elite si elles ont séché à l'air pendant plus de 16 heures ou si elles ont subi un séchage accéléré avant l'application du transparent Imron Elite 8831S.
- Lors de la réapplication de 8831S<sup>mc</sup>, un ponçage est requis si l'email a séché à l'air pendant plus de 16 heures ou s'il a subi un séchage accéléré.
- Pour appliquer au réservoir à pression, le débit du liquide doit être réglé à 10-12 oz/m.

#### SOLVANTS D'APPLICATION

Aucune dilution n'est recommandée; le produit prêt à l'emploi a une teneur en COV inférieure à 2,1 lb/gallon activé. Une plus ample dilution entraînera une teneur en COV supérieure à 2,1 lb/gallon.

#### SOLVANTS DE NETTOYAGE

Diluant à laque 3602S<sup>mc</sup>

Diluant à laque 106<sup>mc</sup>

Nettoyant à faibles COV pour pistolet 107<sup>mc</sup>

Solvant de nettoyage à faibles PAD 108<sup>mc</sup>

#### COMMENTAIRES SUPPLÉMENTAIRES

Le chauffage du matériel activé au-dessus de 43 °C (110 °F) raccourcira la durée de vie du mélange et fera gélifier le produit.



## TEMPS DE SÉCHAGE

### SÉCHAGE À L'AIR

À 25 °C (77 °F) et HR de 50 %, à l'épaisseur de feuil recommandée

	Sans V-389S
Sec au toucher	1-2 heures
Hors-poissee	2-4 heures
Sans marque de ruban	4-6 heures
Prêt à assembler	72 heures

### SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

30 minutes à 60-71 °C (140-160 °F).



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximum :	92 °C (200 °F), service continu 148 °C (300 °F), chaleur intermittente
Poids d'un gallon (composant uniquement)	8,82 lb
Poids d'un litre (composant uniquement)	1057 g
Épaisseur de feuil sec suggérée	1,8 – 2,2 mils
Lustre	Élevé
Couleur	Transparent
Point d'éclair (vase clos)	Consultez la FS/FDS
Durée de conservation	12 mois, minimum

### Produit prêt à l'emploi mélangé à 3:1 avec : 15309S

Poids d'un gallon (lb)	8,93
Poids d'un gallon (g/l)	1070
Teneur en COV, tel qu'emballé (lb/gallon)	1,3
Teneur en COV, tel qu'emballé (g/l)	156
Teneur en COV, moins exemptions (lb/gallon)	2,0
Teneur en COV, moins exemptions (g/l)	240
Teneur en solides, au poids	50,6 %
Teneur en solides, au volume	47,5 %
Teneur en composés volatils, au poids	49,4 %
Teneur en eau, au poids	0,0 %
Teneur en eau, au volume	0,0 %
Teneur en solvants exemptés, au poids	34,4 %
Teneur en solvants exemptés, au volume	33,0 %
Rendement théorique en surface d'un gallon prêt à l'emploi pour un feuil sec de 1 mil	70,9 m <sup>2</sup> (763 pi <sup>2</sup> )

## RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles



**IMRON™**

respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

**Date de révision : Mai 2017**

**Aux États-Unis :**  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

**Au Canada :**  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

