

## Couche de fond Imron<sup>md</sup> Elite Express à COV 3,5 (qualité EG)



### GÉNÉRALITÉS

#### DESCRIPTION

Couche de fond polyuréthane ultra-productive, à deux composants et teneur en COV de 3,5 lb/gallon (420 g/l), conçue pour les retouches et les réparations de panneaux. Elle affiche une excellente durabilité, une apparence supérieure et un excellent contretypage. Elle peut être séchée à l'air ou en accéléré.

#### UTILISATIONS SUGGÉRÉES

Conçue pour les retouches et les réparations de panneaux.

#### NON RECOMMANDÉE POUR

Le service en immersion ou l'application sur des finis laqués.

#### COMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES REVÊTEMENTS

Compatible avec tous les apprêts des Revêtements pour véhicules de transport Axalta. On doit recouvrir la couche de fond d'un transparent 8430S<sup>mc</sup>, 8840S<sup>mc</sup> ou 8821S<sup>mc</sup>.

#### CARACTÉRISTIQUES DU FEUIL SEC\*

Résistance aux produits chimiques	EXCELLENTE
Résistance aux intempéries	EXCELLENTE
Résistance à l'humidité	EXCELLENTE
Résistance aux acides	EXCELLENTE
Résistance aux alcalis	EXCELLENTE
Résistance aux solvants	EXCELLENTE
Résistance à l'abrasion	EXCELLENTE
Élasticité	EXCELLENTE

\* Remarque – lorsque la couche est recouverte adéquatement d'un transparent.

**Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.**



### MÉLANGE

#### RAPPORT DE MÉLANGE

Mélangez à fond avant l'activation. On recommande d'utiliser un agitateur Cyclone<sup>®</sup>. Combinez les composants et mélangez à fond. Filtrez le matériel avant d'appliquer au pistolet.

Composant	Partie(s) par volume
Couche de fond Imron <sup>md</sup> Elite Express (qualité EG)	3
Activeur 196S <sup>mc</sup>	1

#### ADDITIFS

##### Prolongation de la durée de vie du mélange :

Ajoutez 2 oz d'accélérateur 189S<sup>mc</sup> par gallon prêt à l'emploi.

##### Durcissement accru (réparation de petites surfaces, bandes) :

Ajoutez jusqu'à 2 oz d'accélérateur 389S<sup>mc</sup> par gallon prêt à l'emploi.

Remarque : L'accélérateur 8989S<sup>mc</sup> raccourcira la durée de vie du mélange.

#### VISCOSITÉ D'APPLICATION INITIALE

10-18 secondes dans une coupe Zahn n° 3, selon la couleur.

### PÉRIODE D'INDUCTION

Aucune période d'induction n'est requise.

### DURÉE DE VIE DU MÉLANGE – 21 °C (70 °F)

1 heure, tel qu'activé  
2 heures avec de l'accélérateur 189S<sup>mc</sup>  
1-1,5 heure avec de l'accélérateur 389S<sup>mc</sup>  
45 minutes avec de l'accélérateur 8989S<sup>mc</sup>



---

## APPLICATION

### MATÉRIEL D'APPLICATION

Consultez la documentation de l'équipement de pistologie pour connaître les réglages recommandés

Réservoir à pression (recommandé)  
Alimentation à dépression  
Pulvérisation par succion  
Sans air avec assistance pneumatique

### CONDITIONS D'APPLICATION

- N'appliquez pas si la température du matériel, du substrat ou de la pièce est inférieure à 10 °C (50 °F) ou supérieure à 43 °C (110 °F). La température du substrat doit être d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %.
- N'appliquez pas la couche de fond si sa température est inférieure à 24 °C (75 °F). Servez-vous de chauffe-peinture ou d'eau chaude pour chauffer la peinture à une température optimale de 29-35 °C (85-95 °F).

### APPLICATION

- Vous devriez régler le débit de liquide du réservoir à pression à 10-12 onces/minute.
- Appliquez à l'aide d'une technique par couches croisées – une couche chargée dans un mouvement de haut en bas et une couche moyennement chargée dans un mouvement latéral.
- Laissez évaporer de 30 secondes à 5 minutes entre les couches. Généralement, plus l'évaporation est courte, plus l'apparence sera lisse.
- La couche de fond doit être recouverte d'un transparent.
- Lors d'une réapplication de la couche de fond Imron<sup>md</sup> Elite<sup>mc</sup> Express, un ponçage est requis si l'émail a séché à l'air pendant plus de 8 heures ou s'il a subi un séchage accéléré.

### SOLVANTS D'APPLICATION

Le produit prêt à l'emploi a une teneur en COV inférieure à 3,5 lb/gallon activé. Une plus ample dilution entraînera une teneur en COV supérieure à 3,5 lb/gallon.

### SOLVANTS DE NETTOYAGE

Diluant à laque 3602S<sup>mc</sup>  
Diluant à laque 106<sup>mc</sup>  
Nettoyant à faibles COV pour pistolet 107<sup>mc</sup>  
Solvant de nettoyage à faibles PAD 108<sup>mc</sup>

### COMMENTAIRES SUPPLÉMENTAIRES

Le chauffage du matériel activé au-dessus de 43 °C (110 °F) fera gélifier le produit. Lors d'une réapplication de la couche de fond Imron<sup>md</sup> Elite Express, un ponçage est requis si l'émail a séché à l'air pendant plus de 8 heures ou s'il a subi un séchage accéléré.



## TEMPS DE SÉCHAGE

### SÉCHAGE À L'AIR

Temps de durcissement à l'épaisseur recommandée – 25 °C (77 °F) et HR de 50 %

	<b>Avec du 189S<sup>mc</sup></b>
Sec au toucher	30 minutes
Hors-poisie	45 minutes
Sans marque de ruban -solides	45 minutes
Sans marque de ruban - métalliques	60 minutes
Prêt pour l'application du transparent	30 minutes à 16 heures



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximum :	92 °C (200 °F), service continu
Poids d'un gallon (composant uniquement)	Varié
Poids d'un litre (composant uniquement)	Varié
Épaisseur de feuil sec suggérée	Appliquez jusqu'à l'obtention de l'opacité voulue. Couleur solides et avec effet : 1,0-1,5 mils (feuil sec), selon la couleur
Lustre	Élevé, lorsqu'elle est recouverte d'un transparent
Couleur	Offerte en couleurs solides, métalliques et nacrées
Point d'éclair (vase clos)	Consultez la FS/FDS
Durée de conservation	12 mois, minimum

### Produit prêt à l'emploi mélangé à 3:1 avec : 189S inclus

	<b>196S</b>
Poids d'un gallon (lb) - moyenne	9,27
Poids d'un gallon (g/l) - moyenne	1111
Teneur en COV, tel qu'emballé (lb/gallon) - maximum	3,2
Teneur en COV, tel qu'emballé (g/l) - maximum	389
Teneur en COV, moins exemptions (lb/gallon) - maximum	3,5
Teneur en COV, moins exemptions (g/l) - maximum	419
Teneur en solides, au poids – moyenne	59,9 %
Teneur en solides, au volume – moyenne	48,0 %
Teneur en composés volatils, au poids - moyenne	40,1 %
Teneur en eau, au poids – moyenne	0,0 %
Teneur en eau, au volume – moyenne	0,0 %
Teneur en solvants exemptés, au poids - moyenne	5,2 %
Teneur en solvants exemptés, au volume - moyenne	7,3 %
Rendement théorique en surface d'un gallon prêt à l'emploi pour un feuil sec de 1 mil	71,5 m <sup>2</sup> (770 pi <sup>2</sup> )

## RÉGLEMENTATION SUR LES COV

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.



---

## **SÉCURITÉ ET MANIPULATION**

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

**Date de révision : Septembre 2014**

**Aux États-Unis :**  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

**Au Canada :**  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

